



КАТАЛОГ ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ ОТРАСЛЬ 2024



Содержание

СИСТЕМА ПОДЪЕМА КАРЬЕРНОЙ ТЕХНИКИ	4
Комплекс гидравлический для подъема поворотной платформы экскаватора	4
ДОМКРАТЫ	5
Домкраты гидравлические подкатные	5
Домкраты с полым штоком с пружинным возвратом	6
Домкраты с полым штоком с гидравлическим возвратом	7
Домкраты грузовые с гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой	8
Домкраты универсальные с пружинным возвратом поршня	9
Домкраты универсальные с гидравлическим возвратом поршня	11
Домкраты грузовые с пружинным возвратом поршня	13
Домкраты грузовые с гравитационным возвратом поршня	14
Домкраты грузовые с гидравлическим возвратом поршня	15
Домкраты грузовые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой	17
Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом	19
Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой	20
ВЫПРЕССОВЩИКИ	21
Выпрессовщики пальцев и втулок гусеничных цепей серии «Стандарт»	21
Выпрессовщики пальцев и втулок гусеничных цепей серии «MARKET»	22
Выпрессовщик центрального пальца балансирующей балки бульдозера CATERPILLAR D9R	23
Выпрессовщики втулок, стаканов, сайлентблоков транспортной и грузоподъемной техники	24
СТЕНДЫ	25
Гидравлические стенды серии «СЕРВИС»	25
Гидравлические стенды серии «Механика»	26
ПРЕССЫ	27
Прессы гидравлические с закрытой рамой	27
СЪЁМНИКИ	28
Съемники гидравлические транспортируемые «Геркулес»	29
Съемники гидравлические со встроенным приводом с внешним захватом	30
Съемники гидравлические со свободными захватами, исполнение «ползун»	31
Съемники гидравлические со встроенным приводом с рамой безопасности	32
Съемники гидравлические с рамой безопасности, с внешним приводом	32
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ	33
Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия EVOLUTION TEV-SS	34
Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия EVOLUTION TEV-S	35
Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия MARKET TEV-SM	36
Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия MARKET TEV-SMS	37
Гайковерты гидравлические кассетные, серия EVOLUTION TEV-C	38
Гайковерты гидравлические кассетные, серия EVOLUTION TEV-C-H	39
Гайковерты гидравлические кассетные, серия MARKET TEV-CM	40
Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «прямого» типа, односкоростные	41

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «прямого» типа, двухскоростные	42
Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом, цифровые, углового типа	43
Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, прямого типа, односкоростные	44
Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, прямого типа, двухскоростные	45
Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, углового типа	46
Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «прямого» типа, цифровые, двухскоростные, серия MARKET	48
Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «углового» типа, цифровые, двухскоростные, серия MARKET	49
Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, серия MARKET	50
Блок подготовки воздуха	51
Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «прямого» типа, односкоростные, серия MARKET	52
Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «прямого» типа, двухскоростные, серия MARKET	53
Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «углового» типа, двухскоростные, серия MARKET	54
Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом от аккумулятора, «прямого» типа, цифровые, серия MARKET	55
Ручные мультипликаторы крутящего момента	56
Динамометрические ключи	57
Гайкорезы гидравлические со встроенным приводом	58
Гайкорезы гидравлические с внешним приводом	58
МАСЛЯНЫЕ НАСОСЫ	59
Насосы с ручным приводом	59
КОМПОНЕНТЫ ГИДРОСИСТЕМ	60
Кран регулировочный, разгруженный	60
Кран предохранительный	60
Манометры	60
Краны многоходовые	61
Рукава высокого давления	61
Быстроразъемные соединения	61
СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	62
Рекомендуемые схемы комплектации гидравлических систем	62
Функции гидравлических распределителей	63

СИСТЕМА ПОДЪЕМА КАРЬЕРНОЙ ТЕХНИКИ

Комплекс гидравлический для подъема поворотной платформы экскаватора

Комплекс предназначен для подъема и удержания поворотной платформы карьерных экскаваторов производства ООО «ИЗ-Картекс им. П.Г.Коробкова» при проведении плановых и экстренных ремонтов в полевых условиях в добывающих отраслях промышленности.

Комплекс гидравлический КГПЭ-100

Комплекс состоит из 4-х гидравлических домкратных стоек, оснащенных гидрозамками; 4-х-портовой маслостанции с 4-х-портовым радиально-поршневым насосом и блоком управления, балки, 4-х катушек с рукавами высокого давления. Предназначен для применения с экскаваторами ЭКГ-8И-У, ЭКГ-6,ЗУС-У, ЭКГ-4У-У.

Комплексы гидравлические КГПЭ-125, КГПЭ-160

Выполнены в виде трех гидравлических домкратных стоек: одну стойку устанавливают под переднюю часть поворотной платформы экскаватора, пару стоек под ее заднюю часть, стойки оборудованы гидрозамками и страхующими винтовыми опорами.

Комплекс КГПЭ-125* предназначен для применения с экскаваторами ЭКГ-8И, ЭКГ-10, ЭКГ-12К.

Комплекс КГПЭ-160* предназначен для применения с экскаваторами ЭКГ-8И, ЭКГ-10, ЭКГ-12К и дополнительно, с применением доборных платформ с ЭКГ-15М, ЭКГ-18Р, ЭКГ-20К(М). Доборные платформы оборудованы гидравлическими домкратами, обеспечивающими дополнительную начальную высоту подъема поворотной платформы экскаватора.



Модель	Грузоподъемность, тс	Количество гидравлических стоек	Грузоподъемность одной стойки, тс	Ход поршня, мм	Давление номинальное, МПа	Диапазон высот подъема, мм	Общий вес, кг
КГПЭ-100	400	4	100	1250	32	2590-3840	20 637
КГПЭ-125	500	3	125, 125, 250	1600	30	2600-4200	23 500
КГПЭ-160	640	3	160, 160, 320	1600	36	3400-5400	37 000

* Возможно изготовление комплекса КГПЭ для применения с экскаваторами производства ПАО «Уралмашзавод».

ДОМКРАТЫ

В номенклатуре ООО «ТД ИрГидроМаш» есть все типы домкратов гидравлических, предлагаемые на Российском рынке. В настоящем каталоге представлены модели, наиболее востребованные для Горнодобывающей отрасли.

Домкраты гидравлические подкатные

Предназначены для подъема, удержания и опускания тяжелой автотранспортной, железнодорожной техники, оборудования и конструкций при регламентных, ремонтных и монтажно-демонтажных работах, в частности, при замене колес тяжелой карьерной техники.

Подъем и опускание груза с использованием гидравлических подкатных домкратов ДГП выполняется безопасно.

Диапазон высот подъема обеспечивает работу подкатных домкратов с крупногабаритной автотранспортной техникой, эксплуатируемой в России: карьерные самосвалы, погрузчики, бульдозеры и т.д.

Подкатной домкрат отличается малой исходной высотой, большим ходом штока; для обеспечения максимальной высоты подъема снабжен винтом-удлинителем, или набором проставок и обойм в зависимости от модели.

Гидравлическая насосная станция встроенная, размещена на тележке домкрата, выполнена с электрическим или с пневматическим приводом.

Управление работой домкрата выполняют с пульта ДУ (длина кабеля 6 м) насосной станции с электроприводом с электромагнитным управлением.

Домкраты подкатные с насосной станцией с пневматическим приводом с ручным управлением выполнены с отсоединяемым от тележки с насосной станцией домкратом с опорной площадкой и снабжены комплектом РВД длиной 5 м, чем обеспечивается безопасность оператора, которому не приходится работать под поднимаемым грузом.

Модель	Номин. давление, МПа	Номин. усилие, тс	Высота базовая, мм	Ход поршня, мм	Ход винта, мм	Диапазон высот подъема, мм	Масса, кг
--------	----------------------	-------------------	--------------------	----------------	---------------	----------------------------	-----------

Домкраты гидравлические подкатные, в комплекте набор удлинителей: обойм и проставок, насосная станция с электроприводом, с электромагнитным управлением, пульт ДУ

ДГП-60Э	70	60	607	360	-	607-1771	265
ДГП-100Э	70	100	607	354	-	607-1493	265

Домкраты гидравлические подкатные, со встроенным винтом-удлинителем, насосная станция с электроприводом, 380В, с электромагнитным управлением, пульт ДУ, комплект РВД.

ДГП-55ЭВ	63	55	404	200	120	404-724	242
ДГП-70ЭВ	63	70	620	375	255	620-1250	275
ДГП-100ЭВ	63	100	644	360	185	644-1189	343
ДГП-150ЭВ	63	150	720	360	250	720-1330	357
ДГП-200ЭВ	63	200	720	360	250	720-1330	416

Домкраты гидравлические подкатные, со встроенным винтом-удлинителем, насосная станция с пневмоприводом, ручное управление, комплект РВД 5 м.

ДГП-55ПВР	63	55	404	200	120	404-724	-
ДГП-100ПВР	63	100	644	360	185	644-1189	191
ДГП-150ПВР	63	150	720	360	250	720-1330	-
ДГП-200ПВР	63	200	720	360	250	720-1330	-

*) Возможна поставка домкратов гидравлических подкатных серии ДГП...ПВД со встроенным винтом-удлинителем с насосной станцией с пневмоприводом (пульт ДУ 5м) пневматического управления (комплект РВД) с основными техническими характеристиками, аналогичными серии ДГП...ПВР.



ДГП-100ЭВ



ДГП-100ПВР

Домкраты с полым штоком с пружинным возвратом

Полый шток позволяет использовать домкраты для натяжения стержневой арматуры, канатов, для запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах, а также подъема и перемещения грузов и т.д.

Номинальное давление 70 МПа, пружинный возврат поршня, используются в любом пространственном положении.

По заказу, домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости. Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

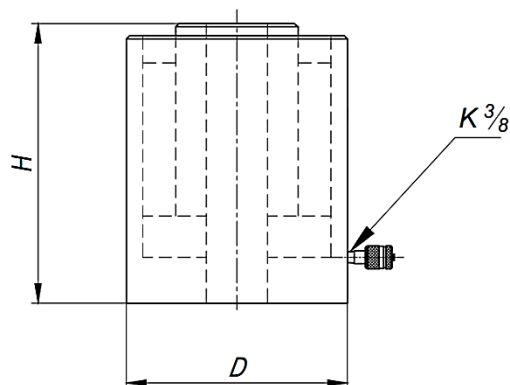
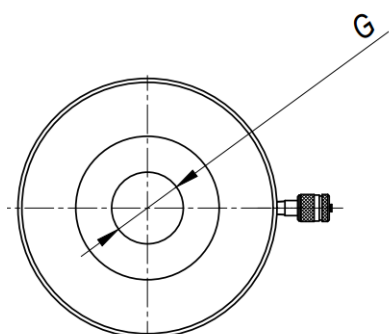
Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты грузоподъемностью с 60 тс и более оснащены съемной ручкой для переноски.



ДП60П100

обозначение
ДП Х П У
Усилие, тс Ход штока, мм



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Площадь поршня, см ²	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Диаметр отверстия в штоке, мм	Масса, кг
					D	H			
ДП20П50	20	50	29,3	146	98	161	54	27	7,5
ДП20П100	20	100	29,3	292	98	223	54	27	10
ДП30П50	30	50	47,7	239	114	180	63	33	9
ДП30П100	30	100	47,7	477	114	246	63	33	14,5
ДП60П50	60	50	80,3	402	158	247	91	54	30,2
ДП60П100	60	100	80,3	803	158	304	91	54	36,2
ДП60П160	60	160	80,3	1063	158	364	91	54	43,4
ДП100П75	100	75	135,2	1015	212	276	127	80	57

Домкраты с полым штоком с гидравлическим возвратом

Полый шток позволяет использовать домкраты для натяжения стержневой арматуры, канатов, для запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах, а также подъема и перемещения грузов и т.д.

Номинальное давление 70 МПа, гидравлический возврат поршня, используются в любом пространственном положении.

Гидравлический возврат поршня позволяет снизить время, затрачиваемое на возврат в исходное положение, увеличить эффективность применения для различных работ, требующих приложения растягивающего усилия.

По заказу, домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости. Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

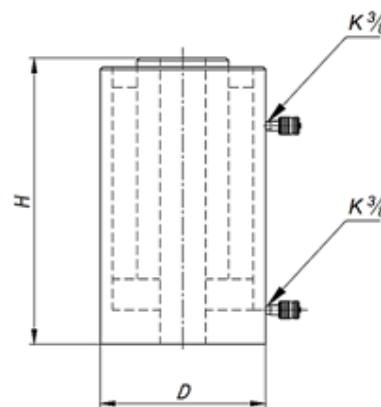
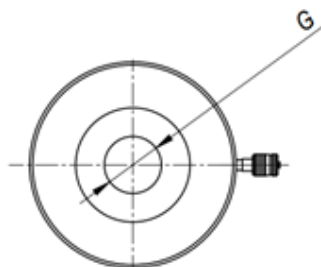
Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Корпуса домкратов оснащены съемной ручкой для переноски.



ДП60Г150



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²		Рабочий объем, см ³		Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Диаметр отверстия в штоке, мм	Масса, кг
			поршня	штока	поршневой полости	штоковой полости	D	H			
ДП60Г50	60	50	80,3	53,8	402	269	158	202	91	54	24,5
ДП60Г100	60	100	80,3	53,8	803	538	158	252	91	54	31,3
ДП60Г150	60	150	80,3	53,8	997	807	158	298	91	54	40,5
ДП100Г50	100	50	137,8	91,7	689	459	212	207	126	80	44,7
ДП100Г100	100	100	137,8	91,7	1379	917	212	257	126	80	56,6
ДП150Г50	150	50	213,5	129,9	1118	650	258	217	166	100	69,7
ДП150Г100	150	100	213,5	129,9	2236	1299	258	267	166	100	87,2
ДП150Г200	150	200	213,5	129,9	3356	2598	258	367	166	106	123
ДП200Г50	200	50	275,5	165,8	1436	829	288	237	191	120	90,9
ДП200Г100	200	100	275,5	165,8	2873	1658	288	287	191	120	112
ДП200Г150	200	150	275,5	165,8	4310	2487	288	337	191	120	133

Домкраты грузовые с гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой

Домкраты грузовые стальные с гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой ДГ..М..Г предназначены для подъема и удерживания груза в поднятом положении в течение длительного времени.

Одностороннее действие, гравитационный возврат поршня.

Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу.

Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.

Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении; по заказу, домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости.

Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.

Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты выполнены с рым-болтами на корпусе.

Ограничительный клапан предотвращает избыточное перемещение плунжера.



Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Площадь поршня, см ²	Рабочий объём, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ200М300Г	200	300	283,4	8767	238	493	190	148,6
ДГ250М50Г	250	50	362,9	1900	275	249	215	115
ДГ250М150Г	250	150	362,9	5566	275	349	215	163
ДГ250М300Г	250	300	362,9	11047	275	499	215	233
ДГ300М50Г	300	50	452,2	2262	285	276	249	136
ДГ300М150Г	300	150	452,2	6786	285	376	249	185
ДГ300М300Г	300	300	452,2	13572	285	526	249	258
ДГ400М50Г	400	50	572,3	2863	325	321	270	207
ДГ400М150Г	400	150	572,3	8588	325	421	270	270
ДГ400М300Г	400	300	572,3	17177	325	571	270	366
ДГ500М50Г	500	50	730,2	3653	373	356	305	301
ДГ500М150Г	500	150	730,2	10959	373	456	305	385
ДГ500М300Г	500	300	730,2	21918	373	606	305	511
ДГ600М50Г	600	50	854,9	4276	402	376	330	370
ДГ600М150Г	600	150	854,9	12829	402	476	330	470
ДГ600М300Г	600	300	854,9	25659	402	626	330	616
ДГ800М50Г	800	50	1194	5973	472	441	390	603
ДГ800М150Г	800	150	1194	17919	472	541	390	736
ДГ800М300Г	800	300	1194	35838	472	691	390	941
ДГ1000М50Г	1000	50	1451,5	7261	530	491	430	847
ДГ1000М150Г	1000	150	1451,5	21783	530	591	430	1017
ДГ1000М300Г	1000	300	1451,5	43566	530	741	430	1273

Домкраты универсальные с пружинным возвратом поршня

Базовая серия с широкими возможностями. Наличие резьбы на корпусе и на штоке, резьбовых отверстий в основании позволяет расширить область применения домкратов, в том числе в специальном оборудовании (прессах, трубогибах, съемниках и т.п.).

Возможность использования в любом пространственном положении.

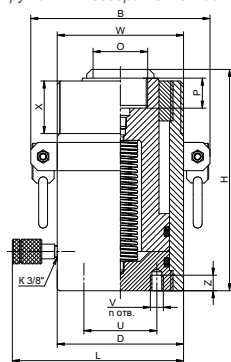
Высокопрочная опора с рифленой поверхностью, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения и предотвращает скольжение груза.

По отдельному заказу комплектуются плавающими опорами, позволяющими снизить радиальные нагрузки на шток.

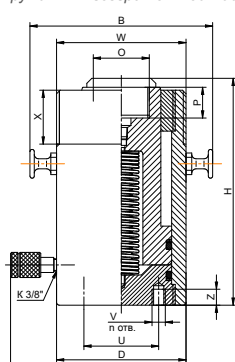


ДУ100П150

Домкраты универсальные с пружинным возвратом 5-100 т



Домкраты универсальные с пружинным возвратом 150-200 т



обозначение
ДУ Х П У
Усилие, ТС Ход штока, мм

Модель	Усилие, ТС	Ход, мм	Габариты, мм			Резьба наружная, мм	Рабочий объем, см ³	Масса, кг
			В	Л	Н			
ДУ5П50	5	50	42	122	126	M42x1,5	40	1,4
ДУ5П100	5	100	42	122	176	M42x1,5	80	1,7
ДУ5П150	5	150	40	120	258	M40x1,5	106	2,2
ДУ5П200	5	200	40	120	308	M40x1,5	142	2,5
ДУ10П50	10	50	60	140	136	M60x2	80	2,0
ДУ10П100	10	100	60	140	186	M60x2	160	3,6
ДУ10П150	10	150	60	140	236	M60x2	240	4,4
ДУ10П200	10	200	60	140	314	M60x2	318	5,8
ДУ10П300	10	300	60	140	414	M60x2	477	7,5
ДУ15П150	15	150	70	150	272	M70x2	295	7,0
ДУ15П250	15	250	70	150	343	M70x2	490	9,2
ДУ15П500	15	500	70	150	649	M70x2	982	16,0
ДУ20П50	20	50	83	163	198	M82x2	156	7,4
ДУ20П100	20	100	83	163	248	M82x2	312	9,0
ДУ20П150	20	150	83	163	298	M82x2	468	11,0
ДУ20П200	20	200	83	163	348	M82x2	623	12,0
ДУ20П250	20	250	95	174	359	M82x2	779	13,1
ДУ20П300	20	300	83	163	448	M82x2	935	15,0

Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Резьба наружная, мм	Рабочий объем, см ³	Масса, кг
			В	L	H			
ДУ20П360	20	360	83	163	508	M82x2	1122	17,0
ДУ35П50	35	50	110	190	198	M105x2	252	12,0
ДУ35П100	35	100	170	210	248	M105x2	503	16,0
ДУ35П150	35	150	170	190	296	M105x2	754	18,1
ДУ35П200	35	200	170	190	348	M105x2	1005	21,3
ДУ35П250	35	250	170	190	398	M105x2	1256	24,0
ДУ35П300	35	300	170	190	448	M105x2	1508	27,0
ДУ50П50	50	50	130	210	189	M130x2	392	17,0
ДУ50П100	50	100	190	220	245	M130x2	785	22,6
ДУ50П150	50	150	190	220	289	M130x2	1177	26,0
ДУ50П200	50	200	190	220	339	M130x2	1570	29,2
ДУ50П250	50	250	190	220	389	M130x2	1964	31,0
ДУ50П300	50	300	190	220	439	M130x2	2356	37,0
ДУ100П50	100	50	240	261	228	M175x3	770	40,6
ДУ100П100	100	100	240	261	278	M175x3	1540	47,3
ДУ100П150	100	150	240	261	328	M175x3	2309	53,9
ДУ100П200	100	200	240	261	385	M175x3	3079	63,7
ДУ100П250	100	250	240	261	435	M175x3	3848	70,7
ДУ100П300	100	300	240	261	485	M175x3	4618	77,7
ДУ150П50	150	50	270	289	183	M210x3	1135	45,0
ДУ150П100	150	100	270	289	233	M210x3	2270	53,5
ДУ150П150	150	150	270	289	305	M210x3	3405	73,0
ДУ150П200	150	200	270	289	355	M210x3	4540	83,0
ДУ150П250	150	250	270	289	405	M210x3	5675	85,0
ДУ150П300	150	300	270	289	455	M210x3	6809	98,0
ДУ200П50	200	50	323	325	283	M240x3	1570	94,0
ДУ200П100	200	100	323	325	333	M240x3	3142	108,0
ДУ200П150	200	150	323	325	383	M240x3	4712	119,0
ДУ200П200	200	200	323	325	433	M240x3	6283	131,0
ДУ200П250	200	250	323	325	483	M240x3	7854	144,0
ДУ200П300	200	300	323	325	533	M240x3	9425	160,0

Домкраты универсальные с гидравлическим возвратом поршня

Гидравлический возврат поршня позволяет быстро подготовить домкрат к следующему циклу работы.

Плавное, управляемое опускание груза на опорные поверхности.

Базовая серия с широкими возможностями. Наличие резьбы на корпусе и на штоке, резьбовых отверстий в основании позволяет расширить область применения домкратов, в том числе в специальном оборудовании (прессах, трубогибах, съемниках и т.п.).

Возможность использования в любом пространственном положении.

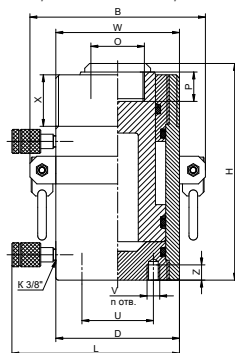
Высокопрочная опора с рифленой поверхностью, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения и предотвращает скольжение груза.

По отдельному заказу комплектуются плавающими опорами, позволяющими снизить радиальные нагрузки на шток.

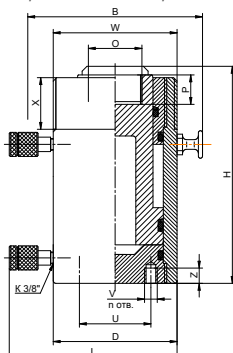


ДУ100Г150

Домкраты универсальные с гидравлическим возвратом 5-100 т



Домкраты универсальные с гидравлическим возвратом 150-200 т



обозначение
ДУ Х Г У
Усилие, тс Ход штока, мм

Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Резьба наружная, мм,	Рабочий объём, см ³	Масса, кг
			В	Л	Н			
ДУ10Г100	10	100	60	144	285	M60x2	80	5,9
ДУ10Г150	10	150	60	144	335	M60x2	120	6,7
ДУ10Г200	10	200	60	144	385	M60x2	160	7,6
ДУ10Г250	10	250	60	144	435	M60x2	200	8,3
ДУ20Г100	20	100	83	200	276	M82x2	151	11,0
ДУ20Г150	20	150	83	200	326	M82x2	294	12,6
ДУ20Г200	20	200	83	200	376	M82x2	393	14,3
ДУ20Г250	20	250	83	200	426	M82x2	379	16,0
ДУ20Г300	20	300	83	200	476	M82x2	456	17,6
ДУ20Г500	20	500	83	200	676	M82x2	980	24,3
ДУ50Г100	50	100	190	257	263	M130x2	503	25,8
ДУ50Г150	50	150	190	257	313	M130x2	754	30,4
ДУ50Г200	50	200	190	257	363	M130x2	1005	34,6
ДУ50Г250	50	250	190	257	413	M130x2	1256	38,8
ДУ50Г300	50	300	190	257	463	M130x2	2356	43,0

Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Габариты, мм			Резьба наружная, мм,	Рабочий объем, см ³	Масса, кг
			В	L	H			
ДУ50Г500	50	500	190	257	663	M130x2	2513	59,0
ДУ100Г100	100	100	240	298	307	M175x3	1540	55,4
ДУ100Г150	100	150	240	298	357	M175x3	2309	63,1
ДУ100Г200	100	200	240	298	407	M175x3	3079	70,8
ДУ100Г250	100	250	240	298	457	M175x3	3848	78,4
ДУ100Г300	100	300	240	298	507	M175x3	4618	86,1
ДУ100Г400	100	400	240	298	607	M175x3	6158	102,0
ДУ100Г500	100	500	240	298	705	M175x3	7697	117,0
ДУ150Г100	150	100	297	337	327	M218x3	1767	89,0
ДУ150Г150	150	150	297	337	377	M218x3	2651	101,0
ДУ150Г200	150	200	297	337	427	M218x3	3535	113,0
ДУ150Г250	150	250	297	337	477	M218x3	4418	125,0
ДУ150Г300	150	300	297	337	525	M218x3	5302	137,0
ДУ150Г500	150	500	297	337	727	M218x3	8836	184,0
ДУ200Г100	200	100	321	362	323	M242x3	1981	108,0
ДУ200Г150	200	150	321	362	385	M242x3	2984	126,0
ДУ200Г200	200	200	321	362	423	M242x3	3991	136,0
ДУ200Г250	200	250	321	362	473	M242x3	4997	150,0
ДУ200Г300	200	300	321	362	523	M242x3	6002	164,0
ДУ200Г500	200	500	321	362	733	M242x3	10023	224,0

Домкраты грузовые с пружинным возвратом поршня

Гидравлический грузовой домкрат ДГ..П предназначен для подъема грузов, оборудования при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ, домкраты с пружинным возвратом поршня используются в любом пространственном положении.

Данный тип домкратов оснащен неподвижной штоковой опорой.

По заказу, могут быть оснащены предохранительным краном в поршневой полости.

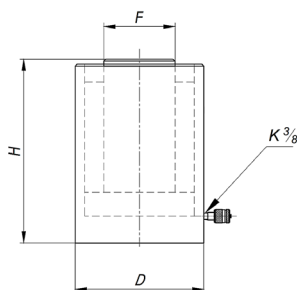
Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязеъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты грузоподъемностью 10, 20, 30, 50 тс (кроме с ходом 50 мм) оснащены ручкой для переноски; с 100 тс и более выполнены с рым-болтами на корпусе.



Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Площадь поршня, см ²	Рабочий объём, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ10П50	10	50	15,9	85	68	122	45	3,1
ДГ10П100	10	100	15,9	169	68	172	45	4,4
ДГ10П150	10	150	15,9	254	68	222	45	5,7
ДГ10П250	10	250	15,9	397	68	322	45	8,3
ДГ20П50	20	50	28,3	157	83	127	60	4,0
ДГ20П100	20	100	28,3	311	83	176	60	5,3
ДГ20П150	20	150	28,3	465	83	226	60	6,6
ДГ20П200	20	200	28,3	566	83	276	60	7,9
ДГ20П300	20	300	28,3	849	83	316	60	9,4
ДГ30П50	30	50	44,2	237	103	137	75	7,9
ДГ30П100	30	100	44,2	471	103	187	75	10,7
ДГ30П150	30	150	44,2	705	103	237	75	13,5
ДГ30П200	30	200	44,2	940	103	287	75	15,0
ДГ50П50	50	50	70,8	389	123	147	95	11,6
ДГ50П100	50	100	70,8	768	123	197	95	14,9
ДГ50П150	50	150	70,8	1147	123	247	95	18,0
ДГ50П200	50	200	70,8	1530	123	297	95	21,3
ДГ50П300	50	300	70,8	2124	123	397	95	24,4
ДГ100П50	100	50	153,9	833	178	182	140	25,7
ДГ100П100	100	100	153,9	1584	178	232	140	30,6
ДГ100П150	100	150	153,9	2335	178	282	140	35,5
ДГ100П200	100	200	153,9	3086	178	332	140	47,0
ДГ100П300	100	300	153,9	4588	178	432	140	54
ДГ150П50	150	50	213,7	1133	205	182	165	43
ДГ150П100	150	100	213,7	2237	205	232	165	53
ДГ150П150	150	150	213,7	3342	205	282	165	63
ДГ200П50	200	50	283,4	1500	228	202	190	60
ДГ200П100	200	100	283,4	2953	228	252	190	71
ДГ200П150	200	150	283,4	4406	228	302	190	83

Домкраты грузовые с гравитационным возвратом поршня

Гидравлический грузовой домкрат ДГ..М предназначен для подъема грузов, оборудования при проведении монтажно -демонтажных и ремонтных работ.

Данный тип домкратов оснащен плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении.

По заказу, могут быть оснащены предохранительным краном в поршневой полости.

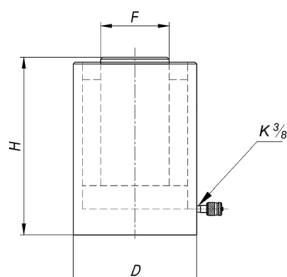
Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты выполнены с рым-болтами на корпусе.



Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Площадь поршня, см ²	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ250М50	250	50	362,9	1815	270	248	180	105
ДГ250М300	250	300	362,9	10892	270	498	180	196
ДГ300М50	300	50	452,2	2262	285	267	200	126
ДГ300М150	300	150	452,2	6786	285	367	200	165
ДГ300М300	300	300	452,2	13572	285	517	200	224
ДГ400М50	400	50	572,3	2863	325	315	220	195
ДГ400М150	400	150	572,3	8588	325	415	220	245
ДГ400М300	400	300	572,3	17177	325	565	220	318
ДГ500М50	500	50	730,2	3653	373	345	250	195
ДГ500М150	500	150	730,2	10959	373	445	250	245
ДГ500М300	500	300	730,2	21918	373	595	250	318
ДГ600М50	600	50	854,9	4276	402	371	270	354
ДГ600М150	600	150	854,9	12829	402	471	270	431
ДГ600М300	600	300	854,9	25659	402	621	270	546
ДГ800М50	800	50	1194	5973	472	424	320	560
ДГ800М150	800	150	1194	17919	472	524	320	665
ДГ800М300	800	300	1194	35838	472	674	320	825
ДГ1000М50	1000	50	1451,5	7261	530	477	360	799
ДГ1000М150	1000	150	1451,5	21783	530	577	360	937
ДГ1000М300	1000	300	1451,5	43566	530	727	360	1145

Домкраты грузовые с гидравлическим возвратом поршня

Гидравлический грузовой домкрат ДГ..Г предназначен для выполнения монтажно-демонтажных, ремонтных и других видов работ, в том числе в составе систем синхронного подъема и опускания объектов, в различных отраслях промышленности.

Гидравлический возврат поршня позволяет снизить время, затрачиваемое на возврат в исходное положение.

Могут эффективно применяться при работах по горизонтальному перемещению объектов.

Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.

Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении; грузоподъемностью менее 200 тс - неподвижной штоковой опорой.

По заказу, могут быть оснащены предохранительным краном в поршневой полости.

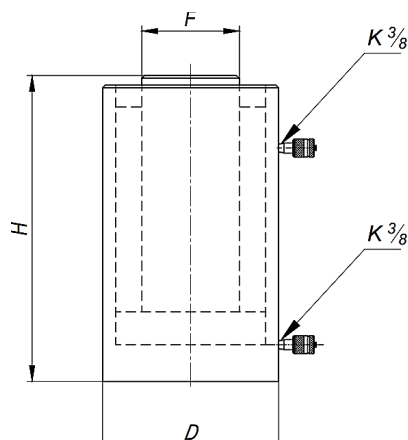
Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты грузоподъемностью с 200 тс и более выполнены с рым-болтами на корпусе.



Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Эффективная площадь, см ²		Рабочий объём, см ³		Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Масса, кг
			толкающая	тянущая	поршневой полости	штоковой полости	D	H		
ДГ10Г250	10	250	19,6	10	491	250	70	380	35	10
ДГ10Г300	10	300	19,6	10	589	300	70	430	35	11
ДГ20Г150	20	150	28,3	15,7	425	237	80	290	40	12
ДГ20Г250	20	250	28,3	15,7	707	393	80	390	40	13
ДГ20Г300	20	300	28,3	15,7	848	471	80	440	40	15
ДГ30Г200	30	200	44,2	24,6	884	492	95	364	50	17
ДГ30Г300	30	300	44,2	24,6	1325	738	95	464	50	21
ДГ50Г150	50	150	70,8	32,4	1064	325	120	324	70	22

Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Эффективная площадь, см ²		Рабочий объем, см ³		Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Масса, кг
			толкающая	тянущая	поршневой полости	штоковой полости	D	H		
ДГ50Г200	50	200	70,8	32,4	1418	648	120	374	70	29
ДГ50Г250	50	250	70,8	32,4	1770	810	120	424	70	32
ДГ50Г300	50	300	70,8	32,4	2126	971	120	474	70	35
ДГ100Г150	100	150	143,1	79,5	2148	1193	175	339	90	54
ДГ100Г200	100	200	143,1	79,5	2863	1590	175	389	90	60
ДГ100Г250	100	250	143,1	79,5	3579	1987	175	439	90	66
ДГ100Г300	100	300	143,1	79,5	4294	2384	175	489	90	73
ДГ200Г50	200	50	283,4	140,3	1418	702	228	217	135	63
ДГ200Г150	200	150	283,4	140,3	4253	2105	228	317	135	84
ДГ200Г300	200	300	283,4	140,3	8506	4210	228	467	135	146
ДГ300Г50	300	50	452,2	138,2	2262	691	285	280	200	133
ДГ300Г150	300	150	452,2	138,2	6786	2072	285	380	200	173
ДГ300Г200	300	200	452,2	138,2	9048	2763	285	430	200	205
ДГ300Г300	300	300	452,2	138,2	13572	4145	285	530	200	231
ДГ400Г50	400	50	572,3	192,3	2863	962	325	341	220	211
ДГ400Г150	400	150	572,3	192,3	8588	2885	325	441	220	262
ДГ400Г200	400	200	572,3	192,3	11446		325	491	220	288
ДГ400Г300	400	300	572,3	192,3	17177	5770	325	591	220	336
ДГ500Г50	500	50	730,2	239,6	3653	1198	372	376	250	309
ДГ500Г150	500	150	730,2	239,6	10959	3694	372	476	250	360
ДГ500Г200	500	200	730,2	239,6	14604	4900	372	526	250	380
ДГ500Г250	500	250	730,2	239,6	18255	6125	372	576	250	420
ДГ500Г300	500	300	730,2	239,6	21918	7189	372	626	250	460
ДГ600Г50	600	50	854,9	282,6	4276	1413	402	397	270	381
ДГ600Г150	600	150	854,9	282,6	12829	4239	402	497	270	458
ДГ600Г300	600	300	854,9	282,6	25659	8478	402	647	270	575
ДГ800Г50	800	50	1194	390,1	5973	1951	472	438	320	583
ДГ800Г150	800	150	1194	390,1	17919	5852	472	538	320	681
ДГ800Г300	800	300	1194	390,1	35838	11704	472	688	320	850
ДГ1000Г50	1000	50	1451,5	434,1	7261	2171	530	493	360	830
ДГ1000Г150	1000	150	1451,5	434,1	21783	6512	530	593	360	970
ДГ1000Г200	1000	200	1451,5	434,1	29020	8143	530	624	360	1024
ДГ1000Г250	1000	250	1451,5	434,1	36275	10178	530	686	360	1080
ДГ1000Г300	1000	300	1451,5	434,1	43566	12023	530	743	360	1177

Домкраты грузовые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой

Домкраты грузовые стальные с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой ДГ..П..Г предназначены для подъема и удерживания груза в поднятом положении в течение длительного времени.

Одностороннее действие, пружинный возврат поршня.

Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу.

Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.

Модели грузоподъемностью менее 200 тс оснащены неподвижной штоковой опорой; по заказу, домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости.

Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.

Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

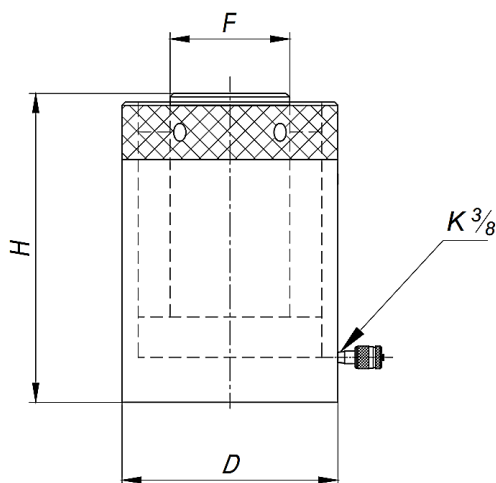
Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты грузоподъемностью 10, 20, 30, 50 тс (кроме 10 тс. и 20 тс. с ходом 50 мм) оснащены ручкой для переноски; с 100 тс и более выполнены с рым-болтами на корпусе.

Ограничительный клапан предотвращает избыточное перемещение плунжера.



ДГ30П150Г



Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Площадь поршня, см ²	Рабочий объём, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ10П50Г	10	50	15,9	90	68	144	45	4
ДГ10П100Г	10	100	15,9	171	68	194	45	5,5
ДГ10П150Г	10	150	15,9	255	68	244	45	7
ДГ20П50Г	20	50	28,3	168	83	148	60	7
ДГ20П100Г	20	100	28,3	316	83	198	60	9
ДГ20П150Г	20	150	28,3	467	83	248	60	11,2
ДГ30П50Г	30	50	44,2	248	103	156	75	9,5
ДГ30П100Г	30	100	44,2	475	103	206	75	12,7
ДГ30П150Г	30	150	44,2	706	103	256	75	15,5
ДГ50П50Г	50	50	70,8	406	123	164	95	14,5
ДГ50П100Г	50	100	70,8	773	123	214	95	19
ДГ50П150Г	50	150	70,8	1147	123	264	95	23,5

Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Площадь поршня, см ²	Рабочий объём, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ50П500Г	50	500	70,8	3765	123	614	95	48,4
ДГ100П50Г	100	50	143,1	797	168	186	135	30,5
ДГ100П100Г	100	100	143,1	1548	168	236	135	39
ДГ100П150Г	100	150	143,1	2299	168	286	135	47,5
ДГ150П50Г	150	50	213,7	1168	208	209	165	54
ДГ150П100Г	150	100	213,7	2237	208	259	165	66,5
ДГ150П150Г	150	150	213,7	3377	208	309	165	79,5
ДГ150П250Г	150	250	213,7	5625	208	409	165	106
ДГ200П50Г	200	50	283,4	1502	238	243	190	80,5
ДГ200П100Г	200	100	283,4	2955	238	293	190	97,5
ДГ200П150Г	200	150	283,4	4408	238	343	190	113,5

Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом

Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом поршня предназначены для подъема грузов, оборудования при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ, используются в любом пространственном положении.

Номинальное давление 70 МПа, пружинный возврат поршня.

Домкраты из высокопрочного алюминиевого сплава значительно легче аналогов, изготовленных из стали.

Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.

Незаменимы при работе в ограниченном пространстве, где невозможно использовать грузоподъемные механизмы, при работах на высоте и при постоянной необходимости переноски домкратов.

Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении; грузоподъемностью менее 200 тс - неподвижной штоковой опорой.

Твердое покрытие корпуса и штока устойчиво к износу и коррозии, не создает искр при механическом воздействии.

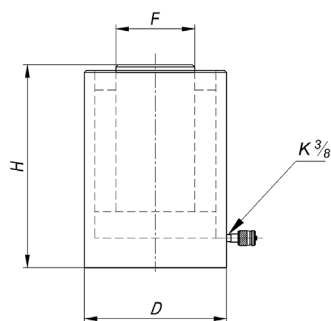
Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты грузоподъемностью с 100 тс выполнены с рым-болтами на корпусе.



ДГА30П100



Модель	Усилие, тс	Ход, мм	Площадь поршня, см ²	Рабочий объём, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГА10П50	10	50	15,9	85	60	142	38	1,2
ДГА10П100	10	100	15,9	169	60	192	38	1,7
ДГА10П150	10	150	15,9	254	60	242	38	2,1
ДГА20П50	20	50	28,3	157	85	162	52	3
ДГА20П100	20	100	28,3	311	85	212	52	3,8
ДГА20П150	20	150	28,3	465	85	262	52	4,6
ДГА30П50	30	50	44,2	240	110	172	62	5,1
ДГА30П100	30	100	44,2	474	110	222	62	6,4
ДГА30П150	30	150	44,2	707	110	272	62	7,6
ДГА50П50	50	50	70,8	391	140	182	80	8,6
ДГА50П100	50	100	70,8	770	140	232	80	10,5
ДГА50П150	50	150	70,8	1149	140	282	80	12,5
ДГА100П50	100	50	143,1	783	180	208	110	17

ДГА100П100	100	100	143,1	1534	180	258	110	20,5
ДГА100П150	100	150	143,1	2285	180	308	110	23,3
ДГА100П200	100	200	143,1	2862	180	358	110	26,8
ДГА150П50	150	50	213,7	1136	230	233	135	30,9
ДГА150П100	150	100	213,7	2241	230	283	135	35,9
ДГА150П150	150	150	213,7	3345	230	333	160	40,9
ДГА200П50	200	50	283,4	1485	270	263	160	47,5
ДГА200П100	200	100	283,4	2938	270	313	160	51,6
ДГА200П150	200	150	283,4	4391	270	363	160	61,2
ДГА200П200	200	200	283,4	5844	270	413	160	68
ДГА200П250	200	250	283,4	7297	270	463	160	74,8

Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой

Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу.

Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.

Пружинный возврат штока.

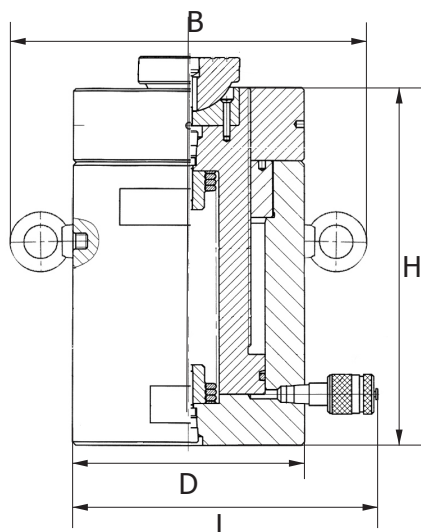
Домкраты алюминиевые значительно легче домкратов той же грузоподъемности, изготовленных из стали.

Укомплектованы плоскими (фиксированными) штоковыми опорами. Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении; грузоподъемностью менее 200 тс - неподвижной штоковой опорой.

обозначение
ДГА X П Y Г
Усилие, тс Ход штока, мм



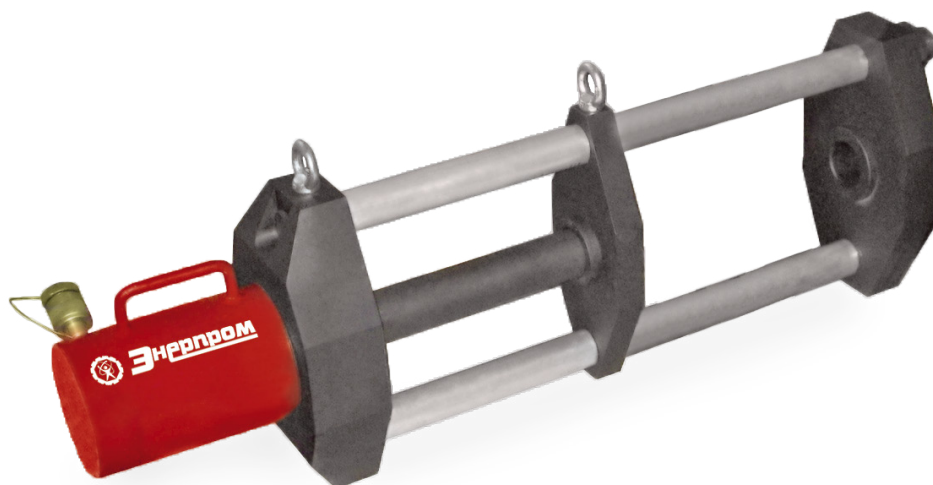
ДГА200П200Г



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Диаметр штока, мм	Диаметр поршня, мм	Габариты, мм		Рабочий объем масла, см ³	Масса, кг
					D	H		
ДГА200П200Г	200	200	160	190	270	494	5668	79
ДГА200П250Г	200	250	160	190	270	544	7085	86

ВЫПРЕССОВЩИКИ

Выпрессовщики пальцев и втулок гусеничных цепей серии «Стандарт»



Предназначены для выпрессовки-запрессовки пальцев гусеничной цепи мобильной техники; могут использоваться в качестве пресса для запрессовки, выпрессовки деталей в соединениях с прессовой посадкой.

Мобильные гидравлические выпрессовщики в комплекте с специальной оснасткой, по заказу, (взаимозаменяемыми пальцами и адаптерами), с ручным насосом, или насосной станцией с электроприводом, комплектом РВД, обеспечивают быстрый и качественный ремонт гусеничных цепей.

Использование выпрессовщиков — требование производителей карьерной техники.

Своевременное применение выпрессовщиков позволяет увеличить ресурс ходовой части гусеничной техники, сократить простой, уменьшить затраты на ремонт.

Мобильные выпрессовщики пальцев гусеничной цепи, исполнение силовой рамы, - 2-х-шпильчатый хомут. Номинальное давление в гидросистеме выпрессовщиков 70 МПа. Выполнены с пружинным возвратом поршня.

Модель	Усилие, тс / размер по осям шпилек, мм	Количество шпилек силовой рамы	Максимальная глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Номинальное давление, МПа	Рабочий объем, л	Габариты, мм, ДхШхВ / масса, кг
ВП50П150	50 / 232-196	2	400	150	70	1,2	1000x197x360 / 99
ВП70П250	70 / 250-270	2	245	250	70	2,4	1075x350x275 / 147

Рекомендуемая насосная станция

ВП50П150 - НРГ-7020, НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1

ВП70П250 - НРГ-7080, НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1

Выпрессовщики пальцев и втулок гусеничных цепей серии «MARKET»



Предназначены для выпрессовки-запрессовки пальцев гусеничной цепи мобильной техники; могут использоваться в качестве пресса для запрессовки, выпрессовки деталей в соединениях с прессовой посадкой. Мобильные гидравлические выпрессовщики серии «Market» обеспечивают быстрый и качественный ремонт гусеничных цепей, обладают оптимальным соотношением параметров: эксплуатационные характеристики, цена. Своевременное применение выпрессовщиков позволяет увеличить ресурс ходовой части гусеничной техники, сократить простой, уменьшить затраты на ремонт. Мобильные выпрессовщики пальцев гусеничной цепи, исполнение силовой рамы, - 3-х-шпилечный хомут, гидравлический возврат поршня.

Модель	Максимальное усилие, тс	Макс. расстояние между траверсой и пластиной опорной / глубина захвата, мм	Ход поршня, мм	Номинальное давление, МПа / рабочий объем, л	Габариты, мм, ДхШхВ / масса, кг
ВП100-ЗРК ВП100-ЗР ВП100-ЗБ	100	700/345	330	63 / 5,24	1000x360x400/260
ВП150-ЗРК ВП150-ЗР ВП150-ЗБ	150	800/380	400	63 / 9,52	1580x500x400/390

Варианты комплектации выпрессовщиков серии «MARKET», по запросу:

Артикул	Силовые пальцы: количество/диаметр, мм/длина, мм	Источник гидропитания	Комплект РВД с полумуфтами БРС
ВП100-ЗРК	В комплекте: 9/20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60/400	В комплекте ручной насос НРГ-6380Р	В комплекте 2 рукава длиной по 2 м
ВП100-ЗР	по отдельному заказу, требуемые силовые пальцы из ряда: 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	В комплекте ручной насос НРГ-6380Р	В комплекте 2 рукава длиной по 2 м
ВП100-ЗБ	по отдельному заказу, требуемые силовые пальцы из ряда: 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	По отдельному заказу: ручной насос НРГ-6380Р, или насосная станция	По отдельному заказу: комплект РВД с полумуфтами БРС (2 рукава требуемой длины)
ВП150-ЗРК	В комплекте: 7/ 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60/400	В комплекте ручной насос НРГ-63160Р	В комплекте 2 рукава длиной по 2 м
ВП150-ЗР	по отдельному заказу, требуемые силовые пальцы из ряда: 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	В комплекте ручной насос НРГ-63160Р	В комплекте 2 рукава длиной по 2 м
ВП150-ЗБ	по отдельному заказу, требуемые силовые пальцы из ряда: 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	По отдельному заказу: ручной насос НРГ-63160Р, или насосная станция	По отдельному заказу: комплект РВД с полумуфтами БРС (2 рукава требуемой длины)

Выпрессовщик центрального пальца балансирной балки бульдозера CATерpillar D9R

Изделие ВП100ББК-К предназначено для выпрессовки центрального пальца балансирной балки бульдозера Caterpillar D9R при демонтаже балансирной балки в ходе выполнения ремонтных работ ходовой части. Выпрессовщик, модель ВП100ББК-К, поставляется в комплекте с ручным насосом и соединительно-распределительными компонентами гидросистемы; модель ВП100ББК,- без ручного насоса и компонентов гидросистемы.



Модель	Номин. давление, МПа	Номин. усилие, тс	Ход поршня, мм	Рабочий объем, л	Габариты, мм, ДхШхВ	Масса, кг	Станция насосная и РВД
ВП100ББК	70	100	50	0,76	342х320х215	43,6	нет
ВП100ББК-К	70	100	50	0,76	342х320х215	43,6	в комплекте

Выпрессовщики втулок, стаканов, сайлентблоков транспортной и грузоподъемной техники

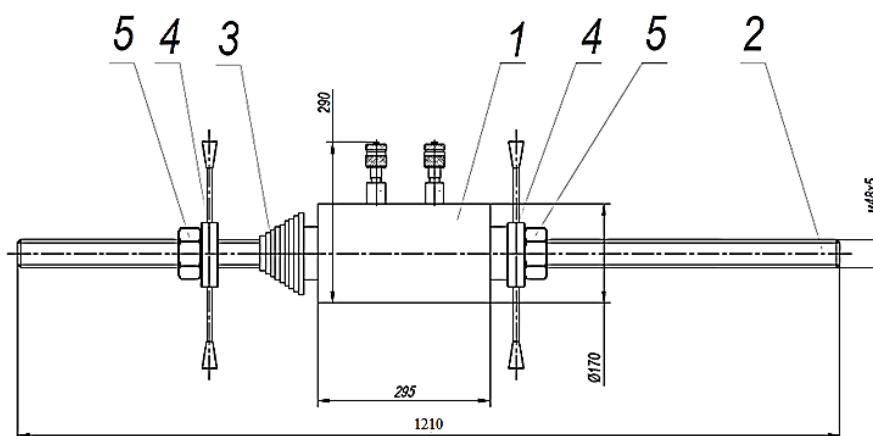


Предназначен для извлечения (выпрессовки) втулок, стаканов, сайлентблоков в сочленениях деталей различных машин и оборудования. Комплект обладает небольшим весом, прост в эксплуатации, значительно сокращает время ремонтных работ.

Применение гидравлического выпрессовщика улучшает условия труда и повышает безопасность процесса по сравнению с механическим инструментом.

Обеспечена автономность в использовании в варианте применения в комплекте с насосной станцией, интегрированной с ручным насосом.

Использование выпрессовщика вместе с набором втулок технологических (в комплект поставки не входят) позволяет обслуживать различные виды техники и оборудования.



Универсальный гидравлический выпрессовщик втулок, стаканов, сайлентблоков, номин. давление 63 МПа, усилие 50 тс, ход поршня 100 мм, в комплекте: домкрат с полым штоком с гидравлическим возвратом, 1, с полумуфтами быстроразъемных соединений, БРС; винт тянущий, 2, М48х5 мм, длина 1,21м,; втулка опорная, 3; гайки упорные, 4, гайки стопорные, 5; насосная станцией НЭР63-1И24Т(Ф)1Р, с электроприводом (220В, 380В-по запросу) с ручным управлением, интегрированная с ручным насосом, комплект РВД длиной 2м.

Модель	Номин. давление, МПа	Усилие, тс	Ход поршня, мм	Винт тянущий, диаметр/длина, мм	Масса, кг	Станция насосная и РВД
УГВ50100	63	50	100	М48х5/1210	60	нет
УГВ50100ЭР	63	50	100	М48х5/1210	-	в комплекте

Рекомендуемая насосная станция

НЭР63-1И24Т1Р

НЭР63-1И24Ф1Р

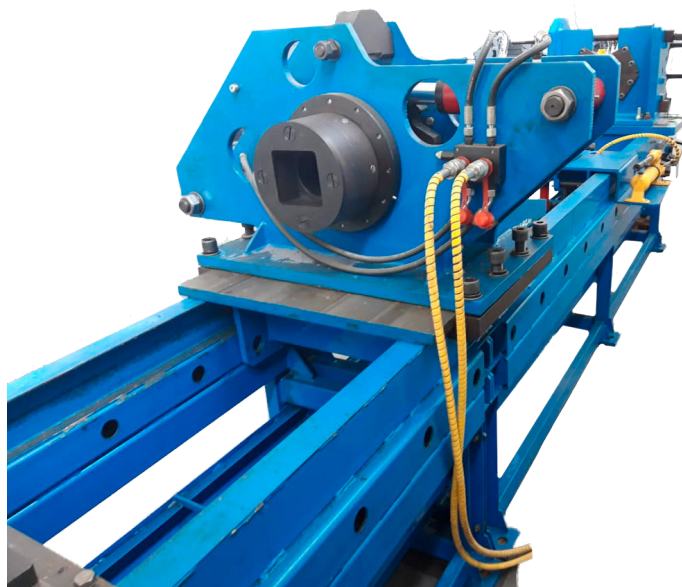
НЭР-2,0И20Т1С

НЭР-2,0И20Ф1С

СТЕНДЫ

Гидравлические стенды серии «СЕРВИС»

Гидравлические стенды серии «СЕРВИС» предназначены для сборки и разборки гидроцилиндров при проведении ремонтных работ, включая монтаж-демонтаж гидравлическим гайковертом буксы гидроцилиндра и гайки крепления поршня. В базовом варианте, стенды предназначены для работы с гидроцилиндрами, выполненными с проушинами на штоке и гильзе.



Модель	Усилие тянущее (толкающее) тс	Рабочее давление, МПа	Ход штока, мм	Размеры разбираемых гидроцилиндров, мм			Габариты стенда, мм, ДхШхВ	Масса, кг
				длина		диаметр		
				шток втянут	шток выдвинут			
ССГ-9Г3000	8,6 (13,5)	32	550	600-3500	1100-6500	80-300	9110x1215x1560	3950
ССГ-12Г8000	8,6 (13,5)	32	550	2000	10000	300-650	12128x1386x1870	4380
ССГ-12Г8000Б	8,6 (13,5)	32	550	2000	10000	300-650	12128x1386x1870	5000

В комплект входит:

НЭЭ30-5П40Т1-Др-Кл

Комплект РВД, L4м

Гидравлические стелды серии «Механика»

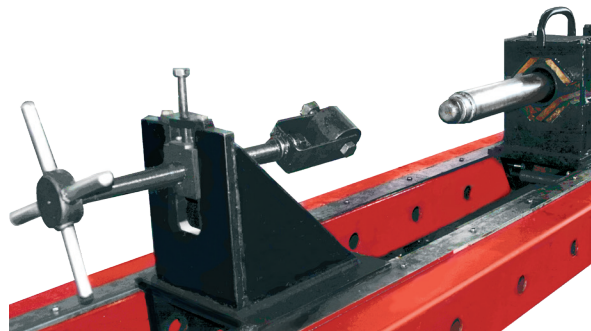
Стелд предназначен для сборки и разборки гидроцилиндров экскаваторов, автокранов, гидроприводов технологического оборудования и т.д.

Стелд имеет секционную конструкцию, что облегчает его транспортировку и монтаж.

На раме стелда закреплены направляющие, по которым перемещаются тележки, служащие для поддержания и перемещения штока гидроцилиндра. Тележки снабжены механизмами позиционирования штока относительно цилиндра, при сборке, по двум координатам.

Цилиндр закрепляют на двух опорах. Для перемещения штока вдоль оси служит тянуще-толкающий винт или гидропривод.

Принцип работы на стелде заключается в закреплении разбираемого (собираемого) гидроцилиндра на раме стелда и дискретном, на 250 мм, перемещении штока гидроцилиндра при разборке или сборке посредством ручного, стелд ССГ-2М, или гидравлического, стелды ССГ-1, ССГ-1Б, ССГ-Г12, ССГ-Г12К, привода.



Модель	Усилие тянущее (толкающее) тс/ рабочее давление, МПа	Дискретный ход/ Ход винта (штока), мм	Размеры разбираемых гидроцилиндров, мм		Габариты стелда, мм, ДхШхВ	Вес, кгс	Рекомендуемый насос
			длина	диаметр			
ССГ-1	10/16	250/500	до 3000	до 350	6515x1016x1237	1100	в комплекте НЭР16-2,0И10Т1
ССГ-1Б	10/16	250/500	до 3000	до 350	4170x1028x1268	738	-
ССГ-2М	4/ручной привод	250/360	до 8000	50-350	16170x1016x1262	1821	-
ССГ-Г12	10 (20)/32	250/500	до 6000	50-800	12356x1166x1812	2700	НЭЭ32-2,0И40Т1
ССГ-Г12К	10 (20)/32	250/500	до 6000	50-800	12356x1166x1812	2700	в комплекте НЭЭ32-2,0И40Т1

ПРЕССЫ

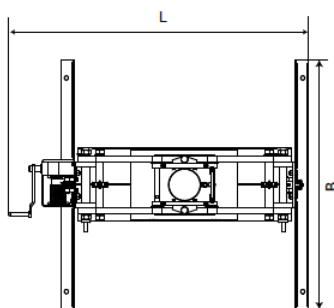
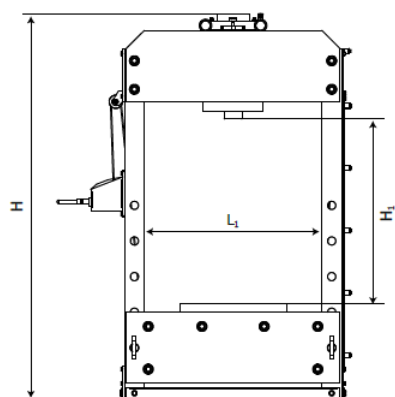
Прессы гидравлические с закрытой рамой

Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей.

Для работы с крупными деталями применяются прессы серии ППК. Удобны в работе с деталями различной конфигурации, включая детали большого размера, такие как шестерни, колеса, валы, шкивы.

Номинальное давление рабочей жидкости 70МПа.

Подъемный механизм нижней траверсы, - ручная лебедка, или (по запросу для пресса ППК100300) штанга, один конец которой ввернуть в шток домкрата, другой конец закрепить на нижней траверсе.



ППК100300

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Макс. габариты рабочего пространства, мм (L1xH1)	Габариты, мм (BxLxH)	Вес, кгс (без насосной станции)	Рекомендуемый насос
ППК50150	50	150	800x1100	1000x1612x1922	385	НЭЭ-2,0И10Т1, или ручной насос НРГ-7020Р
ППК50300	50	300	800x1050	1000x1480x1976	396	НЭЭ-2,0И10Т1, или ручной насос НРГ-7080Р
ППК100150	100	150	1000x170-1130	1400x1730x2060	860	НЭЭ-2,0А10Т1, или ручной насос НРГ-7035
ППК100300	100	300	1000x260-1200	1400x1390x2382	865	НЭЭ-2,0И10Т1

СЪЁМНИКИ

Предназначены для демонтажа деталей и узлов, имеющих посадку с натягом: подшипников, шкивов, шестерён, втулок, муфт, фланцев, зубчатых передач, железнодорожных колес, гребных винтов, крыльчаток, составных конических валов и т.п., являются средством механизации при проведении ремонтных работ.

При выборе инструмента следует учитывать особенности предстоящих работ: доступность рабочего пространства; необходимое усилие съёма детали; диаметр демонтируемой детали и требуемую глубину захвата; применение внешнего, внутреннего или комбинированного захвата; тип гидропривода, выносной или встроены; требуемую устойчивость съёмника в работе, определяемую количеством захватов и конструкцией (с поворотными захватами, самоцентрирующиеся, в т.ч. съёмник «пантограф»).

Необходимо определить, какой тип съёмника оптимально подходит для работы с конкретной деталью.

Выбор диапазона глубин и расширения захвата, - эти параметры должны превышать область досягаемости и диаметр демонтируемой детали.

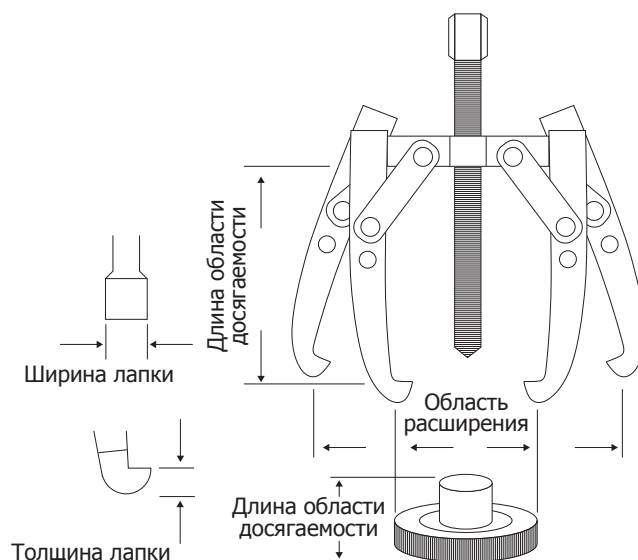
Определение усилия, прилагаемого при выполнении конкретной работы.

Обычно развиваемое съёмником усилие с правильно подобранными глубиной захвата и областью расширения соответствует задаче демонтажа детали. Если есть сомнения, следует применить съёмник с более высоким развиваемым усилием, чем с предварительно оцененным. Для демонтажа коррозированных деталей, деталей с большой площадью сопряжённых поверхностей может потребоваться и большее тяговое усилие. Убедитесь в прочном захвате демонтируемой детали и в точном, без перекоса, приложении усилия от штока съёмника к детали.

Выбор типа съёмника по количеству захватов.

Если доступность рабочего пространства позволяет, то необходимо применить съёмник с тремя захватами, а не с двумя, чтобы обеспечить высокую надёжность захвата и равномерное распределение тягового усилия.

При демонтаже деталей, посаженных с натягом, необходимо избежать повреждения демонтируемых и других деталей механизма, например, вала, корпуса, т.к. это может привести к снижению эффективности работы механизма, сокращению срока службы и невозможности повторного использования демонтируемой детали. Демонтаж деталей часто очень трудная и опасная задача, поэтому важен правильный выбор метода и оборудования для демонтажа. Для осуществления безопасного, точного и эффективного демонтажа можно применить механический, или гидравлический методы с использованием оборудования ООО «ТД ИрГидроМаш», которое позволяет обеспечить высокую производительность труда, снизить трудоёмкость работ, повысить культуру и безопасность труда.



Съёмники ООО «ТД ИрГидроМаш» обеспечивают:

Быстрый и легкий демонтаж напрессованных деталей.

Широкий диапазон усилий: 5 - 100 тонн.

Гидравлический цилиндр во всех моделях легко извлекается из съёмника при необходимости применения в другой гидравлической системе.

Основные детали съёмников изготовлены из высокопрочных конструкционных легированных сталей с последующей термообработкой.

Размер, геометрия, запас прочности захвата и зацепов рассчитаны с учётом конкретного применения для выдерживания максимальных нагрузок.

Покрытие деталей съёмников устойчиво к коррозии.

Регулирование глубины и расширения захватов.

Для удобства и безопасной работы по заказу комплектуем съёмник пружинным балансиром с соответствующей уравновешиваемой нагрузкой.

Категорически запрещается использовать съёмники для снятия деталей, запрессованных в конусных соединениях.

Рекомендуется накрывать демонтируемую деталь защитным покрывалом, либо применить защитный экран. Защитное покрывало изготовлено из прозрачного материала с высокой прочностью на разрыв.

Съемники гидравлические транспортируемые «Геркулес»

Мощные гидравлические съемники с высокопрочными стальными захватами предназначены для демонтажа крупногабаритных деталей имеющих посадку с натягом. Усиленная рама на колесах с установленным на ней съемником и насосной станцией легко перемещается к месту работ, а подъемный механизм обеспечивает подъем съемника на необходимую высоту.

Номинальное давление 70 МПа.

Съемники СГТ2/3501150 и СГТ21001219 укомплектованы гидравлической насосной станцией с электрическим приводом. Исполнение электропривода, по заказу, 220В или 380 В.

Подъемный механизм винтовой (у модели СГТ21001219), гидравлический (у модели СГТ2/3501150).

Съемники моделей СГТ...Б и СГТ...Р выполнены с приводом от ручного насоса.

Возможность быстрой переустановки захватов на 2 или 3-захватную систему для съемников усилием от 10 тс до 80 тс., для 100 тс-3 захвата.

Съемники с усилием, тс, 60, 80, 100, модели СГТ...Р, оснащены встроенным ручным насосом с отдельной подачей по двум каналам привода (захваты, подъем) и ручкой для перемещения.

Для эксплуатации съемников с усилием, тс, от 10 до 50, модели СГТ...Б, заказать отдельно: ручной насос, комплект РВД, кран регулировочный.



СГТ21001219



СГТ2/3501150



СГТ2/380700Р

Модель	Усилие, тс	Ход поршня, мм	Кол-во захватов	Внешний Ø захвата, мин/макс, мм	Глубина захвата при мин/макс Ø детали, мм	Диапазон высот центра, мм	Габариты, LxWxH, мм	Масса, кг
СГТ2/3501150	50	337	2/3	64/1150	651/559	450-1120	2590x1264x1829	350
СГТ21001219	100	250	2	381/1219	1066/863	305-915	3015x930x1276	500
СГТ2/310250Б	10	80	2/3	30/250	170/20	215	500x210x230	46
СГТ2/315350Б	15	80	2/3	40/350	250/30	215	500x220x240	52
СГТ2/320400Б	20	80	2/3	50/400	280/30	215	550x240x260	60
СГТ2/330450Б	30	90	2/3	60/450	300/40	215	600x260x280	64
СГТ2/340500Б	40	100	2/3	80/500	385/40	215	750x280x350	70
СГТ2/350600Б	50	100	2/3	80/600	400/50	215	750x280x350	82
СГТ2/360600Р	60	100	2/3	90/600	425/60	500	1100x420x600	130
СГТ2/380700Р	80	150	2/3	90/700	510/60	600	1200x450x700	150
СГТ31001000Р	100	200	3	100/1000	605/100	600	1350x550x900	190

Рекомендуемая насосная станция

СГТ2/310250Б, СГТ2/315350Б - НРГ-7010

СГТ2/320400Б, СГТ2/330450Б - НРГ-7020

СГТ2/340500Б, СГТ2/350600Б - НРГ-7030

Съемники гидравлические со встроенным приводом с внешним захватом

Встроенный ручной насос обеспечивает автономность применения и малое время установки съемника.

Два варианта сборки: 2-х-захватный для работы в ограниченном пространстве; 3-х-захватный с обеспечением высокой надежности захвата с равномерным распределением тягового усилия.

Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси с фиксацией стопором.

На захватах два отверстия для фиксации на траверсе с возможностью изменения глубины и диаметра захвата.

Подпружиненный центрирующий конус на штоке.

Пружинный возврат штока.

Основные детали съемников изготовлены из высокопрочной конструкционной легированной стали с термообработкой.

Встроенный предохранительный клапан защищает насос от перегрузки.

Антикоррозионное покрытие деталей съемника.

Производство работ выполняет один оператор.

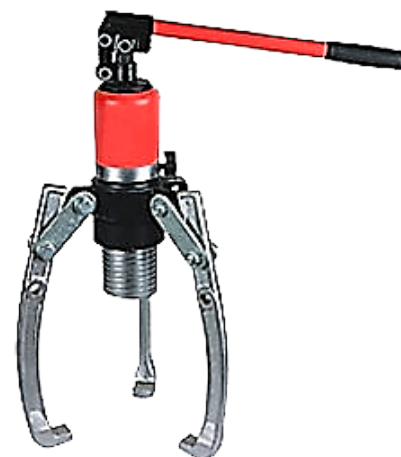
Съемники, модели СГА...Ф, выполнены с системой фиксации захватов.

Захваты специального профиля для работы в стесненном пространстве.

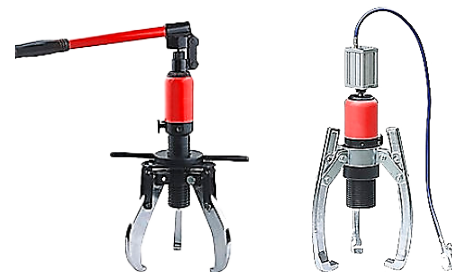
Эффективная система фиксации обеспечивает высокую надежность захвата, безопасность работ, предотвращая соскальзывание захватов с демонтируемой детали.

Съемники, модели СГА...П, оснащены встроенным пневмогидравлическим приводом.

Применяются, когда предпочтительно использовать в качестве источника энергии сжатый воздух, например, если требуется высокая производительность.



СГА20



СГА10Ф

СГА20П

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Размер, мм						Масса, кг
					E	F	G	A	B	C	
СГА5	5	50-200	140	50	45	12	140	12,5	22,5	26	7,6
СГА10	10	50-250	170	60	56	12	137	14	30	30	10,1
СГА20	20	100-350	205	70	78	12	150	21	33,5	33	18,6
СГА30	30	150-400	220	70	90	12	158	26	36	35	24,2
СГА50	50	200-500	250	60	114	12	177	25	46	40	42,9
СГА5Ф	5	50-250	140	50	45	12	140	10	10	20	13,8
СГА10Ф	10	50-300	170	60	56	12	137	10	10	20	15,1
СГА20Ф	20	100-400	205	70	78	12	150	12	12	22,5	20,4
СГА5П	5	50-200	140	50	45	12	140	12,5	22,5	26	7,3
СГА10П	10	50-250	170	60	56	12	137	14	30	30	10,9
СГА20П	20	100-350	205	70	78	12	150	21	33,5	33	19,2
СГА30П	30	150-400	220	70	90	12	158	26	36	35	25,5
СГА50П	50	200-500	250	60	114	12	177	25	46	40	44,2

Съемники гидравлические со свободными захватами, исполнение «ползун»

Приводом служит внешний гидравлический ручной насос, что повышает безопасность применения. Ручной насос в оснащении с манометром, или без манометра, рукав высокого давления требуемой длины с полумуфтой БРС поставляются по заказу

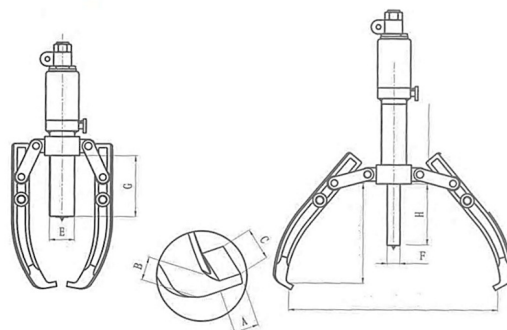
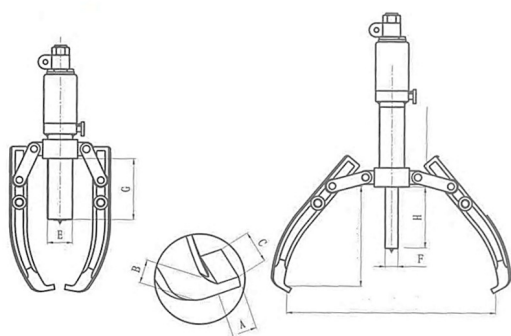
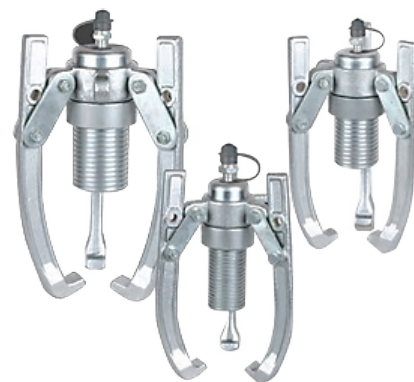
Два варианта сборки: 2-х-захватный для работы в ограниченном пространстве; 3-х-захватный с обеспечением высокой надежности захвата с равномерным распределением тягового усилия.

Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси с фиксацией стопором.

На захватах два отверстия для фиксации на траверсе с возможностью изменения глубины и диаметра захвата.

Подпружиненный центрирующий конус на штоке.

Пружинный возврат штока.



Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Размер, мм						Масса, кг
					E	F	G	A	B	C	
СГ5В	5	50-200	140	50	45	12	140	12,5	22,5	26	7,6
СГ10В	10	50-250	170	60	56	12	137	14	30	30	10,1
СГ20В	20	100-350	205	70	78	12	150	21	33,5	33	18,6
СГ30В	30	150-400	220	70	90	12	158	26	36	35	24,2
СГ50В	50	200-500	250	60	114	12	177	25	46	40	42,9

Рекомендуемая насосная станция

СГ5В, СГ10В, СГ20В - НРГ-7004

СГ30В, СГ50В - НРГ-7010

Съемники гидравлические со встроенным приводом с рамой безопасности, серия СГА..Б

Номинальное давление 70 МПа.

Три захвата, пружинный возврат поршня.

Встроенный предохранительный клапан защищает цилиндр от перегрузки.

Ограничительная рама направляет захваты, и обеспечивает быструю установку, жесткий захват и повышенную безопасность, предотвращая соскальзывание захватов со снимаемой детали.

Захваты изготовлены из высококачественной закаленной стали;

Эффективно демонтируют детали, установленные с натягом.

Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика.



Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Масса, кг
СГА5Б	5	20-200	160	60	8
СГА10Б	10	20-300	210	80	11
СГА15Б	15	20-360	240	100	19

Съемники гидравлические с рамой безопасности, с внешним приводом, серия СГ..Б

Номинальное давление 70 МПа.

Три захвата, пружинный возврат поршня.

Встроенный предохранительный клапан защищает цилиндр от перегрузки.

Ограничительная рама направляет захваты, и обеспечивает быструю установку, жесткий захват и повышенную безопасность, предотвращая соскальзывание захватов со снимаемой детали.

Изготовлены из высококачественной закаленной стали;

Эффективно демонтируют детали, установленные с натягом.



Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Масса, кг	Рекомендуемый ручной насос
СГ20Б	20	25-420	285	100	22	НРГ-7010
СГ30Б	30	25-515	340	100	40	НРГ-7010

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

Технический уровень и качество крепежных деталей и соединений, характеристики применяемого инструмента и правильный выбор метода затяжки резьбового соединения, - гарантия длительного сохранения усилия предварительной затяжки в период эксплуатации.

ГАЙКОВЁРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Корпус гайковёртов изготовлен из высококачественного алюминиево-титанового сплава.

Максимальное рабочее давление 70 МПа.

Высокая точность при затяжке, $\pm 3\%$.

Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.

Значение крутящего момента контролируется по манометру на насосной станции, с использованием таблицы соответствия крутящего момента давлению рабочей жидкости.

Поставляются в удобном и прочном кейсе.

Стопор обратного хода позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента.

Во избежание ошибочного подключения гайковёрты имеют разные полумуфты для напорного и сливного рукавов.

Для работы с гайковёртами применить специальные насосные станции и комплекты рукавов высокого давления.

Гайковёрты гидравлические со сменной головкой

Стандартная угловая реакционная опора поворачивается на 360° и фиксируется в требуемом положении. По запросу, гайковёрты оснащаются различными дополнительными реакционными опорами: прямой, прямой удлиненной.

Смена положения выдвижного присоединительного квадрата для изменения направления вращения (закручивание, откручивание).

Возможность применения различных сменных головок.

Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия EVOLUTION TEV-SS

Встроенный гаситель защищает корпус, храповую муфту от повреждений при динамических нагрузках в процессе работы с резьбовым соединением.

Сферическая опора системы «рычаг-поршень», - в случае нештатных ситуаций (перегрузка и пр) поршень автоматически отсоединяется от рычага и соединяется снова. Отсутствуют соединения, подверженные риску механического повреждения.

Компактный по ширине, легкий и высокопрочный корпус из алюминий-титанового сплава.

Автоматический предохранительный клапан.

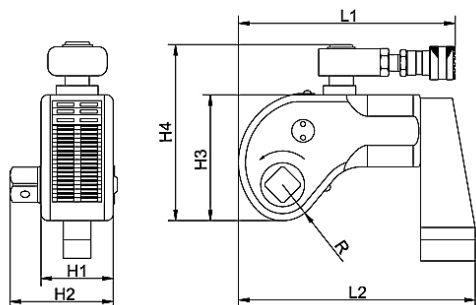
Облегченный цилиндр повышенной безопасности.

Сферическое соединение рычага с храповым механизмом обеспечивает оптимальную передачу создаваемого крутящего момента.

Храповой механизм с мелким зубчатым зацеплением, с большим сроком службы.



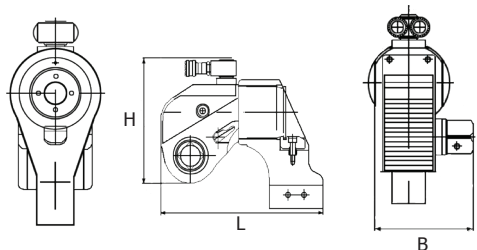
TEV-100SS



Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Размер головок под ключ, мм	Масса, кг	Габариты, мм						
					L1	L2	H1	H2	H3	H4	R
TEV-17SS	172-1727	3/4	24-55	1,9	129	167	51	73	90	131	25
TEV-45SS	452-4529	1	34-75	4,8	167	218	68	98	121	170	34
TEV-100SS	1006-10064	1 1/2	46-95	9	223	293	92	135	163	211	46
TEV-150SS	1497-14974	1 1/2	55-105	14,8	246	323	100	141	177	225	50
TEV-370SS	3699-36992	2 1/2	75-145	32,5	329	432	137	204	240	288	66

Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия EVOLUTION TEV-S

Опорный рычаг поворачивается на 360° и фиксируется в 32 положениях. Значение крутящего момента контролируется по манометру маслостанции, с использованием таблицы соответствия крутящего момента давлению рабочей жидкости.



TEV-110S

Модель	Крутящий момент, Нм	Вых. квадрат, дюймы	Габариты, мм (ВхLxH)	Размеры головок, «под ключ», мм	Масса, кг
TEV-11S	112-1120	3/4	65,8x139,3x108,1	14-30	1,8
TEV-18S	183-1837	3/4	72x173,5x131	16-36	2,5
TEV-45S	451-4512	1	95x229x176	22-48	5,0
TEV-80S	752-7528	1 1/2	123x270,5x199	27-56	8,0
TEV-110S	1078-10780	1 1/2	134x293x217	30-64	11,0
TEV-160S	1551-15516	1 1/2	142x317,5x232	36-72	15,0
TEV-280S	2666-26664	2 1/2	183x383,5x270	42-90	26,5
TEV-360S	3472-34725	2 1/2	200x401x297	48-100	35
TEV-500S	4866-48666	2 1/2	216x465,5x332	64-120	50
TEV-720S	7200-72000	2 1/2	223x516x341	72-125	87

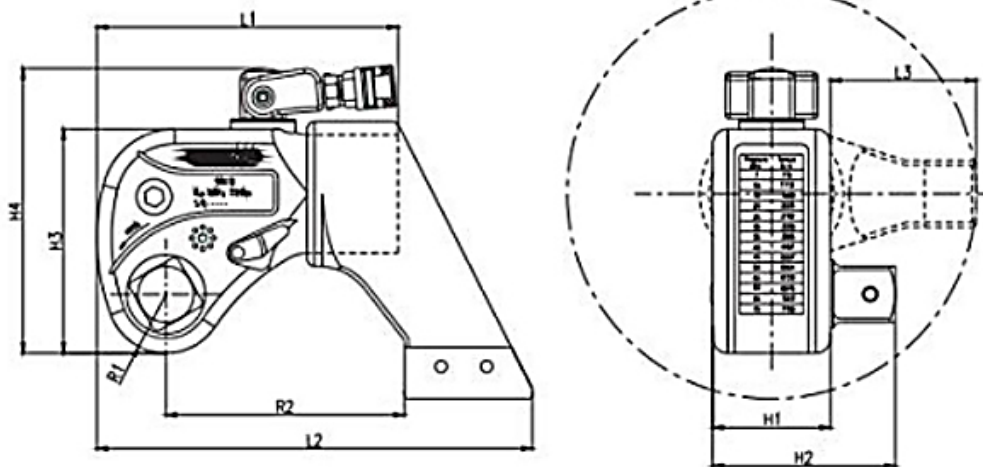
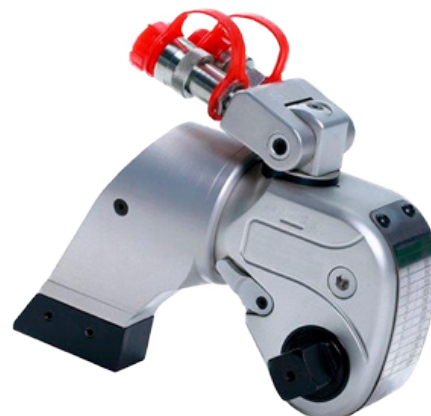
Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия MARKET TEV-SM

Дизайн, совмещающий современные требования эргономики и обеспечивающий надежное функционирование гайковерта.

Диапазон значений крутящего момента, развиваемый данной серией гайковертов, от 185Нм до 70 135Нм (11 моделей), максимально соответствует потребностям рынка для работы с резьбовыми соединениями с максимальной эффективностью.

Быстродействующий стопорный механизм позволяет легко и быстро производить смену направления вращения приводного квадрата. По запросу, поставляются сменные приводные валы с наружным шестигранником, или в виде неразъемной головки с внутренним шестигранником; обеспечена работа с различными типами сменных головок.

Быстродействующий стопорный механизм позволяет легко и быстро производить смену направления вращения приводного квадрата. По запросу, поставляются сменные приводные валы с наружным шестигранником, или в виде неразъемной головки с внутренним шестигранником; обеспечена работа с различными типами сменных головок.



Модель	Крутящий момент, Нм	Вых. квадрат, дюймы	Размер гайки «под ключ», мм	Масса, кг	Габариты, мм						
					L1	L2	H1	H2	H3	H4	R
TEV-18SM	185-1852	3/4	24-55	2,7	138	194	50	73	96	140	26
TEV-44SM	436-4364	1	32-75	4,8	168	244	70	99	125	165	34
TEV-78SM	779-7789	1 1/2	41-85	8,8	207	296	80	124	152	193	40
TEV-107SM	1072-10715	1 1/2	46-95	12	226	326	90	133	170	211	46
TEV-155SM	1553-15528	1 1/2	55-105	14,5	250	366	100	143	186	227	50
TEV-205SM	2050-20501	2	65-120	19	281	402	112	165	208	249	56
TEV-260SM	2617-26171	2 1/2	65-130	25	304	442	120	183	226	267	60
TEV-350SM	3493-34928	2 1/2	75-145	37,5	331	483	138	202	250	291	66
TEV-500SM	4963-49627	2 1/2	95-165	44	390	558	150	219	282	323	77
TEV-590SM	5912-59123	2 1/2	75-175	63	412	570	163	229	288	332	80
TEV-700SM	7032-70135	3	105-180	89	418	596	166	236	300	366	82

Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия MARKET TEV-SMS

Дизайн, совмещающий современные требования эргономики и обеспечивающий надежное функционирование гайковерта.

Простой и надежный механизм трансмиссии (силовой передачи) легко обслуживается, гайковерт удобен и недорогой в эксплуатации.

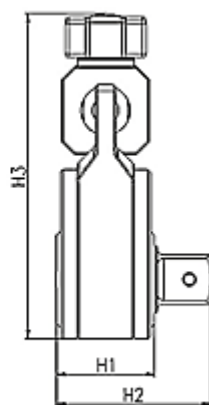
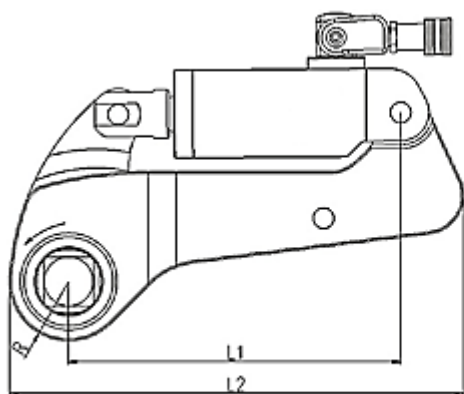
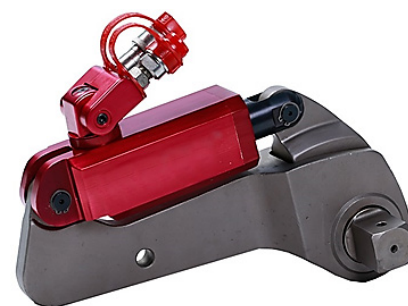
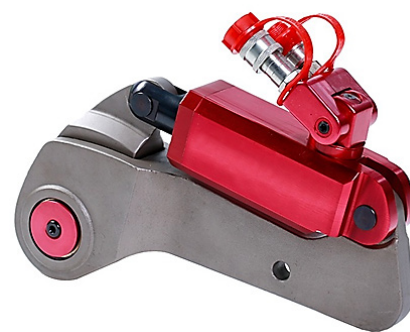
Компактная встроенная реакционная опора, фиксированная в плоскости гайковерта, обеспечивает надежное восприятие нагрузки.

Диапазон значений крутящего момента, развиваемый данной серией гайковертов, от 485Нм до 159 355 Нм (10 моделей), максимально соответствует потребностям рынка для работы с резьбовыми соединениями с высокой эффективностью, особенно для тяжело нагруженных крепежных резьбовых изделий, применяемых в энергетике, металлургии и пр.

Гидроцилиндр изготовлен из алюминий-титанового сплава, остальные узлы из высокопрочной конструкционной стали.

Прецизионный малогабаритный храповик снабжен стопором обратного хода, что позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента и защищает храповую муфту от повреждений при экстремальных нагрузках.

Особенность: опорный рычаг фиксирован в плоскости гайковерта.



Модель	Крутящий момент, Нм	Вых. квадрат, дюймы	Размер гайки под ключ, мм	Масса, кг	Габариты, мм					
					L1	L2	H1	H2	H3	R
TEV-48SMS	485-4847	1	32-75	6,2	210	381	55	84	200	35
TEV-107SMS	1071-10712	1 1/2	46-95	12,7	258	353	76	120	255	46
TEV-151SMS	1512-15121	1 1/2	55-105	18,5	279	385	81	124	278	50
TEV-201SMS	2013-20130	2	85-115	25	318	435	88	140	292	56
TEV-290SMS	2909-29089	2 1/2	90-130	31,5	340	452	95	160	313	63
TEV-368SMS	3679-36795	2 1/2	95-145	40,4	350	472	103	168	335	70
TEV-606SMS	6058-60582	2 1/2	105-175	56	380	525	112	182	386	80
TEV-844SMS	8440-84403	3	105-180	68	422	573	135	217	403	85
TEV-1200SMS	12017-120176	3 1/2	≥200	115	452	660	175	280	450	110
TEV-1590SMS	15936-159355	4	≥200	163	510	770	235	352	520	125

Гайковерты гидравлические кассетные

Применяются при работе в ограниченном пространстве (фланцевые соединения), и когда шпилька или болт значительно выступают над гайкой, исключая возможность применения гайковерта со сменными головками.

В базовой комплектации гайковерт включает силовой модуль, кассеты поставляются отдельно.

По заказу комплектуются дополнительными кассетами и вставками-уменьшителями, согласно диапазона размеров гаек.

Изготовлены из авиационного алюминий-титанового сплава.

Прецизионный храповик снабжен стопором обратного хода, что позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента и защищает храповую муфту от повреждений при экстремальных нагрузках, предотвращает заклинивание.

Высокая точность приложения крутящего момента при затяжке, $\pm 3\%$.

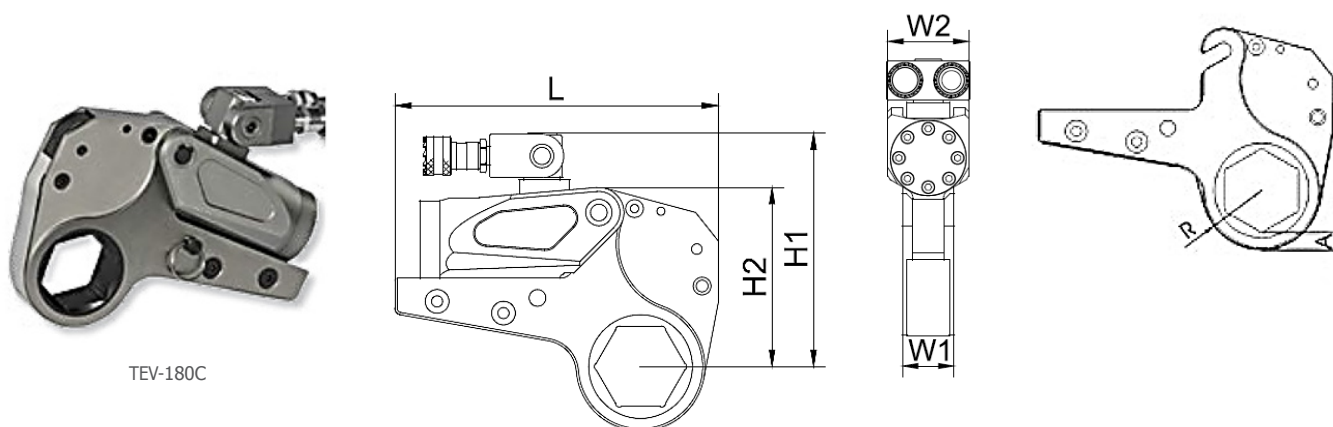
Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.

Максимальное давление рабочей жидкости 70 МПа.

Стопор обратного хода позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента. По заказу, гайковерты оснащаются удлиненной или угловой реакционной опорой; переходником для кассет с шестигранника на квадрат и пр.

Поставляются в удобном и прочном кейсе.

Гайковерты гидравлические кассетные, серия EVOLUTION TEV-C



TEV-180C

Модель	Крутящий момент, Нм	Размер кассеты под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг	Габариты, мм				
					L	H1	H2	W1	W2
TEV-25C	232-2328	19-55	1	1,6	196,4	125,9	102,3	32,0	51,0
	241-2414	60	1	1,7	196,4	128,5	105,0	32,0	51,0
TEV-55C	585-5858	34-65	2	4,4	245,0	177,0	135,7	42,0	66,0
	647-6474	70-80	2	4,6	246,0	187,0	145,7	42,0	66,0
TEV-100C	1094-10941	41-95	3,3	8,0	300,0	207,0	169,0	53,0	83,0
	1177-11774	100-105	3,3	8,4	301,0	216,0	178,0	53,0	83,0
TEV-180C	1852-18521	50-117	5,5	11,6	361,0	239,0	204,0	64,0	99,0
TEV-430C	4188-41882	110-155	11,4	29,0	430,0	303,0	272,0	85,0	131,0
	4459-44593	160-175	11,4	30,0	441,0	315,0	285,0	85,0	131,0

*Размеры «R» и «A» предоставляем по запросу.

Гайковерты гидравлические кассетные, серия EVOLUTION TEV-C-H

Встроенный гаситель защищает корпус, храповую муфту от повреждений при динамических нагрузках в процессе работы с резьбовым соединением.

Сферическая опора системы «рычаг-поршень» - в случае нештатных ситуаций (перегрузка и пр), поршень автоматически отсоединяется от рычага и соединяется снова. Отсутствуют соединения, подверженные риску механического повреждения.

Компактный по ширине, легкий и высокопрочный корпус из алюминиево-титанового сплава.

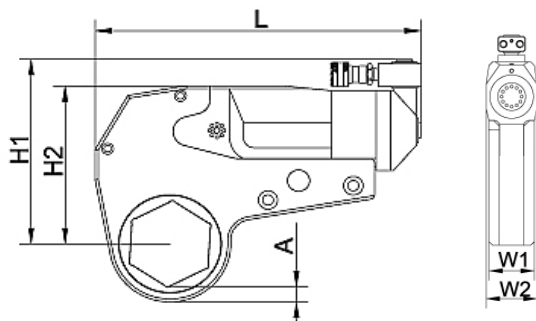
Автоматический предохранительный клапан.

Облегченный цилиндр повышенной безопасности.

Сферическое соединение рычага с храповым механизмом обеспечивает оптимальную передачу создаваемого крутящего момента.

Храповый механизм с мелким зубчатым зацеплением, с большим сроком службы.

Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости (вращение по оси X 360° и по оси Y 180°) позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.



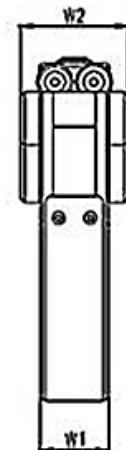
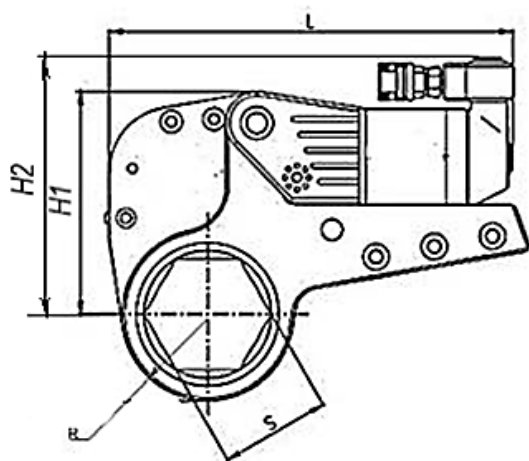
Модель	Крутящий момент, Нм	Размер кассеты под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг	Габариты, мм				
					L	H1	H2	W1	W2
TEV-30C-H	262-2625	19-46	1,4	2	193	125	97	32	51
	306-3068	50-60			193	136	108	32	51
TEV-60C-H	537-5372	27-65	2,3	2,5	250	158	125	41	64
	603-6037	70-80			250	169	136	41	64
TEV-144C-H	1173-11737	50-80	3,8	6	310	189	157	52	78
	1434-14349	85-105			310	214	182	52	78
TEV-231C-H	2121-21216	70-100	6,4	12	378	223	191	64	97
	2312-23124	105-115			378	236	204	64	97
TEV-480C-H	4379-43792	80-117	46,1		405	291	242	83	93
	4848-48481	120-175			425	309	260	83	93

*Размер «А» предоставляем по запросу.

Гайковерты гидравлические кассетные, серия MARKET TEV-СМ

Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости (360x270град.) позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.

Цельная удлиненная конструкция рабочей части (кассеты) гайковерта обеспечивает меньший вес и большую эффективность реакционной опоры, повышает надежность гайковерта.



Модель	Крутящий момент, Нм	Размер кассеты под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг	Габариты, мм				
					L	H1	H2	W1	W2
TEV-24CM	237-2370	36-55	0,8	1,5	192	105	147	32	50
TEV-34CM	345-3446	36-60	0,8	1,7	218	118	156	32	50
TEV-55CM	546-5458	46-80	1,9	3,6	266	139	167	42	66
TEV-105CM	1055-10550	70-105	4,2	7,6	324	171	198	53	83
TEV-185CM	1848-18484	80-115	6,8	12,2	382	205	231	64	99
TEV-248CM	2481-24814	85-120	8,1	19,3	404	229	255	68	105
TEV-290CM	2909-29089	90-130	10,5	22,3	427	240	265	70	110
TEV-423CM	4231-42311	95-150	12,7	32,3	479	268	289	85	132
TEV-520CM	5209-52088	120-155	15,2	47,5	479	285	302	98	148

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, цифровые

Напряжение электропитания 220-240 В.

Заранее устанавливаемое значение крутящего момента, автоматическое выключение при достижении установленного значения крутящего момента.

Цифровая система контроля величины крутящего момента, жидкокристаллический дисплей.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость с точностью $\pm 3\%$.

Малый вес, удобная пистолетная рукоятка обеспечивают высокую производительность труда.

Портативный и надежный, малый шум, защита от перегрузки.

Высокая эффективность по сравнению с гидравлическими гайковертами

Поставляются в удобном и прочном кейсе.

В комплекте угловая (Z-тип) реакционная опора.

Пригодны для профессионального применения.

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, "прямого" типа

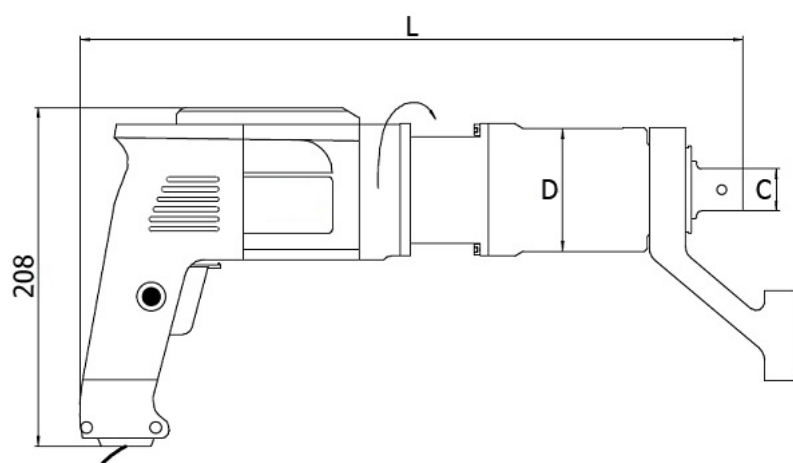
Возможность поворота рукоятки относительно электропривода на 360 град.

Портативный и надежный, малый шум, защита от перегрузки.

Длительный ресурс и автоматическое отключение электрощеток при износе.

Двойная электроизоляция обеспечивает безопасность при эксплуатации.

Односкоростные

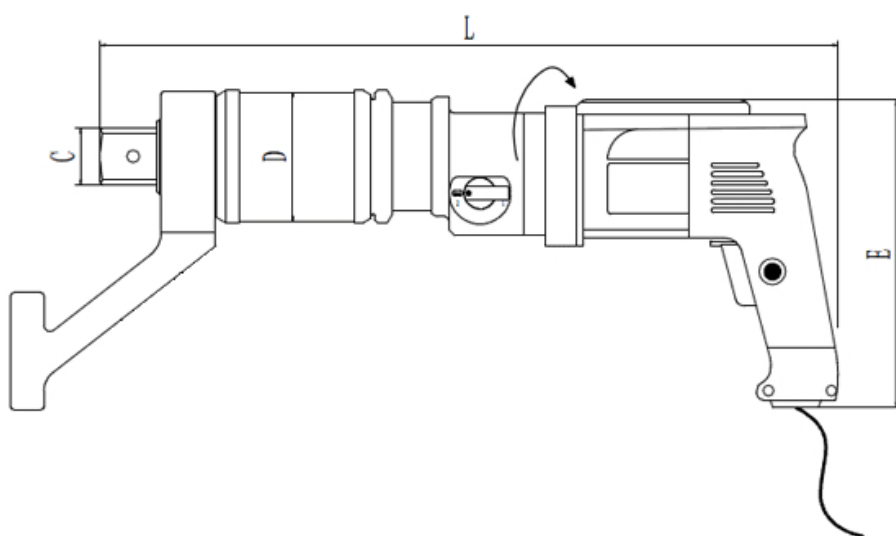


Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Длина, L, мм	Частота вращения, об/мин	Масса*, кг
T04-SE1	80-450	3/4	76	400	21	5,4
T08-SE1	100-850	3/4	76	395	12	5,4
T12-SE1	200-1200	1	76	395	9	5,5

*Вес указан без реакционной опоры

Двухскоростные

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, ручное переключение скорости.

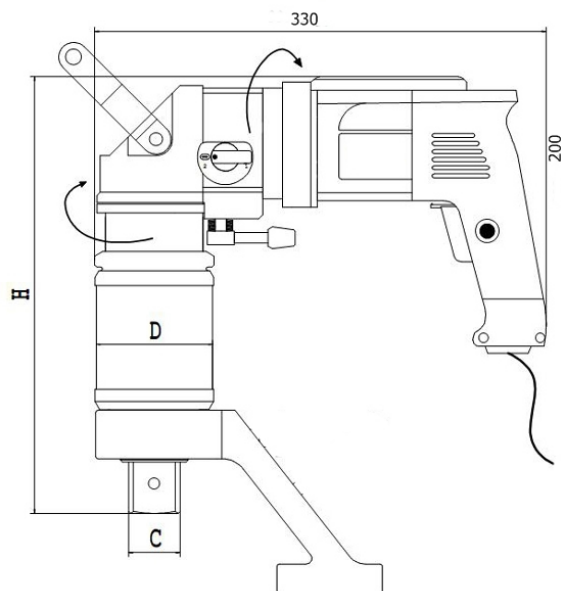


Модель	Крутящий момент, Нм,	Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин	Диаметр, D, мм	Длина, L, мм	Вес, кгс (без опоры)
T08-SE	100-800	3/4	20	88	429	7,5
T12-SE	200-1200	1	18	88	434	7,6
T26-SE	400-2600	1	7	88	455	8,2
T38-SE	500-3800	1-1/2	5	96	475	9,8
T60-SE	1000-6000	1-1/2	3,5	114	510	12,3
T80-SE	1200-8000	1-1/2	1,9	143	570	19,2
T100-SE	1800-10000	1-1/2	1,6	143	570	19,2
T120-SE	2000-12000	1-1/2	1,3	143	570	19,2

*Скорость вращения, об/мин, без нагрузки на второй скорости.

Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом, цифровые, углового типа

Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости вращения, - высокая/низкая. Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах. Оснащены предохранительной муфтой, не допускающей перегрузку механизмов мультипликатора. Возможность поворота угловой головки и реакционной опоры на 360° с фиксацией. Эргономичный дизайн. Двойная электроизоляция обеспечивает безопасность работ.



Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин	Диаметр, D, мм	Высота, H, мм	Масса, кг (без опоры)
T08-AE	100-800	3/4	20	88	248	8,7
T12-AE	200-1200	1	18	88	253	8,8
T26-AE	400-2600	1	7	88	274	9,4
T38-AE	500-3800	1 1/2	5	96	294	11,0
T60-AE	1000-6000	1 1/2	3,5	114	329	13,5
T80-AE	1200-8000	1 1/2	1,9	143	390	20,4
T100-AE	1800-10000	1 1/2	1,6	143	390	20,4
T120-AE	2000-12000	1 1/2	1,3	143	390	20,4

*Скорость вращения, об/мин, без нагрузки на второй скорости.

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом

Предназначены для затяжки и откручивания резьбовых соединений с требуемым контролируемым крутящим моментом в условиях, где применение электропривода недопустимо, а использование инструмента с ручным приводом неэкономично.

Рекомендуемое рабочее давление воздуха 6-7 бар.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость с точностью $\pm 3\%$.

Патентованный планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/ вес.

Возможность поворота рукоятки относительно редуктора на 360 град.

Малозумные, уровень громкости не более 80 дБ. ручное регулирование величины крутящего момента.

Надежность вследствие безударного принципа действия. Вибрация в 80 раз меньше, чем у ударных гайковёртов с пневмоприводом.

Малый вес, удобная пистолетная рукоятка обеспечивают высокую производительность труда.

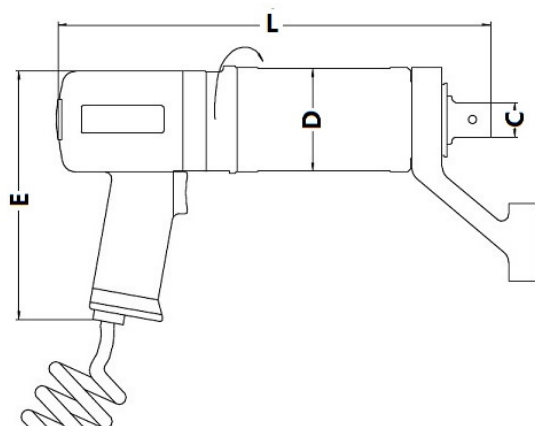
В номенклатуре - мультипликаторы «прямого» и «углового» типов.

Комплект поставки: блок подготовки воздуха, пневмурав с быстроразъемным соединением для присоединения к блоку подготовки воздуха и инструменту, стандартная реакционная опора с рукояткой, металлический кейс.

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, прямого типа

Односкоростные

Модели T06-SP1...T15-SP1 изготовлены с рукояткой из высокопрочного пластика; модели T21-SP1...T100-SP1 с рукояткой из алюминиевого сплава.



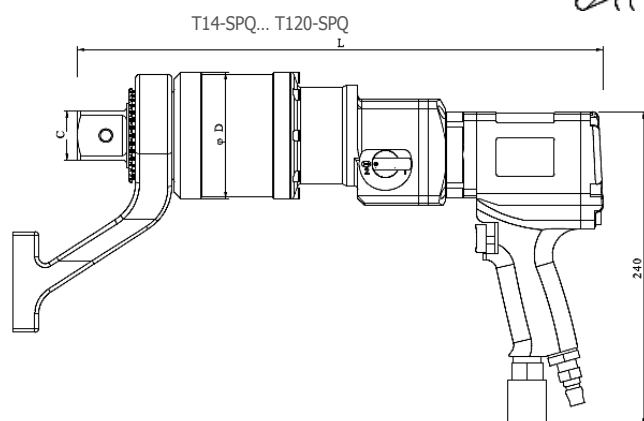
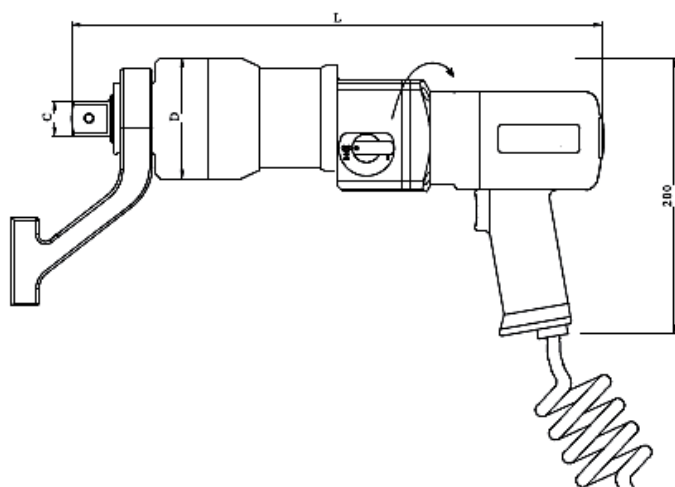
Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин	Диаметр, D, мм	Длина, L, мм	Ширина, E, мм	Масса, кг (без опоры)
T06-SP1	75-650	3/4	23	76	300	186	4,9
T10-SP1	120-1060	1	13	76	300	186	5,0
T15-SP1	170-1500	1	10	76	300	186	5,0
T21-SP1	320-2100	1	14	88	310	255	7,5
T28-SP1	430-2800	1	10,5	88	310	255	7,5
T39-SP1	610-3900	1 1/2	7,5	96	350	255	9,8
T58-SP1	950-5800	1 1/2	5	114	400	255	12,5
T100-SP1	1650-10000	1 1/2	3	143	445	255	19,2

Двухскоростные

Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости вращения: высокая/низкая. Мощный реверсивный пневмодвигатель обеспечивает значение крутящего момента, достаточное для откручивания проблемных резьбовых соединений.

Модели T14-SPQ... T120-SPQ малошумные, уровень громкости менее 80 дБ, рукоятка из высокопрочного пластика.

Модели T13-SP... T120-SP рукоятка из алюминиевого сплава



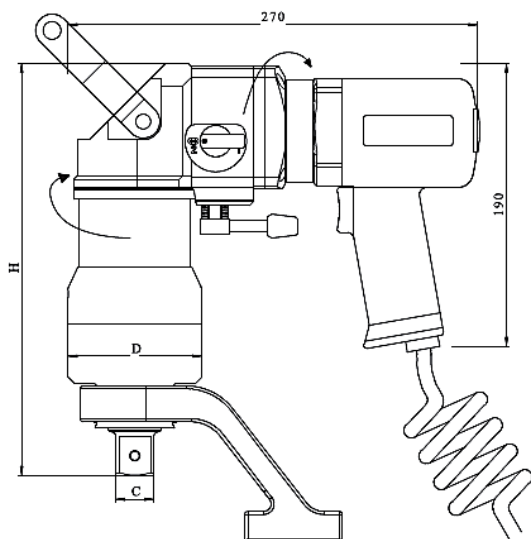
T13-SP... T120-SP



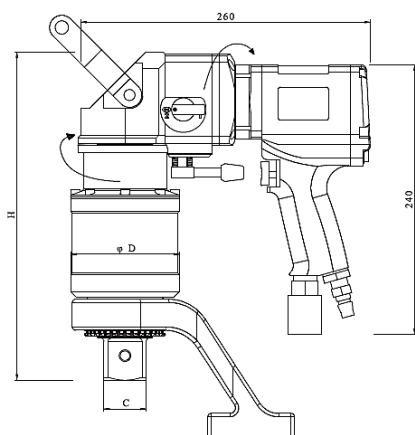
Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин	Диаметр, D, мм	Длина, L мм	Масса, кг (без опоры)
T14-SPQ	200-1400	1	22,0	88	370	6,7
T29-SPQ	410-2900	1	9,0	88	390	7,3
T40-SPQ	560-4000	1 1/2	7,0	96	410	9,2
T62-SPQ	870-6200	1 1/2	5,0	114	445	11,4
T120-SPQ	1880-12000	1 1/2	2,0	143	496	18,4
T13-SP	210-1300	1	24,0	88	365	7,5
T29-SP	520-2900	1	11,0	88	385	8,0
T40-SP	720-4000	1 1/2	8,0	96	405	10,0
T60-SP	1030-6000	1 1/2	6,0	114	440	12,0
T120-SP	2170-12000	1 1/2	3,0	143	490	19,0

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, углового типа

Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости вращения, высокая/низкая. Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах. Рабочее давление воздуха 6 бар, макс. расход 600 л/мин. Модели T14-APQ... T120-APQ малошумный, уровень громкости менее 80 дБ, рукоятка из высокопрочного пластика. Модели T13-AP ... T120-AP,- рукоятка из алюминиевого сплава. Оснащены предохранительной муфтой, не допускающей перегрузку механизмов мультипликатора.



T14-APQ...T120-APQ



T13-AP...T120-AP



Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин	Диаметр, D, мм	Высота, H мм	Масса, кг (без опоры)
T14-APQ	200-1400	1	22,0	88	253	7,9
T29-APQ	410-2900	1	9,0	88	274	8,7
T40-APQ	560-4000	1 1/2	7,0	96	294	10,4
T62-APQ	870-6200	1 1/2	5,0	114	329	12,3
T120-APQ	1880-12000	1 1/2	2,0	143	390	19,6
T13-AP	210-1300	1	24,0	88	253	8,9
T29-AP	520-2900	1	11,0	88	274	9,4
T40-AP	720-4000	1 1/2	8,0	96	294	11,5
T60-AP	1030-6000	1 1/2	6,0	114	329	13,4
T120-AP	2170-12000	1 1/2	3,0	143	390	20,4

Мультипликаторы крутящего момента, серия MARKET

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, цифровые, двухскоростные, серия MARKET

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом.

Заранее устанавливаемое значение крутящего момента, автоматическое выключение при достижении установленного значения крутящего момента.

Реверсивный,- можно изменять направление вращения.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость $\pm 3\%$.

Оптимальные массогабаритные и эргономические характеристики для выполнения ремонтных и монтажных работ.

Напряжение электропитания 220~240В, 50~60Гц; потребляемая мощность, кВт, 1,6. Уровень шума не более 110 дБ.

Цифровая система управления и контроля величины крутящего момента, светодиодный, LED, дисплей.

Возможность поворота рукоятки относительно корпуса на 360 град.

Возможность поворота реакционной опоры на 360° с фиксацией.

Портативный и надежный, малый шум, защита от перегрузки.

Пригоден для профессионального применения.

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей.

Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика, в комплекте стандартная реакционная опора Z типа.

Особенности: светодиодный, LED, дисплей управления и контроля с заданием размера под ключ «S» резьбового соединения и класса прочности болта.

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «прямого» типа, цифровые, двухскоростные, серия MARKET

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом.

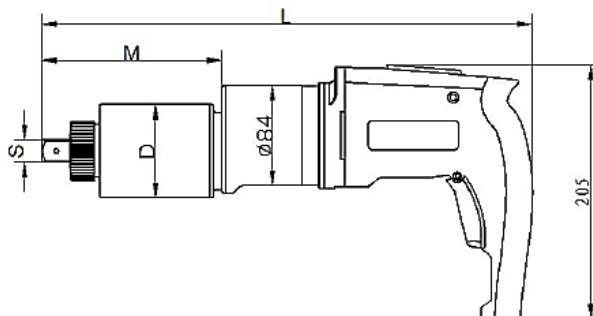
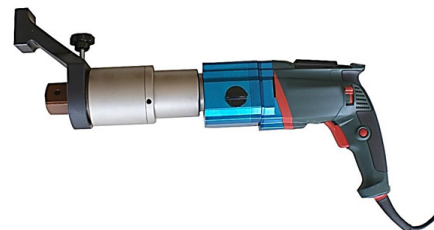
Заранее устанавливаемое значение крутящего момента, автоматическое выключение при достижении установленного значения крутящего момента.

Реверсивный, - можно изменять направление вращения.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость $\pm 3\%$. Оптимальные массогабаритные и эргономические характеристики для выполнения ремонтных и монтажных работ.

Напряжение электропитания 220~240В, 50~60Гц; потребляемая мощность, кВт, 1,6. Уровень шума не более 110 дБ.

Цифровая система управления и контроля величины крутящего момента, светодиодный, LED, дисплей. Возможность поворота рукоятки относительно корпуса на 360 град. Портативный и надежный, малый шум, защита от перегрузки. Пригоден для профессионального применения. Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей. Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика, в комплекте стандартная реакционная опора.

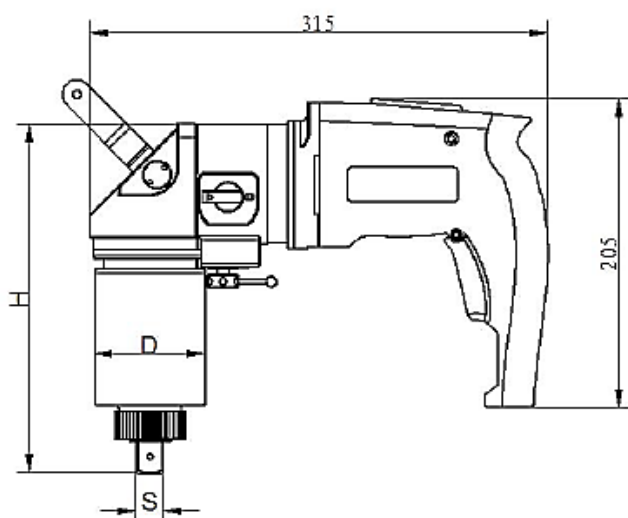


Модель	Крутящий момент, мин-макс, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин, 1-я скорость / 2-я скорость	Габариты, DxLxM, мм	Масса, кг
	1-я скорость	2-я скорость				
T08-SEM	500-800	100-495	3/4	14/32	78x426x174	5
T16-SEM	800-1600	200-790	1	5/14,5	78x452x200	7,7
T20-SEM	900-2000	200-890	1	4,8/14,1	78x452x200	7,7
T28-SEM	1200-2000	400-1180	1	2,3/6,4	88x485x233	10,3
T40-SEM	1900-4200	700-1875	1 1/2	1,6/4,2	99x508x256	12,3
T60-SEM	2500-6000	1000-2475	1 1/2	0,9/2,8	113x526x274	15,6
T80-SEM	2500-8000	1200-2450	1 1/2	0,86/2,2	120x536x284	16,8
T100-SEM	3500-10000	2000-3450	1 1/2	0,6/1,5	128x569x317	21,8
T120-SEM	4000-12000	2000-3950	1 1/2	0,6/1,5	128x583x331	21,8

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «углового» типа, цифровые, двухскоростные, серия MARKET

Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах.

Возможность поворота угловой головки и реакционной опоры на 360° с фиксацией.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ
С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

Модель	Крутящий момент, мин-макс, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин, 1-я скорость / 2-я скорость	Габариты, DxLxM, мм	Масса, кг
	1-я скорость	2-я скорость				
T08-AEM	500-800	100-495	3/4	14/32	78x269	5
T16-AEM	800-1600	200-790	1	5/14,5	78x202	7,7
T28-AEM	1200-2800	400-1180	1	2,3/6,4	88x328	10,3
T40-AEM	1900-4200	700-1875	1 1/2	1,6/4,2	99x351	12,3
T60-AEM	2500-6000	1000-2475	1 1/2	0,9/2,8	113x369	15,6
T80-AEM	2500-8000	1200-2450	1 1/2	0,86/2,2	120x379	18,4
T100-AEM	3500-10000	2000-3450	1 1/2	0,6/1,5	128x412	20
T120-AEM	4000-12000	2000-3950	1 1/2	0,6/1,5	128x426	20,1

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, серия MARKET

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом.

Особенно эффективны в условиях, где применение электропривода недопустимо, а использование инструмента с ручным приводом неэкономично.

Рекомендуемое рабочее давление воздуха 7 бар, расход воздуха 600-800л/мин.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость с точностью $\pm 3\%$.

Задание и регулирование значения крутящего момента выполняется выбором давления сжатого воздуха посредством регулятора давления и показаний манометра на блоке подготовки воздуха и определяется из индивидуального калибровочного графика зависимости «крутящий момент-давление».

Планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/ вес, низкий уровень шума.

Возможность поворота рукоятки относительно редуктора на 360 град.

Надежность вследствие безударного принципа действия. Вибрация в 80 раз меньше, чем у ударных гайковёртов с пневмоприводом.

Малый вес, удобная pistol-style рукоятка обеспечивают высокую производительность труда; пригоден для профессионального применения.

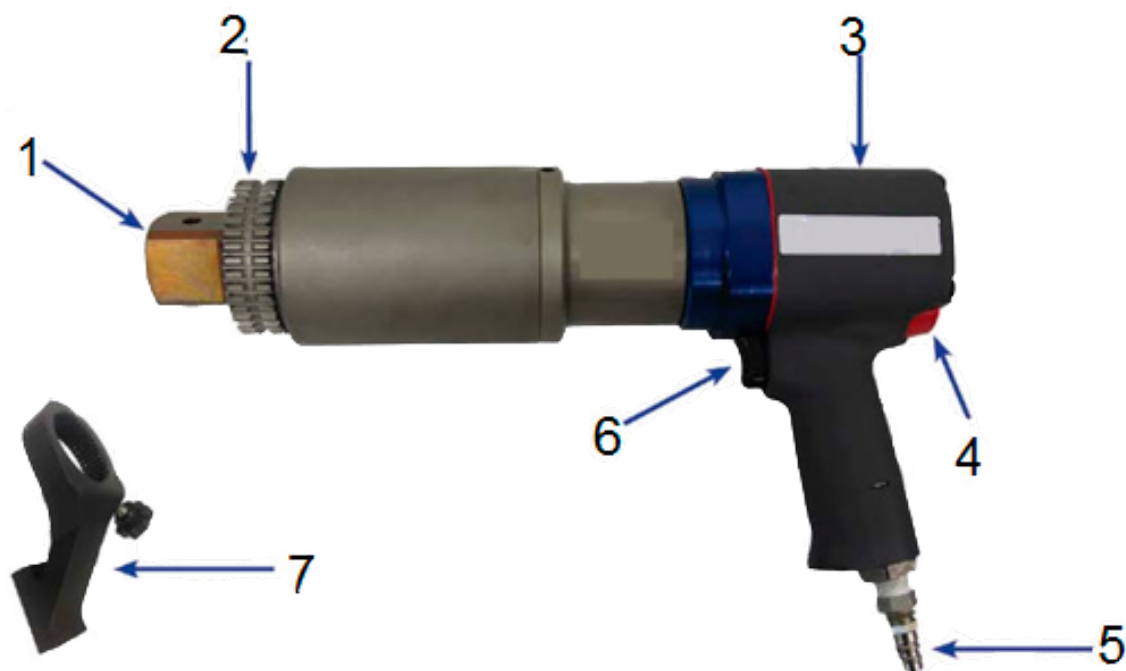
Мощный реверсивный пневмодвигатель обеспечивает значение крутящего момента, достаточное для откручивания проблемных соединений.

В номенклатуре - мультипликаторы «прямого» и «углового» типов с односкоростным и двухскоростным редуктором.

Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах.

Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости обеспечивает эффективность применения в диапазонах малых и больших значений крутящего момента.

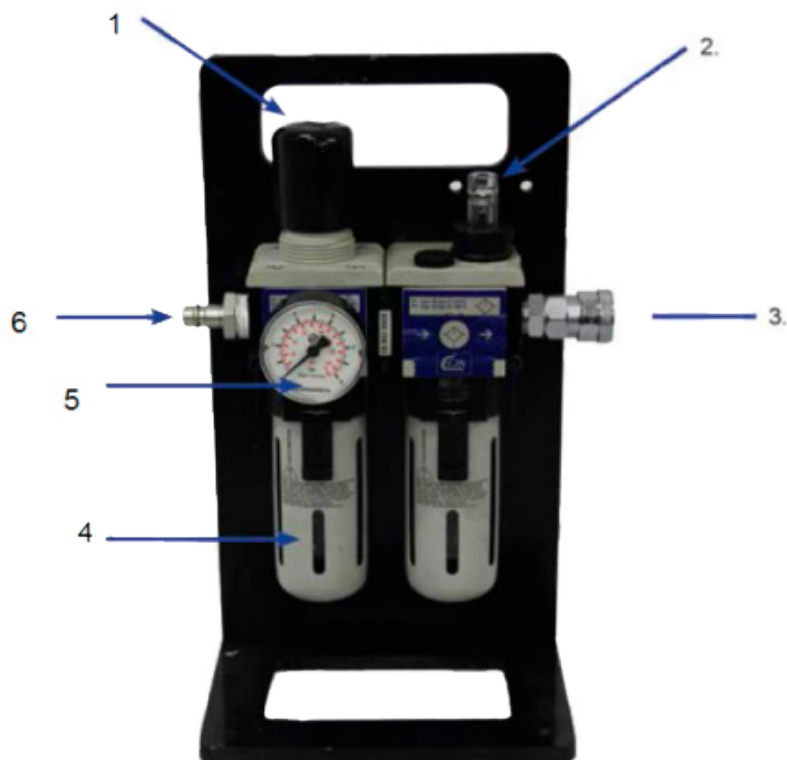
Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика, в комплекте стандартная реакционная опора Z типа, блок подготовки воздуха с пневморухавком, Ду 1/2.



1. Приводной квадрат
2. Шлиц для реакционной опоры
3. Пневмодвигатель
4. Переключатель реверса
5. Штуцер присоединения пневморухавка от блока подготовки воздуха
6. Курок «пуск»
7. Реакционная опора

Блок подготовки воздуха

Блок подготовки воздуха предназначен для регулировки давления воздуха, поступающего в мультипликатор от компрессора (пневмосети), фильтрации с влагоотделением, дозирования масла; обеспечивает питание инструмента очищенным воздухом с необходимым количеством смазки.



1. Регулятор давления
2. Лубрикатор (дозатор масла)
3. Штуцер подключения к инструменту посредством пневморукава
4. Фильтр воздуха
5. Манометр
6. Штуцер ввода воздуха

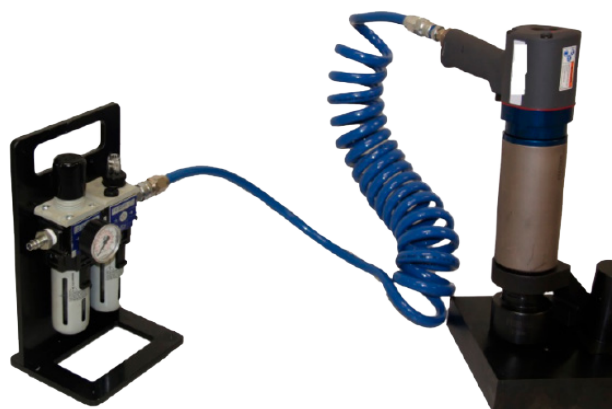
Подготовка

Для работы с мультипликатором крутящего момента с пневмоприводом применяют блок подготовки воздуха с расходом 600-800 л/мин, давление 7 бар. Шланг подачи воздуха должен иметь диаметр, Ду, не менее 1/2 дюйма. Лубрикатор должен иметь необходимый объем масла и настроен на 5-7 капель в минуту.

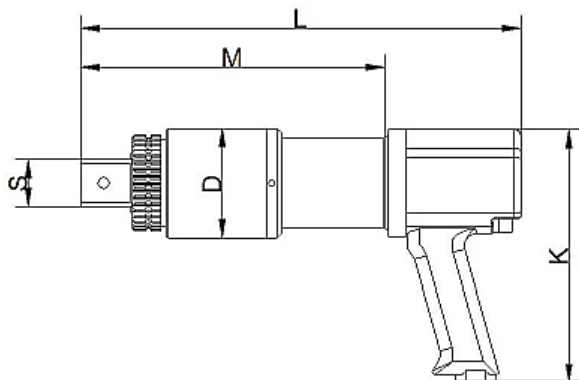
Подсоединить воздухозаборник, 6, к источнику сжатого воздуха и пневморукав от блока подготовки воздуха к мультипликатору.

Убедитесь, что лубрикатор заполнен до необходимого уровня и настроен на 5-7 капель в минуту.

Установите реакционную опору на шлиц мультипликатора и затяните стопорный штифт (фиксатор) до упора.



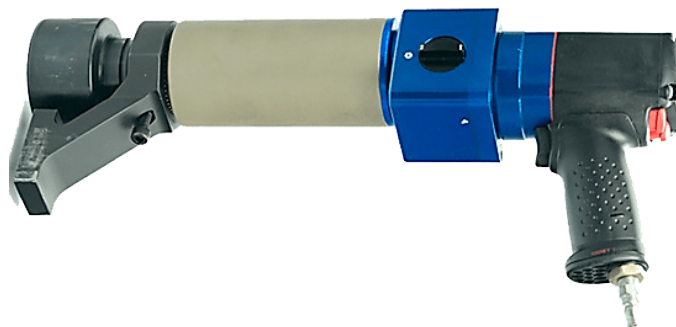
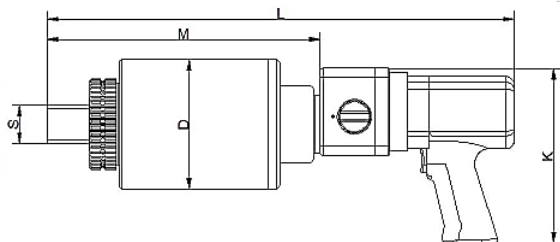
Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «прямого» типа, однокоростные, серия MARKET



Модель	Крутящий момент, мин-макс, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм				Масса, кг	Макс. скорость вращения, об/мин
	мин	макс		D	M	L	K		
T09-SP1M	290	950	3/4	74	172	302	195	5,4	20,5
T16-SP1M	480	1640	1	78	214	344	195	6,9	11,5
T20-SP1M	490	2050	1	78	214	344	195	6,9	9,0
T30-SP1M	810	3100	1	88	254	384	195	9,7	5,5
T40-SP1M	1190	4300	1 1/2	88	254	384	195	9,7	3,8
T60-SP1M	1100	6200	1 1/2	113	283	413	195	15,1	2,7
T80-SP1M	1600	8000	1 1/2	120	292	422	195	16,8	1,9
T100-SP1M	3700	10600	1 1/2	128	336	466	195	21,6	1,4
T130-SP1M	3900	13500	1 1/2	128	336	466	195	21,6	1,1

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «прямого» типа, двухскоростные, серия MARKET

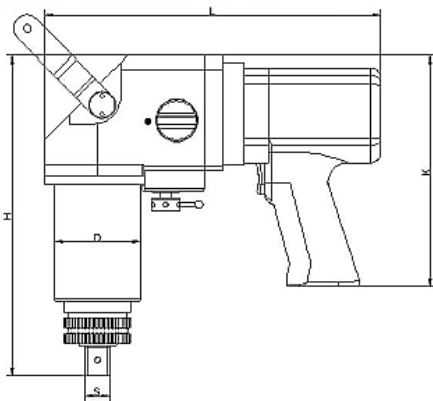
Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости обеспечивает эффективность применения в диапазонах малых и больших значений крутящего момента.



Модель	Крутящий момент, мин-макс, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм				Масса, кг (без опоры)	Скорость вращения, об/мин, 1-я скорость / 2-я скорость
	мин	макс		D	L	K	M		
T09-SPM	142	939	3/4	75	324	172	131	4,9	10/28
T15-SPM	200	1550	1	77	358	172	165	5,9	7,4/20
T20-SPM	240	2000	1	77	358	172	165	5,9	4,3/12
T30-SPM	500	3100	1	81	393	172	200	7,5	2/6
T40-SPM	600	4300	1 1/2	88	411	172	218	8,9	1,5/4,1
T60-SPM	740	6200	1 1/2	113	439	172	246	14,2	1,1/2,8
T80-SPM	940	8300	1 1/2	120	451	172	258	16,0	0,7/1,2
T100-SPM	1600	10100	1 1/2	128	463	172	270	18,8	0,6/1,4
T120-SPM	1600	12200	1 1/2	128	463	172	270	18,8	0,56/1,4

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «углового» типа, двухскоростные, серия MARKET

Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах.



Модель	Крутящий момент, мин-макс, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм			Масса, кг (без опоры)	Скорость вращения, об/мин, 1-я скорость / 2-я скорость
	мин	макс		D	L	H		
T09-APM	139	910	3/4	65	254	227	6,1	10/28
T15-APM	210	1500	1	77	254	261	7,1	7,4/20
T20-APM	240	2000	1	77	254	261	7,1	4,3/12
T30-APM	284	3000	1	81	254	296	8,7	2/6
T40-APM	560	4190	1 1/2	88	254	314	10,1	1,5/4,1
T60-APM	630	6093	1 1/2	113	254	342	15,4	1,1/2,8
T80-APM	1100	8100	1 1/2	120	254	354	17,2	0,7/1,2
T100-APM	1600	10800	1 1/2	128	254	366	20,0	0,6/1,4
T120-APM	1600	12000	1 1/2	128	254	366	20,0	0,56/1,4

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом от аккумулятора, «прямого» типа, цифровые, серия MARKET

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом.

Заранее устанавливаемое, программируемое, значение крутящего момента, автоматическое выключение при достижении установленного значения крутящего момента.

Реверсивный, - можно изменять направление вращения.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость $\pm 3\%$.

Оптимальные массогабаритные и эргономические характеристики для выполнения ремонтных и монтажных работ.

Цифровая система управления и контроля величины крутящего момента, светодиодный, LED, дисплей.

Возможность установки реакционной опоры относительно корпуса по окружности на 360 град с фиксацией.

Портативный и надежный, малый шум, защита от перегрузки.

Пригоден для профессионального применения.

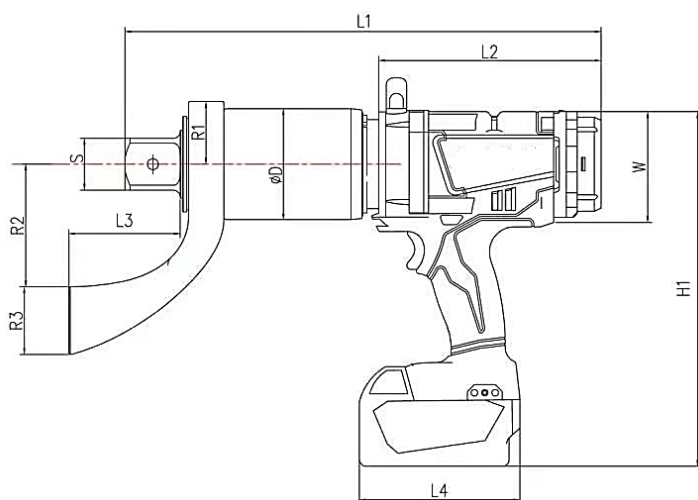
Планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес.

Параметры аккумулятора, 18В постоянного тока, емкость 5А/ч, достаточны для выполнения работ по затяжке (откручиванию) до 300 болтов (гаек).

Параметры электродвигателя: напряжение электропитания 18В постоянного тока, скорость вращения без нагрузки 13000 об/мин.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ
С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ



Модель	Крутящий момент, мин-макс, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Макс. скорость вращения, об/мин	Габариты, мм						Масса, кг (без опоры)
	мин	макс			D	L1	L2	H1	L4	W	
T05-SEBM	100	500	3/4	27,5	63	163	280	260	110	80	4,6
T10-SEBM	100	1000	1	17	65	163	287	260	110	80	4,8
T16-SEBM	200	1600	1	7	69	163	327	260	110	80	5,8
T20-SEBM	200	2050	1	5,6	69	163	327	260	110	80	5,8
T30-SEBM	500	3100	1 1/2	3	82	163	340	260	110	80	7,4
T40-SEBM	700	4300	1 1/2	2,4	88	163	355	260	110	80	8,3

Ручные мультипликаторы крутящего момента

Компактные, надежные и эргономичные.

Применяются для работы с крепежом, когда требуется достаточно большой крутящий момент, но с применением ручного привода и для работы в стесненных условиях.

Планетарный редуктор с минимальными потерями на трение, обеспечивает усиление крутящего момента точно в пропорции 1:4, 1:10, 1:14, 1:20, 1:38; высокая точность приложения крутящего момента, $\pm 5\%$.

Все модели снабжены встроенным стопором обратного хода с трещоткой, который принимает на себя нагрузку и предотвращает обратный ход планетарной передачи мультипликатора, обеспечивая безопасность при работе и значительно расширяя область применения мультипликаторов.

Максимальное отношение «крутящий момент»/вес для ручных мультипликаторов.

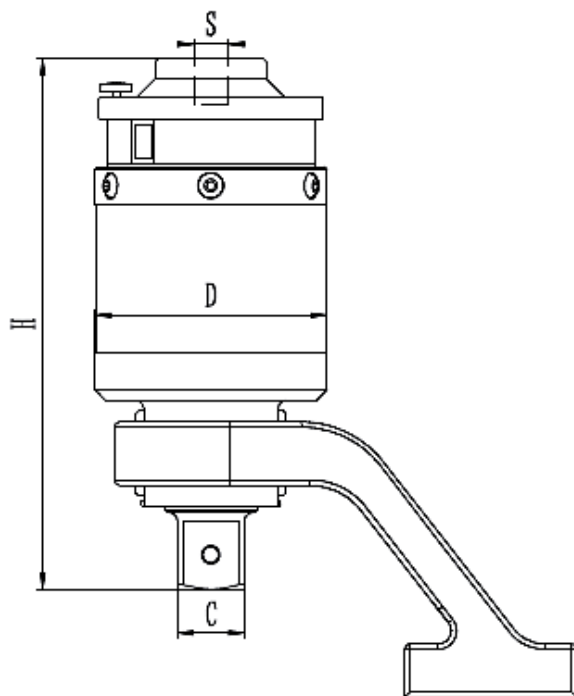
Переключение направления вращения: по часовой стрелке/против часовой стрелки.

Приводится в действие стандартным инструментом с выходным квадратом 3/4"—1/2" (трещотка, вороток, динамометрический ключ).

В комплекте поставки прочная съемная угловая (Z-тип) реакционная опора, металлический кейс.



T-12H, T-20H



T-30H...T-120H

Модель	Максимальный крутящий момент, Нм	Передач-ное число	Входной ква-драт, дюйм	Выходной ква-драт, дюйм	Диаметр, D, мм	Высота, H, мм	Масса, кг	Рекомендуемый динамо-метрический ключ
T12-H	1200	1:4	1/2	1	88	145	3,0	T-03HD
T20-H	2000	1:4	3/4	1	88	156	3,1	T-06HD
T30-H	3000	1:10	1/2	1	88	200	5,1	T-03HD
T42-H	4200	1:14	1/2	1 1/2	96	210	6,7	T-03HD
T62-H	6200	1:20	1/2	1 1/2	114	242	9,2	T-03HD
T120-H	12000	1:38	1/2	1 1/2	143	305	16,3	T-03HD

Динамометрические ключи

Моментные (динамометрические) ключи позволяют производить затяжку резьбовых соединений с контролируемым крутящим моментом.

Динамометрические ключи имеют прочную и надежную конструкцию, включающую в себя храповой механизм (встроенную трещотку). При достижении заданного момента затяжки автоматически подается слышимый и осязаемый рукой сигнал (щелчок). Съемный приводной квадрат позволяет изменять направление вращения – вправо и влево.

Высокая точность приложения крутящего момента, $\pm 3\%$.

Тип исполнения, -индикаторный, шкальный.



Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Длина, мм	Масса, кг
T-002HD	4-20	1/4	315	0,60
T-006HD	10-60	3/8	405	0,86
T-01HD	20-100	3/8	479	1,05
T-02HD	40-200	1/2	495	1,18
T-03HD	60-330	1/2	640	1,60
T-06HD	100-600	3/4	1050	5,03
T-08HD	160-800	3/4	1115	5,28
T-10HD	200-1000	3/4	1115	5,28

Гайкорезы гидравлические

Обеспечивают эффективное и безопасное удаление поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно удалить традиционным способом.

Не повреждают резьбовую поверхность болта или шпильки.

Гидроцилиндр гайкореза расположен под углом (наклонно) к рабочей поверхности режущей головки, что дает возможность работать с гайками на плоской поверхности.

Конструкция режущей головки предотвращает «разлет» частей разрезаемых гаек.

Режущая головка изготовлена из высокопрочной стали, в комплекте один нож; твердость режущей кромки ножа по методу Роквелла, HRC55.

Внимание: не применяйте гайкорез для резки гаек с твердостью по методу Роквелла более HRC30.

Гайкорезы гидравлические со встроенным приводом

Встроенный ручной насос, номинальное давление 70 МПа, обеспечивает автономность и быстроту применения.

Удобный в эксплуатации, надежный и прочный.

Поставляется в пластиковом кейсе.



Модель	Усилие, тс	Разрезаемые гайки		Вес, кгс
		Размеры «под ключ», мм	Резьба, мм	
ГР-1436А	14	14... 36	M8... M24	7
ГР-3241А	20	32... 41	M22... M27	6,8

Гайкорезы гидравлические с внешним приводом

Приводом служит внешний гидравлический ручной насос, номинальное давление 70 МПа.

Ручной насос в оснащении с манометром, или без манометра, рукав высокого давления требуемой длины с полумуфтой БРС поставляются по заказу.

Оснащен полумуфтой быстроразъемного соединения, резьба наружная К3/8 (3/8NPT).

Эргономичная конструкция.

Пружинный возврат поршня.



Модель	Усилие, тс	Разрезаемые гайки		Вес, кгс	Рекомендуемый насос
		Размеры «под ключ», мм	Резьба, мм		
ГР-1319	5	13... 19	M6... M12	1,6	НРГ-7004
ГР-1924	10	19... 24	M12... M16	2,35	НРГ-7004
ГР-2432	15	24... 32	M16... M22	3,95	НРГ-7004
ГР-3241	20	32... 41	M22... M27	5,6	НРГ-7004
ГР-4150	35	41... 50	M27... M33	10	НРГ-7004
ГР-5060	50	50... 60	M33... M39	14	НРГ-7004
ГР-6075	90	60... 75	M39... M48	36	НРГ-7010

Насосы с ручным приводом

Надежные и независимые от внешнего питания источники давления для гидравлического инструмента и оборудования.

Оснащены встроенными предохранительными клапанами сброса давления, которые настроены на номинальное давление 70 МПа.

Двухступенчатая подача обеспечивает на низком давлении увеличенный уровень подачи рабочей жидкости, что ускоряет преодоление свободного хода штока инструмента и его возврат, сокращая общее время выполнения операции; вторая ступень при высоком давлении (70 МПа) и меньшей производительности служит для получения рабочего усилия исполнительного механизма.

Модели НРГ...Р оснащены встроенным распределителем, позволяющим работать с инструментом как одностороннего, так и двухстороннего действия.

Номинальное давление на 1/2 ступенях: 2/70 МПа.



Модель	Используемый объем бака, л	Подача, см ³ /за ход		Габариты, мм (LxBxH)	Масса, кг
		I ступень	II ступень		
НРГ-7004	0,4	8	1	380x120x140	5,6
НРГ-7010	1,0	13	2,3	600x120x200	10,6
НРГ-7010А	1,0	13	2,3	600x120x200	6
НРГ-7020	2,0	13	2,3	710x150x210	13
НРГ-7020Р	2,0	13	2,3	710x150x210	18,6
НРГ-7030	3,0	13	2,3	715x120x200	16,8
НРГ-7030Р	3,0	13	2,3	710x150x275	18,6
НРГ-7080	8,0	126,2	4,75	740x310x330	26,5
НРГ-7080Р	8,0	126,2	4,75	740x310x330	27,5
НРГ-7160	16,0	90	15	838x400x297	38,0
НРГ-7160Р	16,0	90	15	838x400x297	39,5

В номенклатуре ООО «ТД ИрГидроМаш» представлены все основные типы гидравлических насосных станций с электрическим приводом для привода гидравлического инструмента и оборудования при рабочем давлении до 70 МПа; компоненты для комплектации гидросистем.

КОМПОНЕНТЫ ГИДРОСИСТЕМ

КРАН РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ, РАЗГРУЖЕННЫЙ

Предназначен для регулирования подачи гидравлической жидкости в гидросистеме.

Оснащается штуцером ШН-45 для встраивания в гидросистему и конической пробкой ПР1-3/8 для предотвращения засорения крана при транспортировке и хранении.

Модель	Номинальное давление, МПа	Момент на рукоятке, Нм	Присоединительные резьбы, дюймы	Габариты, мм (ВхЛхН)	Вес, кгс
КР-1	70	5	К ³ / ₈ "	37x108x102	0,64



КР-1

КРАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ

Предназначен для предотвращения самопроизвольного слива масла из полости гидродомкрата при аварийном повреждении рукава или насоса.

Оснащается штуцером ШН-45 для присоединения к корпусу гидродомкрата или встраивания в гидросистему, и конической пробкой ПР1-3/8 для предотвращения засорения крана при транспортировке и хранении.

Модель	Номинальное давление, МПа	Момент на рукоятке, Нм	Присоединительные резьбы, дюймы	Габариты, мм (ЛхН)	Вес, кгс
КП-1	70	5	К ³ / ₈ "	37x118x102	0,7



КП-1

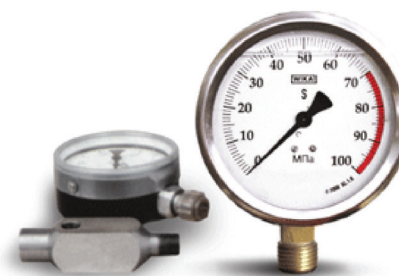
МАНОМЕТРЫ

Предназначены для контроля давления в гидравлических системах.

Поставляются в виброустойчивом исполнении в комплекте с соединительным адаптером.

Возможно встраивание в любом, удобном для использования, участке гидравлической системы.

Модель	Класс точности/ Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений, МПа	Вес, кгс	Присоединительный размер адаптера
МА100ВУ63	1,5/-	до 100	0,96	к3/8



МА100ВУ63

КРАНЫ МНОГОХОДОВЫЕ

Предназначены для сборки гидросистем из нескольких гидравлических устройств с возможностью регулирования их работы.

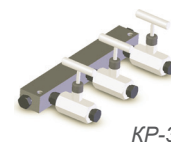
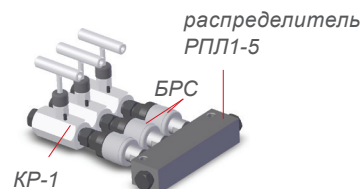
Собраны на базе нескольких регулировочных кранов КР-1 (по количеству портов) и соответствующих распределителей потока.

Позволяют подключить несколько гидравлических устройств к одному насосу.

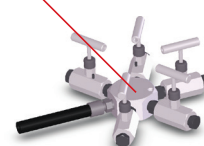
Типовые решения на базе удлиненных распределителей (РПЛУ...), представленные в данном каталоге, могут быть переукомплектованы различными распределителями, штуцерами и муфтами в более сложные распределительные узлы с нестандартной конфигурацией, в зависимости от конкретной гидросистемы и выполняемых работ.

Распределительные узлы нестандартной конфигурации

Модель	Кол-во портов	Резьба присоединительных отверстий, дюйм	Макс. момент на ручке, Нм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Вес, кгс
КР-2	2	К ³ / ₈ "	5	137x175x102	2,9
КР-3	3	К ³ / ₈ "	5	137x280x102	4,5
КР-4	4	К ³ / ₈ "	5	241x175x102	4,4
КР-5	5	К ³ / ₈ "	5	241x280x102	6,2
КР-6	6	К ³ / ₈ "	5	241x280x102	6,8



распределитель РПП-6



РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Предназначены для соединения гидравлических устройств с источником давления при сборке гидравлических систем.

Поставляются длиной два метра и более.

Комплектуются полумуфтой.

Модель	Внутренний диаметр рукава, мм	Внешний диаметр рукава, мм	Длина, мм	Рабочее давление, МПа	Разрывное давление, МПа	Вес 1 метра, кг
РВД2000К	6	16,6	2000	40	180	0,45
РВДИ2000К	6	16,6	2000	70	137	0,45



БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Предназначены для быстрого соединения гидравлических устройств с источником давления.

Состоят из двух полумуфт, снабженных обратным клапаном, замком и защитным колпачком, исключающим загрязнение внутренних полостей.

Полумуфту БРСД присоединяют к домкрату, а БРСН - через рукав высокого давления к полумуфте БРСД.

Обратный шариковый клапан обеспечивает быстрое присоединение устройств без потери рабочей жидкости.

Модель	Рабочее давление, МПа	Присоединительные размеры		Габариты, мм (ВхЛ)	Масса, кг
		резьба внутренняя	резьба наружная		
БРСД004	80	-	К ³ / ₈ "	35x74	0,24
БРСН004		К ³ / ₈ "	-	35x56	0,26



СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

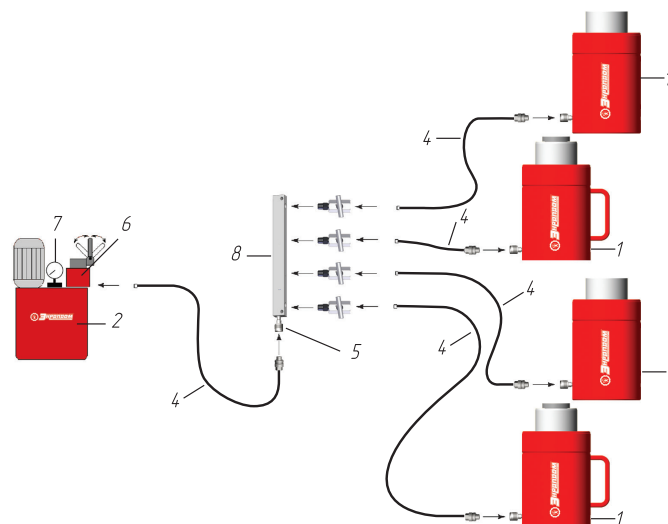
СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуемые схемы комплектации гидравлических систем

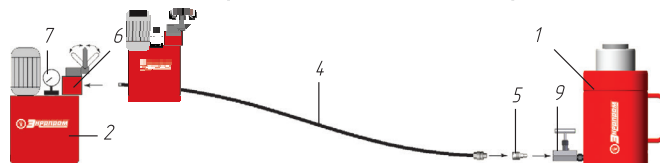
Обозначение	Наименование	Серия
1	Исполнительный механизм	ДУ, ДГ, ДГА и т.д.
2	Насосная станция гидравлическая с электро-, бензо-, пневмоприводом	НЭР, НЭЭ, НПР и т.д.
3	Насос гидравлический ручной	НРГ
4	Рукав высокого давления с резьбой К 3/8 с одной стороны и полумуфтой БРСН быстрого разъёмного соединения с другой	РВД
5	Полумуфта быстрого разъёмного соединения (БРСД)	БРСД
6	Гидравлический распределитель с ручным управлением (в составе насосной станции)	ГР
7	Манометр	МА
8	Кран многоходовой	КР
9	Предохранительный кран	КП



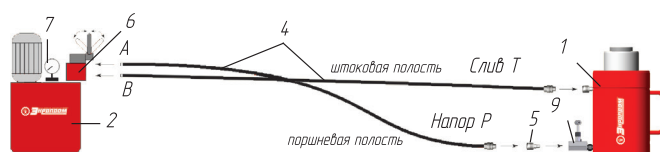
Система с одним рабочим механизмом одностороннего действия



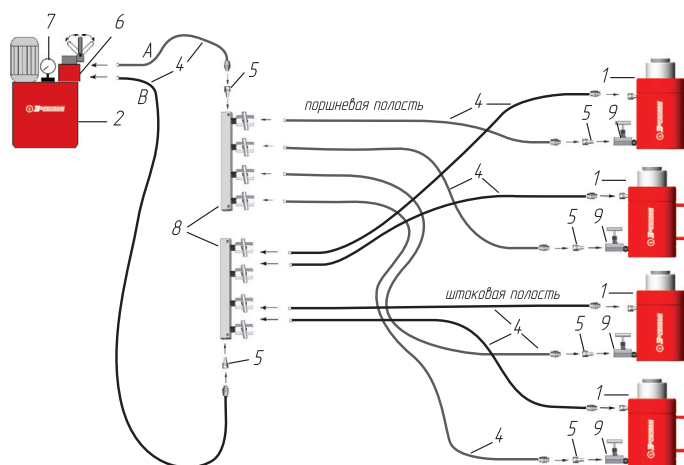
Система с несколькими рабочими механизмами одностороннего действия



Система с одним рабочим механизмом одностороннего действия, работающим от насосной станции с электро-, бензо-, пневмоприводом



Система с одним рабочим механизмом двухстороннего действия, работающим от насосной станции с электро-, бензо-, пневмоприводом



Система с несколькими рабочими механизмами двухстороннего действия, работающими от насосной станции с электро-, бензо-, пневмоприводом

Функции гидравлических распределителей

Обозначение	Номер схемы	Количество линий/позиций	Электромагнитное управление	Ручное управление HR	Ручное управление пружинный возврат HF
A(WS)*		2/2			
Б(WO)		2/2			
В(VS)		2/2			
Г(C)**		4/2			
Д(D)	574	4/2			
Е(VO)		2/2			
Ж(Е)	44	4/3			
И(P)***	154	4/3			
К(J)	34	4/3			
Л(М)	24	4/3			
М(R)	54	4/3			
Н(Н)	14	4/3			
П(U)	64	4/3			
Р(L)		3/2			
С(N)		3/2			
Т(F)		3/3			
У(K)		3/3			
Ф(G)		3/3			
Х(GB)		3/3			
Э(Q)		3/2			

www.irgidromash.ru



Иркутск

ул. Старокузьмихинская, 28
Тел. +7 (3952) 25-99-99
Email: info@irgidromash.ru

Москва

ул. Костякова, 12, ст.2, оф.303
Тел. +7 (495) 411-79-92
Email: info@irgidromash.ru