

КАТАЛОГ ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ ОТРАСЛЬ 2023



Содержание

| | |
|--|-----------|
| СИСТЕМА ПОДЪЕМА КАРЬЕРНОЙ ТЕХНИКИ | 4 |
| Комплекс гидравлический для подъема поворотной платформы экскаватора | 4 |
| ДОМКРАТЫ | 5 |
| Домкраты гидравлические подкатные | 5 |
| Домкраты с полым штоком с пружинным возвратом | 6 |
| Домкраты с полым штоком с гидравлическим возвратом | 7 |
| Домкраты грузовые с гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой | 8 |
| Домкраты универсальные с пружинным возвратом поршня | 9 |
| Домкраты универсальные с гидравлическим возвратом поршня | 11 |
| Домкраты грузовые с пружинным возвратом поршня | 13 |
| Домкраты грузовые с гравитационным возвратом поршня | 14 |
| Домкраты грузовые с гидравлическим возвратом поршня | 15 |
| Домкраты грузовые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой | 17 |
| Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом | 19 |
| Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой | 20 |
| ВЫПРЕССОВЩИКИ | 21 |
| Выпрессовщики пальцев и втулок гусеничных цепей серии «Стандарт» | 21 |
| Выпрессовщики пальцев и втулок гусеничных цепей серии «MARKET» | 22 |
| Выпрессовщик центрального пальца балансирной балки бульдозера CATERPILLAR D9R | 23 |
| Выпрессовщики втулок, стаканов, сайлентблоков транспортной и грузоподъемной техники | 24 |
| СТЕНДЫ | 25 |
| Гидравлические стенды серии «СЕРВИС» | 25 |
| Гидравлические стенды серии «Механика» | 26 |
| ПРЕССЫ | 27 |
| Прессы гидравлические с закрытой рамой | 27 |
| СЪЁМНИКИ | 28 |
| Съемники гидравлические транспортируемые «Геркулес» | 29 |
| Съемники гидравлические со встроенным приводом с внешним захватом | 30 |
| Съемники гидравлические со свободными захватами, исполнение «ползун» | 31 |
| Съемники гидравлические со встроенным приводом с рамой безопасности | 32 |
| Съемники гидравлические с рамой безопасности, с внешним приводом | 32 |
| ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ | 33 |
| Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия EVOLUTION TEV-SS | 34 |
| Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия EVOLUTION TEV-S | 35 |
| Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия MARKET TEV-SM | 36 |
| Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия MARKET TEV-SMS | 37 |
| Гайковерты гидравлические кассетные, серия EVOLUTION TEV-C | 38 |
| Гайковерты гидравлические кассетные, серия EVOLUTION TEV-C-H | 39 |
| Гайковерты гидравлические кассетные, серия MARKET TEV-CM | 40 |
| Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «прямого» типа, односкоростные | 41 |

| | |
|---|-----------|
| Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «прямого» типа, двухскоростные | 42 |
| Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом, цифровые, углового типа | 43 |
| Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, прямого типа, односкоростные | 44 |
| Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, прямого типа, двухскоростные | 45 |
| Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, углового типа | 46 |
| Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «прямого» типа, цифровые, двухскоростные, серия MARKET | 48 |
| Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «углового» типа, цифровые, двухскоростные, серия MARKET | 49 |
| Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, серия MARKET | 50 |
| Блок подготовки воздуха | 51 |
| Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «прямого» типа, односкоростные, серия MARKET | 52 |
| Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «прямого» типа, двухскоростные, серия MARKET | 53 |
| Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «углового» типа, двухскоростные, серия MARKET | 54 |
| Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом от аккумулятора, «прямого» типа, цифровые, серия MARKET | 55 |
| Ручные мультипликаторы крутящего момента | 56 |
| Динамометрические ключи | 57 |
| Гайкорезы гидравлические со встроенным приводом | 58 |
| Гайкорезы гидравлические с внешним приводом | 58 |
| МАСЛЯНЫЕ НАСОСЫ | 59 |
| Насосы с ручным приводом | 59 |
| КОМПОНЕНТЫ ГИДРОСИСТЕМ | 60 |
| Кран регулировочный, разгруженный | 60 |
| Кран предохранительный | 60 |
| Манометры | 60 |
| Краны многоходовые | 61 |
| Рукава высокого давления | 61 |
| Быстроразъемные соединения | 61 |
| СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ | 62 |
| Рекомендуемые схемы комплектации гидравлических систем | 62 |
| Функции гидравлических распределителей | 63 |

СИСТЕМА ПОДЪЕМА КАРЬЕРНОЙ ТЕХНИКИ

Комплекс гидравлический для подъема поворотной платформы экскаватора

Комплекс предназначен для подъема и удержания поворотной платформы карьерных экскаваторов производства ООО «ИЗ-Картекс им. П.Г.Коробкова» при проведении плановых и экстренных ремонтов в полевых условиях в добывающих отраслях промышленности.

Комплекс гидравлический КГПЭ-100

Комплекс состоит из 4-х гидравлических домкратных стоек, оснащенных гидрозамками; 4-х-портовой маслостанции с 4-х-портовым радиально-поршневым насосом и блоком управления, балки, 4-х катушек с рукавами высокого давления. Предназначен для применения с экскаваторами ЭКГ-8И-У, ЭКГ-6,ЗУС-У, ЭКГ-4У-У.

Комплексы гидравлические КГПЭ-125, КГПЭ-160

Выполнены в виде трех гидравлических домкратных стоек: одну стойку устанавливают под переднюю часть поворотной платформы экскаватора, пару стоек под ее заднюю часть, стойки оборудованы гидрозамками и страхующими винтовыми опорами.

Комплекс КГПЭ-125* предназначен для применения с экскаваторами ЭКГ-8И, ЭКГ-10, ЭКГ-12К.

Комплекс КГПЭ-160* предназначен для применения с экскаваторами ЭКГ-8И, ЭКГ-10, ЭКГ-12К и дополнительно, с применением доборных платформ с ЭКГ-15М, ЭКГ-18Р, ЭКГ-20К(М). Доборные платформы оборудованы гидравлическими домкратами, обеспечивающими дополнительную начальную высоту подъема поворотной платформы экскаватора.



| Модель | Грузоподъемность, тс | Количество гидравлических стоек | Грузоподъемность одной стойки, тс | Ход поршня, мм | Давление номинальное, МПа | Диапазон высот подъема, мм | Общий вес, кг |
|----------|----------------------|---------------------------------|-----------------------------------|----------------|---------------------------|----------------------------|---------------|
| КГПЭ-100 | 400 | 4 | 100 | 1250 | 32 | 2590-3840 | 20 637 |
| КГПЭ-125 | 500 | 3 | 125, 125, 250 | 1600 | 30 | 2600-4200 | 23 500 |
| КГПЭ-160 | 640 | 3 | 160, 160, 320 | 1600 | 36 | 3400-5400 | 37 000 |

* Возможно изготовление комплекса КГПЭ для применения с экскаваторами производства ПАО «Уралмашзавод».

ДОМКРАТЫ

В номенклатуре ООО «ТД ИрГидроМаш» есть все типы домкратов гидравлических, предлагаемые на Российском рынке. В настоящем каталоге представлены модели, наиболее востребованные для Горнодобывающей отрасли.

Домкраты гидравлические подкатные

Предназначены для подъема, удержания и опускания тяжелой автотранспортной, железнодорожной техники, оборудования и конструкций при регламентных, ремонтных и монтажно-демонтажных работах, в частности, при замене колес тяжелой карьерной техники.

Подъем и опускание груза с использованием гидравлических подкатных домкратов ДГП выполняется безопасно.

Диапазон высот подъема обеспечивает работу подкатных домкратов с крупногабаритной автотранспортной техникой, эксплуатируемой в России: карьерные самосвалы, погрузчики, бульдозеры и т.д.

Подкатной домкрат отличается малой исходной высотой, большим ходом штока; для обеспечения максимальной высоты подъема снабжен винтом-удлинителем, или набором проставок и обойм в зависимости от модели.

Гидравлическая насосная станция встроенная, размещена на тележке домкрата, выполнена с электрическим или с пневматическим приводом.

Управление работой домкрата выполняют с пульта ДУ (длина кабеля 6 м) насосной станции с электроприводом с электромагнитным управлением.

Домкраты подкатные с насосной станцией с пневматическим приводом с ручным управлением выполнены с отсоединяемым от тележки с насосной станцией домкратом с опорной площадкой и снабжены комплектом РВД длиной 5 м, чем обеспечивается безопасность оператора, которому не приходится работать под поднимаемым грузом.

| Модель | Номин. давление, МПа | Номин. усилие, тс | Высота базовая, мм | Ход поршня, мм | Ход винта, мм | Диапазон высот подъема, мм | Масса, кг |
|--------|----------------------|-------------------|--------------------|----------------|---------------|----------------------------|-----------|
|--------|----------------------|-------------------|--------------------|----------------|---------------|----------------------------|-----------|

Домкраты гидравлические подкатные, в комплекте набор удлинителей: обойм и проставок, насосная станция с электроприводом, с электромагнитным управлением, пульт ДУ

| | | | | | | | |
|----------|----|-----|-----|-----|---|----------|-----|
| ДГП-60Э | 70 | 60 | 607 | 360 | - | 607-1771 | 265 |
| ДГП-100Э | 70 | 100 | 607 | 354 | - | 607-1493 | 265 |

Домкраты гидравлические подкатные, со встроенным винтом-удлинителем, насосная станция с электроприводом, 380В, с электромагнитным управлением, пульт ДУ, комплект РВД.

| | | | | | | | |
|-----------|----|-----|-----|-----|-----|----------|-----|
| ДГП-55ЭВ | 63 | 55 | 404 | 200 | 120 | 404-724 | 242 |
| ДГП-70ЭВ | 63 | 70 | 620 | 375 | 255 | 620-1250 | 275 |
| ДГП-100ЭВ | 63 | 100 | 644 | 360 | 185 | 644-1189 | 343 |
| ДГП-150ЭВ | 63 | 150 | 720 | 360 | 250 | 720-1330 | 357 |
| ДГП-200ЭВ | 63 | 200 | 720 | 360 | 250 | 720-1330 | 416 |

Домкраты гидравлические подкатные, со встроенным винтом-удлинителем, насосная станция с пневмоприводом, ручное управление, комплект РВД 5 м.

| | | | | | | | |
|------------|----|-----|-----|-----|-----|----------|-----|
| ДГП-55ПВР | 63 | 55 | 404 | 200 | 120 | 404-724 | - |
| ДГП-100ПВР | 63 | 100 | 644 | 360 | 185 | 644-1189 | 191 |
| ДГП-150ПВР | 63 | 150 | 720 | 360 | 250 | 720-1330 | - |
| ДГП-200ПВР | 63 | 200 | 720 | 360 | 250 | 720-1330 | - |

*) Возможна поставка домкратов гидравлических подкатных серии ДГП...ПВД со встроенным винтом-удлинителем с насосной станцией с пневмоприводом (пульт ДУ 5м) пневматического управления (комплект РВД) с основными техническими характеристиками, аналогичными серии ДГП...ПВР.



ДГП-100ЭВ



ДГП-100ПВР

Домкраты с полым штоком с пружинным возвратом

Полый шток позволяет использовать домкраты для натяжения стержневой арматуры, канатов, для запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах, а также подъема и перемещения грузов и т.д.

Номинальное давление 70 МПа, пружинный возврат поршня, используются в любом пространственном положении.

По заказу, домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости. Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

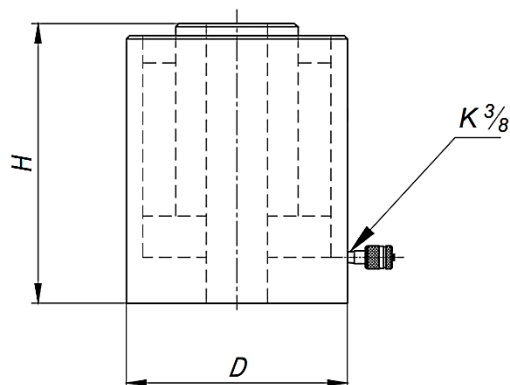
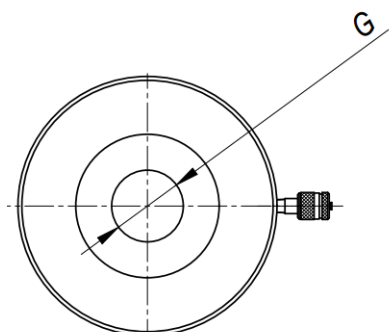
Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты грузоподъемностью с 60 тс и более оснащены съемной ручкой для переноски.



ДП60П100

обозначение
ДП Х П У
Усилие, тс Ход штока, мм



| Модель | Усилие, тс | Ход штока, мм | Площадь поршня, см ² | Рабочий объем, см ³ | Габариты, мм | | Диаметр штока, F, мм | Диаметр отверстия в штоке, мм | Масса, кг |
|----------|------------|---------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------|-----|----------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | | D | H | | | |
| ДП20П50 | 20 | 50 | 29,3 | 146 | 98 | 161 | 54 | 27 | 7,5 |
| ДП20П100 | 20 | 100 | 29,3 | 292 | 98 | 223 | 54 | 27 | 10 |
| ДП30П50 | 30 | 50 | 47,7 | 239 | 114 | 180 | 63 | 33 | 9 |
| ДП30П100 | 30 | 100 | 47,7 | 477 | 114 | 246 | 63 | 33 | 14,5 |
| ДП60П50 | 60 | 50 | 80,3 | 402 | 158 | 247 | 91 | 54 | 30,2 |
| ДП60П100 | 60 | 100 | 80,3 | 803 | 158 | 304 | 91 | 54 | 36,2 |
| ДП60П160 | 60 | 160 | 80,3 | 1063 | 158 | 364 | 91 | 54 | 43,4 |
| ДП100П75 | 100 | 75 | 135,2 | 1015 | 212 | 276 | 127 | 80 | 57 |

Домкраты с полым штоком с гидравлическим возвратом

Полый шток позволяет использовать домкраты для натяжения стержневой арматуры, канатов, для запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах, а также подъема и перемещения грузов и т.д.

Номинальное давление 70 МПа, гидравлический возврат поршня, используются в любом пространственном положении.

Гидравлический возврат поршня позволяет снизить время, затрачиваемое на возврат в исходное положение, увеличить эффективность применения для различных работ, требующих приложения растягивающего усилия.

По заказу, домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости. Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

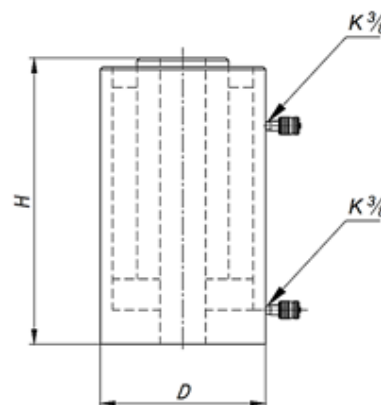
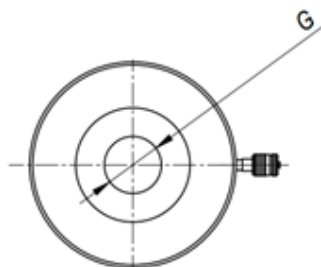
Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Корпуса домкратов оснащены съемной ручкой для переноски.



ДП60Г150



| Модель | Усилие, тс | Ход штока, мм | Эффективная площадь, см ² | | Рабочий объем, см ³ | | Габариты, мм | | Диаметр штока, F, мм | Диаметр отверстия в штоке, мм | Масса, кг |
|-----------|------------|---------------|--------------------------------------|-------|--------------------------------|------------------|--------------|-----|----------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | поршня | штока | поршневой полости | штоковой полости | D | H | | | |
| ДП60Г50 | 60 | 50 | 80,3 | 53,8 | 402 | 269 | 158 | 202 | 91 | 54 | 24,5 |
| ДП60Г100 | 60 | 100 | 80,3 | 53,8 | 803 | 538 | 158 | 252 | 91 | 54 | 31,3 |
| ДП60Г150 | 60 | 150 | 80,3 | 53,8 | 997 | 807 | 158 | 298 | 91 | 54 | 40,5 |
| ДП100Г50 | 100 | 50 | 137,8 | 91,7 | 689 | 459 | 212 | 207 | 126 | 80 | 44,7 |
| ДП100Г100 | 100 | 100 | 137,8 | 91,7 | 1379 | 917 | 212 | 257 | 126 | 80 | 56,6 |
| ДП150Г50 | 150 | 50 | 213,5 | 129,9 | 1118 | 650 | 258 | 217 | 166 | 100 | 69,7 |
| ДП150Г100 | 150 | 100 | 213,5 | 129,9 | 2236 | 1299 | 258 | 267 | 166 | 100 | 87,2 |
| ДП150Г200 | 150 | 200 | 213,5 | 129,9 | 3356 | 2598 | 258 | 367 | 166 | 106 | 123 |
| ДП200Г50 | 200 | 50 | 275,5 | 165,8 | 1436 | 829 | 288 | 237 | 191 | 120 | 90,9 |
| ДП200Г100 | 200 | 100 | 275,5 | 165,8 | 2873 | 1658 | 288 | 287 | 191 | 120 | 112 |
| ДП200Г150 | 200 | 150 | 275,5 | 165,8 | 4310 | 2487 | 288 | 337 | 191 | 120 | 133 |

Домкраты грузовые с гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой

Домкраты грузовые стальные с гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой ДГ..М..Г предназначены для подъема и удерживания груза в поднятом положении в течение длительного времени.

Одностороннее действие, гравитационный возврат поршня.

Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу.

Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.

Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении; по заказу, домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости.

Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.

Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты выполнены с рым-болтами на корпусе.

Ограничительный клапан предотвращает избыточное перемещение плунжера.



| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Площадь поршня, см ² | Рабочий объём, см ³ | Габариты, мм | | Диаметр штока, F, мм | Масса, кг |
|-------------|------------|---------|---------------------------------|--------------------------------|--------------|-----|----------------------|-----------|
| | | | | | D | H | | |
| ДГ200М300Г | 200 | 300 | 283,4 | 8767 | 238 | 493 | 190 | 148,6 |
| ДГ250М50Г | 250 | 50 | 362,9 | 1900 | 275 | 249 | 215 | 115 |
| ДГ250М150Г | 250 | 150 | 362,9 | 5566 | 275 | 349 | 215 | 163 |
| ДГ250М300Г | 250 | 300 | 362,9 | 11047 | 275 | 499 | 215 | 233 |
| ДГ300М50Г | 300 | 50 | 452,2 | 2262 | 285 | 276 | 249 | 136 |
| ДГ300М150Г | 300 | 150 | 452,2 | 6786 | 285 | 376 | 249 | 185 |
| ДГ300М300Г | 300 | 300 | 452,2 | 13572 | 285 | 526 | 249 | 258 |
| ДГ400М50Г | 400 | 50 | 572,3 | 2863 | 325 | 321 | 270 | 207 |
| ДГ400М150Г | 400 | 150 | 572,3 | 8588 | 325 | 421 | 270 | 270 |
| ДГ400М300Г | 400 | 300 | 572,3 | 17177 | 325 | 571 | 270 | 366 |
| ДГ500М50Г | 500 | 50 | 730,2 | 3653 | 373 | 356 | 305 | 301 |
| ДГ500М150Г | 500 | 150 | 730,2 | 10959 | 373 | 456 | 305 | 385 |
| ДГ500М300Г | 500 | 300 | 730,2 | 21918 | 373 | 606 | 305 | 511 |
| ДГ600М50Г | 600 | 50 | 854,9 | 4276 | 402 | 376 | 330 | 370 |
| ДГ600М150Г | 600 | 150 | 854,9 | 12829 | 402 | 476 | 330 | 470 |
| ДГ600М300Г | 600 | 300 | 854,9 | 25659 | 402 | 626 | 330 | 616 |
| ДГ800М50Г | 800 | 50 | 1194 | 5973 | 472 | 441 | 390 | 603 |
| ДГ800М150Г | 800 | 150 | 1194 | 17919 | 472 | 541 | 390 | 736 |
| ДГ800М300Г | 800 | 300 | 1194 | 35838 | 472 | 691 | 390 | 941 |
| ДГ1000М50Г | 1000 | 50 | 1451,5 | 7261 | 530 | 491 | 430 | 847 |
| ДГ1000М150Г | 1000 | 150 | 1451,5 | 21783 | 530 | 591 | 430 | 1017 |
| ДГ1000М300Г | 1000 | 300 | 1451,5 | 43566 | 530 | 741 | 430 | 1273 |

Домкраты универсальные с пружинным возвратом поршня

Базовая серия с широкими возможностями. Наличие резьбы на корпусе и на штоке, резьбовых отверстий в основании позволяет расширить область применения домкратов, в том числе в специальном оборудовании (прессах, трубогибах, съемниках и т.п.).

Возможность использования в любом пространственном положении.

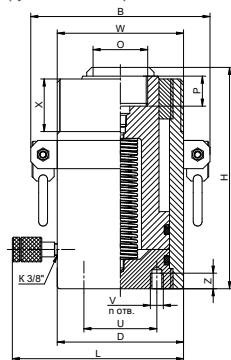
Высокопрочная опора с рифленной поверхностью, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения и предотвращает скольжение груза.

По отдельному заказу комплектуются плавающими опорами, позволяющими снизить радиальные нагрузки на шток.

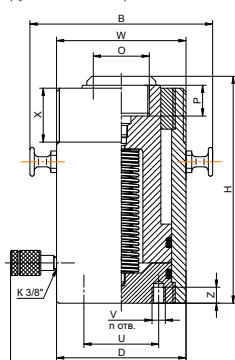


ДУ100П150

Домкраты универсальные с пружинным возвратом 5-100 т



Домкраты универсальные с пружинным возвратом 150-200 т



обозначение
ДУ Х П У
Усилие, ТС Ход штока, мм

| Модель | Усилие, ТС | Ход, мм | Габариты, мм | | | Резьба наружная, мм | Рабочий объем, см ³ | Масса, кг |
|----------|------------|---------|--------------|-----|-----|---------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | В | Л | Н | | | |
| ДУ5П50 | 5 | 50 | 42 | 122 | 126 | M42x1,5 | 40 | 1,4 |
| ДУ5П100 | 5 | 100 | 42 | 122 | 176 | M42x1,5 | 80 | 1,7 |
| ДУ5П150 | 5 | 150 | 40 | 120 | 258 | M40x1,5 | 106 | 2,2 |
| ДУ5П200 | 5 | 200 | 40 | 120 | 308 | M40x1,5 | 142 | 2,5 |
| ДУ10П50 | 10 | 50 | 60 | 140 | 136 | M60x2 | 80 | 2,0 |
| ДУ10П100 | 10 | 100 | 60 | 140 | 186 | M60x2 | 160 | 3,6 |
| ДУ10П150 | 10 | 150 | 60 | 140 | 236 | M60x2 | 240 | 4,4 |
| ДУ10П200 | 10 | 200 | 60 | 140 | 314 | M60x2 | 318 | 5,8 |
| ДУ10П300 | 10 | 300 | 60 | 140 | 414 | M60x2 | 477 | 7,5 |
| ДУ15П150 | 15 | 150 | 70 | 150 | 272 | M70x2 | 295 | 7,0 |
| ДУ15П250 | 15 | 250 | 70 | 150 | 343 | M70x2 | 490 | 9,2 |
| ДУ15П500 | 15 | 500 | 70 | 150 | 649 | M70x2 | 982 | 16,0 |
| ДУ20П50 | 20 | 50 | 83 | 163 | 198 | M82x2 | 156 | 7,4 |
| ДУ20П100 | 20 | 100 | 83 | 163 | 248 | M82x2 | 312 | 9,0 |
| ДУ20П150 | 20 | 150 | 83 | 163 | 298 | M82x2 | 468 | 11,0 |
| ДУ20П200 | 20 | 200 | 83 | 163 | 348 | M82x2 | 623 | 12,0 |
| ДУ20П250 | 20 | 250 | 95 | 174 | 359 | M82x2 | 779 | 13,1 |
| ДУ20П300 | 20 | 300 | 83 | 163 | 448 | M82x2 | 935 | 15,0 |

| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Габариты, мм | | | Резьба наружная, мм | Рабочий объем, см ³ | Масса, кг |
|-----------|------------|---------|--------------|-----|-----|---------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | В | L | H | | | |
| ДУ20П360 | 20 | 360 | 83 | 163 | 508 | M82x2 | 1122 | 17,0 |
| ДУ35П50 | 35 | 50 | 110 | 190 | 198 | M105x2 | 252 | 12,0 |
| ДУ35П100 | 35 | 100 | 170 | 210 | 248 | M105x2 | 503 | 16,0 |
| ДУ35П150 | 35 | 150 | 170 | 190 | 296 | M105x2 | 754 | 18,1 |
| ДУ35П200 | 35 | 200 | 170 | 190 | 348 | M105x2 | 1005 | 21,3 |
| ДУ35П250 | 35 | 250 | 170 | 190 | 398 | M105x2 | 1256 | 24,0 |
| ДУ35П300 | 35 | 300 | 170 | 190 | 448 | M105x2 | 1508 | 27,0 |
| ДУ50П50 | 50 | 50 | 130 | 210 | 189 | M130x2 | 392 | 17,0 |
| ДУ50П100 | 50 | 100 | 190 | 220 | 245 | M130x2 | 785 | 22,6 |
| ДУ50П150 | 50 | 150 | 190 | 220 | 289 | M130x2 | 1177 | 26,0 |
| ДУ50П200 | 50 | 200 | 190 | 220 | 339 | M130x2 | 1570 | 29,2 |
| ДУ50П250 | 50 | 250 | 190 | 220 | 389 | M130x2 | 1964 | 31,0 |
| ДУ50П300 | 50 | 300 | 190 | 220 | 439 | M130x2 | 2356 | 37,0 |
| ДУ100П50 | 100 | 50 | 240 | 261 | 228 | M175x3 | 770 | 40,6 |
| ДУ100П100 | 100 | 100 | 240 | 261 | 278 | M175x3 | 1540 | 47,3 |
| ДУ100П150 | 100 | 150 | 240 | 261 | 328 | M175x3 | 2309 | 53,9 |
| ДУ100П200 | 100 | 200 | 240 | 261 | 385 | M175x3 | 3079 | 63,7 |
| ДУ100П250 | 100 | 250 | 240 | 261 | 435 | M175x3 | 3848 | 70,7 |
| ДУ100П300 | 100 | 300 | 240 | 261 | 485 | M175x3 | 4618 | 77,7 |
| ДУ150П50 | 150 | 50 | 270 | 289 | 183 | M210x3 | 1135 | 45,0 |
| ДУ150П100 | 150 | 100 | 270 | 289 | 233 | M210x3 | 2270 | 53,5 |
| ДУ150П150 | 150 | 150 | 270 | 289 | 305 | M210x3 | 3405 | 73,0 |
| ДУ150П200 | 150 | 200 | 270 | 289 | 355 | M210x3 | 4540 | 83,0 |
| ДУ150П250 | 150 | 250 | 270 | 289 | 405 | M210x3 | 5675 | 85,0 |
| ДУ150П300 | 150 | 300 | 270 | 289 | 455 | M210x3 | 6809 | 98,0 |
| ДУ200П50 | 200 | 50 | 323 | 325 | 283 | M240x3 | 1570 | 94,0 |
| ДУ200П100 | 200 | 100 | 323 | 325 | 333 | M240x3 | 3142 | 108,0 |
| ДУ200П150 | 200 | 150 | 323 | 325 | 383 | M240x3 | 4712 | 119,0 |
| ДУ200П200 | 200 | 200 | 323 | 325 | 433 | M240x3 | 6283 | 131,0 |
| ДУ200П250 | 200 | 250 | 323 | 325 | 483 | M240x3 | 7854 | 144,0 |
| ДУ200П300 | 200 | 300 | 323 | 325 | 533 | M240x3 | 9425 | 160,0 |

Домкраты универсальные с гидравлическим возвратом поршня

Гидравлический возврат поршня позволяет быстро подготовить домкрат к следующему циклу работы.

Плавное, управляемое опускание груза на опорные поверхности.

Базовая серия с широкими возможностями. Наличие резьбы на корпусе и на штоке, резьбовых отверстий в основании позволяет расширить область применения домкратов, в том числе в специальном оборудовании (прессах, трубогибах, съемниках и т.п.).

Возможность использования в любом пространственном положении.

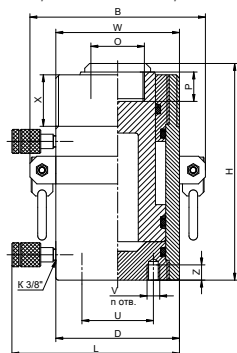
Высокопрочная опора с рифленой поверхностью, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения и предотвращает скольжение груза.

По отдельному заказу комплектуются плавающими опорами, позволяющими снизить радиальные нагрузки на шток.

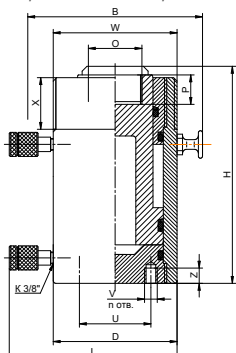


ДУ100Г150

Домкраты универсальные с гидравлическим возвратом 5-100 т



Домкраты универсальные с гидравлическим возвратом 150-200 т



обозначение
ДУ Х Г У
Усилие, тс Ход штока, мм

| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Габариты, мм | | | Резьба наружная, мм, | Рабочий объём, см ³ | Масса, кг |
|----------|------------|---------|--------------|-----|-----|----------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | В | Л | Н | | | |
| ДУ10Г100 | 10 | 100 | 60 | 144 | 285 | M60x2 | 80 | 5,9 |
| ДУ10Г150 | 10 | 150 | 60 | 144 | 335 | M60x2 | 120 | 6,7 |
| ДУ10Г200 | 10 | 200 | 60 | 144 | 385 | M60x2 | 160 | 7,6 |
| ДУ10Г250 | 10 | 250 | 60 | 144 | 435 | M60x2 | 200 | 8,3 |
| ДУ20Г100 | 20 | 100 | 83 | 200 | 276 | M82x2 | 151 | 11,0 |
| ДУ20Г150 | 20 | 150 | 83 | 200 | 326 | M82x2 | 294 | 12,6 |
| ДУ20Г200 | 20 | 200 | 83 | 200 | 376 | M82x2 | 393 | 14,3 |
| ДУ20Г250 | 20 | 250 | 83 | 200 | 426 | M82x2 | 379 | 16,0 |
| ДУ20Г300 | 20 | 300 | 83 | 200 | 476 | M82x2 | 456 | 17,6 |
| ДУ20Г500 | 20 | 500 | 83 | 200 | 676 | M82x2 | 980 | 24,3 |
| ДУ50Г100 | 50 | 100 | 190 | 257 | 263 | M130x2 | 503 | 25,8 |
| ДУ50Г150 | 50 | 150 | 190 | 257 | 313 | M130x2 | 754 | 30,4 |
| ДУ50Г200 | 50 | 200 | 190 | 257 | 363 | M130x2 | 1005 | 34,6 |
| ДУ50Г250 | 50 | 250 | 190 | 257 | 413 | M130x2 | 1256 | 38,8 |
| ДУ50Г300 | 50 | 300 | 190 | 257 | 463 | M130x2 | 2356 | 43,0 |

| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Габариты, мм | | | Резьба наружная, мм, | Рабочий объем, см ³ | Масса, кг |
|-----------|------------|---------|--------------|-----|-----|----------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | В | L | H | | | |
| ДУ50Г500 | 50 | 500 | 190 | 257 | 663 | M130x2 | 2513 | 59,0 |
| ДУ100Г100 | 100 | 100 | 240 | 298 | 307 | M175x3 | 1540 | 55,4 |
| ДУ100Г150 | 100 | 150 | 240 | 298 | 357 | M175x3 | 2309 | 63,1 |
| ДУ100Г200 | 100 | 200 | 240 | 298 | 407 | M175x3 | 3079 | 70,8 |
| ДУ100Г250 | 100 | 250 | 240 | 298 | 457 | M175x3 | 3848 | 78,4 |
| ДУ100Г300 | 100 | 300 | 240 | 298 | 507 | M175x3 | 4618 | 86,1 |
| ДУ100Г400 | 100 | 400 | 240 | 298 | 607 | M175x3 | 6158 | 102,0 |
| ДУ100Г500 | 100 | 500 | 240 | 298 | 705 | M175x3 | 7697 | 117,0 |
| ДУ150Г100 | 150 | 100 | 297 | 337 | 327 | M218x3 | 1767 | 89,0 |
| ДУ150Г150 | 150 | 150 | 297 | 337 | 377 | M218x3 | 2651 | 101,0 |
| ДУ150Г200 | 150 | 200 | 297 | 337 | 427 | M218x3 | 3535 | 113,0 |
| ДУ150Г250 | 150 | 250 | 297 | 337 | 477 | M218x3 | 4418 | 125,0 |
| ДУ150Г300 | 150 | 300 | 297 | 337 | 525 | M218x3 | 5302 | 137,0 |
| ДУ150Г500 | 150 | 500 | 297 | 337 | 727 | M218x3 | 8836 | 184,0 |
| ДУ200Г100 | 200 | 100 | 321 | 362 | 323 | M242x3 | 1981 | 108,0 |
| ДУ200Г150 | 200 | 150 | 321 | 362 | 385 | M242x3 | 2984 | 126,0 |
| ДУ200Г200 | 200 | 200 | 321 | 362 | 423 | M242x3 | 3991 | 136,0 |
| ДУ200Г250 | 200 | 250 | 321 | 362 | 473 | M242x3 | 4997 | 150,0 |
| ДУ200Г300 | 200 | 300 | 321 | 362 | 523 | M242x3 | 6002 | 164,0 |
| ДУ200Г500 | 200 | 500 | 321 | 362 | 733 | M242x3 | 10023 | 224,0 |

Домкраты грузовые с пружинным возвратом поршня

Гидравлический грузовой домкрат ДГ..П предназначен для подъема грузов, оборудования при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ, домкраты с пружинным возвратом поршня используются в любом пространственном положении.

Данный тип домкратов оснащен неподвижной штоковой опорой.

По заказу, могут быть оснащены предохранительным краном в поршневой полости.

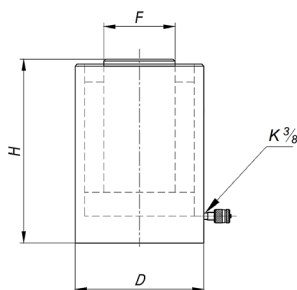
Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты грузоподъемностью 10, 20, 30, 50 тс (кроме с ходом 50 мм) оснащены ручкой для переноски; с 100 тс и более выполнены с рым-болтами на корпусе.



| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Площадь поршня, см ² | Рабочий объём, см ³ | Габариты, мм | | Диаметр штока, F, мм | Масса, кг |
|-----------|------------|---------|---------------------------------|--------------------------------|--------------|-----|----------------------|-----------|
| | | | | | D | H | | |
| ДГ10П50 | 10 | 50 | 15,9 | 85 | 68 | 122 | 45 | 3,1 |
| ДГ10П100 | 10 | 100 | 15,9 | 169 | 68 | 172 | 45 | 4,4 |
| ДГ10П150 | 10 | 150 | 15,9 | 254 | 68 | 222 | 45 | 5,7 |
| ДГ10П250 | 10 | 250 | 15,9 | 397 | 68 | 322 | 45 | 8,3 |
| ДГ20П50 | 20 | 50 | 28,3 | 157 | 83 | 127 | 60 | 4,0 |
| ДГ20П100 | 20 | 100 | 28,3 | 311 | 83 | 176 | 60 | 5,3 |
| ДГ20П150 | 20 | 150 | 28,3 | 465 | 83 | 226 | 60 | 6,6 |
| ДГ20П200 | 20 | 200 | 28,3 | 566 | 83 | 276 | 60 | 7,9 |
| ДГ20П300 | 20 | 300 | 28,3 | 849 | 83 | 316 | 60 | 9,4 |
| ДГ30П50 | 30 | 50 | 44,2 | 237 | 103 | 137 | 75 | 7,9 |
| ДГ30П100 | 30 | 100 | 44,2 | 471 | 103 | 187 | 75 | 10,7 |
| ДГ30П150 | 30 | 150 | 44,2 | 705 | 103 | 237 | 75 | 13,5 |
| ДГ30П200 | 30 | 200 | 44,2 | 940 | 103 | 287 | 75 | 15,0 |
| ДГ50П50 | 50 | 50 | 70,8 | 389 | 123 | 147 | 95 | 11,6 |
| ДГ50П100 | 50 | 100 | 70,8 | 768 | 123 | 197 | 95 | 14,9 |
| ДГ50П150 | 50 | 150 | 70,8 | 1147 | 123 | 247 | 95 | 18,0 |
| ДГ50П200 | 50 | 200 | 70,8 | 1530 | 123 | 297 | 95 | 21,3 |
| ДГ50П300 | 50 | 300 | 70,8 | 2124 | 123 | 397 | 95 | 24,4 |
| ДГ100П50 | 100 | 50 | 153,9 | 833 | 178 | 182 | 140 | 25,7 |
| ДГ100П100 | 100 | 100 | 153,9 | 1584 | 178 | 232 | 140 | 30,6 |
| ДГ100П150 | 100 | 150 | 153,9 | 2335 | 178 | 282 | 140 | 35,5 |
| ДГ100П200 | 100 | 200 | 153,9 | 3086 | 178 | 332 | 140 | 47,0 |
| ДГ100П300 | 100 | 300 | 153,9 | 4588 | 178 | 432 | 140 | 54 |
| ДГ150П50 | 150 | 50 | 213,7 | 1133 | 205 | 182 | 165 | 43 |
| ДГ150П100 | 150 | 100 | 213,7 | 2237 | 205 | 232 | 165 | 53 |
| ДГ150П150 | 150 | 150 | 213,7 | 3342 | 205 | 282 | 165 | 63 |
| ДГ200П50 | 200 | 50 | 283,4 | 1500 | 228 | 202 | 190 | 60 |
| ДГ200П100 | 200 | 100 | 283,4 | 2953 | 228 | 252 | 190 | 71 |
| ДГ200П150 | 200 | 150 | 283,4 | 4406 | 228 | 302 | 190 | 83 |

Домкраты грузовые с гравитационным возвратом поршня

Гидравлический грузовой домкрат ДГ..М предназначен для подъема грузов, оборудования при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ.

Данный тип домкратов оснащен плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении.

По заказу, могут быть оснащены предохранительным краном в поршневой полости.

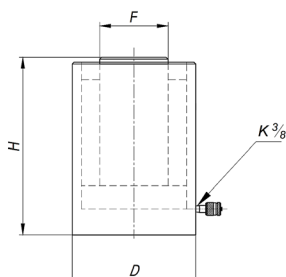
Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты выполнены с рым-болтами на корпусе.



| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Площадь поршня, см ² | Рабочий объем, см ³ | Габариты, мм | | Диаметр штока, F, мм | Масса, кг |
|------------|------------|---------|---------------------------------|--------------------------------|--------------|-----|----------------------|-----------|
| | | | | | D | H | | |
| ДГ250М50 | 250 | 50 | 362,9 | 1815 | 270 | 248 | 180 | 105 |
| ДГ250М300 | 250 | 300 | 362,9 | 10892 | 270 | 498 | 180 | 196 |
| ДГ300М50 | 300 | 50 | 452,2 | 2262 | 285 | 267 | 200 | 126 |
| ДГ300М150 | 300 | 150 | 452,2 | 6786 | 285 | 367 | 200 | 165 |
| ДГ300М300 | 300 | 300 | 452,2 | 13572 | 285 | 517 | 200 | 224 |
| ДГ400М50 | 400 | 50 | 572,3 | 2863 | 325 | 315 | 220 | 195 |
| ДГ400М150 | 400 | 150 | 572,3 | 8588 | 325 | 415 | 220 | 245 |
| ДГ400М300 | 400 | 300 | 572,3 | 17177 | 325 | 565 | 220 | 318 |
| ДГ500М50 | 500 | 50 | 730,2 | 3653 | 373 | 345 | 250 | 195 |
| ДГ500М150 | 500 | 150 | 730,2 | 10959 | 373 | 445 | 250 | 245 |
| ДГ500М300 | 500 | 300 | 730,2 | 21918 | 373 | 595 | 250 | 318 |
| ДГ600М50 | 600 | 50 | 854,9 | 4276 | 402 | 371 | 270 | 354 |
| ДГ600М150 | 600 | 150 | 854,9 | 12829 | 402 | 471 | 270 | 431 |
| ДГ600М300 | 600 | 300 | 854,9 | 25659 | 402 | 621 | 270 | 546 |
| ДГ800М50 | 800 | 50 | 1194 | 5973 | 472 | 424 | 320 | 560 |
| ДГ800М150 | 800 | 150 | 1194 | 17919 | 472 | 524 | 320 | 665 |
| ДГ800М300 | 800 | 300 | 1194 | 35838 | 472 | 674 | 320 | 825 |
| ДГ1000М50 | 1000 | 50 | 1451,5 | 7261 | 530 | 477 | 360 | 799 |
| ДГ1000М150 | 1000 | 150 | 1451,5 | 21783 | 530 | 577 | 360 | 937 |
| ДГ1000М300 | 1000 | 300 | 1451,5 | 43566 | 530 | 727 | 360 | 1145 |

Домкраты грузовые с гидравлическим возвратом поршня

Гидравлический грузовой домкрат ДГ..Г предназначен для выполнения монтажно-демонтажных, ремонтных и других видов работ, в том числе в составе систем синхронного подъема и опускания объектов, в различных отраслях промышленности.

Гидравлический возврат поршня позволяет снизить время, затрачиваемое на возврат в исходное положение.

Могут эффективно применяться при работах по горизонтальному перемещению объектов.

Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.

Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении; грузоподъемностью менее 200 тс - неподвижной штоковой опорой.

По заказу, могут быть оснащены предохранительным краном в поршневой полости.

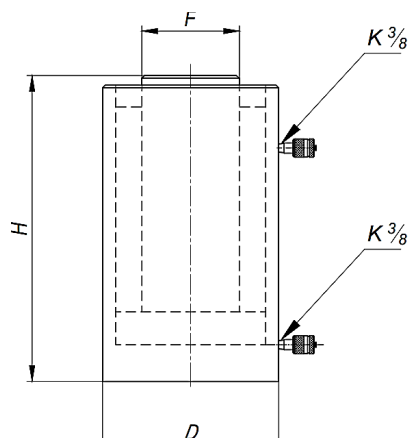
Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты грузоподъемностью с 200 тс и более выполнены с рым-болтами на корпусе.



| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Эффективная площадь, см ² | | Рабочий объем, см ³ | | Габариты, мм | | Диаметр штока, F, мм | Масса, кг |
|----------|------------|---------|--------------------------------------|---------|--------------------------------|------------------|--------------|-----|----------------------|-----------|
| | | | толкающая | тянущая | поршневой полости | штоковой полости | D | H | | |
| ДГ10Г250 | 10 | 250 | 19,6 | 10 | 491 | 250 | 70 | 380 | 35 | 10 |
| ДГ10Г300 | 10 | 300 | 19,6 | 10 | 589 | 300 | 70 | 430 | 35 | 11 |
| ДГ20Г150 | 20 | 150 | 28,3 | 15,7 | 425 | 237 | 80 | 290 | 40 | 12 |
| ДГ20Г250 | 20 | 250 | 28,3 | 15,7 | 707 | 393 | 80 | 390 | 40 | 13 |
| ДГ20Г300 | 20 | 300 | 28,3 | 15,7 | 848 | 471 | 80 | 440 | 40 | 15 |
| ДГ30Г200 | 30 | 200 | 44,2 | 24,6 | 884 | 492 | 95 | 364 | 50 | 17 |
| ДГ30Г300 | 30 | 300 | 44,2 | 24,6 | 1325 | 738 | 95 | 464 | 50 | 21 |
| ДГ50Г150 | 50 | 150 | 70,8 | 32,4 | 1064 | 325 | 120 | 324 | 70 | 22 |

| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Эффективная площадь, см ² | | Рабочий объем, см ³ | | Габариты, мм | | Диаметр штока, F, мм | Масса, кг |
|------------|---------------|---------|--------------------------------------|---------|--------------------------------|---------------------|--------------|-----|-------------------------|-----------|
| | | | толкающая | тянущая | поршневой полости | штоковой полости | D | H | | |
| ДГ50Г200 | 50 | 200 | 70,8 | 32,4 | 1418 | 648 | 120 | 374 | 70 | 29 |
| ДГ50Г250 | 50 | 250 | 70,8 | 32,4 | 1770 | 810 | 120 | 424 | 70 | 32 |
| ДГ50Г300 | 50 | 300 | 70,8 | 32,4 | 2126 | 971 | 120 | 474 | 70 | 35 |
| ДГ100Г150 | 100 | 150 | 143,1 | 79,5 | 2148 | 1193 | 175 | 339 | 90 | 54 |
| ДГ100Г200 | 100 | 200 | 143,1 | 79,5 | 2863 | 1590 | 175 | 389 | 90 | 60 |
| ДГ100Г250 | 100 | 250 | 143,1 | 79,5 | 3579 | 1987 | 175 | 439 | 90 | 66 |
| ДГ100Г300 | 100 | 300 | 143,1 | 79,5 | 4294 | 2384 | 175 | 489 | 90 | 73 |
| ДГ200Г50 | 200 | 50 | 283,4 | 140,3 | 1418 | 702 | 228 | 217 | 135 | 63 |
| ДГ200Г150 | 200 | 150 | 283,4 | 140,3 | 4253 | 2105 | 228 | 317 | 135 | 84 |
| ДГ200Г300 | 200 | 300 | 283,4 | 140,3 | 8506 | 4210 | 228 | 467 | 135 | 146 |
| ДГ300Г50 | 300 | 50 | 452,2 | 138,2 | 2262 | 691 | 285 | 280 | 200 | 133 |
| ДГ300Г150 | 300 | 150 | 452,2 | 138,2 | 6786 | 2072 | 285 | 380 | 200 | 173 |
| ДГ300Г200 | 300 | 200 | 452,2 | 138,2 | 9048 | 2763 | 285 | 430 | 200 | 205 |
| ДГ300Г300 | 300 | 300 | 452,2 | 138,2 | 13572 | 4145 | 285 | 530 | 200 | 231 |
| ДГ400Г50 | 400 | 50 | 572,3 | 192,3 | 2863 | 962 | 325 | 341 | 220 | 211 |
| ДГ400Г150 | 400 | 150 | 572,3 | 192,3 | 8588 | 2885 | 325 | 441 | 220 | 262 |
| ДГ400Г200 | 400 | 200 | 572,3 | 192,3 | 11446 | | 325 | 491 | 220 | 288 |
| ДГ400Г300 | 400 | 300 | 572,3 | 192,3 | 17177 | 5770 | 325 | 591 | 220 | 336 |
| ДГ500Г50 | 500 | 50 | 730,2 | 239,6 | 3653 | 1198 | 372 | 376 | 250 | 309 |
| ДГ500Г150 | 500 | 150 | 730,2 | 239,6 | 10959 | 3694 | 372 | 476 | 250 | 360 |
| ДГ500Г200 | 500 | 200 | 730,2 | 239,6 | 14604 | 4900 | 372 | 526 | 250 | 380 |
| ДГ500Г250 | 500 | 250 | 730,2 | 239,6 | 18255 | 6125 | 372 | 576 | 250 | 420 |
| ДГ500Г300 | 500 | 300 | 730,2 | 239,6 | 21918 | 7189 | 372 | 626 | 250 | 460 |
| ДГ600Г50 | 600 | 50 | 854,9 | 282,6 | 4276 | 1413 | 402 | 397 | 270 | 381 |
| ДГ600Г150 | 600 | 150 | 854,9 | 282,6 | 12829 | 4239 | 402 | 497 | 270 | 458 |
| ДГ600Г300 | 600 | 300 | 854,9 | 282,6 | 25659 | 8478 | 402 | 647 | 270 | 575 |
| ДГ800Г50 | 800 | 50 | 1194 | 390,1 | 5973 | 1951 | 472 | 438 | 320 | 583 |
| ДГ800Г150 | 800 | 150 | 1194 | 390,1 | 17919 | 5852 | 472 | 538 | 320 | 681 |
| ДГ800Г300 | 800 | 300 | 1194 | 390,1 | 35838 | 11704 | 472 | 688 | 320 | 850 |
| ДГ1000Г50 | 1000 | 50 | 1451,5 | 434,1 | 7261 | 2171 | 530 | 493 | 360 | 830 |
| ДГ1000Г150 | 1000 | 150 | 1451,5 | 434,1 | 21783 | 6512 | 530 | 593 | 360 | 970 |
| ДГ1000Г200 | 1000 | 200 | 1451,5 | 434,1 | 29020 | 8143 | 530 | 624 | 360 | 1024 |
| ДГ1000Г250 | 1000 | 250 | 1451,5 | 434,1 | 36275 | 10178 | 530 | 686 | 360 | 1080 |
| ДГ1000Г300 | 1000 | 300 | 1451,5 | 434,1 | 43566 | 12023 | 530 | 743 | 360 | 1177 |

Домкраты грузовые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой

Домкраты грузовые стальные с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой ДГ..П..Г предназначены для подъема и удерживания груза в поднятом положении в течение длительного времени.

Одностороннее действие, пружинный возврат поршня.

Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу.

Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.

Модели грузоподъемностью менее 200 тс оснащены неподвижной штоковой опорой; по заказу, домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости.

Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.

Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Корпуса окрашены порошковой полиэфирной краской.

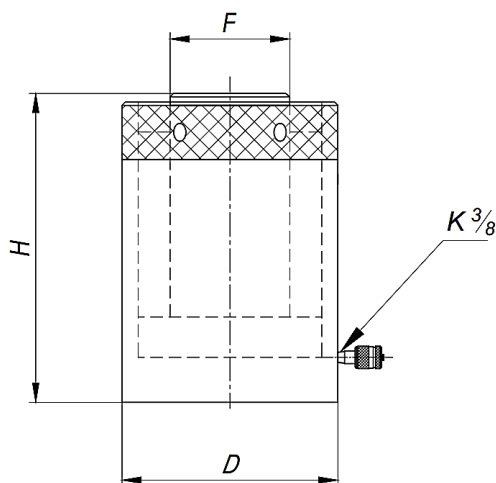
Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты грузоподъемностью 10, 20, 30, 50 тс (кроме 10 тс. и 20 тс. с ходом 50 мм) оснащены ручкой для переноски; с 100 тс и более выполнены с рым-болтами на корпусе.

Ограничительный клапан предотвращает избыточное перемещение плунжера.



ДГ30П150Г



| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Площадь поршня, см ² | Рабочий объём, см ³ | Габариты, мм | | Диаметр штока, F, мм | Масса, кг |
|-----------|------------|---------|---------------------------------|--------------------------------|--------------|-----|----------------------|-----------|
| | | | | | D | H | | |
| ДГ10П50Г | 10 | 50 | 15,9 | 90 | 68 | 144 | 45 | 4 |
| ДГ10П100Г | 10 | 100 | 15,9 | 171 | 68 | 194 | 45 | 5,5 |
| ДГ10П150Г | 10 | 150 | 15,9 | 255 | 68 | 244 | 45 | 7 |
| ДГ20П50Г | 20 | 50 | 28,3 | 168 | 83 | 148 | 60 | 7 |
| ДГ20П100Г | 20 | 100 | 28,3 | 316 | 83 | 198 | 60 | 9 |
| ДГ20П150Г | 20 | 150 | 28,3 | 467 | 83 | 248 | 60 | 11,2 |
| ДГ30П50Г | 30 | 50 | 44,2 | 248 | 103 | 156 | 75 | 9,5 |
| ДГ30П100Г | 30 | 100 | 44,2 | 475 | 103 | 206 | 75 | 12,7 |
| ДГ30П150Г | 30 | 150 | 44,2 | 706 | 103 | 256 | 75 | 15,5 |
| ДГ50П50Г | 50 | 50 | 70,8 | 406 | 123 | 164 | 95 | 14,5 |
| ДГ50П100Г | 50 | 100 | 70,8 | 773 | 123 | 214 | 95 | 19 |
| ДГ50П150Г | 50 | 150 | 70,8 | 1147 | 123 | 264 | 95 | 23,5 |

| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Площадь поршня, см ² | Рабочий объём, см ³ | Габариты, мм | | Диаметр штока, F, мм | Масса, кг |
|------------|------------|---------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------|-----|-------------------------|-----------|
| | | | | | D | H | | |
| ДГ50П500Г | 50 | 500 | 70,8 | 3765 | 123 | 614 | 95 | 48,4 |
| ДГ100П50Г | 100 | 50 | 143,1 | 797 | 168 | 186 | 135 | 30,5 |
| ДГ100П100Г | 100 | 100 | 143,1 | 1548 | 168 | 236 | 135 | 39 |
| ДГ100П150Г | 100 | 150 | 143,1 | 2299 | 168 | 286 | 135 | 47,5 |
| ДГ150П50Г | 150 | 50 | 213,7 | 1168 | 208 | 209 | 165 | 54 |
| ДГ150П100Г | 150 | 100 | 213,7 | 2237 | 208 | 259 | 165 | 66,5 |
| ДГ150П150Г | 150 | 150 | 213,7 | 3377 | 208 | 309 | 165 | 79,5 |
| ДГ150П250Г | 150 | 250 | 213,7 | 5625 | 208 | 409 | 165 | 106 |
| ДГ200П50Г | 200 | 50 | 283,4 | 1502 | 238 | 243 | 190 | 80,5 |
| ДГ200П100Г | 200 | 100 | 283,4 | 2955 | 238 | 293 | 190 | 97,5 |
| ДГ200П150Г | 200 | 150 | 283,4 | 4408 | 238 | 343 | 190 | 113,5 |

Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом

Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом поршня предназначены для подъема грузов, оборудования при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ, используются в любом пространственном положении.

Номинальное давление 70 МПа, пружинный возврат поршня.

Домкраты из высокопрочного алюминиевого сплава значительно легче аналогов, изготовленных из стали.

Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.

Незаменимы при работе в ограниченном пространстве, где невозможно использовать грузоподъемные механизмы, при работах на высоте и при постоянной необходимости переноски домкратов.

Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении; грузоподъемностью менее 200 тс - неподвижной штоковой опорой.

Твердое покрытие корпуса и штока устойчиво к износу и коррозии, не создает искр при механическом воздействии.

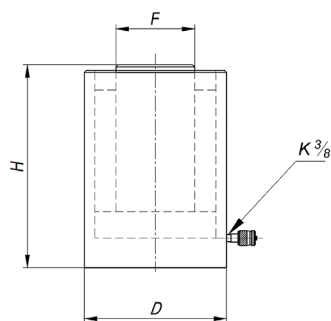
Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.

Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с пылезащитным колпачком.

Домкраты грузоподъемностью с 100 тс выполнены с рым-болтами на корпусе.



ДГА30П100



| Модель | Усилие, тс | Ход, мм | Площадь поршня, см ² | Рабочий объём, см ³ | Габариты, мм | | Диаметр штока, F, мм | Масса, кг |
|-----------|------------|---------|---------------------------------|--------------------------------|--------------|-----|----------------------|-----------|
| | | | | | D | H | | |
| ДГА10П50 | 10 | 50 | 15,9 | 85 | 60 | 142 | 38 | 1,2 |
| ДГА10П100 | 10 | 100 | 15,9 | 169 | 60 | 192 | 38 | 1,7 |
| ДГА10П150 | 10 | 150 | 15,9 | 254 | 60 | 242 | 38 | 2,1 |
| ДГА20П50 | 20 | 50 | 28,3 | 157 | 85 | 162 | 52 | 3 |
| ДГА20П100 | 20 | 100 | 28,3 | 311 | 85 | 212 | 52 | 3,8 |
| ДГА20П150 | 20 | 150 | 28,3 | 465 | 85 | 262 | 52 | 4,6 |
| ДГА30П50 | 30 | 50 | 44,2 | 240 | 110 | 172 | 62 | 5,1 |
| ДГА30П100 | 30 | 100 | 44,2 | 474 | 110 | 222 | 62 | 6,4 |
| ДГА30П150 | 30 | 150 | 44,2 | 707 | 110 | 272 | 62 | 7,6 |
| ДГА50П50 | 50 | 50 | 70,8 | 391 | 140 | 182 | 80 | 8,6 |
| ДГА50П100 | 50 | 100 | 70,8 | 770 | 140 | 232 | 80 | 10,5 |
| ДГА50П150 | 50 | 150 | 70,8 | 1149 | 140 | 282 | 80 | 12,5 |
| ДГА100П50 | 100 | 50 | 143,1 | 783 | 180 | 208 | 110 | 17 |

| | | | | | | | | |
|------------|-----|-----|-------|------|-----|-----|-----|------|
| ДГА100П100 | 100 | 100 | 143,1 | 1534 | 180 | 258 | 110 | 20,5 |
| ДГА100П150 | 100 | 150 | 143,1 | 2285 | 180 | 308 | 110 | 23,3 |
| ДГА100П200 | 100 | 200 | 143,1 | 2862 | 180 | 358 | 110 | 26,8 |
| ДГА150П50 | 150 | 50 | 213,7 | 1136 | 230 | 233 | 135 | 30,9 |
| ДГА150П100 | 150 | 100 | 213,7 | 2241 | 230 | 283 | 135 | 35,9 |
| ДГА150П150 | 150 | 150 | 213,7 | 3345 | 230 | 333 | 160 | 40,9 |
| ДГА200П50 | 200 | 50 | 283,4 | 1485 | 270 | 263 | 160 | 47,5 |
| ДГА200П100 | 200 | 100 | 283,4 | 2938 | 270 | 313 | 160 | 51,6 |
| ДГА200П150 | 200 | 150 | 283,4 | 4391 | 270 | 363 | 160 | 61,2 |
| ДГА200П200 | 200 | 200 | 283,4 | 5844 | 270 | 413 | 160 | 68 |
| ДГА200П250 | 200 | 250 | 283,4 | 7297 | 270 | 463 | 160 | 74,8 |

Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой

Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу.

Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.

Пружинный возврат штока.

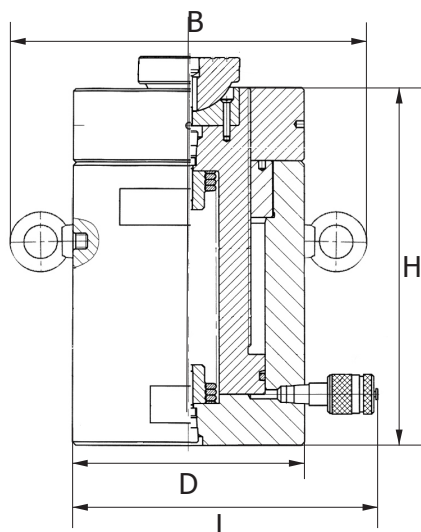
Домкраты алюминиевые значительно легче домкратов той же грузоподъемности, изготовленных из стали.

Укомплектованы плоскими (фиксированными) штоковыми опорами. Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении; грузоподъемностью менее 200 тс - неподвижной штоковой опорой.

обозначение
ДГА X П Y Г
Усилие, тс Ход штока, мм



ДГА200П200Г



| Модель | Усилие, тс | Ход штока, мм | Диаметр штока, мм | Диаметр поршня, мм | Габариты, мм | | Рабочий объём масла, см ³ | Масса, кг |
|-------------|------------|---------------|-------------------|--------------------|--------------|-----|--------------------------------------|-----------|
| | | | | | D | H | | |
| ДГА200П200Г | 200 | 200 | 160 | 190 | 270 | 494 | 5668 | 79 |
| ДГА200П250Г | 200 | 250 | 160 | 190 | 270 | 544 | 7085 | 86 |

ВЫПРЕССОВЩИКИ

Выпрессовщики пальцев и втулок гусеничных цепей серии «Стандарт»



Предназначены для выпрессовки-запрессовки пальцев гусеничной цепи мобильной техники; могут использоваться в качестве пресса для запрессовки, выпрессовки деталей в соединениях с прессовой посадкой.

Мобильные гидравлические выпрессовщики в комплекте с специальной оснасткой, по заказу, (взаимозаменяемыми пальцами и адаптерами), с ручным насосом, или насосной станцией с электроприводом, комплектом РВД, обеспечивают быстрый и качественный ремонт гусеничных цепей.

Использование выпрессовщиков — требование производителей карьерной техники.

Своевременное применение выпрессовщиков позволяет увеличить ресурс ходовой части гусеничной техники, сократить простой, уменьшить затраты на ремонт.

Мобильные выпрессовщики пальцев гусеничной цепи, исполнение силовой рамы, - 2-х-шпильчатый хомут. Номинальное давление в гидросистеме выпрессовщиков 70 МПа. Выполнены с пружинным возвратом поршня.

| Модель | Усилие, тс / размер по осям шпилек, мм | Количество шпилек силовой рамы | Максимальная глубина захвата, мм | Ход штока, мм | Номинальное давление, МПа | Рабочий объем, л | Габариты, мм, ДхШхВ / масса, кг |
|----------|--|--------------------------------|----------------------------------|---------------|---------------------------|------------------|---------------------------------|
| ВП50П150 | 50 / 232-196 | 2 | 400 | 150 | 70 | 1,2 | 1000x197x360 / 99 |
| ВП70П250 | 70 / 250-270 | 2 | 245 | 250 | 70 | 2,4 | 1075x350x275 / 147 |

Рекомендуемая насосная станция

ВП50П150 - НРГ-7020, НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1

ВП70П250 - НРГ-7080, НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1

Выпрессовщики пальцев и втулок гусеничных цепей серии «MARKET»



Предназначены для выпрессовки-запрессовки пальцев гусеничной цепи мобильной техники; могут использоваться в качестве пресса для запрессовки, выпрессовки деталей в соединениях с прессовой посадкой.

Мобильные гидравлические выпрессовщики серии «Market» обеспечивают быстрый и качественный ремонт гусеничных цепей, обладают оптимальным соотношением параметров: эксплуатационные характеристики, цена.

Своевременное применение выпрессовщиков позволяет увеличить ресурс ходовой части гусеничной техники, сократить простой, уменьшить затраты на ремонт.

Мобильные выпрессовщики пальцев гусеничной цепи, исполнение силовой рамы, - 3-х-шпилечный хомут, гидравлический возврат поршня.

| Модель | Максимальное усилие, тс | Макс. расстояние между траверсой и пластиной опорной / глубина захвата, мм | Ход поршня, мм | Номинальное давление, МПа / рабочий объем, л | Габариты, мм, ДхШхВ / масса, кг |
|-----------------------------------|-------------------------|--|----------------|--|---------------------------------|
| ВП100-ЗРК ВП100-ЗР ВП100-ЗБ | 100 | 700/345 | 330 | 63 / 5,24 | 1000x360x400/260 |
| ВП150-ЗРК ВП150-ЗР ВП150-ЗБ | 150 | 800/380 | 400 | 63 / 9,52 | 1580x500x400/390 |

Варианты комплектации выпрессовщиков серии «MARKET», по запросу:

| Артикул | Силовые пальцы: количество/диаметр, мм/ длина, мм | Источник гидропитания | Комплект РВД с полумуфтами БРС |
|-----------|--|---|--|
| ВП100-ЗРК | В комплекте: 9/20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60/400 | В комплекте ручной насос НРГ-6380Р | В комплекте 2 рукава длиной по 2 м |
| ВП100-ЗР | по отдельному заказу, требуемые силовые пальцы из ряда: 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 | В комплекте ручной насос НРГ-6380Р | В комплекте 2 рукава длиной по 2 м |
| ВП100-ЗБ | по отдельному заказу, требуемые силовые пальцы из ряда: 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 | По отдельному заказу: ручной насос НРГ-6380Р, или насосная станция | По отдельному заказу: комплект РВД с полумуфтами БРС (2 рукава требуемой длины) |
| ВП150-ЗРК | В комплекте: 7/ 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60/400 | В комплекте ручной насос НРГ-63160Р | В комплекте 2 рукава длиной по 2 м |
| ВП150-ЗР | по отдельному заказу, требуемые силовые пальцы из ряда: 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 | В комплекте ручной насос НРГ-63160Р | В комплекте 2 рукава длиной по 2 м |
| ВП150-ЗБ | по отдельному заказу, требуемые силовые пальцы из ряда: 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 | По отдельному заказу: ручной насос НРГ-63160Р, или насосная станция | По отдельному заказу: комплект РВД с полумуфтами БРС (2 рукава требуемой длины) |

Выпрессовщик центрального пальца балансирной балки бульдозера CATерpillar D9R

Изделие ВП100ББК-К предназначено для выпрессовки центрального пальца балансирной балки бульдозера Caterpillar D9R при демонтаже балансирной балки в ходе выполнения ремонтных работ ходовой части. Выпрессовщик, модель ВП100ББК-К, поставляется в комплекте с ручным насосом и соединительно-распределительными компонентами гидросистемы; модель ВП100ББК,- без ручного насоса и компонентов гидросистемы.



| Модель | Номин. давление, МПа | Номин. усилие, тс | Ход поршня, мм | Рабочий объем, л | Габариты, мм, ДхШхВ | Масса, кг | Станция насосная и РВД |
|------------|----------------------|-------------------|----------------|------------------|---------------------|-----------|------------------------|
| ВП100ББК | 70 | 100 | 50 | 0,76 | 342x320x215 | 43,6 | нет |
| ВП100ББК-К | 70 | 100 | 50 | 0,76 | 342x320x215 | 43,6 | в комплекте |

Выпрессовщики втулок, стаканов, сайлентблоков транспортной и грузоподъемной техники

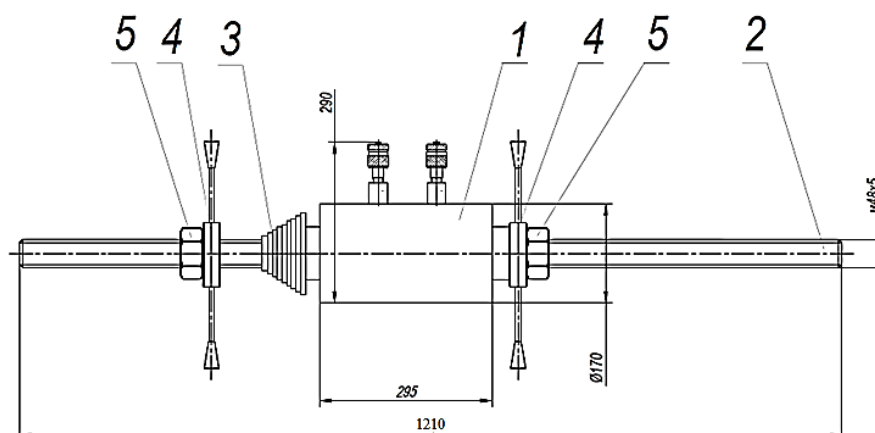


Предназначен для извлечения (выпрессовки) втулок, стаканов, сайлентблоков в сочленениях деталей различных машин и оборудования. Комплект обладает небольшим весом, прост в эксплуатации, значительно сокращает время ремонтных работ.

Применение гидравлического выпрессовщика улучшает условия труда и повышает безопасность процесса по сравнению с механическим инструментом.

Обеспечена автономность в использовании в варианте применения в комплекте с насосной станцией, интегрированной с ручным насосом.

Использование выпрессовщика вместе с набором втулок технологических (в комплект поставки не входят) позволяет обслуживать различные виды техники и оборудования.



Универсальный гидравлический выпрессовщик втулок, стаканов, сайлентблоков, номин. давление 63 МПа, усилие 50 тс, ход поршня 100 мм, в комплекте: домкрат с полым штоком с гидравлическим возвратом, 1, с полумуфтами быстроразъемных соединений, БРС; винт тянущий, 2, М48х5 мм, длина 1,21м,; втулка опорная, 3; гайки упорные, 4, гайки стопорные, 5; насосная станцией НЭР63-1И24Т(Ф)1Р, с электроприводом (220В, 380В-по запросу) с ручным управлением, интегрированная с ручным насосом, комплект РВД длиной 2м.

| Модель | Номин. давление, МПа | Усилие, тс | Ход поршня, мм | Винт тянущий, диаметр/длина, мм | Масса, кг | Станция насосная и РВД |
|------------|----------------------|------------|----------------|---------------------------------|-----------|------------------------|
| УГВ50100 | 63 | 50 | 100 | М48х5/1210 | 60 | нет |
| УГВ50100ЭР | 63 | 50 | 100 | М48х5/1210 | - | в комплекте |

Рекомендуемая насосная станция

НЭР63-1И24Т1Р

НЭР63-1И24Ф1Р

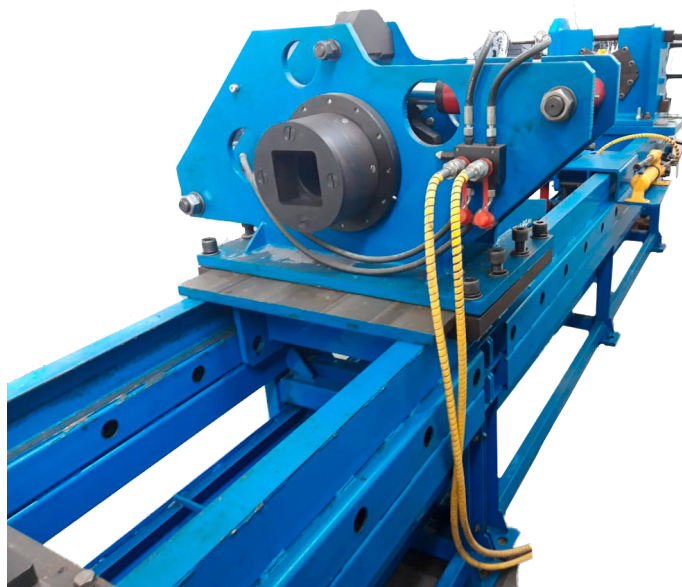
НЭР-2,0И20Т1С

НЭР-2,0И20Ф1С

СТЕНДЫ

Гидравлические стенды серии «СЕРВИС»

Гидравлические стенды серии «СЕРВИС» предназначены для сборки и разборки гидроцилиндров при проведении ремонтных работ, включая монтаж-демонтаж гидравлическим гайковертом буксы гидроцилиндра и гайки крепления поршня. В базовом варианте, стенды предназначены для работы с гидроцилиндрами, выполненными с проушинами на штоке и гильзе.



| Модель | Усилие тянущее (толкающее) тс | Рабочее давление, МПа | Ход штока, мм | Размеры разбираемых гидроцилиндров, мм | | | Габариты стенда, мм, ДхШхВ | Масса, кг |
|--------------|-------------------------------|-----------------------|---------------|--|---------------|---------|----------------------------|-----------|
| | | | | длина | | диаметр | | |
| | | | | шток втянут | шток выдвинут | | | |
| ССГ-9Г3000 | 8,6 (13,5) | 32 | 550 | 600-3500 | 1100-6500 | 80-300 | 9110x1215x1560 | 3950 |
| ССГ-12Г8000 | 8,6 (13,5) | 32 | 550 | 2000 | 10000 | 300-650 | 12128x1386x1870 | 4380 |
| ССГ-12Г8000Б | 8,6 (13,5) | 32 | 550 | 2000 | 10000 | 300-650 | 12128x1386x1870 | 5000 |

В комплект входит:
НЭЭ30-5П40Т1-Др-Кл
Комплект РВД, L4м

Гидравлические стелды серии «Механика»

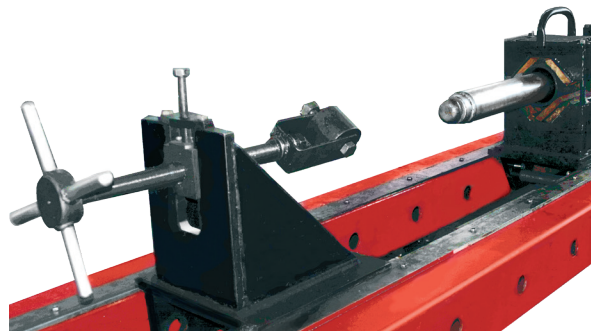
Стелд предназначен для сборки и разборки гидроцилиндров экскаваторов, автокранов, гидроприводов технологического оборудования и т.д.

Стелд имеет секционную конструкцию, что облегчает его транспортировку и монтаж.

На раме стелда закреплены направляющие, по которым перемещаются тележки, служащие для поддержания и перемещения штока гидроцилиндра. Тележки снабжены механизмами позиционирования штока относительно цилиндра, при сборке, по двум координатам.

Цилиндр закрепляют на двух опорах. Для перемещения штока вдоль оси служит тянуще-толкающий винт или гидропривод.

Принцип работы на стелде заключается в закреплении разбираемого (собираемого) гидроцилиндра на раме стелда и дискретном, на 250 мм, перемещении штока гидроцилиндра при разборке или сборке посредством ручного, стелд ССГ-2М, или гидравлического, стелды ССГ-1, ССГ-1Б, ССГ-Г12, ССГ-Г12К, привода.



| Модель | Усилие тянущее (толкающее) тс/ рабочее давление, МПа | Дискретный ход/ Ход винта (штока), мм | Размеры разбираемых гидроцилиндров, мм | | Габариты стелда, мм, ДхШхВ | Вес, кгс | Рекомендуемый насос |
|----------|--|---------------------------------------|--|---------|----------------------------|----------|----------------------------|
| | | | длина | диаметр | | | |
| ССГ-1 | 10/16 | 250/500 | до 3000 | до 350 | 6515x1016x1237 | 1100 | в комплекте НЭР16-2,0И10Т1 |
| ССГ-1Б | 10/16 | 250/500 | до 3000 | до 350 | 4170x1028x1268 | 738 | - |
| ССГ-2М | 4/ручной привод | 250/360 | до 8000 | 50-350 | 16170x1016x1262 | 1821 | - |
| ССГ-Г12 | 10 (20)/32 | 250/500 | до 6000 | 50-800 | 12356x1166x1812 | 2700 | НЭЭ32-2,0И40Т1 |
| ССГ-Г12К | 10 (20)/32 | 250/500 | до 6000 | 50-800 | 12356x1166x1812 | 2700 | в комплекте НЭЭ32-2,0И40Т1 |

ПРЕССЫ

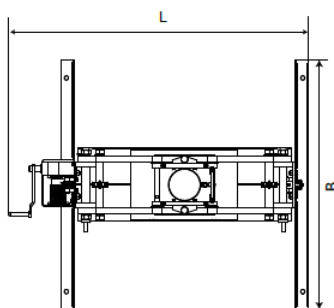
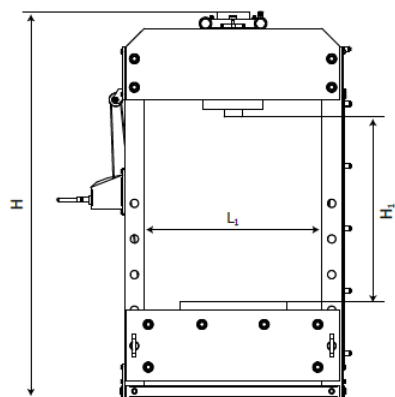
Прессы гидравлические с закрытой рамой

Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей.

Для работы с крупными деталями применяются прессы серии ППК. Удобны в работе с деталями различной конфигурации, включая детали большого размера, такие как шестерни, колеса, валы, шкивы.

Номинальное давление рабочей жидкости 70МПа.

Подъемный механизм нижней траверсы,- ручная лебедка, или (по запросу для пресса ППК100300) штанга, один конец которой ввернуть в шток домкрата, другой конец закрепить на нижней траверсе.



ППК100300

| Модель | Усилие, тс | Ход штока, мм | Макс. габариты рабочего пространства, мм (L1xH1) | Габариты, мм (BxLxH) | Вес, кгс (без насосной станции) | Рекомендуемый насос |
|-----------|------------|---------------|--|----------------------|---------------------------------|--|
| ППК50150 | 50 | 150 | 800x1100 | 1000x1612x1922 | 385 | НЭЭ-2,0И10Т1, или ручной насос НРГ-7020Р |
| ППК50300 | 50 | 300 | 800x1050 | 1000x1480x1976 | 396 | НЭЭ-2,0И10Т1, или ручной насос НРГ-7080Р |
| ППК100150 | 100 | 150 | 1000x170-1130 | 1400x1730x2060 | 860 | НЭЭ-2,0А10Т1, или ручной насос НРГ-7035 |
| ППК100300 | 100 | 300 | 1000x260-1200 | 1400x1390x2382 | 865 | НЭЭ-2,0И10Т1 |

СЪЁМНИКИ

Предназначены для демонтажа деталей и узлов, имеющих посадку с натягом: подшипников, шкивов, шестерён, втулок, муфт, фланцев, зубчатых передач, железнодорожных колес, гребных винтов, крыльчаток, составных конических валов и т.п., являются средством механизации при проведении ремонтных работ.

При выборе инструмента следует учитывать особенности предстоящих работ: доступность рабочего пространства; необходимое усилие съёма детали; диаметр демонтируемой детали и требуемую глубину захвата; применение внешнего, внутреннего или комбинированного захвата; тип гидропривода, выносной или встроены; требуемую устойчивость съёмника в работе, определяемую количеством захватов и конструкцией (с поворотными захватами, самоцентрирующиеся, в т.ч. съёмник «пантограф»).

Необходимо определить, какой тип съёмника оптимально подходит для работы с конкретной деталью.

Выбор диапазона глубин и расширения захвата, - эти параметры должны превышать область досягаемости и диаметр демонтируемой детали.

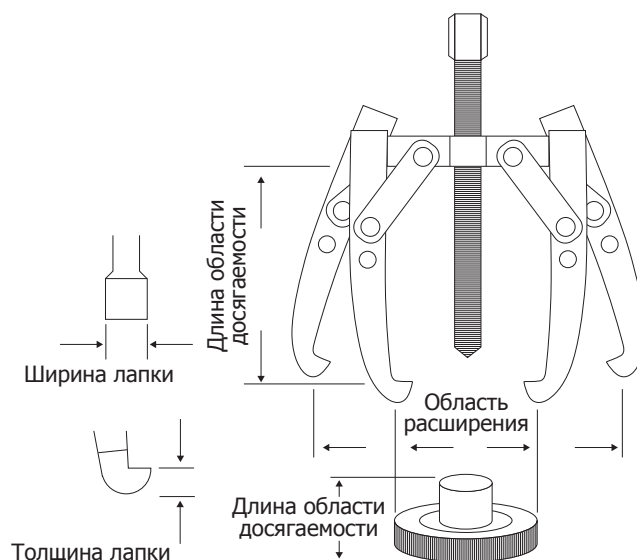
Определение усилия, прилагаемого при выполнении конкретной работы.

Обычно развиваемое съёмником усилие с правильно подобранными глубиной захвата и областью расширения соответствует задаче демонтажа детали. Если есть сомнения, следует применить съёмник с более высоким развиваемым усилием, чем с предварительно оцененным. Для демонтажа корродированных деталей, деталей с большой площадью сопряжённых поверхностей может потребоваться и большее тяговое усилие. Убедитесь в прочном захвате демонтируемой детали и в точном, без перекоса, приложении усилия от штока съёмника к детали.

Выбор типа съёмника по количеству захватов.

Если доступность рабочего пространства позволяет, то необходимо применить съёмник с тремя захватами, а не с двумя, чтобы обеспечить высокую надёжность захвата и равномерное распределение тягового усилия.

При демонтаже деталей, посаженных с натягом, необходимо избежать повреждения демонтируемых и других деталей механизма, например, вала, корпуса, т.к. это может привести к снижению эффективности работы механизма, сокращению срока службы и невозможности повторного использования демонтируемой детали. Демонтаж деталей часто очень трудная и опасная задача, поэтому важен правильный выбор метода и оборудования для демонтажа. Для осуществления безопасного, точного и эффективного демонтажа можно применить механический, или гидравлический методы с использованием оборудования ООО «ТД ИрГидроМаш», которое позволяет обеспечить высокую производительность труда, снизить трудоёмкость работ, повысить культуру и безопасность труда.



Съёмники ООО «ТД ИрГидроМаш» обеспечивают:

Быстрый и легкий демонтаж напрессованных деталей.

Широкий диапазон усилий: 5 - 100 тонн.

Гидравлический цилиндр во всех моделях легко извлекается из съёмника при необходимости применения в другой гидравлической системе.

Основные детали съёмников изготовлены из высокопрочных конструкционных легированных сталей с последующей термообработкой.

Размер, геометрия, запас прочности захвата и зацепов рассчитаны с учётом конкретного применения для выдерживания максимальных нагрузок.

Покрытие деталей съёмников устойчиво к коррозии.

Регулирование глубины и расширения захватов.

Для удобства и безопасной работы по заказу комплектуем съёмник пружинным балансиrom с соответствующей уравновешиваемой нагрузкой.

Категорически запрещается использовать съёмники для снятия деталей, запрессованных в конусных соединениях.

Рекомендуется накрывать демонтируемую деталь защитным покрывалом, либо применить защитный экран. Защитное покрывало изготовлено из прозрачного материала с высокой прочностью на разрыв.

Съемники гидравлические транспортируемые «Геркулес»

Мощные гидравлические съемники с высокопрочными стальными захватами предназначены для демонтажа крупногабаритных деталей имеющих посадку с натягом. Усиленная рама на колесах с установленным на ней съемником и насосной станцией легко перемещается к месту работ, а подъемный механизм обеспечивает подъем съемника на необходимую высоту.

Номинальное давление 70 МПа.

Съемники СГТ2/3501150 и СГТ21001219 укомплектованы гидравлической насосной станцией с электрическим приводом. Исполнение электропривода, по заказу, 220В или 380 В.

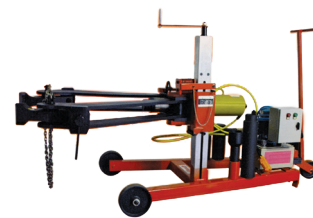
Подъемный механизм винтовой (у модели СГТ21001219), гидравлический (у модели СГТ2/3501150).

Съемники моделей СГТ...Б и СГТ...Р выполнены с приводом от ручного насоса.

Возможность быстрой переустановки захватов на 2 или 3-захватную систему для съемников усилием от 10 тс до 80 тс., для 100 тс-3 захвата.

Съемники с усилием, тс, 60, 80, 100, модели СГТ...Р, оснащены встроенным ручным насосом с раздельной подачей по двум каналам привода (захваты, подъем) и ручкой для перемещения.

Для эксплуатации съемников с усилием, тс, от 10 до 50, модели СГТ...Б, заказать отдельно: ручной насос, комплект РВД, кран регулировочный.



СГТ21001219



СГТ2/3501150



СГТ2/380700Р

| Модель | Усилие, тс | Ход поршня, мм | Кол-во захватов | Внешний Ø захвата, мин/макс, мм | Глубина захвата при мин/макс Ø детали, мм | Диапазон высот центра, мм | Габариты, LxWxH, мм | Масса, кг |
|--------------|------------|----------------|-----------------|---------------------------------|---|---------------------------|---------------------|-----------|
| СГТ2/3501150 | 50 | 337 | 2/3 | 64/1150 | 651/559 | 450-1120 | 2590x1264x1829 | 350 |
| СГТ21001219 | 100 | 250 | 2 | 381/1219 | 1066/863 | 305-915 | 3015x930x1276 | 500 |
| СГТ2/310250Б | 10 | 80 | 2/3 | 30/250 | 170/20 | 215 | 500x210x230 | 46 |
| СГТ2/315350Б | 15 | 80 | 2/3 | 40/350 | 250/30 | 215 | 500x220x240 | 52 |
| СГТ2/320400Б | 20 | 80 | 2/3 | 50/400 | 280/30 | 215 | 550x240x260 | 60 |
| СГТ2/330450Б | 30 | 90 | 2/3 | 60/450 | 300/40 | 215 | 600x260x280 | 64 |
| СГТ2/340500Б | 40 | 100 | 2/3 | 80/500 | 385/40 | 215 | 750x280x350 | 70 |
| СГТ2/350600Б | 50 | 100 | 2/3 | 80/600 | 400/50 | 215 | 750x280x350 | 82 |
| СГТ2/360600Р | 60 | 100 | 2/3 | 90/600 | 425/60 | 500 | 1100x420x600 | 130 |
| СГТ2/380700Р | 80 | 150 | 2/3 | 90/700 | 510/60 | 600 | 1200x450x700 | 150 |
| СГТ31001000Р | 100 | 200 | 3 | 100/1000 | 605/100 | 600 | 1350x550x900 | 190 |

Рекомендуемая насосная станция

СГТ2/310250Б, СГТ2/315350Б - НРГ-7010

СГТ2/320400Б, СГТ2/330450Б - НРГ-7020

СГТ2/340500Б, СГТ2/350600Б - НРГ-7030

Съемники гидравлические со встроенным приводом с внешним захватом

Встроенный ручной насос обеспечивает автономность применения и малое время установки съемника.

Два варианта сборки: 2-х-захватный для работы в ограниченном пространстве; 3-х-захватный с обеспечением высокой надежности захвата с равномерным распределением тягового усилия.

Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси с фиксацией стопором.

На захватах два отверстия для фиксации на траверсе с возможностью изменения глубины и диаметра захвата.

Подпружиненный центрирующий конус на штоке.

Пружинный возврат штока.

Основные детали съемников изготовлены из высокопрочной конструкционной легированной стали с термообработкой.

Встроенный предохранительный клапан защищает насос от перегрузки.

Антикоррозионное покрытие деталей съемника.

Производство работ выполняет один оператор.

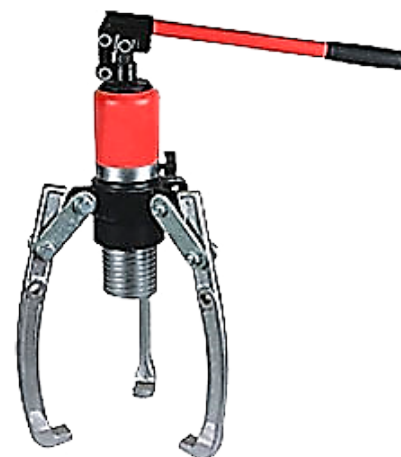
Съемники, модели СГА...Ф, выполнены с системой фиксации захватов.

Захваты специального профиля для работы в стесненном пространстве.

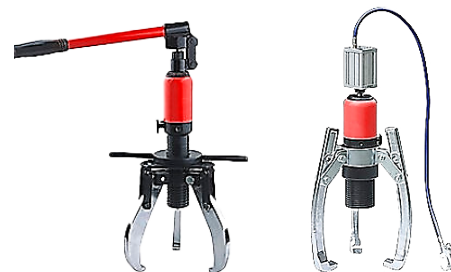
Эффективная система фиксации обеспечивает высокую надежность захвата, безопасность работ, предотвращая соскальзывание захватов с демонтируемой детали.

Съемники, модели СГА...П, оснащены встроенным пневмогидравлическим приводом.

Применяются, когда предпочтительно использовать в качестве источника энергии сжатый воздух, например, если требуется высокая производительность.



СГА20



СГА10Ф

СГА20П

| Модель | Усилие, тс | Внешний диаметр захвата, мм | Макс. глубина захвата, мм | Ход штока, мм | Размер, мм | | | | | | Масса, кг |
|--------|------------|-----------------------------|---------------------------|---------------|------------|----|-----|------|------|------|-----------|
| | | | | | E | F | G | A | B | C | |
| СГА5 | 5 | 50-200 | 140 | 50 | 45 | 12 | 140 | 12,5 | 22,5 | 26 | 7,6 |
| СГА10 | 10 | 50-250 | 170 | 60 | 56 | 12 | 137 | 14 | 30 | 30 | 10,1 |
| СГА20 | 20 | 100-350 | 205 | 70 | 78 | 12 | 150 | 21 | 33,5 | 33 | 18,6 |
| СГА30 | 30 | 150-400 | 220 | 70 | 90 | 12 | 158 | 26 | 36 | 35 | 24,2 |
| СГА50 | 50 | 200-500 | 250 | 60 | 114 | 12 | 177 | 25 | 46 | 40 | 42,9 |
| СГА5Ф | 5 | 50-250 | 140 | 50 | 45 | 12 | 140 | 10 | 10 | 20 | 13,8 |
| СГА10Ф | 10 | 50-300 | 170 | 60 | 56 | 12 | 137 | 10 | 10 | 20 | 15,1 |
| СГА20Ф | 20 | 100-400 | 205 | 70 | 78 | 12 | 150 | 12 | 12 | 22,5 | 20,4 |
| СГА5П | 5 | 50-200 | 140 | 50 | 45 | 12 | 140 | 12,5 | 22,5 | 26 | 7,3 |
| СГА10П | 10 | 50-250 | 170 | 60 | 56 | 12 | 137 | 14 | 30 | 30 | 10,9 |
| СГА20П | 20 | 100-350 | 205 | 70 | 78 | 12 | 150 | 21 | 33,5 | 33 | 19,2 |
| СГА30П | 30 | 150-400 | 220 | 70 | 90 | 12 | 158 | 26 | 36 | 35 | 25,5 |
| СГА50П | 50 | 200-500 | 250 | 60 | 114 | 12 | 177 | 25 | 46 | 40 | 44,2 |

Съемники гидравлические со свободными захватами, исполнение «ползун»

Приводом служит внешний гидравлический ручной насос, что повышает безопасность применения. Ручной насос в оснащении с манометром, или без манометра, рукав высокого давления требуемой длины с полумуфтой БРС поставляются по заказу

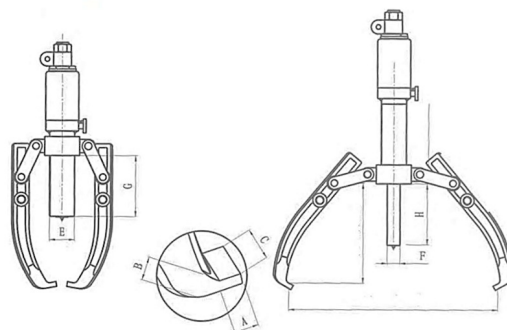
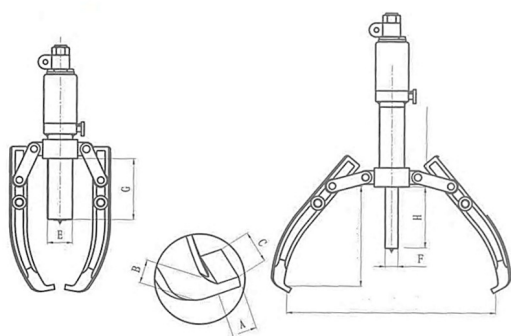
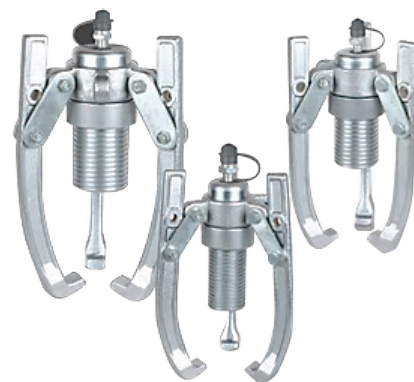
Два варианта сборки: 2-х-захватный для работы в ограниченном пространстве; 3-х-захватный с обеспечением высокой надежности захвата с равномерным распределением тягового усилия.

Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси с фиксацией стопором.

На захватах два отверстия для фиксации на траверсе с возможностью изменения глубины и диаметра захвата.

Подпружиненный центрирующий конус на штоке.

Пружинный возврат штока.



| Модель | Усилие, тс | Внешний диаметр захвата, мм | Макс. глубина захвата, мм | Ход штока, мм | Размер, мм | | | | | | Масса, кг |
|--------|------------|-----------------------------|---------------------------|---------------|------------|----|-----|------|------|----|-----------|
| | | | | | E | F | G | A | B | C | |
| СГ5В | 5 | 50-200 | 140 | 50 | 45 | 12 | 140 | 12,5 | 22,5 | 26 | 7,6 |
| СГ10В | 10 | 50-250 | 170 | 60 | 56 | 12 | 137 | 14 | 30 | 30 | 10,1 |
| СГ20В | 20 | 100-350 | 205 | 70 | 78 | 12 | 150 | 21 | 33,5 | 33 | 18,6 |
| СГ30В | 30 | 150-400 | 220 | 70 | 90 | 12 | 158 | 26 | 36 | 35 | 24,2 |
| СГ50В | 50 | 200-500 | 250 | 60 | 114 | 12 | 177 | 25 | 46 | 40 | 42,9 |

Рекомендуемая насосная станция

СГ5В, СГ10В, СГ20В - НРГ-7004

СГ30В, СГ50В - НРГ-7010

Съемники гидравлические со встроенным приводом с рамой безопасности, серия СГА..Б

Номинальное давление 70 МПа.

Три захвата, пружинный возврат поршня.

Встроенный предохранительный клапан защищает цилиндр от перегрузки.

Ограничительная рама направляет захваты, и обеспечивает быструю установку, жесткий захват и повышенную безопасность, предотвращая соскальзывание захватов со снимаемой детали.

Захваты изготовлены из высококачественной закаленной стали;

Эффективно демонтируют детали, установленные с натягом.

Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика.



| Модель | Усилие, тс | Внешний диаметр захвата, мм | Макс. глубина захвата, мм | Ход штока, мм | Масса, кг |
|--------|------------|-----------------------------|---------------------------|---------------|-----------|
| СГА5Б | 5 | 20-200 | 160 | 60 | 8 |
| СГА10Б | 10 | 20-300 | 210 | 80 | 11 |
| СГА15Б | 15 | 20-360 | 240 | 100 | 19 |

Съемники гидравлические с рамой безопасности, с внешним приводом, серия СГ..Б

Номинальное давление 70 МПа.

Три захвата, пружинный возврат поршня.

Встроенный предохранительный клапан защищает цилиндр от перегрузки.

Ограничительная рама направляет захваты, и обеспечивает быструю установку, жесткий захват и повышенную безопасность, предотвращая соскальзывание захватов со снимаемой детали.

Изготовлены из высококачественной закаленной стали;

Эффективно демонтируют детали, установленные с натягом.



| Модель | Усилие, тс | Внешний диаметр захвата, мм | Макс. глубина захвата, мм | Ход штока, мм | Масса, кг | Рекомендуемый ручной насос |
|--------|------------|-----------------------------|---------------------------|---------------|-----------|----------------------------|
| СГ20Б | 20 | 25-420 | 285 | 100 | 22 | НРГ-7010 |
| СГ30Б | 30 | 25-515 | 340 | 100 | 40 | НРГ-7010 |

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

Технический уровень и качество крепежных деталей и соединений, характеристики применяемого инструмента и правильный выбор метода затяжки резьбового соединения, - гарантия длительного сохранения усилия предварительной затяжки в период эксплуатации.

ГАЙКОВЁРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Корпус гайковёртов изготовлен из высококачественного алюминиево-титанового сплава.

Максимальное рабочее давление 70 МПа.

Высокая точность при затяжке, $\pm 3\%$.

Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.

Значение крутящего момента контролируется по манометру на насосной станции, с использованием таблицы соответствия крутящего момента давлению рабочей жидкости.

Поставляются в удобном и прочном кейсе.

Стопор обратного хода позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента.

Во избежание ошибочного подключения гайковёрты имеют разные полумуфты для напорного и сливного рукавов.

Для работы с гайковёртами применить специальные насосные станции и комплекты рукавов высокого давления.

Гайковёрты гидравлические со сменной головкой

Стандартная угловая реакционная опора поворачивается на 360° и фиксируется в требуемом положении. По запросу, гайковёрты оснащаются различными дополнительными реакционными опорами: прямой, прямой удлиненной.

Смена положения выдвижного присоединительного квадрата для изменения направления вращения (закручивание, откручивание).

Возможность применения различных сменных головок.

Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия EVOLUTION TEV-SS

Встроенный гаситель защищает корпус, храповую муфту от повреждений при динамических нагрузках в процессе работы с резьбовым соединением.

Сферическая опора системы «рычаг-поршень», - в случае нештатных ситуаций (перегрузка и пр) поршень автоматически отсоединяется от рычага и соединяется снова. Отсутствуют соединения, подверженные риску механического повреждения.

Компактный по ширине, легкий и высокопрочный корпус из алюминий-титанового сплава.

Автоматический предохранительный клапан.

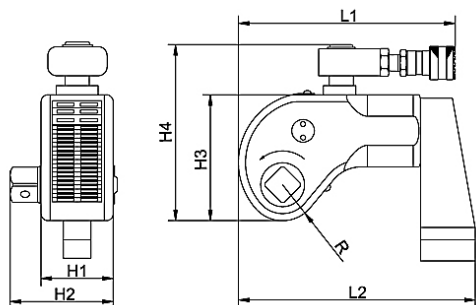
Облегченный цилиндр повышенной безопасности.

Сферическое соединение рычага с храповым механизмом обеспечивает оптимальную передачу создаваемого крутящего момента.

Храповой механизм с мелким зубчатым зацеплением, с большим сроком службы.



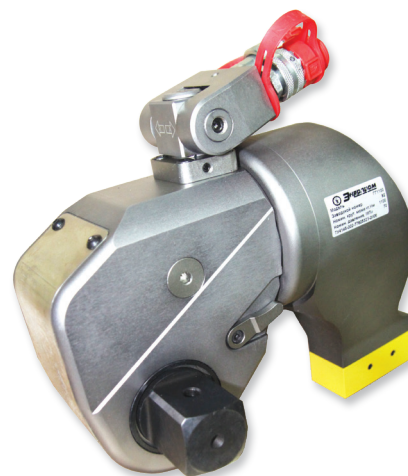
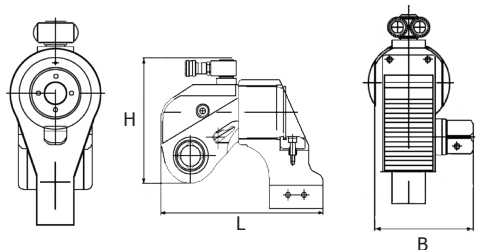
TEV-100SS



| Модель | Крутящий момент, Нм | Выходной квадрат, дюйм | Размер головок под ключ, мм | Масса, кг | Габариты, мм | | | | | | |
|-----------|---------------------|------------------------|-----------------------------|-----------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| | | | | | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | H4 | R |
| TEV-17SS | 172-1727 | 3/4 | 24-55 | 1,9 | 129 | 167 | 51 | 73 | 90 | 131 | 25 |
| TEV-45SS | 452-4529 | 1 | 34-75 | 4,8 | 167 | 218 | 68 | 98 | 121 | 170 | 34 |
| TEV-100SS | 1006-10064 | 1 1/2 | 46-95 | 9 | 223 | 293 | 92 | 135 | 163 | 211 | 46 |
| TEV-150SS | 1497-14974 | 1 1/2 | 55-105 | 14,8 | 246 | 323 | 100 | 141 | 177 | 225 | 50 |
| TEV-370SS | 3699-36992 | 2 1/2 | 75-145 | 32,5 | 329 | 432 | 137 | 204 | 240 | 288 | 66 |

Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия EVOLUTION TEV-S

Опорный рычаг поворачивается на 360° и фиксируется в 32 положениях. Значение крутящего момента контролируется по манометру маслостанции, с использованием таблицы соответствия крутящего момента давлению рабочей жидкости.



TEV-110S

| Модель | Крутящий момент, Нм | Вых. квадрат, дюймы | Габариты, мм (ВхLxH) | Размеры головок, «под ключ», мм | Масса, кг |
|----------|---------------------|---------------------|----------------------|---------------------------------|-----------|
| TEV-11S | 112-1120 | 3/4 | 65,8x139,3x108,1 | 14-30 | 1,8 |
| TEV-18S | 183-1837 | 3/4 | 72x173,5x131 | 16-36 | 2,5 |
| TEV-45S | 451-4512 | 1 | 95x229x176 | 22-48 | 5,0 |
| TEV-80S | 752-7528 | 1 1/2 | 123x270,5x199 | 27-56 | 8,0 |
| TEV-110S | 1078-10780 | 1 1/2 | 134x293x217 | 30-64 | 11,0 |
| TEV-160S | 1551-15516 | 1 1/2 | 142x317,5x232 | 36-72 | 15,0 |
| TEV-280S | 2666-26664 | 2 1/2 | 183x383,5x270 | 42-90 | 26,5 |
| TEV-360S | 3472-34725 | 2 1/2 | 200x401x297 | 48-100 | 35 |
| TEV-500S | 4866-48666 | 2 1/2 | 216x465,5x332 | 64-120 | 50 |
| TEV-720S | 7200-72000 | 2 1/2 | 223x516x341 | 72-125 | 87 |

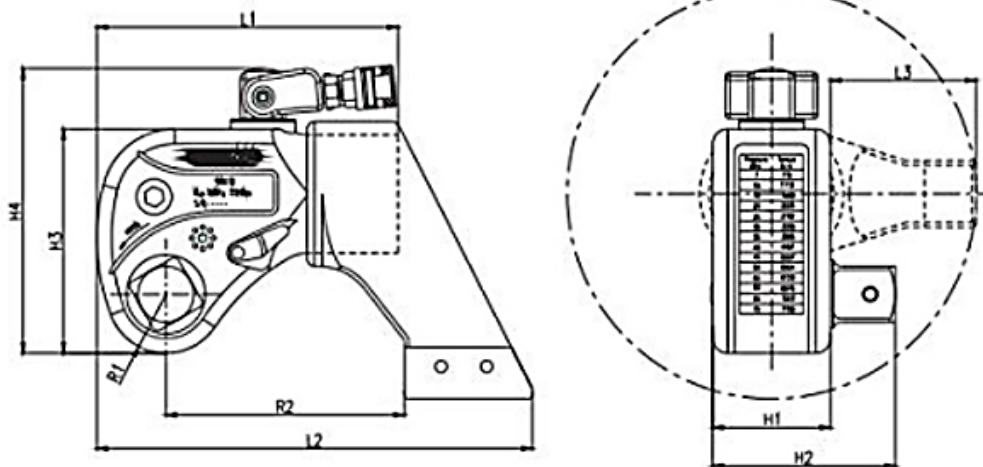
Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия MARKET TEV-SM

Дизайн, совмещающий современные требования эргономики и обеспечивающий надежное функционирование гайковерта.

Диапазон значений крутящего момента, развиваемый данной серией гайковертов, от 185Нм до 70 135Нм (11 моделей), максимально соответствует потребностям рынка для работы с резьбовыми соединениями с максимальной эффективностью.

Быстродействующий стопорный механизм позволяет легко и быстро производить смену направления вращения приводного квадрата. По запросу, поставляются сменные приводные валы с наружным шестигранником, или в виде неразъемной головки с внутренним шестигранником; обеспечена работа с различными типами сменных головок.

Быстродействующий стопорный механизм позволяет легко и быстро производить смену направления вращения приводного квадрата. По запросу, поставляются сменные приводные валы с наружным шестигранником, или в виде неразъемной головки с внутренним шестигранником; обеспечена работа с различными типами сменных головок.



| Модель | Крутящий момент, Нм | Вых. квадрат, дюймы | Размер гайки «под ключ», мм | Масса, кг | Габариты, мм | | | | | | |
|-----------|---------------------|---------------------|-----------------------------|-----------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| | | | | | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | H4 | R |
| TEV-18SM | 185-1852 | 3/4 | 24-55 | 2,7 | 138 | 194 | 50 | 73 | 96 | 140 | 26 |
| TEV-44SM | 436-4364 | 1 | 32-75 | 4,8 | 168 | 244 | 70 | 99 | 125 | 165 | 34 |
| TEV-78SM | 779-7789 | 1 1/2 | 41-85 | 8,8 | 207 | 296 | 80 | 124 | 152 | 193 | 40 |
| TEV-107SM | 1072-10715 | 1 1/2 | 46-95 | 12 | 226 | 326 | 90 | 133 | 170 | 211 | 46 |
| TEV-155SM | 1553-15528 | 1 1/2 | 55-105 | 14,5 | 250 | 366 | 100 | 143 | 186 | 227 | 50 |
| TEV-205SM | 2050-20501 | 2 | 65-120 | 19 | 281 | 402 | 112 | 165 | 208 | 249 | 56 |
| TEV-260SM | 2617-26171 | 2 1/2 | 65-130 | 25 | 304 | 442 | 120 | 183 | 226 | 267 | 60 |
| TEV-350SM | 3493-34928 | 2 1/2 | 75-145 | 37,5 | 331 | 483 | 138 | 202 | 250 | 291 | 66 |
| TEV-500SM | 4963-49627 | 2 1/2 | 95-165 | 44 | 390 | 558 | 150 | 219 | 282 | 323 | 77 |
| TEV-590SM | 5912-59123 | 2 1/2 | 75-175 | 63 | 412 | 570 | 163 | 229 | 288 | 332 | 80 |
| TEV-700SM | 7032-70135 | 3 | 105-180 | 89 | 418 | 596 | 166 | 236 | 300 | 366 | 82 |

Гайковерты гидравлические со сменной головкой серия MARKET TEV-SMS

Дизайн, совмещающий современные требования эргономики и обеспечивающий надежное функционирование гайковерта.

Простой и надежный механизм трансмиссии (силовой передачи) легко обслуживается, гайковерт удобен и недорогой в эксплуатации.

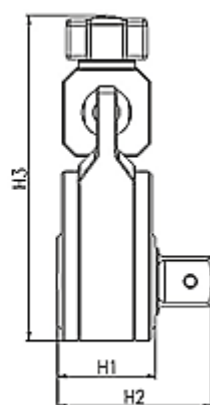
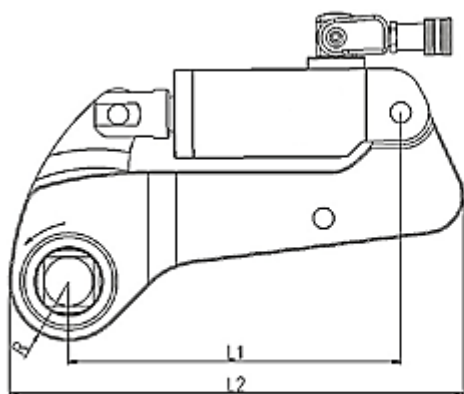
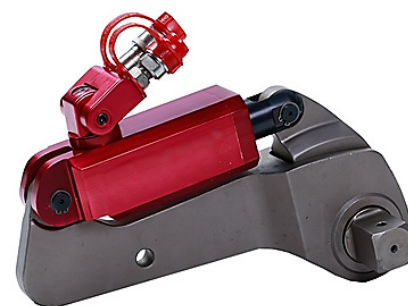
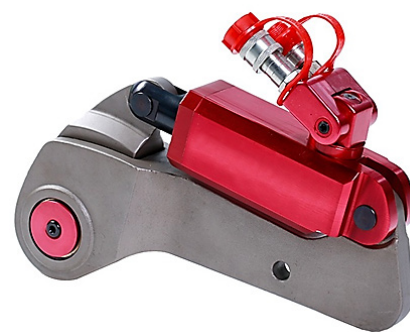
Компактная встроенная реакционная опора, фиксированная в плоскости гайковерта, обеспечивает надежное восприятие нагрузки.

Диапазон значений крутящего момента, развиваемый данной серией гайковертов, от 485Нм до 159 355 Нм (10 моделей), максимально соответствует потребностям рынка для работы с резьбовыми соединениями с высокой эффективностью, особенно для тяжело нагруженных крепежных резьбовых изделий, применяемых в энергетике, металлургии и пр.

Гидроцилиндр изготовлен из алюминий-титанового сплава, остальные узлы из высокопрочной конструкционной стали.

Прецизионный малогабаритный храповик снабжен стопором обратного хода, что позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента и защищает храповую муфту от повреждений при экстремальных нагрузках.

Особенность: опорный рычаг фиксирован в плоскости гайковерта.



| Модель | Крутящий момент, Нм | Вых. квадрат, дюймы | Размер гайки под ключ, мм | Масса, кг | Габариты, мм | | | | | |
|-------------|---------------------|---------------------|---------------------------|-----------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | R |
| TEV-48SMS | 485-4847 | 1 | 32-75 | 6,2 | 210 | 381 | 55 | 84 | 200 | 35 |
| TEV-107SMS | 1071-10712 | 1 1/2 | 46-95 | 12,7 | 258 | 353 | 76 | 120 | 255 | 46 |
| TEV-151SMS | 1512-15121 | 1 1/2 | 55-105 | 18,5 | 279 | 385 | 81 | 124 | 278 | 50 |
| TEV-201SMS | 2013-20130 | 2 | 85-115 | 25 | 318 | 435 | 88 | 140 | 292 | 56 |
| TEV-290SMS | 2909-29089 | 2 1/2 | 90-130 | 31,5 | 340 | 452 | 95 | 160 | 313 | 63 |
| TEV-368SMS | 3679-36795 | 2 1/2 | 95-145 | 40,4 | 350 | 472 | 103 | 168 | 335 | 70 |
| TEV-606SMS | 6058-60582 | 2 1/2 | 105-175 | 56 | 380 | 525 | 112 | 182 | 386 | 80 |
| TEV-844SMS | 8440-84403 | 3 | 105-180 | 68 | 422 | 573 | 135 | 217 | 403 | 85 |
| TEV-1200SMS | 12017-120176 | 3 1/2 | ≥200 | 115 | 452 | 660 | 175 | 280 | 450 | 110 |
| TEV-1590SMS | 15936-159355 | 4 | ≥200 | 163 | 510 | 770 | 235 | 352 | 520 | 125 |

Гайковерты гидравлические кассетные

Применяются при работе в ограниченном пространстве (фланцевые соединения), и когда шпилька или болт значительно выступают над гайкой, исключая возможность применения гайковерта со сменными головками.

В базовой комплектации гайковерт включает силовой модуль, кассеты поставляются отдельно.

По заказу комплектуются дополнительными кассетами и вставками-уменьшителями, согласно диапазона размеров гаек.

Изготовлены из авиационного алюминий-титанового сплава.

Прецизионный храповик снабжен стопором обратного хода, что позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента и защищает храповую муфту от повреждений при экстремальных нагрузках, предотвращает заклинивание.

Высокая точность приложения крутящего момента при затяжке, $\pm 3\%$.

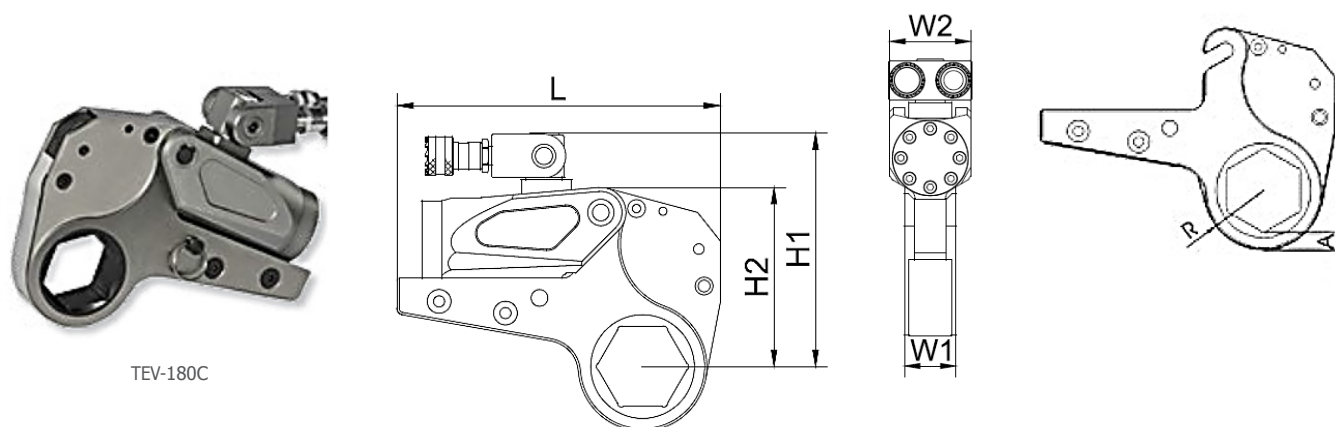
Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.

Максимальное давление рабочей жидкости 70 МПа.

Стопор обратного хода позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента. По заказу, гайковерты оснащаются удлиненной или угловой реакционной опорой; переходником для кассет с шестигранника на квадрат и пр.

Поставляются в удобном и прочном кейсе.

Гайковерты гидравлические кассетные, серия EVOLUTION TEV-C



TEV-180C

| Модель | Крутящий момент, Нм | Размер кассеты под ключ, мм | Масса силового модуля, кг | Масса кассеты, кг | Габариты, мм | | | | |
|----------|---------------------|-----------------------------|---------------------------|-------------------|--------------|-------|-------|------|-------|
| | | | | | L | H1 | H2 | W1 | W2 |
| TEV-25C | 232-2328 | 19-55 | 1 | 1,6 | 196,4 | 125,9 | 102,3 | 32,0 | 51,0 |
| | 241-2414 | 60 | 1 | 1,7 | 196,4 | 128,5 | 105,0 | 32,0 | 51,0 |
| TEV-55C | 585-5858 | 34-65 | 2 | 4,4 | 245,0 | 177,0 | 135,7 | 42,0 | 66,0 |
| | 647-6474 | 70-80 | 2 | 4,6 | 246,0 | 187,0 | 145,7 | 42,0 | 66,0 |
| TEV-100C | 1094-10941 | 41-95 | 3,3 | 8,0 | 300,0 | 207,0 | 169,0 | 53,0 | 83,0 |
| | 1177-11774 | 100-105 | 3,3 | 8,4 | 301,0 | 216,0 | 178,0 | 53,0 | 83,0 |
| TEV-180C | 1852-18521 | 50-117 | 5,5 | 11,6 | 361,0 | 239,0 | 204,0 | 64,0 | 99,0 |
| TEV-430C | 4188-41882 | 110-155 | 11,4 | 29,0 | 430,0 | 303,0 | 272,0 | 85,0 | 131,0 |
| | 4459-44593 | 160-175 | 11,4 | 30,0 | 441,0 | 315,0 | 285,0 | 85,0 | 131,0 |

*Размеры «R» и «A» предоставляем по запросу.

Гайковерты гидравлические кассетные, серия EVOLUTION TEV-C-H

Встроенный гаситель защищает корпус, храповую муфту от повреждений при динамических нагрузках в процессе работы с резьбовым соединением.

Сферическая опора системы «рычаг-поршень» - в случае нештатных ситуаций (перегрузка и пр), поршень автоматически отсоединяется от рычага и соединяется снова. Отсутствуют соединения, подверженные риску механического повреждения.

Компактный по ширине, легкий и высокопрочный корпус из алюминий-титанового сплава.

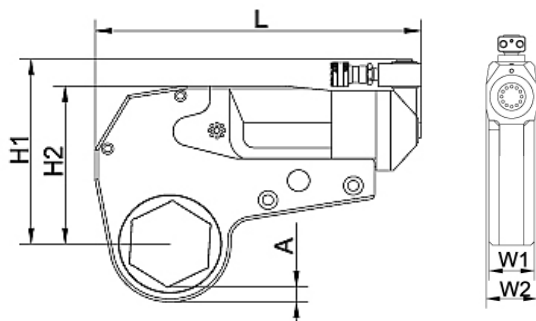
Автоматический предохранительный клапан.

Облегченный цилиндр повышенной безопасности.

Сферическое соединение рычага с храповым механизмом обеспечивает оптимальную передачу создаваемого крутящего момента.

Храповый механизм с мелким зубчатым зацеплением, с большим сроком службы.

Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости (вращение по оси X 360° и по оси Y 180°) позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.



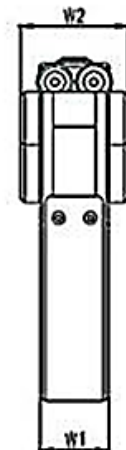
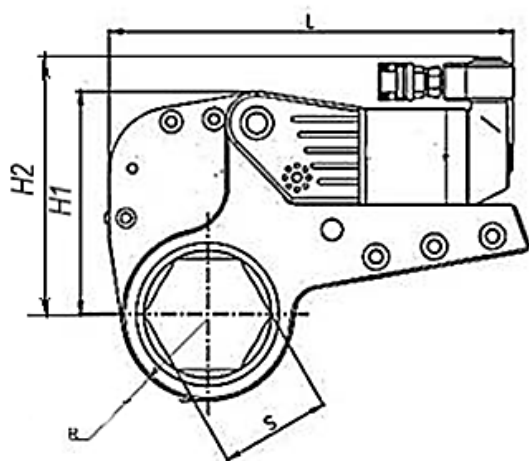
| Модель | Крутящий момент, Нм | Размер кассеты под ключ, мм | Масса силового модуля, кг | Масса кассеты, кг | Габариты, мм | | | | |
|------------|---------------------|-----------------------------|---------------------------|-------------------|--------------|-----|-----|----|----|
| | | | | | L | H1 | H2 | W1 | W2 |
| TEV-30C-H | 262-2625 | 19-46 | 1,4 | 2 | 193 | 125 | 97 | 32 | 51 |
| | 306-3068 | 50-60 | | | 193 | 136 | 108 | 32 | 51 |
| TEV-60C-H | 537-5372 | 27-65 | 2,3 | 2,5 | 250 | 158 | 125 | 41 | 64 |
| | 603-6037 | 70-80 | | | 250 | 169 | 136 | 41 | 64 |
| TEV-144C-H | 1173-11737 | 50-80 | 3,8 | 6 | 310 | 189 | 157 | 52 | 78 |
| | 1434-14349 | 85-105 | | | 310 | 214 | 182 | 52 | 78 |
| TEV-231C-H | 2121-21216 | 70-100 | 6,4 | 12 | 378 | 223 | 191 | 64 | 97 |
| | 2312-23124 | 105-115 | | | 378 | 236 | 204 | 64 | 97 |
| TEV-480C-H | 4379-43792 | 80-117 | 46,1 | | 405 | 291 | 242 | 83 | 93 |
| | 4848-48481 | 120-175 | | | 425 | 309 | 260 | 83 | 93 |

*Размер «А» предоставляем по запросу.

Гайковерты гидравлические кассетные, серия MARKET TEV-СМ

Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости (360x270град.) позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.

Цельная удлиненная конструкция рабочей части (кассеты) гайковерта обеспечивает меньший вес и большую эффективность реакционной опоры, повышает надежность гайковерта.



| Модель | Крутящий момент, Нм | Размер кассеты под ключ, мм | Масса силового модуля, кг | Масса кассеты, кг | Габариты, мм | | | | |
|-----------|---------------------|-----------------------------|---------------------------|-------------------|--------------|-----|-----|----|-----|
| | | | | | L | H1 | H2 | W1 | W2 |
| TEV-24CM | 237-2370 | 36-55 | 0,8 | 1,5 | 192 | 105 | 147 | 32 | 50 |
| TEV-34CM | 345-3446 | 36-60 | 0,8 | 1,7 | 218 | 118 | 156 | 32 | 50 |
| TEV-55CM | 546-5458 | 46-80 | 1,9 | 3,6 | 266 | 139 | 167 | 42 | 66 |
| TEV-105CM | 1055-10550 | 70-105 | 4,2 | 7,6 | 324 | 171 | 198 | 53 | 83 |
| TEV-185CM | 1848-18484 | 80-115 | 6,8 | 12,2 | 382 | 205 | 231 | 64 | 99 |
| TEV-248CM | 2481-24814 | 85-120 | 8,1 | 19,3 | 404 | 229 | 255 | 68 | 105 |
| TEV-290CM | 2909-29089 | 90-130 | 10,5 | 22,3 | 427 | 240 | 265 | 70 | 110 |
| TEV-423CM | 4231-42311 | 95-150 | 12,7 | 32,3 | 479 | 268 | 289 | 85 | 132 |
| TEV-520CM | 5209-52088 | 120-155 | 15,2 | 47,5 | 479 | 285 | 302 | 98 | 148 |

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, цифровые

Напряжение электропитания 220-240 В.

Заранее устанавливаемое значение крутящего момента, автоматическое выключение при достижении установленного значения крутящего момента.

Цифровая система контроля величины крутящего момента, жидкокристаллический дисплей.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость с точностью $\pm 3\%$.

Малый вес, удобная пистолетная рукоятка обеспечивают высокую производительность труда.

Портативный и надежный, малый шум, защита от перегрузки.

Высокая эффективность по сравнению с гидравлическими гайковертами

Поставляются в удобном и прочном кейсе.

В комплекте угловая (Z-тип) реакционная опора.

Пригодны для профессионального применения.

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, "прямого" типа

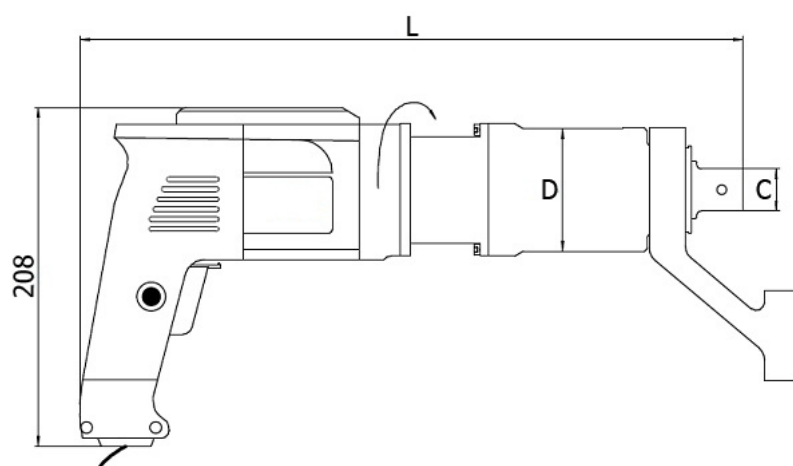
Возможность поворота рукоятки относительно электропривода на 360 град.

Портативный и надежный, малый шум, защита от перегрузки.

Длительный ресурс и автоматическое отключение электрощеток при износе.

Двойная электроизоляция обеспечивает безопасность при эксплуатации.

Односкоростные

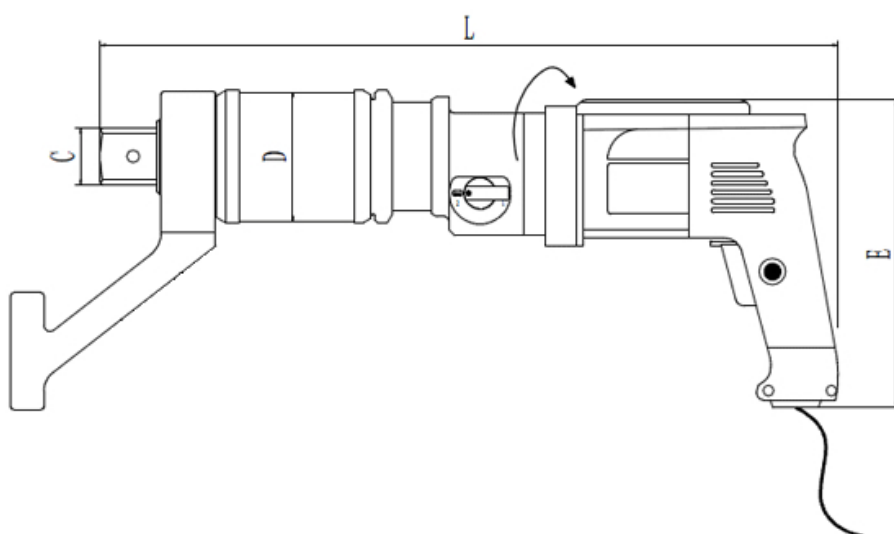


| Модель | Крутящий момент, Нм | Выходной квадрат, дюйм | Диаметр, D, мм | Длина, L, мм | Частота вращения, об/мин | Масса*, кг |
|---------|---------------------|------------------------|----------------|--------------|--------------------------|------------|
| T04-SE1 | 80-450 | 3/4 | 76 | 400 | 21 | 5,4 |
| T08-SE1 | 100-850 | 3/4 | 76 | 395 | 12 | 5,4 |
| T12-SE1 | 200-1200 | 1 | 76 | 395 | 9 | 5,5 |

*Вес указан без реакционной опоры

Двухскоростные

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, ручное переключение скорости.

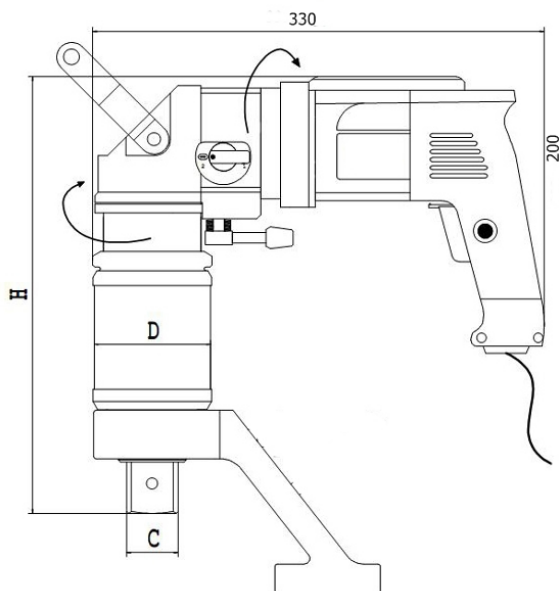


| Модель | Крутящий момент, Нм, | Выходной квадрат, дюйм | Скорость вращения, об/мин | Диаметр, D, мм | Длина, L, мм | Вес, кгс (без опоры) |
|---------|----------------------|------------------------|---------------------------|----------------|--------------|----------------------|
| T08-SE | 100-800 | 3/4 | 20 | 88 | 429 | 7,5 |
| T12-SE | 200-1200 | 1 | 18 | 88 | 434 | 7,6 |
| T26-SE | 400-2600 | 1 | 7 | 88 | 455 | 8,2 |
| T38-SE | 500-3800 | 1-1/2 | 5 | 96 | 475 | 9,8 |
| T60-SE | 1000-6000 | 1-1/2 | 3,5 | 114 | 510 | 12,3 |
| T80-SE | 1200-8000 | 1-1/2 | 1,9 | 143 | 570 | 19,2 |
| T100-SE | 1800-10000 | 1-1/2 | 1,6 | 143 | 570 | 19,2 |
| T120-SE | 2000-12000 | 1-1/2 | 1,3 | 143 | 570 | 19,2 |

*Скорость вращения, об/мин, без нагрузки на второй скорости.

Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом, цифровые, углового типа

Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости вращения, - высокая/низкая. Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах. Оснащены предохранительной муфтой, не допускающей перегрузку механизмов мультипликатора. Возможность поворота угловой головки и реакционной опоры на 360° с фиксацией. Эргономичный дизайн. Двойная электроизоляция обеспечивает безопасность работ.



| Модель | Крутящий момент, Нм | Выходной квадрат, дюйм | Скорость вращения, об/мин | Диаметр, D, мм | Высота, H, мм | Масса, кг (без опоры) |
|---------|---------------------|------------------------|---------------------------|----------------|---------------|-----------------------|
| T08-AE | 100-800 | 3/4 | 20 | 88 | 248 | 8,7 |
| T12-AE | 200-1200 | 1 | 18 | 88 | 253 | 8,8 |
| T26-AE | 400-2600 | 1 | 7 | 88 | 274 | 9,4 |
| T38-AE | 500-3800 | 1 1/2 | 5 | 96 | 294 | 11,0 |
| T60-AE | 1000-6000 | 1 1/2 | 3,5 | 114 | 329 | 13,5 |
| T80-AE | 1200-8000 | 1 1/2 | 1,9 | 143 | 390 | 20,4 |
| T100-AE | 1800-10000 | 1 1/2 | 1,6 | 143 | 390 | 20,4 |
| T120-AE | 2000-12000 | 1 1/2 | 1,3 | 143 | 390 | 20,4 |

*Скорость вращения, об/мин, без нагрузки на второй скорости.

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом

Предназначены для затяжки и откручивания резьбовых соединений с требуемым контролируемым крутящим моментом в условиях, где применение электропривода недопустимо, а использование инструмента с ручным приводом неэкономично.

Рекомендуемое рабочее давление воздуха 6-7 бар.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость с точностью $\pm 3\%$.

Патентованный планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/ вес.

Возможность поворота рукоятки относительно редуктора на 360 град.

Малозумные, уровень громкости не более 80 дБ. ручное регулирование величины крутящего момента.

Надежность вследствие безударного принципа действия. Вибрация в 80 раз меньше, чем у ударных гайковёртов с пневмоприводом.

Малый вес, удобная пистолетная рукоятка обеспечивают высокую производительность труда.

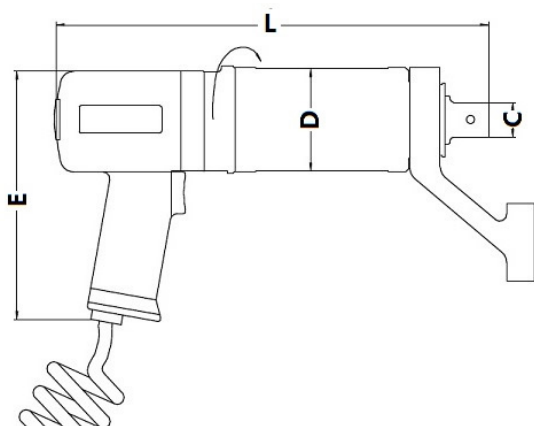
В номенклатуре - мультипликаторы «прямого» и «углового» типов.

Комплект поставки: блок подготовки воздуха, пневмурав с быстроразъемным соединением для присоединения к блоку подготовки воздуха и инструменту, стандартная реакционная опора с рукояткой, металлический кейс.

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, прямого типа

Односкоростные

Модели T06-SP1...T15-SP1 изготовлены с рукояткой из высокопрочного пластика; модели T21-SP1...T100-SP1 с рукояткой из алюминиевого сплава.



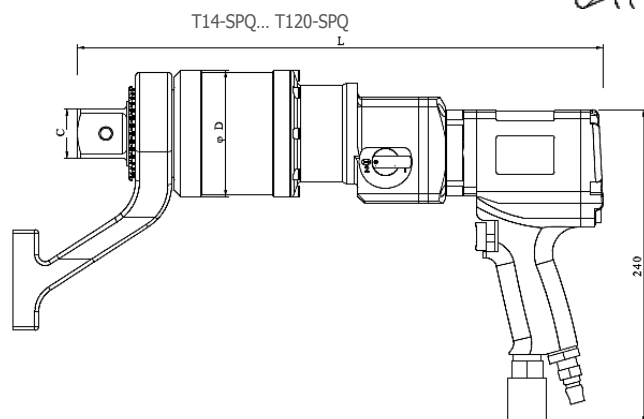
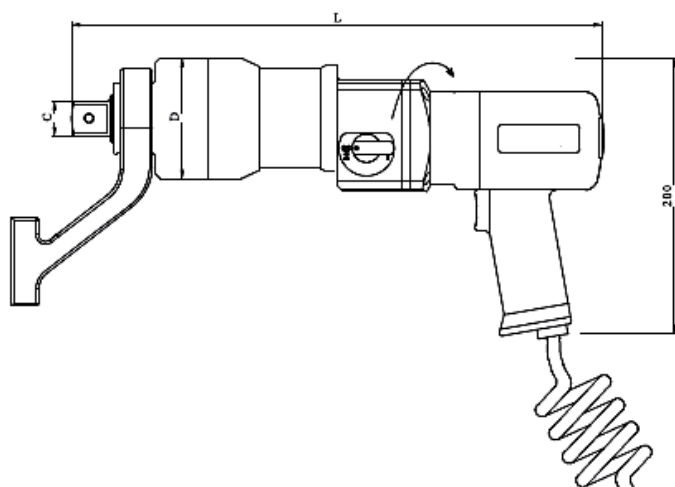
| Модель | Крутящий момент, Нм | Выходной квадрат, дюйм | Скорость вращения, об/мин | Диаметр, D, мм | Длина, L, мм | Ширина, E, мм | Масса, кг (без опоры) |
|----------|---------------------|------------------------|---------------------------|----------------|--------------|---------------|-----------------------|
| T06-SP1 | 75-650 | 3/4 | 23 | 76 | 300 | 186 | 4,9 |
| T10-SP1 | 120-1060 | 1 | 13 | 76 | 300 | 186 | 5,0 |
| T15-SP1 | 170-1500 | 1 | 10 | 76 | 300 | 186 | 5,0 |
| T21-SP1 | 320-2100 | 1 | 14 | 88 | 310 | 255 | 7,5 |
| T28-SP1 | 430-2800 | 1 | 10,5 | 88 | 310 | 255 | 7,5 |
| T39-SP1 | 610-3900 | 1 1/2 | 7,5 | 96 | 350 | 255 | 9,8 |
| T58-SP1 | 950-5800 | 1 1/2 | 5 | 114 | 400 | 255 | 12,5 |
| T100-SP1 | 1650-10000 | 1 1/2 | 3 | 143 | 445 | 255 | 19,2 |

Двухскоростные

Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости вращения: высокая/низкая. Мощный реверсивный пневмодвигатель обеспечивает значение крутящего момента, достаточное для откручивания проблемных резьбовых соединений.

Модели T14-SPQ... T120-SPQ малошумные, уровень громкости менее 80 дБ, рукоятка из высокопрочного пластика.

Модели T13-SP... T120-SP рукоятка из алюминиевого сплава



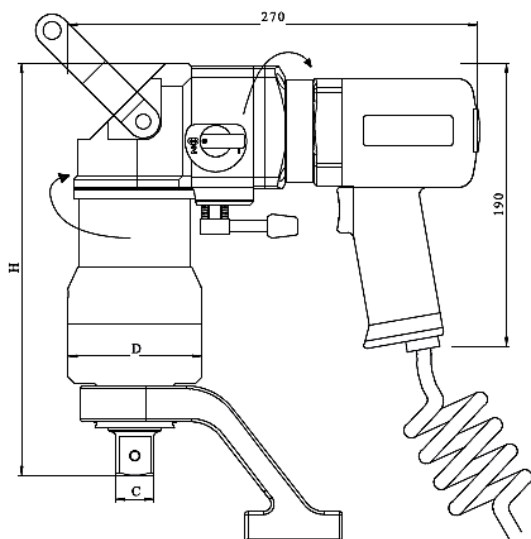
T13-SP... T120-SP



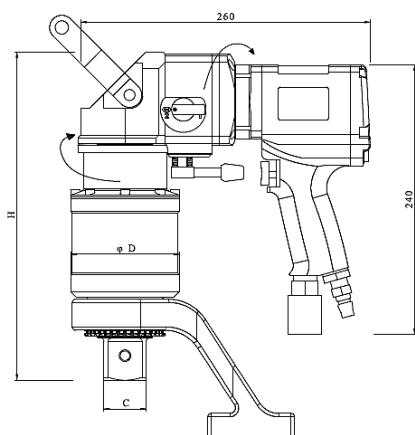
| Модель | Крутящий момент, Нм | Выходной квадрат, дюйм | Скорость вращения, об/мин | Диаметр, D, мм | Длина, L мм | Масса, кг (без опоры) |
|----------|---------------------|------------------------|---------------------------|----------------|-------------|-----------------------|
| T14-SPQ | 200-1400 | 1 | 22,0 | 88 | 370 | 6,7 |
| T29-SPQ | 410-2900 | 1 | 9,0 | 88 | 390 | 7,3 |
| T40-SPQ | 560-4000 | 1 1/2 | 7,0 | 96 | 410 | 9,2 |
| T62-SPQ | 870-6200 | 1 1/2 | 5,0 | 114 | 445 | 11,4 |
| T120-SPQ | 1880-12000 | 1 1/2 | 2,0 | 143 | 496 | 18,4 |
| T13-SP | 210-1300 | 1 | 24,0 | 88 | 365 | 7,5 |
| T29-SP | 520-2900 | 1 | 11,0 | 88 | 385 | 8,0 |
| T40-SP | 720-4000 | 1 1/2 | 8,0 | 96 | 405 | 10,0 |
| T60-SP | 1030-6000 | 1 1/2 | 6,0 | 114 | 440 | 12,0 |
| T120-SP | 2170-12000 | 1 1/2 | 3,0 | 143 | 490 | 19,0 |

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, углового типа

Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости вращения, высокая/низкая. Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах. Рабочее давление воздуха 6 бар, макс. расход 600 л/мин. Модели T14-APQ... T120-APQ малошумный, уровень громкости менее 80 дБ, рукоятка из высокопрочного пластика. Модели T13-AP ... T120-AP,- рукоятка из алюминиевого сплава. Оснащены предохранительной муфтой, не допускающей перегрузку механизмов мультипликатора.



T14-APQ...T120-APQ



T13-AP...T120-AP



| Модель | Крутящий момент, Нм | Выходной квадрат, дюйм | Скорость вращения, об/мин | Диаметр, D, мм | Высота, H мм | Масса, кг (без опоры) |
|----------|---------------------|------------------------|---------------------------|----------------|--------------|-----------------------|
| T14-APQ | 200-1400 | 1 | 22,0 | 88 | 253 | 7,9 |
| T29-APQ | 410-2900 | 1 | 9,0 | 88 | 274 | 8,7 |
| T40-APQ | 560-4000 | 1 1/2 | 7,0 | 96 | 294 | 10,4 |
| T62-APQ | 870-6200 | 1 1/2 | 5,0 | 114 | 329 | 12,3 |
| T120-APQ | 1880-12000 | 1 1/2 | 2,0 | 143 | 390 | 19,6 |
| T13-AP | 210-1300 | 1 | 24,0 | 88 | 253 | 8,9 |
| T29-AP | 520-2900 | 1 | 11,0 | 88 | 274 | 9,4 |
| T40-AP | 720-4000 | 1 1/2 | 8,0 | 96 | 294 | 11,5 |
| T60-AP | 1030-6000 | 1 1/2 | 6,0 | 114 | 329 | 13,4 |
| T120-AP | 2170-12000 | 1 1/2 | 3,0 | 143 | 390 | 20,4 |

Мультипликаторы крутящего момента, серия MARKET

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, цифровые, двухскоростные, серия MARKET

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом.

Заранее устанавливаемое значение крутящего момента, автоматическое выключение при достижении установленного значения крутящего момента.

Реверсивный,- можно изменять направление вращения.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость $\pm 3\%$.

Оптимальные массогабаритные и эргономические характеристики для выполнения ремонтных и монтажных работ.

Напряжение электропитания 220~240В, 50~60Гц; потребляемая мощность, кВт, 1,6. Уровень шума не более 110 дБ.

Цифровая система управления и контроля величины крутящего момента, светодиодный, LED, дисплей.

Возможность поворота рукоятки относительно корпуса на 360 град.

Возможность поворота реакционной опоры на 360° с фиксацией.

Портативный и надежный, малый шум, защита от перегрузки.

Пригоден для профессионального применения.

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей.

Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика, в комплекте стандартная реакционная опора Z типа.

Особенности: светодиодный, LED, дисплей управления и контроля с заданием размера под ключ «S» резьбового соединения и класса прочности болта.

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «прямого» типа, цифровые, двухскоростные, серия MARKET

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом.

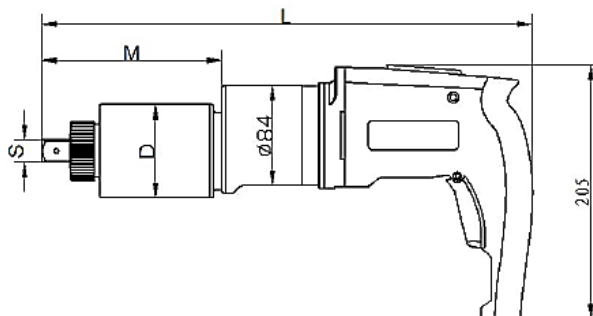
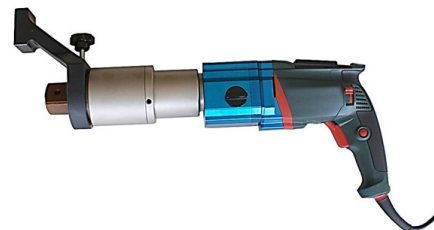
Заранее устанавливаемое значение крутящего момента, автоматическое выключение при достижении установленного значения крутящего момента.

Реверсивный, - можно изменять направление вращения.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость $\pm 3\%$. Оптимальные массогабаритные и эргономические характеристики для выполнения ремонтных и монтажных работ.

Напряжение электропитания 220~240В, 50~60Гц; потребляемая мощность, кВт, 1,6. Уровень шума не более 110 дБ.

Цифровая система управления и контроля величины крутящего момента, светодиодный, LED, дисплей. Возможность поворота рукоятки относительно корпуса на 360 град. Портативный и надежный, малый шум, защита от перегрузки. Пригоден для профессионального применения. Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей. Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика, в комплекте стандартная реакционная опора.

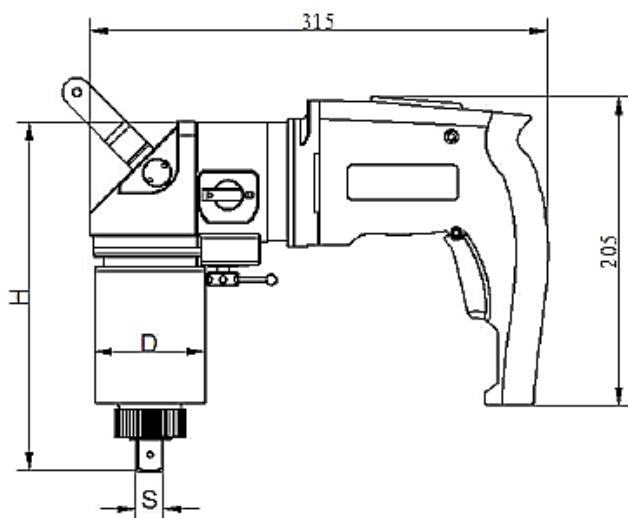


| Модель | Крутящий момент, мин-макс, Нм | | Выходной квадрат, дюйм | Скорость вращения, об/мин, 1-я скорость / 2-я скорость | Габариты, DxLxM, мм | Масса, кг |
|----------|-------------------------------|--------------|------------------------|--|---------------------|-----------|
| | 1-я скорость | 2-я скорость | | | | |
| T08-SEM | 500-800 | 100-495 | 3/4 | 14/32 | 78x426x174 | 5 |
| T16-SEM | 800-1600 | 200-790 | 1 | 5/14,5 | 78x452x200 | 7,7 |
| T20-SEM | 900-2000 | 200-890 | 1 | 4,8/14,1 | 78x452x200 | 7,7 |
| T28-SEM | 1200-2000 | 400-1180 | 1 | 2,3/6,4 | 88x485x233 | 10,3 |
| T40-SEM | 1900-4200 | 700-1875 | 1 1/2 | 1,6/4,2 | 99x508x256 | 12,3 |
| T60-SEM | 2500-6000 | 1000-2475 | 1 1/2 | 0,9/2,8 | 113x526x274 | 15,6 |
| T80-SEM | 2500-8000 | 1200-2450 | 1 1/2 | 0,86/2,2 | 120x536x284 | 16,8 |
| T100-SEM | 3500-10000 | 2000-3450 | 1 1/2 | 0,6/1,5 | 128x569x317 | 21,8 |
| T120-SEM | 4000-12000 | 2000-3950 | 1 1/2 | 0,6/1,5 | 128x583x331 | 21,8 |

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом, «углового» типа, цифровые, двухскоростные, серия MARKET

Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах.

Возможность поворота угловой головки и реакционной опоры на 360° с фиксацией.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ
С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

| Модель | Крутящий момент, мин-макс, Нм | | Выходной квадрат, дюйм | Скорость вращения, об/мин, 1-я скорость / 2-я скорость | Габариты, DxLxM, мм | Масса, кг |
|----------|-------------------------------|--------------|------------------------|--|---------------------|-----------|
| | 1-я скорость | 2-я скорость | | | | |
| T08-AEM | 500-800 | 100-495 | 3/4 | 14/32 | 78x269 | 5 |
| T16-AEM | 800-1600 | 200-790 | 1 | 5/14,5 | 78x202 | 7,7 |
| T28-AEM | 1200-2800 | 400-1180 | 1 | 2,3/6,4 | 88x328 | 10,3 |
| T40-AEM | 1900-4200 | 700-1875 | 1 1/2 | 1,6/4,2 | 99x351 | 12,3 |
| T60-AEM | 2500-6000 | 1000-2475 | 1 1/2 | 0,9/2,8 | 113x369 | 15,6 |
| T80-AEM | 2500-8000 | 1200-2450 | 1 1/2 | 0,86/2,2 | 120x379 | 18,4 |
| T100-AEM | 3500-10000 | 2000-3450 | 1 1/2 | 0,6/1,5 | 128x412 | 20 |
| T120-AEM | 4000-12000 | 2000-3950 | 1 1/2 | 0,6/1,5 | 128x426 | 20,1 |

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, серия MARKET

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом.

Особенно эффективны в условиях, где применение электропривода недопустимо, а использование инструмента с ручным приводом неэкономично.

Рекомендуемое рабочее давление воздуха 7 бар, расход воздуха 600-800л/мин.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость с точностью $\pm 3\%$.

Задание и регулирование значения крутящего момента выполняется выбором давления сжатого воздуха посредством регулятора давления и показаний манометра на блоке подготовки воздуха и определяется из индивидуального калибровочного графика зависимости «крутящий момент-давление».

Планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/ вес, низкий уровень шума.

Возможность поворота рукоятки относительно редуктора на 360 град.

Надежность вследствие безударного принципа действия. Вибрация в 80 раз меньше, чем у ударных гайковёртов с пневмоприводом.

Малый вес, удобная pistol-style рукоятка обеспечивают высокую производительность труда; пригоден для профессионального применения.

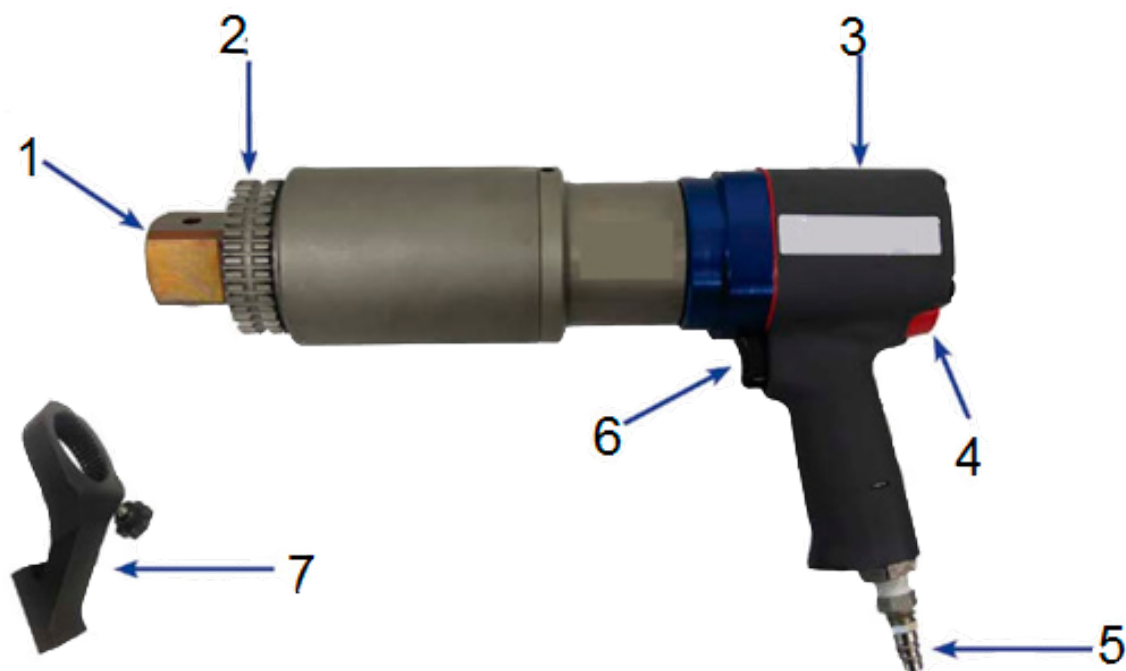
Мощный реверсивный пневмодвигатель обеспечивает значение крутящего момента, достаточное для откручивания проблемных соединений.

В номенклатуре - мультипликаторы «прямого» и «углового» типов с односкоростным и двухскоростным редуктором.

Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах.

Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости обеспечивает эффективность применения в диапазонах малых и больших значений крутящего момента.

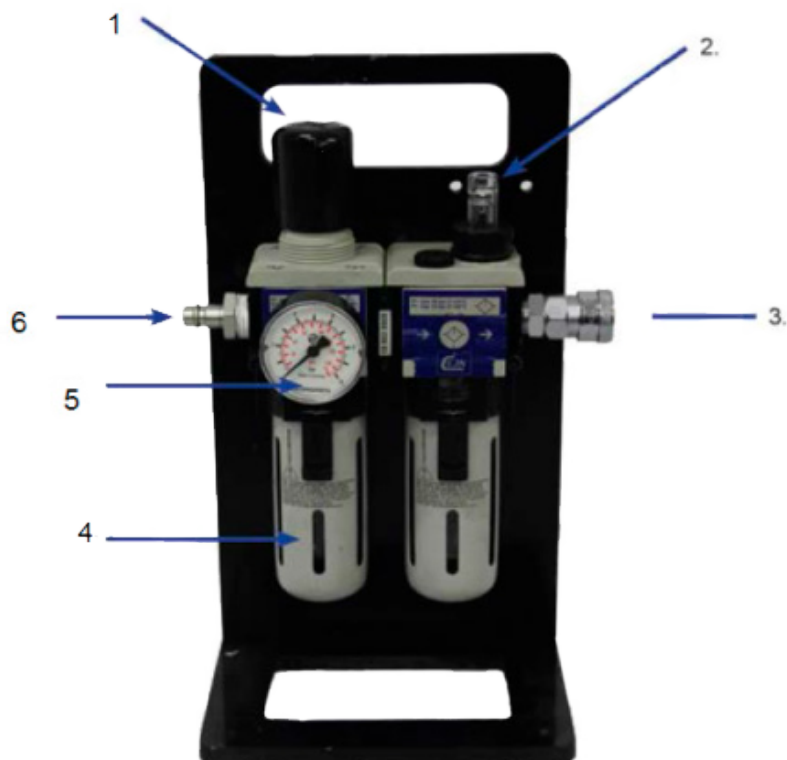
Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика, в комплекте стандартная реакционная опора Z типа, блок подготовки воздуха с пневморухавком, Ду 1/2.



1. Приводной квадрат
2. Шлиц для реакционной опоры
3. Пневмодвигатель
4. Переключатель реверса
5. Штуцер присоединения пневморухавка от блока подготовки воздуха
6. Курок «пуск»
7. Реакционная опора

Блок подготовки воздуха

Блок подготовки воздуха предназначен для регулировки давления воздуха, поступающего в мультипликатор от компрессора (пневмосети), фильтрации с влагоотделением, дозирования масла; обеспечивает питание инструмента очищенным воздухом с необходимым количеством смазки.



1. Регулятор давления
2. Лубрикатор (дозатор масла)
3. Штуцер подключения к инструменту посредством пневморукава
4. Фильтр воздуха
5. Манометр
6. Штуцер ввода воздуха

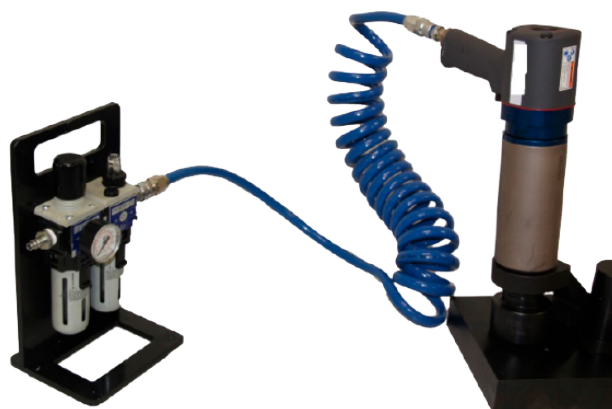
Подготовка

Для работы с мультипликатором крутящего момента с пневмоприводом применяют блок подготовки воздуха с расходом 600-800 л/мин, давление 7 бар. Шланг подачи воздуха должен иметь диаметр, Ду, не менее 1/2 дюйма. Лубрикатор должен иметь необходимый объем масла и настроен на 5-7 капель в минуту.

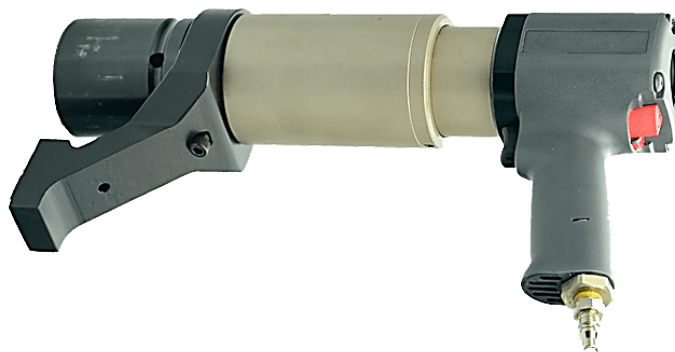
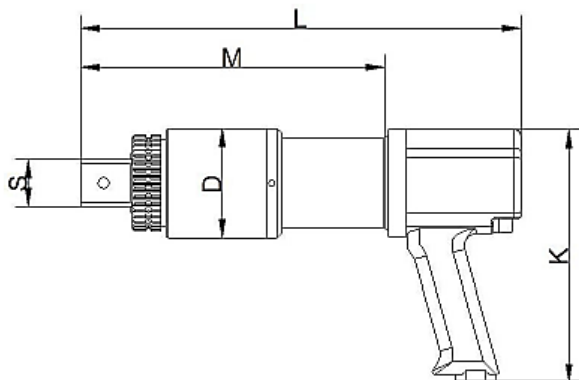
Подсоединить воздухозаборник, 6, к источнику сжатого воздуха и пневморукав от блока подготовки воздуха к мультипликатору.

Убедитесь, что лубрикатор заполнен до необходимого уровня и настроен на 5-7 капель в минуту.

Установите реакционную опору на шлиц мультипликатора и затяните стопорный штифт (фиксатор) до упора.



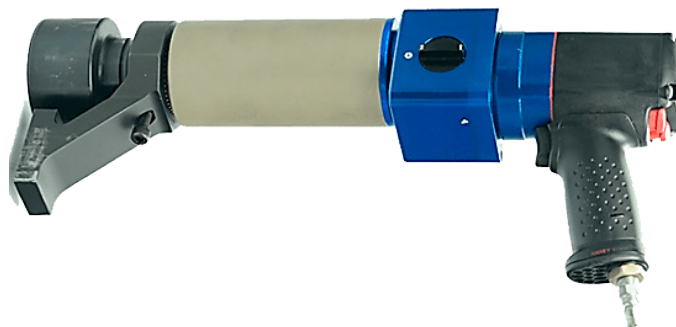
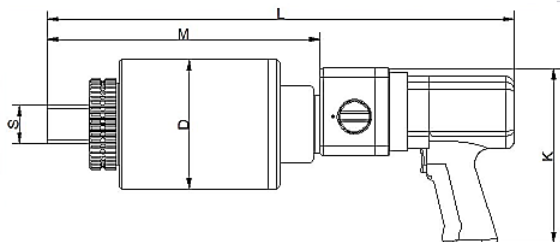
Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «прямого» типа, однокоростные, серия MARKET



| Модель | Крутящий момент, мин-макс, Нм | | Выходной квадрат, дюйм | Габариты, мм | | | | Масса, кг | Макс. скорость вращения, об/мин |
|-----------|-------------------------------|-------|------------------------|--------------|-----|-----|-----|-----------|---------------------------------|
| | мин | макс | | D | M | L | K | | |
| T09-SP1M | 290 | 950 | 3/4 | 74 | 172 | 302 | 195 | 5,4 | 20,5 |
| T16-SP1M | 480 | 1640 | 1 | 78 | 214 | 344 | 195 | 6,9 | 11,5 |
| T20-SP1M | 490 | 2050 | 1 | 78 | 214 | 344 | 195 | 6,9 | 9,0 |
| T30-SP1M | 810 | 3100 | 1 | 88 | 254 | 384 | 195 | 9,7 | 5,5 |
| T40-SP1M | 1190 | 4300 | 1 1/2 | 88 | 254 | 384 | 195 | 9,7 | 3,8 |
| T60-SP1M | 1100 | 6200 | 1 1/2 | 113 | 283 | 413 | 195 | 15,1 | 2,7 |
| T80-SP1M | 1600 | 8000 | 1 1/2 | 120 | 292 | 422 | 195 | 16,8 | 1,9 |
| T100-SP1M | 3700 | 10600 | 1 1/2 | 128 | 336 | 466 | 195 | 21,6 | 1,4 |
| T130-SP1M | 3900 | 13500 | 1 1/2 | 128 | 336 | 466 | 195 | 21,6 | 1,1 |

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «прямого» типа, двухскоростные, серия MARKET

Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости обеспечивает эффективность применения в диапазонах малых и больших значений крутящего момента.

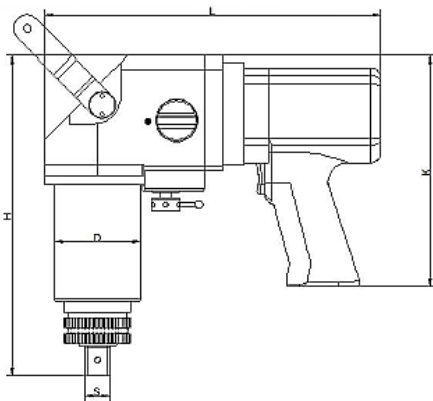


ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ
С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

| Модель | Крутящий момент, мин-макс, Нм | | Выходной квадрат, дюйм | Габариты, мм | | | | Масса, кг (без опоры) | Скорость вращения, об/мин, 1-я скорость / 2-я скорость |
|----------|-------------------------------|-------|------------------------|--------------|-----|-----|-----|-----------------------|--|
| | мин | макс | | D | L | K | M | | |
| T09-SPM | 142 | 939 | 3/4 | 75 | 324 | 172 | 131 | 4,9 | 10/28 |
| T15-SPM | 200 | 1550 | 1 | 77 | 358 | 172 | 165 | 5,9 | 7,4/20 |
| T20-SPM | 240 | 2000 | 1 | 77 | 358 | 172 | 165 | 5,9 | 4,3/12 |
| T30-SPM | 500 | 3100 | 1 | 81 | 393 | 172 | 200 | 7,5 | 2/6 |
| T40-SPM | 600 | 4300 | 1 1/2 | 88 | 411 | 172 | 218 | 8,9 | 1,5/4,1 |
| T60-SPM | 740 | 6200 | 1 1/2 | 113 | 439 | 172 | 246 | 14,2 | 1,1/2,8 |
| T80-SPM | 940 | 8300 | 1 1/2 | 120 | 451 | 172 | 258 | 16,0 | 0,7/1,2 |
| T100-SPM | 1600 | 10100 | 1 1/2 | 128 | 463 | 172 | 270 | 18,8 | 0,6/1,4 |
| T120-SPM | 1600 | 12200 | 1 1/2 | 128 | 463 | 172 | 270 | 18,8 | 0,56/1,4 |

Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, «углового» типа, двухскоростные, серия MARKET

Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах.



| Модель | Крутящий момент, мин-макс, Нм | | Выходной квадрат, дюйм | Габариты, мм | | | Масса, кг (без опоры) | Скорость вращения, об/мин, 1-я скорость / 2-я скорость |
|----------|-------------------------------|-------|------------------------|--------------|-----|-----|-----------------------|--|
| | мин | макс | | D | L | H | | |
| T09-APM | 139 | 910 | 3/4 | 65 | 254 | 227 | 6,1 | 10/28 |
| T15-APM | 210 | 1500 | 1 | 77 | 254 | 261 | 7,1 | 7,4/20 |
| T20-APM | 240 | 2000 | 1 | 77 | 254 | 261 | 7,1 | 4,3/12 |
| T30-APM | 284 | 3000 | 1 | 81 | 254 | 296 | 8,7 | 2/6 |
| T40-APM | 560 | 4190 | 1 1/2 | 88 | 254 | 314 | 10,1 | 1,5/4,1 |
| T60-APM | 630 | 6093 | 1 1/2 | 113 | 254 | 342 | 15,4 | 1,1/2,8 |
| T80-APM | 1100 | 8100 | 1 1/2 | 120 | 254 | 354 | 17,2 | 0,7/1,2 |
| T100-APM | 1600 | 10800 | 1 1/2 | 128 | 254 | 366 | 20,0 | 0,6/1,4 |
| T120-APM | 1600 | 12000 | 1 1/2 | 128 | 254 | 366 | 20,0 | 0,56/1,4 |

Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом от аккумулятора, «прямого» типа, цифровые, серия MARKET

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом.

Заранее устанавливаемое, программируемое, значение крутящего момента, автоматическое выключение при достижении установленного значения крутящего момента.

Реверсивный, - можно изменять направление вращения.

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость $\pm 3\%$.

Оптимальные массогабаритные и эргономические характеристики для выполнения ремонтных и монтажных работ.

Цифровая система управления и контроля величины крутящего момента, светодиодный, LED, дисплей.

Возможность установки реакционной опоры относительно корпуса по окружности на 360 град с фиксацией.

Портативный и надежный, малый шум, защита от перегрузки.

Пригоден для профессионального применения.

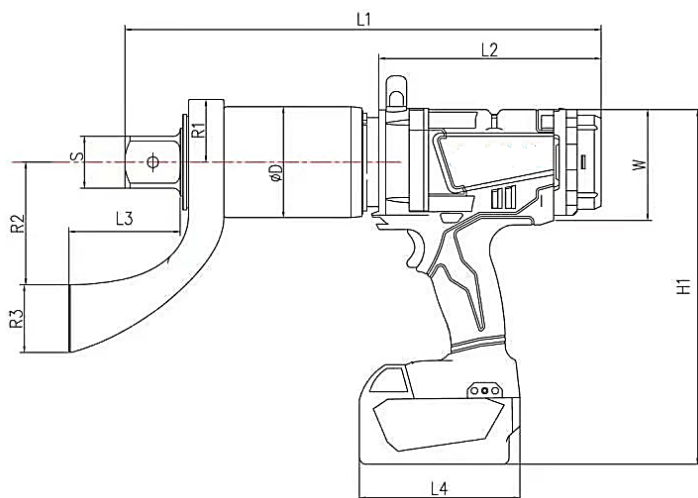
Планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес.

Параметры аккумулятора, 18В постоянного тока, емкость 5А/ч, достаточны для выполнения работ по затяжке (откручиванию) до 300 болтов (гаек).

Параметры электродвигателя: напряжение электропитания 18В постоянного тока, скорость вращения без нагрузки 13000 об/мин.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ
С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ



| Модель | Крутящий момент, мин-макс, Нм | | Выходной квадрат, дюйм | Макс. скорость вращения, об/мин | Габариты, мм | | | | | | Масса, кг (без опоры) |
|----------|-------------------------------|------|------------------------|---------------------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|----|-----------------------|
| | мин | макс | | | D | L1 | L2 | H1 | L4 | W | |
| T05-SEBM | 100 | 500 | 3/4 | 27,5 | 63 | 163 | 280 | 260 | 110 | 80 | 4,6 |
| T10-SEBM | 100 | 1000 | 1 | 17 | 65 | 163 | 287 | 260 | 110 | 80 | 4,8 |
| T16-SEBM | 200 | 1600 | 1 | 7 | 69 | 163 | 327 | 260 | 110 | 80 | 5,8 |
| T20-SEBM | 200 | 2050 | 1 | 5,6 | 69 | 163 | 327 | 260 | 110 | 80 | 5,8 |
| T30-SEBM | 500 | 3100 | 1 1/2 | 3 | 82 | 163 | 340 | 260 | 110 | 80 | 7,4 |
| T40-SEBM | 700 | 4300 | 1 1/2 | 2,4 | 88 | 163 | 355 | 260 | 110 | 80 | 8,3 |

Ручные мультипликаторы крутящего момента

Компактные, надежные и эргономичные.

Применяются для работы с крепежом, когда требуется достаточно большой крутящий момент, но с применением ручного привода и для работы в стесненных условиях.

Планетарный редуктор с минимальными потерями на трение, обеспечивает усиление крутящего момента точно в пропорции 1:4, 1:10, 1:14, 1:20, 1:38; высокая точность приложения крутящего момента, $\pm 5\%$.

Все модели снабжены встроенным стопором обратного хода с трещоткой, который принимает на себя нагрузку и предотвращает обратный ход планетарной передачи мультипликатора, обеспечивая безопасность при работе и значительно расширяя область применения мультипликаторов.

Максимальное отношение «крутящий момент»/вес для ручных мультипликаторов.

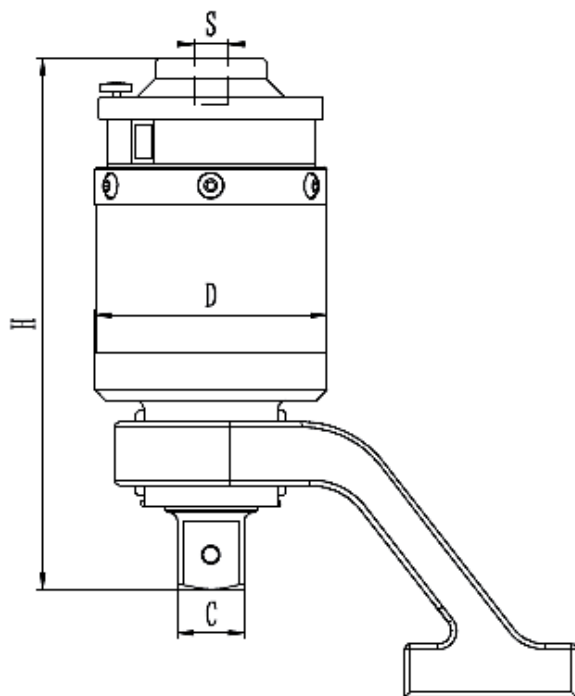
Переключение направления вращения: по часовой стрелке/против часовой стрелки.

Приводится в действие стандартным инструментом с выходным квадратом 3/4"—1/2" (трещотка, вороток, динамометрический ключ).

В комплекте поставки прочная съемная угловая (Z-тип) реакционная опора, металлический кейс.



T-12H, T-20H



T-30H...T-120H

| Модель | Максимальный крутящий момент, Нм | Передач-ное число | Входной ква-драт, дюйм | Выходной ква-драт, дюйм | Диаметр, D, мм | Высота, H, мм | Масса, кг | Рекомендуемый динамо-метрический ключ |
|--------|----------------------------------|-------------------|------------------------|-------------------------|----------------|---------------|-----------|---------------------------------------|
| T12-H | 1200 | 1:4 | 1/2 | 1 | 88 | 145 | 3,0 | T-03HD |
| T20-H | 2000 | 1:4 | 3/4 | 1 | 88 | 156 | 3,1 | T-06HD |
| T30-H | 3000 | 1:10 | 1/2 | 1 | 88 | 200 | 5,1 | T-03HD |
| T42-H | 4200 | 1:14 | 1/2 | 1 1/2 | 96 | 210 | 6,7 | T-03HD |
| T62-H | 6200 | 1:20 | 1/2 | 1 1/2 | 114 | 242 | 9,2 | T-03HD |
| T120-H | 12000 | 1:38 | 1/2 | 1 1/2 | 143 | 305 | 16,3 | T-03HD |

Динамометрические ключи

Моментные (динамометрические) ключи позволяют производить затяжку резьбовых соединений с контролируемым крутящим моментом.

Динамометрические ключи имеют прочную и надежную конструкцию, включающую в себя храповой механизм (встроенную трещотку). При достижении заданного момента затяжки автоматически подается слышимый и осязаемый рукой сигнал (щелчок). Съемный приводной квадрат позволяет изменять направление вращения – вправо и влево.

Высокая точность приложения крутящего момента, $\pm 3\%$.

Тип исполнения, -индикаторный, шкальный.



| Модель | Крутящий момент, Нм | Выходной квадрат, дюйм | Длина, мм | Масса, кг |
|---------|---------------------|------------------------|-----------|-----------|
| T-002HD | 4-20 | 1/4 | 315 | 0,60 |
| T-006HD | 10-60 | 3/8 | 405 | 0,86 |
| T-01HD | 20-100 | 3/8 | 479 | 1,05 |
| T-02HD | 40-200 | 1/2 | 495 | 1,18 |
| T-03HD | 60-330 | 1/2 | 640 | 1,60 |
| T-06HD | 100-600 | 3/4 | 1050 | 5,03 |
| T-08HD | 160-800 | 3/4 | 1115 | 5,28 |
| T-10HD | 200-1000 | 3/4 | 1115 | 5,28 |

Гайкорезы гидравлические

Обеспечивают эффективное и безопасное удаление поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно удалить традиционным способом.

Не повреждают резьбовую поверхность болта или шпильки.

Гидроцилиндр гайкореза расположен под углом (наклонно) к рабочей поверхности режущей головки, что дает возможность работать с гайками на плоской поверхности.

Конструкция режущей головки предотвращает «разлет» частей разрезаемых гаек.

Режущая головка изготовлена из высокопрочной стали, в комплекте один нож; твердость режущей кромки ножа по методу Роквелла, HRC55.

Внимание: не применяйте гайкорез для резки гаек с твердостью по методу Роквелла более HRC30.

Гайкорезы гидравлические со встроенным приводом

Встроенный ручной насос, номинальное давление 70 МПа, обеспечивает автономность и быстроту применения.

Удобный в эксплуатации, надежный и прочный.

Поставляется в пластиковом кейсе.



| Модель | Усилие, тс | Разрезаемые гайки | | Вес, кгс |
|----------|------------|------------------------|------------|----------|
| | | Размеры «под ключ», мм | Резьба, мм | |
| ГР-1436А | 14 | 14... 36 | M8... M24 | 7 |
| ГР-3241А | 20 | 32... 41 | M22... M27 | 6,8 |

Гайкорезы гидравлические с внешним приводом

Приводом служит внешний гидравлический ручной насос, номинальное давление 70 МПа.

Ручной насос в оснащении с манометром, или без манометра, рукав высокого давления требуемой длины с полумуфтой БРС поставляются по заказу.

Оснащен полумуфтой быстроразъемного соединения, резьба наружная К3/8 (3/8NPT).

Эргономичная конструкция.

Пружинный возврат поршня.



| Модель | Усилие, тс | Разрезаемые гайки | | Вес, кгс | Рекомендуемый насос |
|---------|------------|------------------------|------------|----------|---------------------|
| | | Размеры «под ключ», мм | Резьба, мм | | |
| ГР-1319 | 5 | 13... 19 | M6... M12 | 1,6 | НРГ-7004 |
| ГР-1924 | 10 | 19... 24 | M12... M16 | 2,35 | НРГ-7004 |
| ГР-2432 | 15 | 24... 32 | M16... M22 | 3,95 | НРГ-7004 |
| ГР-3241 | 20 | 32... 41 | M22... M27 | 5,6 | НРГ-7004 |
| ГР-4150 | 35 | 41... 50 | M27... M33 | 10 | НРГ-7004 |
| ГР-5060 | 50 | 50... 60 | M33... M39 | 14 | НРГ-7004 |
| ГР-6075 | 90 | 60... 75 | M39... M48 | 36 | НРГ-7010 |

Насосы с ручным приводом

Надежные и независимые от внешнего питания источники давления для гидравлического инструмента и оборудования.

Оснащены встроенными предохранительными клапанами сброса давления, которые настроены на номинальное давление 70 МПа.

Двухступенчатая подача обеспечивает на низком давлении увеличенный уровень подачи рабочей жидкости, что ускоряет преодоление свободного хода штока инструмента и его возврат, сокращая общее время выполнения операции; вторая ступень при высоком давлении (70 МПа) и меньшей производительности служит для получения рабочего усилия исполнительного механизма.

Модели НРГ...Р оснащены встроенным распределителем, позволяющим работать с инструментом как одностороннего, так и двухстороннего действия.

Номинальное давление на 1/2 ступенях: 2/70 МПа.



| Модель | Используемый объем бака, л | Подача, см ³ /за ход | | Габариты, мм (LxBxH) | Масса, кг |
|-----------|----------------------------|---------------------------------|------------|----------------------|-----------|
| | | I ступень | II ступень | | |
| НРГ-7004 | 0,4 | 8 | 1 | 380x120x140 | 5,6 |
| НРГ-7010 | 1,0 | 13 | 2,3 | 600x120x200 | 10,6 |
| НРГ-7010А | 1,0 | 13 | 2,3 | 600x120x200 | 6 |
| НРГ-7020 | 2,0 | 13 | 2,3 | 710x150x210 | 13 |
| НРГ-7020Р | 2,0 | 13 | 2,3 | 710x150x210 | 18,6 |
| НРГ-7030 | 3,0 | 13 | 2,3 | 715x120x200 | 16,8 |
| НРГ-7030Р | 3,0 | 13 | 2,3 | 710x150x275 | 18,6 |
| НРГ-7080 | 8,0 | 126,2 | 4,75 | 740x310x330 | 26,5 |
| НРГ-7080Р | 8,0 | 126,2 | 4,75 | 740x310x330 | 27,5 |
| НРГ-7160 | 16,0 | 90 | 15 | 838x400x297 | 38,0 |
| НРГ-7160Р | 16,0 | 90 | 15 | 838x400x297 | 39,5 |

В номенклатуре ООО «ТД ИрГидроМаш» представлены все основные типы гидравлических насосных станций с электрическим приводом для привода гидравлического инструмента и оборудования при рабочем давлении до 70 МПа; компоненты для комплектации гидросистем.

КОМПОНЕНТЫ ГИДРОСИСТЕМ

КРАН РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ, РАЗГРУЖЕННЫЙ

Предназначен для регулирования подачи гидравлической жидкости в гидросистеме.

Оснащается штуцером ШН-45 для встраивания в гидросистему и конической пробкой ПР1-3/8 для предотвращения засорения крана при транспортировке и хранении.

| Модель | Номинальное давление, МПа | Момент на рукоятке, Нм | Присоединительные резьбы, дюймы | Габариты, мм (ВхЛхН) | Вес, кгс |
|--------|---------------------------|------------------------|---------------------------------|----------------------|----------|
| КР-1 | 70 | 5 | К ³ / ₈ " | 37x108x102 | 0,64 |



КР-1

КРАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ

Предназначен для предотвращения самопроизвольного слива масла из полости гидродомкрата при аварийном повреждении рукава или насоса.

Оснащается штуцером ШН-45 для присоединения к корпусу гидродомкрата или встраивания в гидросистему, и конической пробкой ПР1-3/8 для предотвращения засорения крана при транспортировке и хранении.

| Модель | Номинальное давление, МПа | Момент на рукоятке, Нм | Присоединительные резьбы, дюймы | Габариты, мм (ЛхН) | Вес, кгс |
|--------|---------------------------|------------------------|---------------------------------|--------------------|----------|
| КП-1 | 70 | 5 | К ³ / ₈ " | 37x118x102 | 0,7 |



КП-1

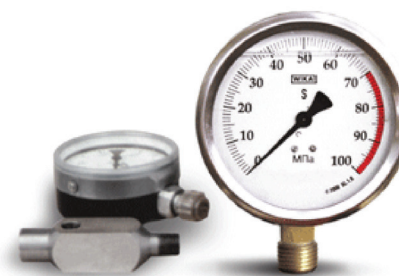
МАНОМЕТРЫ

Предназначены для контроля давления в гидравлических системах.

Поставляются в виброустойчивом исполнении в комплекте с соединительным адаптером.

Возможно встраивание в любом, удобном для использования, участке гидравлической системы.

| Модель | Класс точности/ Предел допускаемой погрешности | Диапазон измерений, МПа | Вес, кгс | Присоединительный размер адаптера |
|-----------|--|-------------------------|----------|-----------------------------------|
| МА100ВУ63 | 1,5/- | до 100 | 0,96 | к3/8 |



МА100ВУ63

КРАНЫ МНОГОХОДОВЫЕ

Предназначены для сборки гидросистем из нескольких гидравлических устройств с возможностью регулирования их работы.

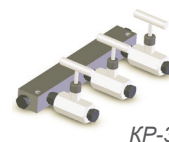
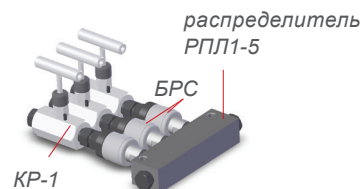
Собраны на базе нескольких регулировочных кранов КР-1 (по количеству портов) и соответствующих распределителей потока.

Позволяют подключить несколько гидравлических устройств к одному насосу.

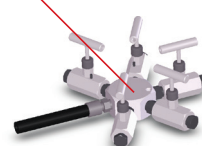
Типовые решения на базе удлиненных распределителей (РПЛУ...), представленные в данном каталоге, могут быть переукомплектованы различными распределителями, штуцерами и муфтами в более сложные распределительные узлы с нестандартной конфигурацией, в зависимости от конкретной гидросистемы и выполняемых работ.

Распределительные узлы нестандартной конфигурации

| Модель | Кол-во портов | Резьба присоединительных отверстий, дюйм | Макс. момент на ручке, Нм | Габариты, мм (ВхЛхН) | Вес, кгс |
|--------|---------------|--|---------------------------|----------------------|----------|
| КР-2 | 2 | К ³ / ₈ " | 5 | 137x175x102 | 2,9 |
| КР-3 | 3 | К ³ / ₈ " | 5 | 137x280x102 | 4,5 |
| КР-4 | 4 | К ³ / ₈ " | 5 | 241x175x102 | 4,4 |
| КР-5 | 5 | К ³ / ₈ " | 5 | 241x280x102 | 6,2 |
| КР-6 | 6 | К ³ / ₈ " | 5 | 241x280x102 | 6,8 |



распределитель РПП-6



РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Предназначены для соединения гидравлических устройств с источником давления при сборке гидравлических систем.

Поставляются длиной два метра и более.

Комплектуются полумуфтой.

| Модель | Внутренний диаметр рукава, мм | Внешний диаметр рукава, мм | Длина, мм | Рабочее давление, МПа | Разрывное давление, МПа | Вес 1 метра, кг |
|-----------|-------------------------------|----------------------------|-----------|-----------------------|-------------------------|-----------------|
| РВД2000К | 6 | 16,6 | 2000 | 40 | 180 | 0,45 |
| РВДИ2000К | 6 | 16,6 | 2000 | 70 | 137 | 0,45 |



БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

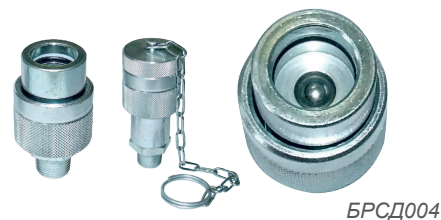
Предназначены для быстрого соединения гидравлических устройств с источником давления.

Состоят из двух полумуфт, снабженных обратным клапаном, замком и защитным колпачком, исключающим загрязнение внутренних полостей.

Полумуфту БРСД присоединяют к домкрату, а БРСН - через рукав высокого давления к полумуфте БРСД.

Обратный шариковый клапан обеспечивает быстрое присоединение устройств без потери рабочей жидкости.

| Модель | Рабочее давление, МПа | Присоединительные размеры | | Габариты, мм (ВхЛ) | Масса, кг |
|---------|-----------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------|-----------|
| | | резьба внутренняя | резьба наружная | | |
| БРСД004 | 80 | - | К ³ / ₈ " | 35x74 | 0,24 |
| БРСН004 | | К ³ / ₈ " | - | 35x56 | 0,26 |



СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

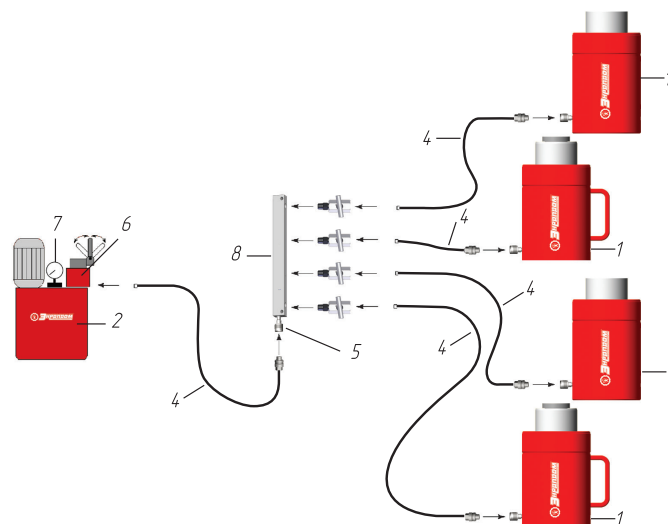
СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуемые схемы комплектации гидравлических систем

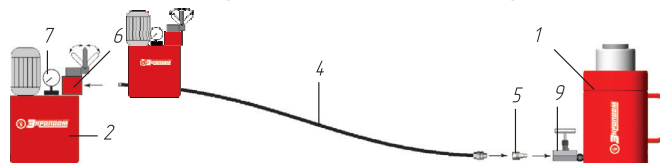
| Обозначение | Наименование | Серия |
|-------------|---|----------------------|
| 1 | Исполнительный механизм | ДУ, ДГ, ДГА и т.д. |
| 2 | Насосная станция гидравлическая с электро-, бензо-, пневмоприводом | НЭР, НЭЭ, НПР и т.д. |
| 3 | Насос гидравлический ручной | НРГ |
| 4 | Рукав высокого давления с резьбой К 3/8 с одной стороны и полумуфтой БРСН быстро-разъемного соединения с другой | РВД |
| 5 | Полумуфта быстро-разъемного соединения (БРСД) | БРСД |
| 6 | Гидравлический распределитель с ручным управлением (в составе насосной станции) | ГР |
| 7 | Манометр | МА |
| 8 | Кран многоходовой | КР |
| 9 | Предохранительный кран | КП |



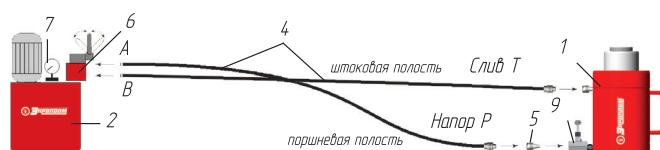
Система с одним рабочим механизмом одностороннего действия



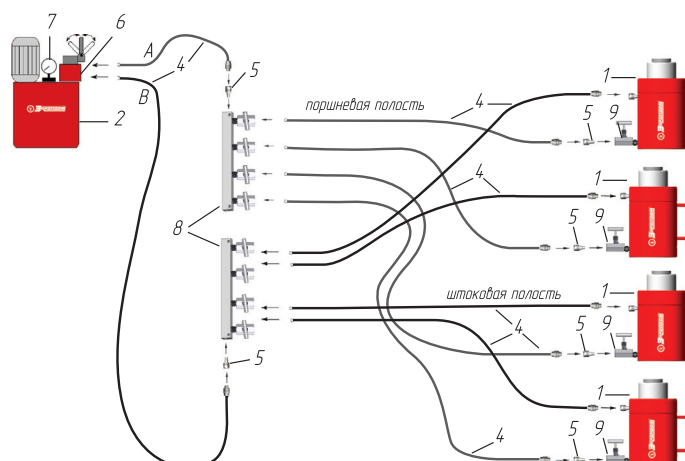
Система с несколькими рабочими механизмами одностороннего действия



Система с одним рабочим механизмом одностороннего действия, работающим от насосной станции с электро-, бензо-, пневмоприводом



Система с одним рабочим механизмом двухстороннего действия, работающим от насосной станции с электро-, бензо-, пневмоприводом

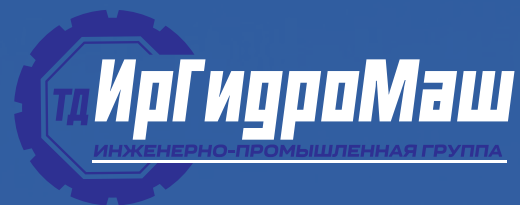


Система с несколькими рабочими механизмами двухстороннего действия, работающими от насосной станции с электро-, бензо-, пневмоприводом

Функции гидравлических распределителей

| Обозначение | Номер схемы | Количество линий/позиций | Электромагнитное управление | Ручное управление HR | Ручное управление пружинный возврат HF |
|-------------|-------------|--------------------------|-----------------------------|----------------------|--|
| A(WS)* | | 2/2 | | | |
| Б(WO) | | 2/2 | | | |
| В(VS) | | 2/2 | | | |
| Г(C)** | | 4/2 | | | |
| Д(D) | 574 | 4/2 | | | |
| Е(VO) | | 2/2 | | | |
| Ж(Е) | 44 | 4/3 | | | |
| И(Р)*** | 154 | 4/3 | | | |
| К(Ј) | 34 | 4/3 | | | |
| Л(М) | 24 | 4/3 | | | |
| М(Р) | 54 | 4/3 | | | |
| Н(Н) | 14 | 4/3 | | | |
| П(У) | 64 | 4/3 | | | |
| Р(Л) | | 3/2 | | | |
| С(Н) | | 3/2 | | | |
| Т(Ф) | | 3/3 | | | |
| У(К) | | 3/3 | | | |
| Ф(Г) | | 3/3 | | | |
| Х(GB) | | 3/3 | | | |
| Э(Q) | | 3/2 | | | |

www.enerprom.ru



Иркутск

ул. Старокузьмихинская, 28
Тел. +7 (3952) 25-99-99
Email: info@irgidromash.ru

Москва

ул. Костякова, 12, ст.2, оф.303
Тел. +7 (495) 411-79-92
Email: info@irgidromash.ru