



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Испытательная лаборатория

«СТАНДАРТ-ТЕСТ»

Общество с ограниченной ответственностью

«СТАНДАРТ-ТЕСТ»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в подтверждении соответствия, рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ02 действительно от 20 февраля 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «СТАНДАРТ-ТЕСТ»

Балашов Р.В.



Протокол № 32311.ИЛ02.СС10759 от 21.09.2023 г.

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Станки обжимные для РВД, модели ПЭ200/3-80
2	Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТ-ТЕСТ» Адрес: 115516, город Москва, Севанская ул, д. 23, эт./помещ. 1/IV ком./офис 5/1. ИНН 9724121006. Телефон: +79034451952. Адрес электронной почты: standard-test@yandex.ru
3	Заявитель	ООО "ТД ИРГИДРОМАШ". Юридический адрес: 664033, Россия, Иркутская область, город Иркутск, улица Старо-Кузьмихинская, дом 28, пом. 76, ИНН: 381201667, ОГРН: 1173850005647, Номер телефона/факс: 8(3952)25-9999. Электронная почта: info@irgidromash.ru
4	Изготовитель	ООО "ТД ИРГИДРОМАШ". Юридический адрес: 664033, Россия, Иркутская область, город Иркутск, улица Старо-Кузьмихинская, дом 28, пом. 76, ИНН: 381201667, ОГРН: 1173850005647, Номер телефона/факс: 8(3952)25-9999. Электронная почта: info@irgidromash.ru
5	Основание для исследований	Заявка № 2478 от 11.09.2023 г.
6	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	11.09.2023 г.
7	Дата получения материала (данных) для исследований	11.09.2023 г.
8	Дата проведения исследований	11.09.2023 г.– 21.09.2023 г.
9	Использованные нормативные документы	соответствует требованиям ТУ 28.99.3-046-06746083-2023 Станки обжимные для РВД, модели ПЭ200/3-80; ПЭ200/3-80(Д); ПЭ200/3-80А; ПРР200/3-80; ПЭ240/4-65; ПЭ280/3-89Т(ТД); ПЭ280/3-95Д; ПР395/3-39; ПЭ480/50-240ТД; МК-16; МК-30; МК-60 (А); МК-85(Ф/Т); МК-90(Ф/Т); МК-100(Ф/Т); МК-160(Ф/Т); МК-170(Ф/Т); МК-200(Ф/Т); МК-250(Ф/Т); МК-350(Ф/Т)
10	Условия окружающей среды	температура (21±25) °С, влажность (53÷55) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.

**ARTALIX****СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС**

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

11	Результаты исследований	Таблица №1 Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию
----	-------------------------	--

Результаты испытаний

Таблица 1

№ п / п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод																				
1	Технические требования	1																							
2	Основные параметры и характеристики	1.1	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С																				
3	Основные технические данные <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Модель</th> <th>Ном. Усиле обжима, тс</th> <th>Диаметр обжима, мм</th> <th>Тип РВД</th> <th>Давление в г/сис МПа</th> <th>Макс. рр рвд, дюйм</th> <th>Раскрытие без кулачков, мм</th> <th>Макс. раскрытие, мм</th> <th>Напряжение, в</th> <th>К-т кулачков, шт</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ПЭ20 0/3-80(Д)</td> <td>200</td> <td>3-80</td> <td>4SP</td> <td>31,5</td> <td>2</td> <td>118</td> <td>+25</td> <td>220 / 380</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Модель	Ном. Усиле обжима, тс	Диаметр обжима, мм	Тип РВД	Давление в г/сис МПа	Макс. рр рвд, дюйм	Раскрытие без кулачков, мм	Макс. раскрытие, мм	Напряжение, в	К-т кулачков, шт	ПЭ20 0/3-80(Д)	200	3-80	4SP	31,5	2	118	+25	220 / 380	10	1.1.1	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С
	Модель	Ном. Усиле обжима, тс	Диаметр обжима, мм	Тип РВД	Давление в г/сис МПа	Макс. рр рвд, дюйм	Раскрытие без кулачков, мм	Макс. раскрытие, мм	Напряжение, в	К-т кулачков, шт															
ПЭ20 0/3-80(Д)	200	3-80	4SP	31,5	2	118	+25	220 / 380	10																
4	Станки выполнены в климатическом исполнении УХЛ1 по ГОСТ 1515069. Температура окружающей среды от минус 30 ОС до плюс 400С	1.1.2	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С																				
5	Рабочая жидкость: масло всесезонное гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.101479-86; МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82.	1.1.3	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С																				
6	Общий вид станка должен соответствовать: рис. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 Приложения.	1.1.3	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С																				
7	Требования к материалам	1.2	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С																				



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п / п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Выход
8	Все материалы, применяемые для изготовления станков должны удовлетворять требованиям чертежей и нормативно-технической документации на эти материалы. Соответствие материала указанным требованиям должно быть подтверждено сертификатом завода-поставщика.	1.2.1	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С
9	При отсутствии сертификата, материал используется только после проверки его качества лабораторными исследованиями	1.2.2	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С
10	Замена материала на другие марки и по другим нормативнотехническим документам допускается на материалы лучшего или равноценного качества.	1.2.3	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С
11	В случае замены материала необходимо производить запись с указанием материала по чертежу и материала-заменителя в документации установленного образца.	1.2.4	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С
12	Комплектность В состав станка, модели ПЭ(Э/Н)20/3-80(Т/Ф) входят: 1 - гидравлический бак; 2 - головка обжимная; 3 - сменные кулачки для обжима РВД; 4 — гидрораспределитель; 5 — тумблер включения/выключения станка; 6 — табло настройки; 7 - кнопки настройки усилия обжима; 8 — манометр; 9 — клапан настройки давления; 10 — горловина для заливки РЖ; 11 — справочная таблица.	1.3	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С
13	Маркировка и упаковка Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны производиться по настоящим техническим условиям.	1.4	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С
14	Станки должны иметь четко нанесенную маркировку, содержащую следующие сведения: -товарный знак, наименование предприятия, модель изделия, серийный номер изделия и клеймо ОТК должны быть выполнены ударным или иным способом на корпусе. Место маркировки и клеймения должно быть установлено в чертежах; -товарный знак и наименование предприятия должны быть выполнены на этикетке размером 50x250 (мм), изготовленной из самоклеющейся пленки типа ORACAL; -товарный знак, наименование предприятия, модель изделия, значение развиваемого усилия (тс) и ход штока (мм), серийный номер и год выпуска выполнять на табличке размером 25x50 (мм) из самоклеющейся пленки, изготовленной из металлизированного полиэстера и поставляемой по TDS №B-434. -табличку, этикетку наклеивать на торцевую или боковые поверхности изделия. -знаки и требования безопасности, вспомогательные надписи и обозначения должны быть выполнены из самоклеющейся пленки типа ORACAL. Их цвет и место наклейки должно быть установлено в чертежах	1.4.1	ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	соответствует	С
15	Не позднее, чем через 24 часа после изготовления, станок подлежит консервации и упаковке по ГОСТ 9.014-78: - категория упаковки КУ-1	1.4.2	ТУ 28.99.3-046-	соответствует	С



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п / п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 28.99.3-046-06746083-2023	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Выход
	- вариант временной защиты ВЗ-1 -смазка консервационная К-17 ГОСТ 10877-76; -вариант внутренней упаковки ЗИП ВУ-1 - упаковочный материал — оберточная бумага в два слоя.		0674608 3-2023		
16	Эксплуатационная документация должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки марки М ГОСТ 10354-82 толщиной от 0,1 до 0,3 мм и надежно закреплена на изделии.	1.4.3	ТУ 28.99.3- 046- 0674608 3-2023	соответствует	С
17	На станке, в полиэтиленовом пакете, должен быть вложен и закреплен упаковочный лист, в котором указывают: -наименование предприятия-изготовителя; - название изделия и заводской номер; - штамп упаковщика.	1.4.4	ТУ 28.99.3- 046- 0674608 3-2023	соответствует	С
18	Станок может транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте соответствующего вида	1.4.5	ТУ 28.99.3- 046- 0674608 3-2023	соответствует	С
19	Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов 5 (0>k4) по ГОСТ 15150-69, в части механических - (Л) по ГОСТ 23170-78.	1.4.6	ТУ 28.99.3- 046- 0674608 3-2023	соответствует	С
20	Условия хранения 2(с) - ГОСТ 15150-69. -срок кратковременного хранения без переконсервации - 1 год; -срок длительного хранения 3 года; изделие должно быть законсервировано.	1.4.7	ТУ 28.99.3- 046- 0674608 3-2023	соответствует	С

Заключение:

По результатам проведенных испытаний (исследований): Станки обжимные для РВД, модели ПЭ200/3-80, изготовитель ООО "ТД ИРГИДРОМАШ". Юридический адрес: 664033, Россия, Иркутская область, город Иркутск, улица Старо-Кузьминская, дом 28, пом. 76, ИНН: 381201667, ОГРН: 1173850005647, Номер телефона/факс: 8(3952)25-9999. Электронная почта: info@irgidromash.ru, **соответствует требованиям** ТУ 28.99.3-046-06746083-2023 Станки обжимные для РВД, модели ПЭ200/3-80; ПЭ200/3-80(Д); ПЭ200/3-80А; ПРР200/3-80; ПЭ240/4-65; ПЭ280/3-89Т(ТД); ПЭ280/3-95Д; ПР395/3-39; ПЭ480/50-240ТД; МК-16; МК-30; МК-60 (А); МК-85(Ф/Т); МК-90(Ф/Т); МК-100(Ф/Т); МК-160(Ф/Т); МК-170(Ф/Т); МК-200(Ф/Т); МК-250(Ф/Т); МК-350(Ф/Т).

Исполнитель
Дата 21.09.2023

Балашов Р.В.

