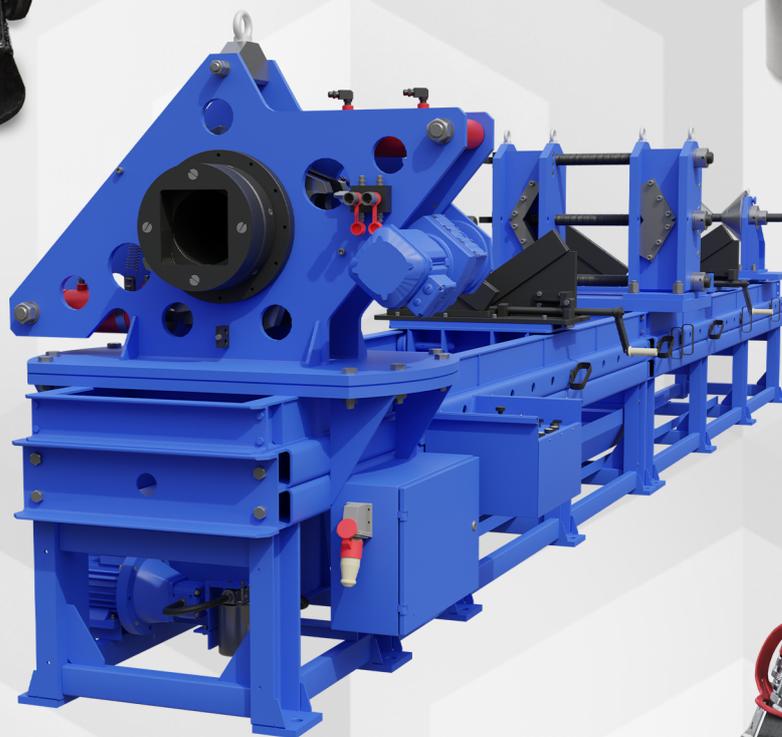


# ОБЩИЙ КАТАЛОГ

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПОСЕТИТЕ НАШ САЙТ  
[www.irgidromash.ru](http://www.irgidromash.ru)

# 2025



# СОДЕРЖАНИЕ

## Домкраты

- 5 Домкраты универсальные с пружинным возвратом
- 7 Домкраты универсальные с гидравлическим возвратом
- 8 Домкраты грузовые с пружинным возвратом
- 9 Домкраты грузовые с пружинным возвратом, серия PRO
- 11 Домкраты грузовые с гравитационным возвратом
- 12 Домкраты грузовые с гидравлическим возвратом
- 14 Домкраты грузовые с гидравлическим возвратом, серия PRO
- 17 Домкраты грузовые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой
- 18 Домкраты грузовые с гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой
- 19 Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом
- 20 Домкраты низкие с пружинным возвратом
- 21 Домкраты низкие телескопические с гравитационным возвратом
- 22 Домкраты телескопические с гравитационным возвратом
- 23 Домкраты тянущие с пружинным возвратом, серия PRO
- 24 Домкраты тянущие с гидравлическим возвратом, серия PRO
- 25 Домкраты с полным штоком с пружинным возвратом
- 26 Домкраты с полным штоком с гидравлическим возвратом
- 27 Домкраты проходного типа
- 27 Домкраты автономные с низким подхватом
- 28 Домкраты с низким подхватом с пневмогидравлическим приводом
- 29 Домкраты гидравлические сверхнизкие

## Домкраты подкатные

- 29 Домкраты гидравлические подкатные
- 30 Домкраты гидравлические подкатные со встроенным винтом-удлинителем

## Домкраты механические

- 31 Домкраты винтовые механические

## Съемники

- 32 Съемники гидравлические со свободными захватами, исполнение «ползун»
- 33 Съемники гидравлические со встроенным приводом с рамой безопасности
- 33 Съемники гидравлические с рамой безопасности, с внешним приводом
- 34 Съемники гидравлические со встроенным приводом с внешним захватом
- 34 Съемники механические самоцентрирующиеся
- 35 Съемники со встроенным пневмогидравлическим приводом
- 35 Съемники гидравлические транспортируемые
- 36 Съемники гидравлические транспортируемые с приводом от ручного насоса

## Прессы

- 37 Прессы гидравлические с закрытой рамой

## Система для опрессовки

- 37 Система для опрессовки обмоток трансформаторов

## Клепальный инструмент

- 38 Скобы гидравлические

## Разгонщики фланцевых соединений

- 39 Разгонщики фланцевых соединений, РФК, РФ

## Устройства гидравлические

- 40 Гидравлические толкатели серии 2ТШ

## Железнодорожный инструмент

- 41 Комплект для снятия поглощающего аппарата КСПА-45
- 41 Железнодорожная механическая лебедка для установки шпал
- 42 Устройство закрытия люков полувагонов УГЗЛ-2,4У

## Насосные станции с электроприводом

- 45 Насосные станции с электроприводом, одноступенчатые, с ручным управлением, с разгрузочным краном
- 46 Насосные станции с электроприводом, одноступенчатые, с ручным управлением, с 3-х позиционным распределителем
- 47 Насосные станции с электроприводом, одноступенчатые, с электромагнитным управлением, с разгрузочным краном
- 48 Насосные станции с электроприводом, одноступенчатые, с электромагнитным управлением, с 3-х позиционным распределителем
- 49 Насосные станции с электроприводом, одноступенчатые, с ножным управлением, с 3-х позиционным распределителем
- 50 Насосные станции с электроприводом, одноступенчатые, с электромагнитным управлением, с 2-х позиционным распределителем
- 51 Насосные станции для прессов для опрессовки арматуры
- 51 Насосные станции для клепаторов
- 52 Насосные станции для гайковертов
- 52 Насосные станции для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам

## Насосные станции с пневмоприводом

- 53 Насосные станции с пневмоприводом, с гидрораспределителем с ручным управлением

## Малогабаритные насосные станции

- 54 Станции насосные малогабаритные, двухступенчатые, с электроприводом с электромагнитным управлением, с разгрузочным краном
- 54 Станции насосные малогабаритные, двухступенчатые, с электроприводом с ручным управлением, с разгрузочным краном
- 54 Станции насосные малогабаритные, двухступенчатые, с электроприводом с ручным управлением, с 3-х позиционным распределителем
- 54 Станции насосные малогабаритные с электроприводом, одноступенчатые, с электромагнитным управлением, с 3-х позиционным распределителем

## Мобильные насосные станции

- 55 Станции насосные мобильные, двухступенчатые, с электроприводом с электромагнитным управлением, с 3-х позиционным распределителем
- 55 Станции насосные мобильные, двухступенчатые, с электроприводом с ручным управлением, с разгрузочным краном
- 55 Станции насосные мобильные, двухступенчатые, с электроприводом с ручным управлением, с 3-х позиционным распределителем

## Насосные станции с ДВС

- 56 Насосные станции с ДВС и гидрораспределителем с ручным управлением
- 56 Насосные станции с ДВС, двухступенчатые, с 4-х-линейным 3-х-позиционным гидрораспределителем с ручным управлением

## Насосы с ручным приводом

- 57 Гидравлические насосы с ручным приводом НРГ

## Гайковерты

- 58 Гайковерты гидравлические со сменной головкой, серия Evolution
- 59 Гайковерты гидравлические со сменной головкой, серия Market
- 60 Гайковерты гидравлические кассетные, серия Evolution
- 61 Гайковерты гидравлические кассетные, серия Market
- 61 Гайковерты гидравлические тонкостенные, серия Evolution
- 62 Станции насосные для гайковертов гидравлических
- 63 Соединительные принадлежности для гайковертов гидравлических

## Тензорные домкраты

- 63 Домкраты тензорные с гравитационным возвратом, серия ДТГ-М, Market
- 65 Домкраты тензорные с пружинным возвратом, серия ДТГ-ПМ ( пр-во WREN)
- 66 Домкраты тензорные, многоступенчатые, серия ДТГ...ММ, Market
- 67 Домкраты тензорные для подводных работ
- 68 Принадлежности к тензорным домкратам
- 68 Принадлежности к тензорным домкратам, серия Market
- 69 Насосы и насосные станции для тензорных домкратов
- 69 Насосы и насосные станции для тензорных домкратов, серия Market

## Гайкорезы

- 70 Гайкорезы гидравлические с внешним приводом
- 70 Гайкорезы гидравлические со встроенным приводом
- 71 Ножи к гайкорезам

## Мультипликаторы ручные

- 72 Мультипликаторы крутящего момента ручные
- 72 Динамометрические ключи

## Мультипликаторы с пневмоприводом

- 73 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "прямого" типа, односкоростные, серия Evolution
- 74 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "прямого" типа, двухскоростные маломощные, уровень громкости менее 80 дБ, рукоятка из высокопрочного пластика, серия Evolution
- 74 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "прямого" типа, двухскоростные, стандартные, рукоятка из алюминиевого сплава, серия Evolution
- 75 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "углового" типа, двухскоростные, маломощные, уровень громкости менее 80 дБ, рукоятка из высокопрочного пластика, серия Evolution
- 76 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "углового" типа, двухскоростные, стандартные, рукоятка из алюминиевого пластика, серия Evolution
- 77 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом, "прямого" типа, односкоростные, серия Market

## Мультипликаторы с электроприводом

- 78 Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом "прямого" типа, цифровые, односкоростные, серия Evolution
- 79 Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом "прямого" типа, цифровые, двухскоростные, серия Evolution
- 80 Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом "углового" типа, цифровые, двухскоростные, серия Evolution
- 81 Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом "прямого" типа, цифровые, двухскоростные, серия Market
- 82 Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом "углового" типа, цифровые, двухскоростные, серия Market

## Мультипликаторы с аккумулятором

- 83 Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом от аккумулятора "прямого" типа, цифровые односкоростные, серия Market
- 83 Мультипликаторы крутящего момента с электроприводом от аккумулятора "прямого" типа, цифровые односкоростные, серия Evolution

## Соединительные принадлежности

- 84 Быстроразъемные соединения, серия Market
- 85 Быстроразъемные соединения (БРС)

## Стенды для сборки/разборки

- 86 Стенды для разборки/сборки гидроцилиндров, серия «Механика»
- 86 Стенды для разборки/сборки гидроцилиндров, серия «Сервис»

## Компоненты гидросистем

- 87 Манометры МА100ВУ63, МА100ВУ100
- 87 Запорно-распределительные устройства КП, КР, КРАН

## Прессы для обжима РВД, серия МК

- 88 Переносной обжимной пресс МК-16
- 89 Переносной обжимной пресс МК-30
- 89 Сервисный обжимной пресс МК-60
- 90 Сервисный обжимной пресс МК-60А
- 91 Сервисный обжимной пресс МК-85
- 91 Сервисный обжимной пресс МК-90
- 92 Сервисный обжимной пресс МК-100
- 93 Станок для серийного производства РВД МК-160
- 93 Сервисный обжимной пресс МК-170
- 94 Сервисный обжимной пресс МК-200
- 95 Сервисный обжимной пресс МК-250
- 95 Сервисный обжимной пресс МК-350

## Станок для резки РВД

- 96 Отрезной станок для РВД QG-51
- 96 Отрезной станок для РВД QG-51А

## Окорочный станок для РВД

- 97 Окорочный станок для РВД ВJ-51

## Станок для резки и окорки РВД (2 в 1)

- 97 Окорочный и отрезной станок для РВД ВJ-51А

# ДОМКРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

**ДУХПУ**

**Д** — домкрат  
**У** — универсальный  
**Х** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**У** — ход штока, мм

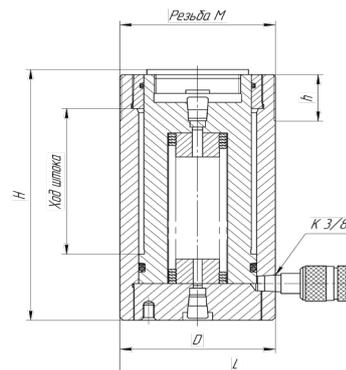
Грузоподъемность — 5-300 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний



Модель: ДУ15П150



Предназначены для использования в качестве силового привода различных устройств и инструмента. Наличие резьбы на корпусе и на штоке, резьбовых отверстий в основании позволяет расширить область применения домкратов ДУ\*П\* и использовать их в специальном оборудовании (прессах, трубогибах, съемниках и т.п.).



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Резьба наружная, мм	Габариты, мм (ВхLхН)	Масса, кг
ДУ5П50	5	50	M42x1,5	45x124x147	1,8
ДУ5П100		100		45x124x197	2,3
ДУ5П150		150		45x124x247	2,8
ДУ5П200		200		45x124x297	3,2
ДУ10П50	10	50	M60x2	60x139x152	3,2
ДУ10П100		100		60x139x202	4
ДУ10П150		150		60x139x252	4,8
ДУ10П200		200		60x139x302	5,6
ДУ10П300	15	300	M68x2	42x60x402	7,2
ДУ15П150		150		70x149x267	7,2
ДУ15П250		250		70x149x367	9,8
ДУ15П500	20	500	M82x2	70x149x617	16,0
ДУ20П50		50		83x162x171	6,6
ДУ20П100		100		83x162x221	8,4
ДУ20П150		150		83x162x271	10,0
ДУ20П200		200		83x162x321	11,7
ДУ20П250		250		83x162x371	13,2
ДУ20П300		300		83x162x421	15,0
ДУ20П360	35	360	M105x2	83x162x481	17,3
ДУ35П50		50		110x189x197	13,0
ДУ35П100		100		110x189x247	15,8
ДУ35П150	35	150	M105x2	110x189x297	18,7

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Резьба наружная, мм	Габариты, мм (ВхLхН)	Масса, кг
ДУ35П200	35	200	M105x2	110x189x347	21,5
ДУ35П250		250		110x189x397	25,1
ДУ35П300		300		110x189x447	28,5
ДУ50П50	50	50	M127x2	130x209x204	19,1
ДУ50П100		100		130x209x254	23,4
ДУ50П150		150		130x209x304	27,0
ДУ50П200		200		209x209x354	31,0
ДУ50П250		250		209x209x404	35,0
ДУ50П300		300		209x209x454	38,9
ДУ100П50	100	50	M170x3	170x249x240	37,7
ДУ100П100		100		249x249x290	44,7
ДУ100П150		150		249x249x340	50,9
ДУ100П200		200		249x249x390	56,5
ДУ100П250		250		249x249x440	62,4
ДУ100П300		300		249x249x490	68,3
ДУ150П50	150	50	M215x3	287x293x197	51,0
ДУ150П100		100		287x293x247	62,4
ДУ150П150		150		287x293x297	73,6
ДУ150П200		200		287x293x347	85,0
ДУ150П250		250		287x293x397	96,0
ДУ150П300		300		287x293x447	107,2
ДУ200П50	200	50	M240x4	314x320x205	67,8
ДУ200П100		100		314x320x255	82,0
ДУ200П150		150		314x320x305	96,1
ДУ200П200		200		314x320x355	110,4
ДУ200П250		250		314x320x405	124,3
ДУ200П300		300		314x320x455	138,4

# ДОМКРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

**ДУ** **X** **Г** **У**

**Д** — домкрат  
**У** — универсальный  
**X** — усилие, тс  
**Г** — гидравлический возврат  
**У** — ход штока, мм

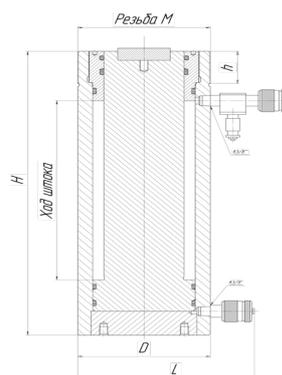
Грузоподъемность — 10-200 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — двусторонний



Модель: ДУ10Г100




 Возможность плавного опускания груза на опорные поверхности после выполнения подъема, возможность использования домкрата в горизонтальном и вертикальном положении, штоком вниз.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Резьба на корпусе, мм, W/X	Габариты, мм (ВхLхН)	Масса, кг
ДУ10Г100	10	100	M60x2	60x203x254	5,8
ДУ10Г150		150		60x203x304	6,7
ДУ10Г200		200		60x203x354	7,6
ДУ10Г250		250		60x203x404	8,4
ДУ20Г100	20	100	M82x2	83x226x283	11,4
ДУ20Г150		150		83x226x333	13,0
ДУ20Г200		200		83x226x383	14,7
ДУ20Г250		250		83x226x433	16,4
ДУ20Г300		300		83x226x483	18,1
ДУ20Г500		500		83x226x683	24,7
ДУ50Г100	50	100	M127x2	130x273x320	29,3
ДУ50Г150		150		130x273x370	33,2
ДУ50Г200		200		209x273x420	38,0
ДУ50Г250		250		209x273x470	41,9
ДУ50Г300		300		209x273x520	45,8
ДУ50Г500		500		209x273x620	62,0
ДУ100Г100	100	100	M170x3	276x291x305	49,0
ДУ100Г150		150		276x291x355	55,6
ДУ100Г200		200		276x291x405	62,2
ДУ100Г250		250		276x291x455	68,8
ДУ100Г300	100	300	276x291x505	75,4	
ДУ100Г400		400	276x291x605	88,6	
ДУ100Г500		500	276x291x705	101,8	

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Резьба на корпусе, мм, W/X	Габариты, мм (ВхLхН)	Масса, кг
ДУ150Г100	150	100	M215x3	287x337x277	73,4
ДУ150Г150		150		287x337x327	85,3
ДУ150Г200		200		287x337x377	97,2
ДУ150Г250		250		287x337x427	109,1
ДУ150Г300		300		287x337x477	121,0
ДУ150Г500		500		262x349x690	165
ДУ200Г100	200	100	M242x3	317x367x295	100,7
ДУ200Г150		150		317x367x345	116,0
ДУ200Г200		200		317x367x395	131,3
ДУ200Г250		250		317x367x445	146,5
ДУ200Г300		300		317x367x495	161,8
ДУ200Г500		500		317x367x695	222,9

## ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

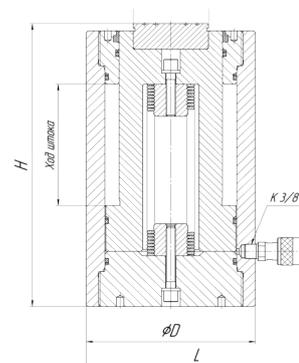
**Д**Г **Х** П **У**

**Д** — домкрат  
**Г** — грузовой  
**Х** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**У** — ход штока, мм

Грузоподъемность — 10-200 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип действия — односторонний



Модель: ДГ50П100



Предназначены для подъема грузов при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ. Одностороннее действие — пружинный возврат штока у домкратов грузоподъемностью не более 200 тонн, реализованный 3-секционным пружинным блоком, упрощает гидравлическую схему. Пружинный возврат поршня у домкратов грузоподъемностью не более 200 тонн; более 250 тс - с гравитационным возвратом поршня.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объем, см <sup>3</sup>	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ10П50	10	50	15,9	85	68	122	36	3,1
ДГ10П100		100		169		172		4,4
ДГ10П150		150		254		222		5,7
ДГ20П50	20	50	28,3	157	83	126	45	4
ДГ20П100		100		311		176		5,3
ДГ20П150		150		465		226		6,6
ДГ30П50	30	50	44,2	237	103	137	65	7,9
ДГ30П100		100		471		187		10,7
ДГ30П150		150		705		237		13,5

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ50П50	50	50	70,8	389	123	147	70	11,6
ДГ50П100		100		768		197		14,9
ДГ50П150		150		1147		247		18
ДГ100П50	100	50	153,9	833	178	182	100	25,7
ДГ100П100		100		1584		232		30,6
ДГ100П150		150		2335		282		35,5
ДГ150П50	150	50	213,7	1133	205	184	115	43
ДГ150П100		100		2237		234		53
ДГ150П150		150		3342		284		63
ДГ200П50	200	50	283,4	1500	228	204	135	60
ДГ200П100		100		2953		254		71
ДГ200П150		150		4406		304		83

## ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ | СЕРИЯ PRO

расшифровка кодировки

### ДГ X П Y – PRO

**Д** — домкрат  
**Г** — грузовой  
**X** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**Y** — ход штока, мм  
**PRO** — серия PRO

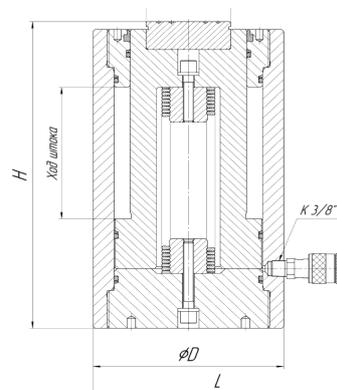
Грузоподъемность — 10-200 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний



Модель: ДГП50П150-PRO



Домкраты разработаны для эксплуатации при высоком рабочем давлении гидравлического масла, 70 МПа (700 кгс/см<sup>2</sup>), что обеспечивает оптимальное сочетание габаритных и весовых характеристик для заданной грузоподъемности.

Опорные элементы домкратов выполнены с покрытием из бронзы методом наплавки. Достигается минимальный коэффициент трения, обеспечивающий оптимальное функционирование узлов: поршень, шток-корпус.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Диаметр штока, мм	Внешний диаметр, мм	Высота, мм	Внутренний диаметр, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Масса, кг
ДГ10П50-PRO	10	50	45	68	110	38	15,9	80	2,96
ДГ10П100-PRO		100			170			160	4,49
ДГ10П150-PRO		150			220			239	5,74
ДГ10П200-PRO		200			270			320	6,99
ДГ20П50-PRO	20	50	63	87	120	45	31,2	156	5
ДГ20П100-PRO		100			170			312	6,74
ДГ20П150-PRO		150			220			468	8,48
ДГ30П50-PRO	30	50	80	108	120	70	50,2	251	8,17
ДГ30П100-PRO		100			170			502	11,31

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Внутренний диаметр, мм	Внешний диаметр, мм	Высота, мм	Диаметр штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Масса, кг
ДГ20П200-PRO	20	200	63	87	270	45	31,2	624	10,22
ДГ20П250-PRO		250			320			780	11,96
ДГ20П300-PRO		300			370			936	13,7
ДГ30П50-PRO	30	50	80	108	120	70	50,2	251	8,17
ДГ30П100-PRO		100			170			502	11,31
ДГ30П150-PRO		150			220			753	14,45
ДГ30П200-PRO		200			270			1004	17,59
ДГ30П250-PRO		250			320			1255	20,73
ДГ30П300-PRO		300			370			1506	23,87
ДГ50П50-PRO	50	50	100	127	120	80	78,5	393	10,83
ДГ50П100-PRO		100			170			785	14,7
ДГ50П150-PRO		150			220			1178	18,56
ДГ50П200-PRO		200			270			1571	22,43
ДГ50П250-PRO		250			320			1964	26,3
ДГ50П300-PRO		300			370			2357	30,17
ДГ100П50-PRO	100	50	140	178	140	100	153,9	770	24,41
ДГ100П100-PRO		100			190			1539	31,22
ДГ100П150-PRO		150			240			2309	38,04
ДГ100П200-PRO		200			290			3079	44,85
ДГ100П250-PRO		250			340			3849	51,66
ДГ100П300-PRO		300			390			4619	58,47
ДГ150П50-PRO	150	50	165	201	150	125	213,7	1069	33,82
ДГ150П100-PRO		100			210			2137	57,66
ДГ150П150-PRO		150			260			4275	66,55
ДГ150П200-PRO		200			310			5344	75,44
ДГ150П250-PRO		250			360			6413	84,33
ДГ150П300-PRO		300			410			7512	93,22
ДГ200П50-PRO	200	50	190	230	175	135	283,4	1417	51,61
ДГ200П100-PRO		100			225			2834	62,42
ДГ200П150-PRO		150			275			4250	73,23
ДГ200П200-PRO		200			325			5668	84,04
ДГ200П250-PRO		250			375			7085	94,85
ДГ200П300-PRO		300			425			8502	105,66

# ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

**ДГ Х М У**

**Д** — домкрат  
**Г** — грузовой  
**Х** — усилие, тс  
**М** — гравитационный возврат  
**У** — ход штока, мм

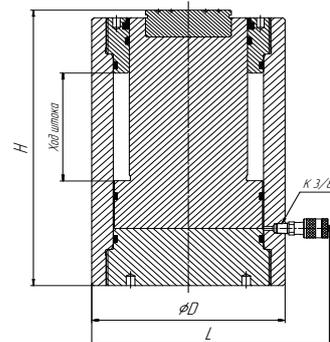
Грузоподъемность — 250-1000 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний



Модель: ДГ20М100



Предназначены для подъема грузов, оборудования при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ, домкраты с пружинным возвратом поршня используются в любом пространственном положении. По заказу, могут быть оснащены — предохранительным краном в поршневой полости. Хромированные поршень и шток устойчивы к износу и коррозии.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ250М50	250	50	362,9	1815	270	248	180	105
ДГ250М150		150		5446		348		142
ДГ250М300		300		10892		498		196
ДГ300М50	300	50	452,2	2262	295	267	200	126
ДГ300М150		150		6786		367		165
ДГ300М300		300		13572		517		224
ДГ400М50	400	50	572,3	2863	325	315	220	195
ДГ400М150		150		8588		415		245
ДГ400М300		300		17177		565		318
ДГ500М50	500	50	730,2	3653	373	345	250	283
ДГ500М150		150		10959		445		349
ДГ500М300		300		21918		595		451
ДГ600М50	600	50	854,9	4276	402	371	270	354
ДГ600М150		150		12829		471		431
ДГ600М300		300		25659		621		546
ДГ800М50	800	50	1194	5973	472	424	320	560
ДГ800М150		150		17919		524		665
ДГ800М300		300		35838		674		825
ДГ1000М50	1000	50	1451,5	7261	530	477	360	799
ДГ1000М150		150		21783		577		937
ДГ1000М300		300		43566		727		1145

# ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

**Д**Г**Х**Г**У**

**Д** — домкрат  
**Г** — грузовой  
**Х** — усилие, тс  
**Г** — гидравлический возврат  
**У** — ход штока, мм

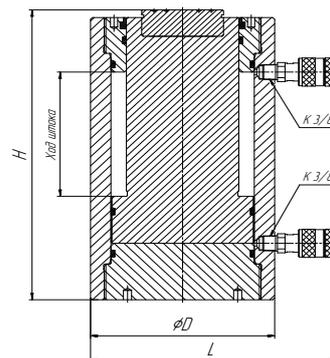
Грузоподъемность — 10-1000 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — двусторонний



Модель: ДГ500Г150



Гидравлический грузовой домкрат ДГ.Г предназначен для выполнения монтажно-демонтажных, ремонтных и других видов работ, в том числе в составе систем синхронного подъема и опускания объектов, в различных отраслях промышленности. Гидравлический возврат поршня позволяет снизить время, затрачиваемое на возврат в исходное положение. Могут эффективно применяться при работах по горизонтальному перемещению объектов. Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.

i

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>		Рабочий объем, см <sup>3</sup>		Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
			толкающая	тянущая	поршневой полости	штоковой полости	D	H		
ДГ10Г250	10	250	19,6	10	491	250	70	380	35	10
ДГ10Г300		300			589	300		430		11
ДГ20Г250	20	250	28,3	15,7	707	393	80	390	40	13
ДГ20Г300		300			848	471		440		15
ДГ30Г200	30	200	44,2	24,6	884	492	95	364	50	17
ДГ30Г300		300			1325	738		464		21
ДГ50Г200	50	200	70,8	32,4	1418	648	120	374	70	29
ДГ50Г300		300			2126	971		474		35
ДГ100Г200	100	200	143,1	79,5	2863	1590	175	389	90	60
ДГ100Г300		300			4294	2384		489		73
ДГ200Г50	200	50	283,4	140,3	1418	702	228	229	135	63
ДГ200Г150		150			4253	2105		329		84
ДГ200Г300		300			8506	4210		479		146
ДГ250Г50	250	50	362,9	108,5	1815	543	270	261	180	102
ДГ250Г150		150			5446	1628		361		135
ДГ250Г300		300			10 892	3256		511		184
ДГ300Г50	300	50	452,2	138,2	2262	691	295	280	200	133
ДГ300Г150		150			6786	2072		380		173
ДГ300Г300		300			13 572	4145		530		231
ДГ400Г50	400	50	572,3	192,3	2863	962	325	341	220	211
ДГ400Г150		150			8588	2885		441		262
ДГ400Г300		300			17 177	5770		591		336

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>		Рабочий объем, см <sup>3</sup>		Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
			толкающая	тянущая	поршневой полости	штоковой полости	D	H		
ДГ500Г50	500	50	730,2	239,6	3653	1198	372	376	250	309
ДГ500Г150		150			10 959	3594		476		360
ДГ500Г300		300			21 918	7189		626		460
ДГ600Г50	600	50	854,9	282,6	4276	1413	402	397	270	381
ДГ600Г150		150			12 829	4239		497		458
ДГ600Г300		300			25 659	8478		647		575
ДГ800Г50	800	50	1194	390,1	5973	1951	472	438	320	583
ДГ800Г150		150			17 919	5852		538		681
ДГ800Г300		300			35 838	11 704		688		850
ДГ1000Г50	1000	50	1451,5	434,1	7261	2171	530	493	360	830
ДГ1000Г150		150			21 783	6512		593		970
ДГ1000Г300		300			43 566	13 023		743		1177

# ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ | СЕРИЯ PRO

расшифровка кодировки

## ДГ X Г Y – PRO

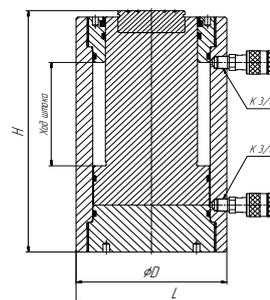
Д — домкрат  
Г — грузовой  
X — усилие, тс  
Г — гидравлический возврат  
Y — ход штока, мм  
PRO — серия PRO

Грузоподъемность — 10-1000 тонн  
Давление — 70 МПа  
Тип действия — двусторонний



Модель: ДГ400Г300-PRO

Домкраты разработаны для эксплуатации при высоком рабочем давлении гидравлического масла, 70 МПа (700 кгс/см<sup>2</sup>), что обеспечивает оптимальное сочетание габаритных и весовых характеристик для заданной грузоподъемности. Опорные элементы домкратов (поршень, втулка штоковая) выполнены с покрытием из бронзы методом наплавки. Достигается минимальный коэффициент трения, обеспечивающий оптимальное функционирование узлов: поршень, шток-корпус. Бронзовое покрытие выдерживает высокое контактное давление, что существенно продлевает ресурс и повышает ремонтпригодность.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Внутренний диаметр, мм	Внешний диаметр, мм	Высота, мм	Диаметр штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объем, см <sup>3</sup>	Масса, кг
ДГ10Г50-PRO	10	50	45	68	180	30	15,9	80	5,00
ДГ10Г100-PRO		100			230			159	6,00
ДГ10Г150-PRO		150			280			318	7,00
ДГ10Г200-PRO		200			330			318	8,00
ДГ10Г250-PRO		250			380			398	9,00
ДГ10Г300-PRO		300			430			477	10,00
ДГ20Г50-PRO	20	50	63	87	180	40	31,2	156	7,70
ДГ20Г100-PRO		100			230			312	9,30
ДГ20Г150-PRO		150			280			468	10,89
ДГ20Г200-PRO		200			330			624	12,49
ДГ20Г250-PRO		250			380			780	14,10
ДГ20Г300-PRO		300			430			936	15,70
ДГ30Г50-PRO	30	50	80	108	180	50	50,2	251	11,74
ДГ30Г100-PRO		100			230			502	14,14
ДГ30Г150-PRO		150			280			753	16,54
ДГ30Г200-PRO		200			330			1004	18,94
ДГ30Г250-PRO		250			380			1255	21,34
ДГ30Г300-PRO		300			430			1506	23,73
ДГ50Г50-PRO	50	50	100	127	180	70	78,5	393	16,35
ДГ50Г100-PRO		100			230			785	19,75
ДГ50Г150-PRO		150			280			1178	23,15
ДГ50Г200-PRO		200			330			1570	26,55

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Внутренний диаметр, мм	Внешний диаметр, мм	Высота, мм	Диаметр штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Масса, кг
ДГ50Г250-PRO	50	250	100	127	380	70	78,5	1963	29,96
ДГ50Г300-PRO		300			430			2355	33,36
ДГ100Г50-PRO	100	50	140	178	200	100	153,9	770	36,12
ДГ100Г100-PRO		100			250			1539	42,94
ДГ100Г150-PRO		150			300			2309	49,76
ДГ100Г200-PRO		200			350			3078	56,58
ДГ100Г250-PRO		250			400			3848	63,40
ДГ100Г300-PRO		300			450			4617	70,22
ДГ150Г50-PRO	150	50	170	217	230	125	226,9	1135	64,00
ДГ150Г100-PRO		100			280			2269	74,00
ДГ150Г150-PRO		150			330			3399	84,00
ДГ150Г200-PRO		200			380			4538	94,04
ДГ150Г250-PRO		250			430			5673	104,47
ДГ150Г300-PRO		300			480			6807	114,91
ДГ200Г50-PRO	200	50	190	230	230	135	283,4	1417	69,00
ДГ200Г100-PRO		100			280			2834	80,00
ДГ200Г150-PRO		150			330			4251	91,18
ДГ200Г200-PRO		200			380			5668	101,99
ДГ200Г250-PRO		250			430			7085	112,80
ДГ200Г300-PRO		300			480			8502	123,61
ДГ250Г50-PRO	250	50	215	271	260	155	379,9	1900	133,00
ДГ250Г100-PRO		100			310			3799	153,69
ДГ250Г150-PRO		150			360			5699	173,00
ДГ250Г200-PRO		200			410			7598	193,09
ДГ250Г250-PRO		250			460			9498	213,00
ДГ250Г300-PRO		300			510			11 397	232,49
ДГ300Г50-PRO	300	50	240	295	260	200	490,6	2 453	159,00
ДГ300Г100-PRO		100			310			4906	182,38
ДГ300Г150-PRO		150			360			7 359	204,00
ДГ300Г200-PRO		200			410			9812	227,90
ДГ300Г250-PRO		250			460			12 265	250,00
ДГ300Г300-PRO		300			510			14 718	273,42
ДГ400Г50-PRO	400	50	270	347	290	205	615,4	3 077	240,00
ДГ400Г100-PRO		100			340			6154	272,58
ДГ400Г150-PRO		150			390			9 231	304,00
ДГ400Г200-PRO		200			440			12 308	336,92
ДГ400Г250-PRO		250			490			15 385	368,00
ДГ400Г300-PRO		300			540			18 462	401,26
ДГ500Г50-PRO	500	50	305	375	300	250	803,8	4 019	315,00
ДГ500Г100-PRO		100			350			8038	355,88
ДГ500Г150-PRO		150			400			12 057	395,00
ДГ500Г200-PRO		200			450			16 076	435,76

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Внутренний диаметр, мм	Внешний диаметр, мм	Высота, мм	Диаметр штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Масса, кг
ДГ500Г250-PRO	500	250	305	375	500	250	803,8	20 095	475,00
ДГ500Г300-PRO		300			550			24 114	515,65
ДГ600Г50-PRO	600	50	330	423	365	280	907,5	4 537	500,00
ДГ600Г100-PRO		100			415			9075	559,67
ДГ600Г150-PRO		150			465			13 613	618,00
ДГ600Г200-PRO		200			515			18 150	677,12
ДГ600Г250-PRO		250			565			22 688	736,00
ДГ600Г300-PRO		300			615			27 225	794,57
ДГ800Г50-PRO	800	50	380	508	440	300	1133,5	5 668	683,00
ДГ800Г100-PRO		100			490			11 335	746,67
ДГ800Г150-PRO		150			540			17 003	809,00
ДГ800Г200-PRO		200			590			22 670	872,36
ДГ800Г250-PRO		250			640			28 338	935,00
ДГ800Г300-PRO		300			690			34 005	998,04
ДГ1000Г50-PRO	1000	50	440	560	480	360	1519,8	7 599	909,00
ДГ1000Г100-PRO		100			530			15 198	986,05
ДГ1000Г150-PRO		150			580			22 797	1063,00
ДГ1000Г200-PRO		200			630			30 396	1140,08
ДГ1000Г250-PRO		250			680			37 995	1217,00
ДГ1000Г300-PRO		300			730			45 594	1294,12

# ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

с фиксирующей гайкой

расшифровка кодировки

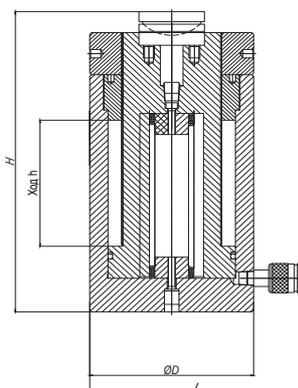
**Д**Г**Х**П**У**Г

**Д** — домкрат  
**Г** — грузовой  
**Х** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**У** — ход штока, мм  
**Г** — гайка фиксации

Грузоподъемность — 10-200 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип действия — односторонний



Модель: ДГ200П50Г



Предназначены для подъема грузов, оборудования при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ, домкраты с пружинным возвратом поршня используются в любом пространственном положении.

Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу. Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении; грузоподъемностью менее 200 тс — неподвижной штоковой опорой; по заказу, домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объем, см <sup>3</sup>	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ10П50Г	10	50	15,9	90	68	144	45	4
ДГ10П100Г		100		171		194		5,5
ДГ10П150Г		150		255		244		7
ДГ20П50Г	20	50	28,3	168	83	148	60	7
ДГ20П100Г		100		316		198		9
ДГ20П150Г		150		467		248		11,2
ДГ30П50Г	30	50	44,2	248	103	156	75	9,5
ДГ30П100Г		100		475		206		12,7
ДГ30П150Г		150		706		256		15,5
ДГ50П50Г	50	50	70,8	406	123	164	95	14,5
ДГ50П100Г		100		773		214		19
ДГ50П150Г		150		1147		264		23,5
ДГ100П50Г	100	50	143,1	797	168	186	135	30,5
ДГ100П100Г		100		1548		236		39
ДГ100П150Г		150		2299		286		47,5
ДГ150П50Г	150	50	213,7	1168	208	209	165	54
ДГ150П100Г		100		2273		259		66,5
ДГ150П150Г		150		3377		309		79,5
ДГ200П50Г	200	50	283,4	1502	238	243	190	80,5
ДГ200П100Г		100		2955		293		97,5
ДГ200П150Г		150		4408		343		113,5

# ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

с фиксирующей гайкой

расшифровка кодировки

**Д**Г **Х** **М** **У**Г

**Д** — домкрат  
**Г** — грузовой  
**Х** — усилие, тс  
**М** — гравитационный возврат  
**У** — ход штока, мм  
**Г** — гайка фиксации

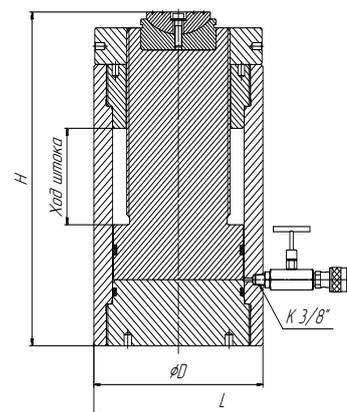
Грузоподъемность — 250-1000 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний



Модель: ДГ250М50Г



Домкраты грузовые стальные с гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой ДГ.М.Г предназначены для подъема и удерживания груза в поднятом положении в течение длительного времени.

Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу. Фиксирование груза возможно в пределах хода штока. Модели грузоподъемностью 200 тс и более оснащены плавающей штоковой опорой, снижающей радиальные нагрузки на шток при внецентровом нагружении.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объем, см <sup>3</sup>	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					Д	Н		
ДГ250М50Г	250	50	362,9	1900	275	249	215	115
ДГ250М150Г		150		5566		349		163
ДГ250М300Г		300		11 047		499		233
ДГ300М50Г	300	50	452,2	2262	295	276	240	136
ДГ300М150Г		150		6786		376		185
ДГ300М300Г		300		13 572		526		258
ДГ400М50Г	400	50	572,3	2863	325	321	270	207
ДГ400М150Г		150		8588		421		270
ДГ400М300Г		300		17 177		571		366
ДГ500М50Г	500	50	730,2	3653	372	356	305	301
ДГ500М150Г		150		10 959		456		385
ДГ500М300Г		300		21 918		606		511
ДГ600М50Г	600	50	854,9	4276	402	376	330	370
ДГ600М150Г		150		12 829		476		470
ДГ600М300Г		300		25 659		626		616
ДГ800М50Г	800	50	1194	5973	472	441	390	603
ДГ800М150Г		150		17 919		541		736
ДГ800М300Г		300		35 838		691		941
ДГ1000М50Г	1000	50	1451,5	7261	530	491	430	847
ДГ1000М150Г		150		21 783		591		1017
ДГ1000М300Г		300		43 566		741		1273

# ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

**ДГАХПУ**

**Д** — домкрат  
**Г** — грузовой  
**А** — алюминиевый  
**Х** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**У** — ход штока, мм

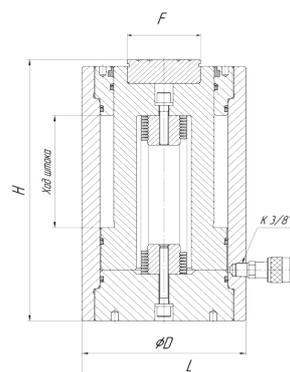
Грузоподъемность — 10-200 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний



Модель: ДГА150П100



Предназначены для подъема грузов, оборудования при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ, используются в любом пространственном положении.

Домкраты из высокопрочного алюминиевого сплава значительно легче аналогов, изготовленных из стали. Рифленая опорная поверхность штока предотвращает соскальзывание груза.

Незаменимы при работе в ограниченном пространстве, где невозможно использовать грузоподъемные механизмы, при работах на высоте и при постоянной необходимости переноски домкратов.

i

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГА10П50	10	50	15,9	85	64	142	38	1,2
ДГА10П100		100		169		192		1,7
ДГА10П150		150		254		242		2,1
ДГА20П50	20	50	28,3	157	85	162	52	3
ДГА20П100		100		311		212		3,8
ДГА20П150		150		465		262		4,6
ДГА30П50	30	50	44,2	240	110	172	62	5,1
ДГА30П100		100		474		222		6,4
ДГА30П150		150		707		272		7,6
ДГА50П50	50	50	70,8	391	140	182	80	8,6
ДГА50П100		100		770		232		10,5
ДГА50П150		150		1149		282		12,5
ДГА100П50	100	50	143,1	783	180	208	110	17
ДГА100П100		100		1534		258		20,5
ДГА100П150		150		2285		308		23,3
ДГА150П50	150	50	213,7	1136	230	233	135	30,9
ДГА150П100		100		2241		283		35,9
ДГА150П150		150		3345		333		40,9
ДГА200П50	200	50	283,4	1485	270	263	160	47,5
ДГА200П100		100		2938		313		51,6
ДГА200П150		150		4391		363		61,2
ДГА200П200		200		5844		413		68
ДГА200П250		250		7297		463		74,8

## ДОМКРАТЫ НИЗКИЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

**ДНХПУ**

**Д** — домкрат  
**Н** — низкий  
**Х** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**У** — ход штока, мм

Грузоподъемность — 5-200 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип действия — односторонний

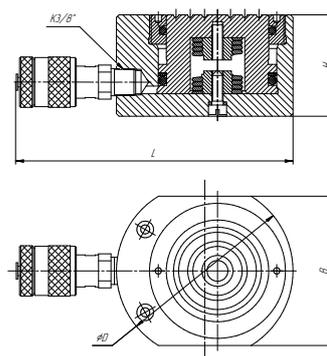
Низкая высота домкратов позволяет использовать их в ограниченном пространстве, например, при монтаже и выверке тяжелого оборудования и строений, в т.ч. пролетов мостов, виадуков.



Номинальное давление 70 МПа, пружинный возврат поршня.  
 Рифленая опорная часть штока предотвращает скольжение груза.  
 Могут использоваться в любом пространственном положении.  
 Корпус снабжен двумя отверстиями для установки и фиксации.



Модель: ДН10П10



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					ДхВ	Н		
ДН5П7	5	7	9,6	7	64x45	40	25	0,75
ДН10П10	10	10	15,9	16	83x60	48	38	1,6
ДН20П11	20	11	28,3	34	99x76	56	50	2,7
ДН30П13	30	13	44,2	55	123x98	62	64	4,6
ДН50П16	50	16	70,8	101	148x120	72	70	7,8
ДН100П16	100	16	143,1	200	188x160	92	100	16,8
ДН150П16	150	16	213,7	342	215x190	100	115	27
ДН200П20	200	20	283,4	567	255x244	110	135	42

# ДОМКРАТЫ НИЗКИЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

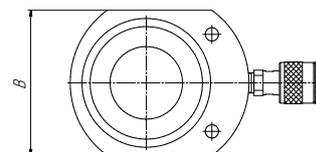
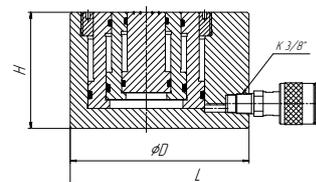
**ДНХМУТ**

**Д** — домкрат  
**Н** — низкий  
**Х** — усилие, тс  
**П** — гравитационным возврат  
**У** — ход штока, мм  
**Т** — телескопический

Грузоподъемность — 10-100 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип действия — односторонний



Модель: ДН50М66Т



Предназначены для подъема груза в ограниченном пространстве; являются средством механизации при выполнении монтажных и ремонтных работ, например, при монтаже и выверке тяжелого оборудования и строений. Номинальное давление 70 МПа, гравитационный (принудительный) возврат поршней. Телескопический шток обеспечивает сочетание высокой грузоподъемности и высоты подъема при малых габаритах.

*i*

Модель	Ступень	Усилие, тс,	Ход штока, мм,	Полная высота подъема, мм	Рабочий объем, см <sup>3</sup>	Площадь поршня, см <sup>2</sup>	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
							ДхВ	Н		
ДН10М25Т	1	11,3	10	25	30	15,9	83x60	49	38	1,6
	2	5	15						26	
ДН20М27Т	1	20,2	11	27	51	28,3	99x76	57	50	2,7
	2	6,8	16						31	
ДН30М54Т	1	31,5	12	54	123	44,2	123x98	64	64	4,7
	2	14	22			19,6			46	
	3	5	20			7,1			26	
ДН50М66Т	1	50,6	15	66	188	70,8	148x120	74	70	7,9
	2	14	26			19,6			46	
	3	5	25			7,1			26	
ДН100М69Т	1	102	15	69	418	143,1	188x160	93	100	16,9
	2	32	30			44,2			69	
	3	11,3	24			15,9			38	

# ДОМКРАТЫ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

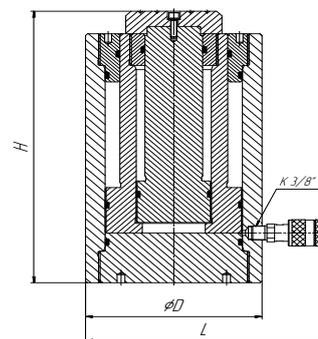
**Д** **Т** **Х** **М** **У**

**Д** — домкрат  
**Т** — телескопический  
**Х** — усилие, тс  
**М** — гравитационный возврат  
**У** — ход штока, мм

Грузоподъемность — 10-50 тонн  
Давление — 70 МПа  
Тип действия — односторонний



Модель: ДТ30М600



Домкраты телескопические предназначены для проведения всех видов работ, где требуется большая высота подъема груза (объекта) достигаемая за один рабочий цикл.

Домкраты предлагаются с двумя, либо тремя ступенями хода штока. Телескопический шток обеспечивает оптимальную комбинацию высокой грузоподъемности и высоты подъема при сравнительно малых габаритах домкрата.

Модель	Ступень	Усилие, тс	Ход штока, мм	Полная высота подъема, мм	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Площадь поршня, см <sup>2</sup>	Габариты, мм		Диаметр/толщина штоковой опоры, мм	Масса, кг
							D	H		
ДТ10М270	1	31,5	135	270	810	44,2	110	250	48/19	18
	2	11,3	135							
ДТ10М435	1	67,8	145	435	2250	95	153	280	78/19	40
	2	31,5	145			44,2				
	3	11,3	145			15,9				
ДТ15М300	1	45,4	150	300	1308	63,6	125	280	63/19	28
	2	17	150			23,7				
ДТ15М510	1	102	170	510	3543	143,1	175	320	112/19	60
	2	45,4	170			63,6				
	3	17	170			23,7				
ДТ30М300	1	67,8	150	300	2088	95	152	304	85/23	45
	2	31,5	150			44,2				
ДТ30М600	1	152,6	200	600	6803	213,7	220	366	142/23	106
	2	67,8	200			95				
	3	31,5	200			44,2				
ДТ50М300	1	102	150	300	3800	143,1	170	350	105/29	68
	2	50,6	150			70,8				
ДТ50М600	1	202	200	600	9500	283,4	230	390	160/29	152
	2	102	200			143,1				
	3	50,6	200			70,8				

# ДОМКРАТЫ ТЯНУЩИЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ | СЕРИЯ PRO

расшифровка кодировки

**ДОХПУ**

**Д** — домкрат  
**О** — обратного действия  
**Х** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**У** — ход штока, мм

Грузоподъемность — 10-100 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний

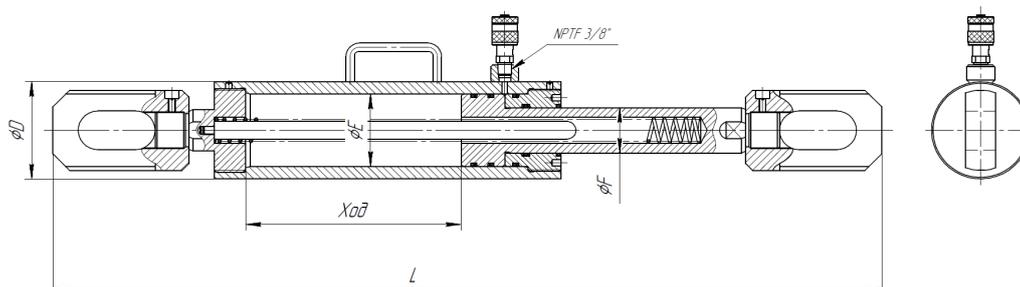


Модель: ДО20П150



Предназначены для перемещения грузов и создания тянущего усилия. Оптимальное решение для стягивания частей корпусов судов, металлоконструкций для дальнейшего скрепления или сварки. Тянущие домкраты ДО предназначены для перемещения грузов и создания тянущего усилия.

Оптимальное решение для стягивания частей корпусов судов, металлоконструкций для дальнейшего скрепления или сварки.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм, ДхЛ	Рабочий объем, см <sup>3</sup>	Диаметр поршня, мм	Масса, кг
				поршневой полости		
ДО10П150-PRO	10	150	83x720	467	63	15
ДО10П200-PRO		200	83x770	623		17
ДО10П250-PRO		250	83x820	778		19
ДО20П150-PRO	20	150	102x770	754	80	21
ДО20П200-PRO		200	102x820	1005		24
ДО30П150-PRO	30	150	114x800	954	90	28
ДО30П200-PRO		200	114x850	1272		32
ДО50П150-PRO	50	150	168x800	1840	125	70
ДО50П200-PRO		200	168x850	2453		80
ДО100П150-PRO	100	150	230x850	3815	180	180
ДО100П200-PRO		200	230x900	5087		200

# ДОМКРАТЫ ТЯНУЩИЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ | СЕРИЯ PRO

расшифровка кодировки

**ДО** **X** **Г** **У**

- Д** — домкрат
- О** — обратного действия
- X** — усилие, тс
- Г** — гидравлический возврат
- У** — ход штока, мм

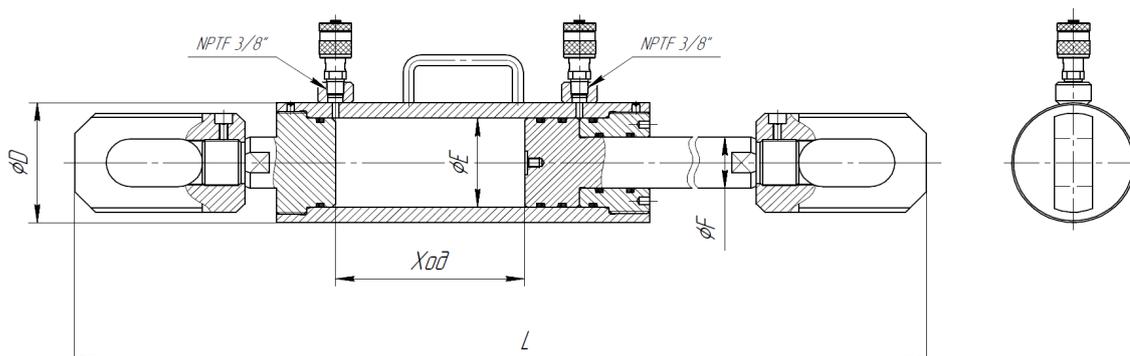
Грузоподъемность — 30-50 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип действия — двусторонний



Модель: ДО30Г600



Предназначены для перемещения грузов и создания тянущего усилия. Оптимальное решение для стягивания частей корпусов судов, металлоконструкций для дальнейшего скрепления или сварки. Тянущие домкраты ДО предназначены для перемещения грузов и создания тянущего усилия. Оптимальное решение для стягивания частей корпусов судов, металлоконструкций для дальнейшего скрепления или сварки.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм, DxL	Рабочий объём, см <sup>3</sup>		Диаметр поршня, мм	Диаметр штока, мм	Масса, кг
				поршневая полость	штоковая полость			
ДО10Г150-PRO	10	150	83x720	467	239	63	40	15
ДО10Г200-PRO		200	83x770	623	318			17
ДО10Г250-PRO		250	83x820	778	397			19
ДО20Г150-PRO	20	150	102x770	754	424	80	50	21
ДО20Г200-PRO		200	102x820	1005	565			24
ДО20Г250-PRO		250	102x870	1256	706			27
ДО30Г150-PRO	30	150	114x800	954	750	90	65	24
ДО30Г200-PRO		200	114x850	1272	1000			28
ДО30Г250-PRO		250	114x900	1590	1250			32
ДО30Г600-PRO		600	114x1250	3815	3000			60
ДО50Г150-PRO	50	150	168x800	1840	1170	125	80	70
ДО50Г200-PRO		200	168x850	2453	1570			80

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм, DxL	Рабочий объём, см <sup>3</sup>		Диаметр поршня, мм	Диаметр штока, мм	Масса, кг
				поршневая полость	штоковая полость			
ДО50Г250-PRO	50	250	168*900	3066	1970	125	80	90
ДО50Г500-PRO		500	168*1150	6133	3940			160
ДО100Г150-PRO	100	150	230*850	3815	2300	180	100	180
ДО100Г200-PRO		200	230*900	5086	3070			200
ДО100Г250-PRO		250	230*950	6358	3840			220

## ДОМКРАТЫ С ПОЛЫМ ШТОКОМ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

**Д** **П** **Х** **П** **У**

**Д** — домкрат  
**П** — полый шток  
**Х** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**У** — ход штока, мм

Грузоподъемность — 20-100 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний



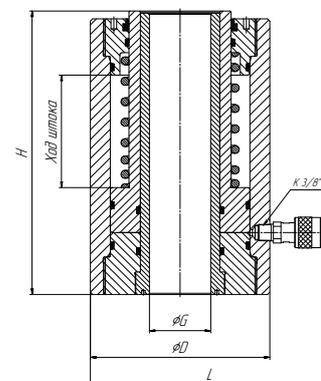
Модель: ДП30П100

Полый шток позволяет использовать домкраты для натяжения стержневой арматуры, канатов, для запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах, а также подъема и перемещения грузов.

Номинальное давление 70 МПа, пружинный возврат поршня, используются в любом пространственном положении.

По заказу, домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости.

Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь поршня, см <sup>2</sup>	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Диаметр отверстия в штоке, мм	Масса, кг
					D	H			
ДП20П50	20	50	29,3	146	98	161	54	27	7,5
ДП20П100		100		292		223			10
ДП30П50	30	50	47,7	239	114	180	63	33	9
ДП30П100		100		477		246			14,5
ДП60П50	60	50	80,3	402	158	247	91	54	30,2
ДП60П100		100		803		304			36,2
ДП100П75	100	75	135,2	1015	212	276	127	80	57

# ДОМКРАТЫ С ПОЛЫМ ШТОКОМ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

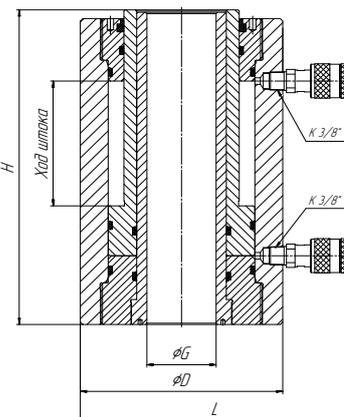
**ДПХГУ**

**Д** — домкрат  
**П** — полый шток  
**Х** — усилие, тс  
**Г** — гидравлический возврат  
**У** — ход штока, мм

Грузоподъемность — 60-200 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип действия — двусторонний



Модель: ДП50Г50



Полый шток позволяет использовать домкраты для натяжения стержневой арматуры, канатов, для запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах, а также подъема и перемещения грузов.

Номинальное давление 70 МПа, гидравлический возврат поршня, используются в любом пространственном положении.

Гидравлический возврат поршня позволяет снизить время, затрачиваемое на возврат в исходное положение, увеличить эффективность применения для различных работ, требующих приложения растягивающего усилия.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см <sup>2</sup>		Рабочий объем, см <sup>3</sup>		Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Диаметр отверстия в штоке, мм	Масса, кг
			поршня	штока	поршневой полости	штоковой полости	D	H			
ДП60Г50	60	50	80,3	53,8	402	269	158	202	91	54	24,5
ДП60Г100		100			803	538		252			31,3
ДП100Г50	100	50	137,8	91,7	689	459	208	207	126	80	44,7
ДП100Г100		100			1379	917		257			56,6
ДП150Г50	150	50	213,5	129,9	1118	650	258	217	166	100	69,7
ДП150Г100		100			2236	1299		267			87,2
ДП200Г50	200	50	275,5	165,8	1436	829	288	237	191	120	90,9
ДП200Г100		100			2873	1658		287			112

## ДОМКРАТЫ ПРОХОДНОГО ТИПА

расшифровка кодировки

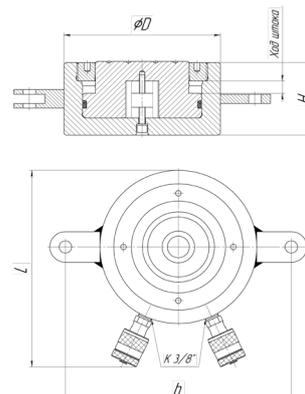
**ДСМ** **X** **П** **Y**

**Д** — домкрат  
**С** — синхронный  
**М** — монтажный  
**X** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**Y** — ход штока, мм

Грузоподъемность — 50-200 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип действия — двусторонний



Модель: ДСМ100П15



Предназначены для синхронного подъема грузов, оборудования при проведении монтажно-демонтажных, ремонтных работ; для монтажа и демонтажа судовых гребных винтов, иных крупногабаритных деталей и узлов, имеющих посадку с натягом. Домкраты серии ДСМ применяются, также, для демонтажа-монтажа крупногабаритных деталей и узлов, имеющих посадку с натягом, в т.ч для механизмов с конусными соединениями.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм, ШхДхВ	Расстояние между осями соединительных серег, мм	Диаметр штока, мм	Рабочий объем, см <sup>3</sup>	Масса, кг
ДСМ50П12	50	12	145x225x85	195	85	85	10
ДСМ100П15	100	15	195x315x110	275	95	214	26
ДСМ200П20	200	20	250x410x120	360	150	567	45

## ДОМКРАТЫ АВТОНОМНЫЕ С НИЗКИМ ПОДХВАТОМ

расшифровка кодировки

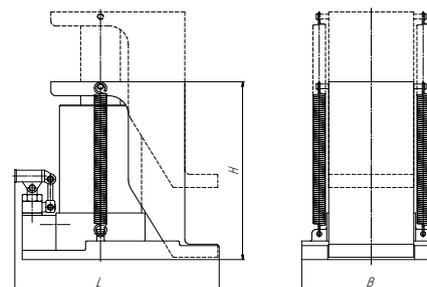
**ДА** **X** **П** **Y** **К**

**Д** — домкрат  
**А** — автономный  
**X** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**Y** — ход штока, мм  
**К** — кронштейн

Грузоподъемность — 5-30 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип действия — односторонний



Модель: ДА20П130К



Предназначены для подъема оборудования, металлических конструкций, иных грузов при ремонтных, монтажно-демонтажных, сборочных работах, при транспортно-складских операциях и т.п.

Позволяют поднимать груз как при помощи опоры, так и подхватом при малом зазоре между грузом и основанием домкрата. Встроенный ручной насос (рабочее давление 70 МПа) обеспечивает автономность применения домкрата.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Высота домкрата, мм	Высота подхвата, мм	Габариты, мм (ВхLхН)	Масса, кг
ДА5П120К	5	120	222	16	300x200x320	14,2
ДА10П130К	10	130	265	18	330x220x320	20,7
ДА20П130К	20	130	285	20	350x240x320	31
ДА30П140К	30	140	305	20	380x270x340	46,4

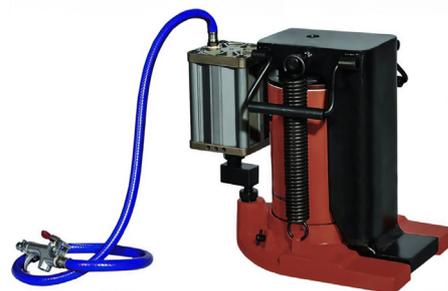
## ДОМКРАТЫ С НИЗКИМ ПОДХВАТОМ С ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

**ДА X П Y КП**

**Д** — домкрат  
**А** — автономный  
**X** — усилие, тс  
**П** — пружинный возврат  
**Y** — ход штока, мм  
**К** — кронштейн  
**П** — пневмогидравлический привод

Грузоподъемность — 5-30 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип действия — односторонний



Модель: ДА20П130КП

Позволяют поднимать груз как при помощи опоры, так и подхватом при малом зазоре между грузом и основанием домкрата.

Оснащены пневмогидроусилителем для создания давления рабочей жидкости энергией сжатого воздуха.

После подъема груза на требуемую высоту необходимо установить под груз прочные страховочные опоры.

Для переноса и установки в рабочее положение домкрат снабжен ручками. В основании домкрата установлен кран для слива гидравлической жидкости из рабочей полости гидроцилиндра.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Высота домкрата, мм	Высота подхвата, мм	Габариты, мм (ВхLхН)	Масса, кг
ДА5П120КП	5	120	222	16	300x200x310	15
ДА10П130КП	10	130	265	18	330x220x310	21,6
ДА20П130КП	20	130	285	20	350x240x320	32,2
ДА30П140КП	30	140	305	20	380x270x340	47,2

## ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СВЕРХНИЗКИЕ

расшифровка кодировки

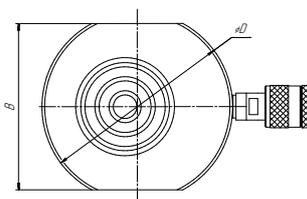
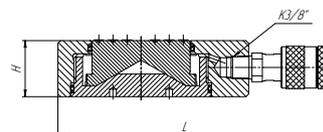
**ДСН** X/Y/Z

**Д** — домкрат  
**СН** — сверхнизкий  
**X** — усилие, тс  
**Y** — высота, мм  
**Z** — ход штока, мм

Грузоподъемность — 27-35 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип действия — односторонний  
 Тип возврата — гравитационный



Модель: ДСН25/40/15



Применяются в труднодоступных местах в составе систем монтажа, демонтажа и выравнивания негабаритного, массивного оборудования и объектов; малая собственная высота от 40 мм. Гидравлические сверхнизкие домкраты поршневые применяются в труднодоступных местах в составе систем монтажа, демонтажа и выравнивания негабаритного, массивного оборудования и объектов.

Модель	Габариты, мм	Диаметр штоковой опоры, мм	Усилие, тс	Ход штока, мм	Масса, кг
ДСН25/40/15	118x215x40	70	25	15	4,37
ДСН35/54/25	132x225x54	80	35	25	6,8

## ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДКАТНЫЕ

расшифровка кодировки

**ДГП** XЭ

**Д** — домкрат  
**Г** — грузовой  
**П** — подкатной  
**X** — усилие, тс  
**Э** — электропривод

Грузоподъемность — 60-100 тонн  
 Давление — 70 МПа



Предназначены для подъема, удержания и опускания тяжелой автотранспортной, железнодорожной техники, оборудования и конструкций при регламентных, ремонтных и монтажно-демонтажных работах, в частности, при замене колес тяжелой карьерной техники. Подъем и опускание груза с использованием гидравлических подкатных домкратов ДГП выполняется безопасно. Диапазон высот подъема обеспечивает работу подкатных домкратов с крупногабаритной автотранспортной техникой, эксплуатируемой в России: карьерные самосвалы, погрузчики, бульдозеры и т.д.



Модель: ДГП-100Э

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальное усилие, тс	Высота базовая, мм	Ход штока, мм	Тип привода	Диапазон высот подъема, мм	Масса, кг
ДГП-60Э	70	60	607	360	электро	607-1771	242
ДГП-100Э		100	607	354		607-1493	265

## ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДКАТНЫЕ СО ВСТРОЕННЫМ ВИНТОМ-УДЛИНИТЕЛЕМ

расшифровка кодировки

**ДГП Х ПВР (Д)**

**Д** — домкрат  
**Г** — грузовой  
**П** — подкатной  
**Х** — усилие, тс  
**П** — пневмопривод  
**В** — винт-удлинитель  
**Р** — ручное управление  
**(Д)** — дистанционное управление

Грузоподъемность — 55-200 тонн  
 Давление — 70 МПа



Модель: ДГП-150ПВР

Подкатной домкрат отличается малой исходной высотой, большим ходом штока; для обеспечения максимальной высоты подъема снабжен винтом-удлинителем, или набором проставок и обойм в зависимости от модели. Гидравлическая насосная станция встроена в тележку домкрата, выполнена с электрическим или с пневматическим приводом. Домкраты подкатные с насосной станцией с пневматическим приводом с ручным управлением выполнены с отсоединяемым от тележки с насосной станцией домкратом с опорной площадкой и снабжены комплектом РВД длиной 5 м, чем обеспечивается безопасность оператора, которому не приходится работать под поднимаемым грузом.

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальное усилие, тс	Габариты, мм	Ход штока, мм	Тип привода	Ход винта, мм	Диапазон высот подъема, мм	Масса, кг
ДГП-55ЭВ	63	55	1020x630x1230	200	электро	100	404-704	135
ДГП-70ЭВ		70	1060x630x1230	375		200	620-1195	160
ДГП-100ЭВ		100	1060x630x1230	360		165	644-1169	180
ДГП-150ЭВ		150	1040x590x1120			200	720-1280	290
ДГП-200ЭВ		200	1140x680x1000	330				
ДГП-55ПВР (Д*)		55	1020x630x1230	200	пневмопривод	100	404-704	135
ДГП-100ПВР (Д*)		100	1060x630x1230	360		165	644-1170	180
ДГП-150ПВР (Д*)		150	1040x590x1120			200	720-1280	290
ДГП-200ПВР (Д*)		200	1140x680x1000			330		

Д\* — наличие моделей с дист. управлением

# ДОМКРАТЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ ВИНТОВЫЕ

расшифровка кодировки

**ДМХ**

**Д** — домкрат  
**М** — механический  
**Х** — усилие, тс

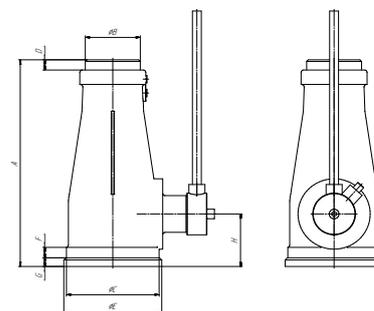
Грузоподъемность — 10-200 тонн



Модель: ДМ-16180



Механические домкраты предназначены для применения в жестких эксплуатационных условиях; под нагрузкой неограниченно долго, наиболее часто используются в кораблестроении. Оснащены фиксатором, обеспечивающим безопасное удержание груза, большая грузоподъемность, малое усилие на рукоятке. Подъемный винт с шестерней соприкасается с шариковым подшипником для обеспечения вращения механизма домкрата с минимальным трением, что снижает усилие на рукоятке.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход винта, мм	Мин. высота домкрата, мм	Масса, кг
ДМ-10150	10	150	274	8,6
ДМ-16180	16	180	318	11,9
ДМ-20180	20	180	320	12,5
ДМ-25130	25	130	273	11,1
ДМ-32200	32	200	387	20,1
ДМ-50250	50	250	433	36,2
ДМ-100200	100	200	445	71,7
ДМ-200200	200	200	493	130

# СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО СВОБОДНЫМИ ЗАХВАТАМИ, ИСПОЛНЕНИЕ «ПОЛЗУН»

расшифровка кодировки

**СГХВ**

**С** — съёмник  
**Г** — гидравлический  
**Х** — усилие, тс  
**В** — внешний привод

Усилие — 5-100 тонн  
 Давление — 70 МПа



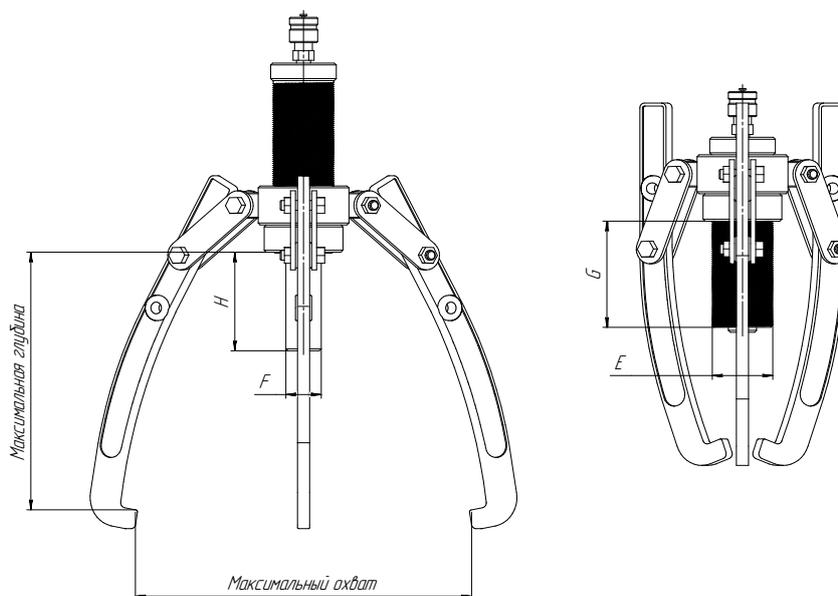
Модель: СГ10В

Приводом служит внешний гидравлический ручной насос, что повышает безопасность применения. Ручной насос в оснащении с манометром, или без манометра, рукав высокого давления требуемой длины с полумуфтой БРС поставляются по заказу.



Два варианта сборки съёмников: двухзахватный и трехзахватный. Приводом служит внешний гидравлический ручной насос, что повышает безопасность применения. Ручной насос в оснащении с манометром, или без манометра, рукав высокого давления требуемой длины с полумуфтой БРС поставляются по заказу.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Габариты, мм						Масса, кг
					Е	Ф	Г	А	В	С	
СГ5В	5	50-200	140	50	45	23	106	12,5	22,5	26	10,2
СГ10В	10	50-250	170	60	56	26	97	14	30	30	12,9
СГ20В	20	100-350	205	70	78	33	105	21	33,5	33	15,7
СГ30В	30	150-400	220	70	90	38	103	26	36	35	33
СГ50В	50	200-500	250	60	114	48	117	25	46	40	37,8
СГ100В	100	250-650	280	80	168	65	220	32	47	50	130



# СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ С РАМОЙ БЕЗОПАСНОСТИ, СЕРИЯ СГА...Б

расшифровка кодировки

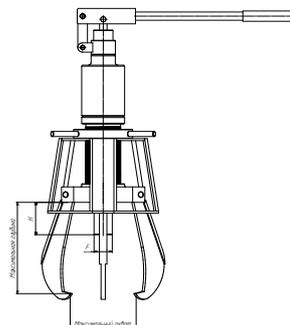
**СГА X Б**

**С** — съёмник  
**Г** — гидравлический  
**А** — автономный  
**X** — усилие, тс  
**Б** — рама безопасности

Грузоподъемность — 5-15 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип возврата — пружинный



Модель: СГА15Б



Три захвата, пружинный возврат поршня. Встроенный предохранительный клапан защищает цилиндр от перегрузки. Ограничительная рама направляет захваты, и обеспечивает быструю установку, жесткий захват и повышенную безопасность, предотвращая соскальзывание захватов со снимаемой детали. Захваты изготовлены из высококачественной закаленной стали; Эффективно демонтируют детали, установленные с натягом.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Масса, кг
СГА5Б	5	20-200	160	60	8
СГА10Б	10	20-300	210	80	11
СГА15Б	15	20-360	240	100	19

# СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С РАМОЙ БЕЗОПАСНОСТИ С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ, СЕРИЯ СГ...Б

расшифровка кодировки

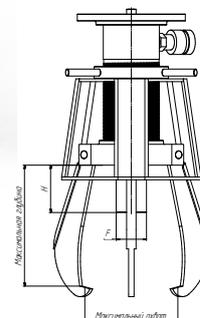
**СГ X Б**

**С** — съёмник  
**Г** — гидравлический  
**X** — усилие, тс  
**Б** — рама безопасности

Усилие — 20-30 тонн  
 Давление — 70 МПа



Модель: СГ30Б



Три захвата, пружинный возврат поршня. Встроенный предохранительный клапан защищает цилиндр от перегрузки. Ограничительная рама направляет захваты, и обеспечивает быструю установку, жесткий захват и повышенную безопасность, предотвращая соскальзывание захватов со снимаемой детали. Изготовлены из высококачественной закаленной стали. Эффективно демонтируют детали, установленные с натягом.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Масса, кг
СГ20Б	20	25-420	285	100	22
СГ30Б	30	25-515	340		40

## СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ И ВНЕШНИМ ЗАХВАТОМ

расшифровка кодировки

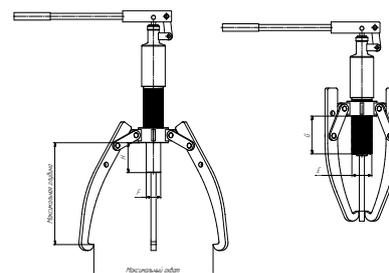
**СГА** **X**

**С** — съёмник  
**Г** — гидравлический  
**А** — автономный  
**X** — усилие, тс

Усилие — 5-50 тонн



Модель: СГА30



Встроенный ручной насос обеспечивает автономность применения и малое время установки съёмника. Два варианта сборки съёмников: двухзахватный для работы в ограниченном пространстве; трехзахватный с обеспечением высокой надежности захвата с равномерным распределением тягового усилия. Встроенный ручной насос обеспечивает автономность применения и малое время установки съёмника. Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси с фиксацией стопором.

i

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Габариты, мм						Масса, кг
					E	F	G	A	B	C	
СГА5	5	50-200	140	50	45	23	140	12,5	22,5	26	7,6
СГА10	10	50-250	170	60	56	26	137	14	30	30	10,1
СГА20	20	100-350	205	70	78	33	150	21	33,5	33	18,6
СГА30	30	150-400	220	70	90	38	158	26	36	35	24,2
СГА50	50	200-500	250	60	114	48	177	25	46	40	42,9

## СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ

расшифровка кодировки

**СВ** **X** **Y** **Z**

**С** — съёмник  
**В** — винтовой  
**X** — кол-во захватов  
**Y** — усилие, тс  
**Z** — внешний диаметр, мм

Быстрая установка

Жесткий захват и безопасная работа, позволяющая исключить перекосы и сползание захватов



Модель: СВ25240

Рычажная система обеспечивает быструю установку, жесткий захват и безопасную работу, позволяет исключить перекосы и сползание захватов. Механические съёмники серии «Лайт» изготовлены из легких сплавов. Механические самоцентрирующиеся съёмники серии «Лайт» изготовлены из легких сплавов.

i

Модель	Кол-во захватов	Усилие, тс	Внешний диаметр, мм	Глубина захвата, мм	Масса, кг
СВ22110	2	2	17-110	80	1,2
СВ25240		5	25-240	160	3,4
СВ210370		10	30-370	230	6,7

## СЪЕМНИКИ СО ВСТРОЕННЫМ ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

**СГА X П**

**С** — съёмник  
**Г** — гидравлический  
**А** — автономный  
**X** — усилие, тс  
**П** — пневмопривод

Грузоподъемность — 5-50 тонн  
 Давление — 70 МПа  
 Тип возврата — пружинный возврат



Модель: СГА10П

Применяются, когда предпочтительно использовать в качестве источника энергии сжатый воздух, например, если требуется высокая производительность. Повышенная безопасность работ, удобное управление подачей сжатого воздуха; производство работ выполняет один оператор. Эффективный пневмогидравлический привод, пневмогидроусилитель. Встроенный предохранительный клапан предотвращает превышение макс. давления. Возврат поршня в исходное положение происходит после отключения подачи воздуха под действием возвратной пружины.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Габариты, мм						Масса, кг
					E	F	G	A	B	C	
СГА5П	5	50-200	140	50	45	23	106	12,5	22,5	26	7,3
СГА10П	10	50-250	170	60	56	26	97	14	30	30	10,9
СГА20П	20	100-350	205	70	78	33	105	21	33,5	33	19,2
СГА30П	30	150-400	220	70	90	38	103	26	36	35	25,5
СГА50П	50	200-500	250	60	114	48	117	25	46	40	44,2

## СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТИРУЕМЫЕ

расшифровка кодировки

**СГТ X Y Z**  
 СГТ 2/3 50 1150

**С** — съёмник  
**Г** — гидравлический  
**Т** — транспортируемый  
**X** — кол-во захватов  
**Y** — усилие, тс  
**Z** — внешний захват, макс

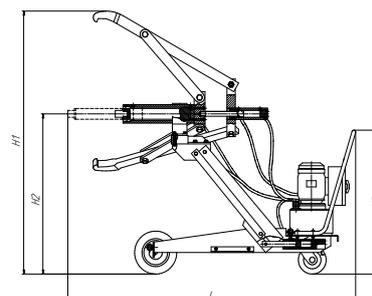
Грузоподъемность — 50-100 тонн  
 Давление — 70 МПа



Модель: СГТ2/3501150

Мощные гидравлические съёмники с высокопрочными стальными захватами, предназначены для демонтажа крупногабаритных деталей с двумя и тремя захватами. Рама на колесах с установленным на ней съёмником и насосной станцией, легко перемещается к месту работ.

Мощные гидравлические съёмники с высокопрочными стальными захватами, предназначены для демонтажа крупногабаритных (диаметром до 1219 мм) деталей. Рама на колесах с установленным на ней съёмником и насосной станцией, легко перемещается к месту работ, а подъемный винтовой механизм обеспечивает подъем съёмника на необходимую высоту.



Модель	Макс. усилие, тс	Внешний захвата, мм		Глубина захвата детали, мм		Ход штока, мм	Кол-во захватов	Высота центра, мм	Габариты, LxWxH, мм	Масса, кг
		мин.	макс.	мин.	макс.					
СГТ2/3501150	50	64	1150	651	559	337	2/3	450-1120	2590x1264x1829/ 1114/ 1002	350
СГТ21001219	100	381	1219	1066	863	250	2	305-915	3015x930x1276	500

## СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТИРУЕМЫЕ С РУЧНЫМ НАСОСОМ

расшифровка кодировки

**СГТ Х У Z Б(Р)**  
СГТ 2/3 10 250 Б

- С — съёмник
- Г — гидравлический
- Т — транспортируемый
- Х — кол-во захватов
- У — усилие, тс
- Z — внешний захват, макс
- Б — без насосной станции
- (Р) — встроенный ручной насос

Грузоподъемность — 10-100 тонн  
Давление — 70 МПа



Модель: СГТ2/340500Б

Самоцентрирующийся съёмник с возможностью быстрой переустановки захватов на 2 или 3-захватную систему для съёмников усилием от 10 тс до 80 тс. для 100 тс-3 захвата.

Гидравлический подъемный механизм захватов.

Выполнены с двумя гидроцилиндрами с пружинным возвратом поршня: для привода перемещения захватов по высоте и для создания тянущего усилия. Съёмники с усилием, тс, 60, 80, 100 оснащены встроенным ручным насосом с отдельной подачей по двум каналам привода и ручкой для перемещения.

Модель	Усилие, тс	Внешний захвата, мм		Глубина захвата детали, мм		Ход штока, мм	Количество захватов	Диапазон высот центра, мм	Масса, кг	Габариты, ДхШхВ, мм	
		мин.	макс.	мин.	макс.						
СГТ2/310250Б	10	30	250	170	20	80	2/3	215	46	500x210x230	
СГТ2/315350Б	15	40	350	250	30				52	500x220x240	
СГТ2/320400Б	20	50	400	280					40	60	550x240x260
СГТ2/330450Б	30	60	450	300	50					64	600x260x280
СГТ2/340500Б	40	80	500	385					50	70	750x280x350
СГТ2/350600Б	50		600	400	50					82	1100x420x600
СГТ2/360600Р	60	90	600	425	60				100	130	1100x420x600
СГТ2/380700Р	80		700	510					60	150	150
СГТ31001000Р	100	100	1000	605	100	200	3	600	190	1350x550x900	

## ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ

расшифровка кодировки

**ППК** **X Y**

**П** — пресс  
**П** — производственный  
**К** — серия Комплекс  
**X** — усилие, тс  
**Y** — ход штока, мм

Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей. Для работы с крупными деталями применяются прессы серии ППК. Удобны в работе с деталями различной конфигурации, включая детали большого размера, такие как шестерни, колеса, валы, шкивы. Подъемный механизм нижней траверсы, - ручная лебедка, или (по запросу для прессы ППК100300) штанга, один конец которой ввернуть в шток домкрата, другой конец закрепить на нижней траверсе.



Модель: ППК100300

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Макс. габариты рабочего пространства, мм (LxH)	Габариты, мм (ВxLxH)	Вес, кг (без насосной станции)
ППК50150	50	150	800x1100	1000x1612x1922	385
ППК50300		300	800x1050	1000x1480x1976	396
ППК100150	100	150	1000x170x1130	1400x1730x2060	860
ППК100300		300	1400x1390x2382	1400x1390x2382	865

## СИСТЕМА ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ОБМОТКИ ТРАНСФОРМАТОРОВ

расшифровка кодировки

**СООТ - X**

**С** — система  
**О** — для опрессовки  
**О** — обмоток  
**Т** — трансформаторов  
**X** — усилие, тс

Состав системы:

— домкрат ДГ50П40С (4 шт);  
 — насос ручной НРГ-7030 (1 шт);  
 — комплект рукавов высокого давления с полумуфтой БРСН004: РВД 2000К, 2м (1 шт), РВД 10000К, 10м (4 шт);  
 — кран 4-х-ходовой КР-4 (1 шт), БРСД004 (1 шт);  
 — манометр МА100ВУ63 с адаптером (1 шт).



Модель: СООТ-1

Система для опрессовки обмоток трансформаторов СООТ-1 предназначена для выполнения операции опрессовки обмоток промышленных трансформаторов при проведении ремонтных работ.

Состоит из 4 специальных домкратов гидравлических ДГ50П40С с пружинным возвратом штока, соединенных между собой и с гидравлическим насосом гибкими рукавами высокого давления через распределительный узел КР-4.

Система соответствует требованиям и инструкциям при ремонте трансформаторов.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Диаметр опоры, мм	Габариты, мм (ВxLxH)	Вес, кг
ДГ50П40С	50	40	85	120x193x90	10

# СКОБА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ КЛЕПАЛЬНАЯ

расшифровка кодировки

**КС Х У Z Г****КС** — клепальная скоба**Х** — усилие, тс**У** — глубина зева, мм**Z** — ширина зева, мм**Г** — гидравлический возврат поршня

Различные варианты гидроскоб охватывают практически все виды клепальных работ, выполняемых при ремонте и производстве подвижного состава железных дорог, для сборочных и ремонтных работ в автомобильной промышленности; для общепромышленных целей.

Гидроскоба включает скобу, гидроцилиндр с пружинным или гидравлическим (в артикуле буква «Г») возвратом поршня, на штоке которого установлен пуансон; матрицы, рукоятки, ручки, кнопочный пост управления на рукоятке с кабельными разъемами; рым - болт у тяжелых моделей для подвешивания на пружинном балансира; полумуфты быстроразъемных соединений.



Модель: K25/195/150Г

Модель	Номинальное усилие, тс	Ход штока, мм	Размер рабочего пространства, мм		Номинальное давление, МПа	Рабочий объем, см <sup>3</sup>	Габариты, мм	Масса, кг
			глубина до оси	ширина зева				
K10/95/50Г	10	100	95	50	70	250	475x80x300	20
K10/50/70		60	50	70	63	95	640x85x212	12
K14/216/130	14	75	216	130	70	150	470x74x390	40
K15/245/68Г	15	45	245	68	70	148	470x182x581	61
K15/145/99		75	145	99	30	380	412x186x335	30
K15/250/110		75	250	110	30	380	480x186x513	55
K17/255/110Г	17	80	255	110	70	211	536x355x637	57
K20/110/95	20	90	110	95	40	450	549x186x343	20
Kc20/195/150Г		150	195	150	63	670	759x387x343	66
K25/280/125Г	25	180	280	125	70	754	-	-
K25/91/78		60	91	78	63	230	390x94x365	21
Kc40/250/190Г	40	180	250	190	63	1500	1075x454x713	182
Kc40/190/140Г		140	190	140	63	1100	980x435x453	162
Kc40/250/140Г		140	250	140	63	1100	495x453x995	176
Kcп40/160/140Г		140	160	140	63	1100	435x453x958	162
Kc40/290/190/210Г		180	290	190	63	1500	1063x465x605	200
Kc40/210/310Г		300	210	310	63	2500	1283x465x564	217

# РАЗГОНЩИК ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

расшифровка кодировки

**РФ X**

**РФ** — разгонщик фланцевый  
**X** — условный диаметр фланцев, мм



Модель: РФ508

Предназначены для разгонки (разделения) фланцевых соединений при замене уплотнений, установке трубопроводной арматуры на магистральных нефте-газопроводах, иных трубопроводных системах при проведении монтажных, демонтажных и ремонтных работ. Простая и надежная механическая система раскрытия рычагов. В комплекте ключ-трещотка. Модели РФ508 и РФ1066 с гидравлическим приводом от внешнего ручного насоса, номинальное давление 70 МПа, пружинный возврат поршня.

Модель	Мин.- макс. ширина хомута, мм	Диаметр оси «хомута», мм	Величина разгонки, мм	Усилие, тс	Диаметр условный, Ду (DN), фланцев	Ход штока, мм	Масса, кг
РФ508	70-142	19-28	3-28	5	12-508	38	6
РФ1066	104-216	31-41		10	76-1066	54	13,2

Давление условное, Ру (PN), кгс/см <sup>2</sup>	Диаметр условный, Ду (DN), мм, разгоняемых фланцев, стандарт ASA	
	РФ508	РФ1066
10	127-508	558-1066
20	63-355	406-711
27	63-304	355-609
35	63-254	304-508
62	12-152	203-406
103	12-88	101-203
172	12-63	76-101

# РАЗГОНЩИК ФЛАНЦЕВЫЙ КЛИНОВОЙ

расшифровка кодировки

**РФК XY**

**РФ** — разгонщик фланцевый  
**К** — клиновой  
**X** — макс. усилие, тс  
**Y** — макс. величина разгонки



Модель: РФК1081ГА



Модель: РФК877М

Разгонщик снабжен клиновыми ступенчатыми рычагами, выполняющими силовое воздействие на разделяемые фланцы; рычаги раздвигаются клином посредством гидравлического привода с пружинным возвратом поршня, или механического привода. В комплекте блок безопасности и опоры ступенчатые (2 шт) для увеличения величины разгонки, два винта крепежа опор ступенчатых. Модели РФК877М и РФК1481ГВ поставляются в стальном кейсе, модель РФК1081ГА в картонной коробке. Модель РФК1481ГК, в комплекте поставки: рычажный разгонщик, блок безопасности, опоры ступенчатые (2 шт), насос ручной НРФ-7004, манометр с адаптером, рукав РВДИ2000К (длина 2м), два винта, кейс из фанеры.



Модель: РФК1481ГВ

Модель	Макс. усилие, тс	Номин. давление, МПа	Мин. зазор между фланцами	Макс. величина разгонки/ глубина разгонки 1-ой ступени/ следующих ступеней, мм	Тип привода	Рабочий объем масла, см <sup>3</sup>	Масса, кг
РФК877М	8	-	6	77/32/+10	Механический	-	10,4
РФК1081ГА	10	70		81/32/+10	Гидравлический встроенный	70	11,5
РФК1481ГВ	14				Гидравлический внешний	70	10,2
РФК1481ГК	14				Гидравлический внешний	40	8,5

## УСТРОЙСТВА ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ

расшифровка кодировки

**2ТШ - X Г Y**

- 2 — кол-во толкателей
- Т — толкатель
- Ш — шаговый
- X — усилие, тс
- Г — гидравлический
- Y — ход поршня, мм



Модель: 2ТШ10Г400

Устройства для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам. Предназначены для перемещения крупногабаритного, тяжеловесного оборудования, конструкций, с перехватом (дискретно), по железнодорожным рельсам. Такелаж объекта по железнодорожным рельсам с применением гидравлических толкающих устройств обеспечивает высокую эффективность работ. Устройство состоит из двух одинаковых толкающих гидравлических механизмов.

Модель	2ТШ10Г400	2ТШ25Г600
Габариты толкателя, мм, ДхШхВ (возвышение над головкой рельса)	958x220x137	1315x250x210
Вес толкаемого груза по рельсам, тонн	На колесах, Ктк = 0,05	200x2
	На сухую, Ктс = 0,15	70x2
Толкающее усилие, тс/ход штока, мм	10x2/400	25x2/600
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	52	65
Тип рельса	P55   P65   P75	
Масса, кг	41,6x2	108x2

## ИНСТРУМЕНТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ

расшифровка кодировки

### КСПА-**X**

**К** — комплект  
**С** — для снятия  
**П** — поглощающего  
**А** — аппарата  
**X** — усилие, тс

Состав комплекта:

- устройство для демонтажа поглощающего аппарата ППА-3;
- насос гидравлический ручной НРГ-7010;
- манометр МА100ВУ63;
- рукав высокого давления;



Модель: ППА-3

Комплект для снятия поглощающего аппарата предназначен для демонтажа всех типов пружинно-фрикционных и эластомерных аппаратов (класс аппаратов от Т0 до Т3) с максимальной энергоемкостью до 200 кДж.

Модель	Номинальное усилие, тс	Номинальное давление, МПа	Ход поршня, мм	Рабочий объем, см <sup>3</sup>	Диапазон температур, °С	Габариты, мм (ДхШхВ)	Масса, кг
ППА-3	56	70	50	393	От -30 до +40	152x145x266	11,4
ППА-3А	66,5		55	365		135x204x169	13,2

## ЛЕБЕДКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ

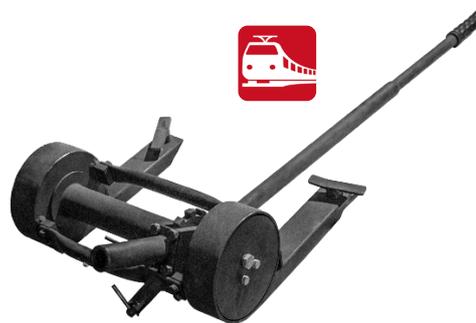
расшифровка кодировки

### ЛР - **X** / **Y** **Ш**

**Л** — лебедка  
**Р** — ручная  
**X** — усилие, тс  
**Y** — канатоемкость барабана, м  
**Ш** — для шпал

Усилие на рукоятке — до 50 кг

Масса — 10 кг



Модель: ЛР-1/3Ш

Предназначены для извлечения и установки деревянных и железобетонных шпал при проведении ремонтных работ на железнодорожных путях и стрелочных переводах.

ЛР-1/3Ш может использоваться для работы с брусьями при использовании стропов-удлинителей (поставляются по дополнительному заказу).

Модель	Усилие, тс	Канатоемкость барабана, м	Усилие на рукоятке, кг	Габариты, мм, ШхДхВ	Масса, кг
ЛР-1\3Ш	1	3	не более 50	360x370x147	10

## УСТРОЙСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ЛЮКОВ ПОЛУВАГОНОВ

расшифровка кодировки

**УГЗЛ-Х-У**

У — устройство  
Г — гидравлическое  
З — для закрытия  
Л — люка  
Х — усилие, тс  
У — рабочая глубина зёва, тс

Усилие — 2,4 тс  
Давление — 70 МПа  
Тип возврата — пружинный возврат



Модель: УГЗЛ-2,4-60М

Предназначено для закрытия деформированных люков полувагонов, когда люки деформированы, а также в условиях низких температур при намерзании льда на кромках люков.

Закрытие крышки люка производится силами одного человека. УГЗЛ-2,4У также позволяет производить поджатие крышки люка для вставки уравнительных прокладок под замок люка. Время, затрачиваемое на обработку одного вагона составляет от 3 до 8 минут.

Модель	Усилие, тс	Раб. глубина зёва, мм	Раб. ширина зёва, мм	Температура окружающей среды, °С	Габариты, мм (ВхLxН)	Масса, кг
УГЗЛ-2,4-60М	2,4	60	255-300	От -30 до +40	590x94x265	8,95

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

Гидравлическая насосная станция представляет собой устройство, преобразующее энергию первичного привода (электрического, бензинового и т.д.) в энергию давления рабочей жидкости. Она является ключевым элементом в работе гидроцилиндров, которые, в свою очередь, приводят в движение различное оборудование. Эти станции широко применяются в различных областях, начиная от горнодобывающей промышленности и заканчивая научными лабораториями.

ОСНОВНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ МАСЛОСТАНЦИИ ЯВЛЯЮТСЯ:

- номинальная подача (производительность),
- номинальное давление рабочей жидкости,
- полезная (используемая) вместимость бака.

## ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ МАСЛОСТАНЦИИ

### 1 Электродвигатель

Первичный привод, преобразующий электрическую энергию топлива в механическую энергию вращения вала. Мощность двигателя определяет производительность насосной станции.

### 2 Бак

Ёмкость для хранения рабочей жидкости. Бак служит не только для хранения, но и обеспечивает охлаждение масла. В состав бака входят монтажная крышка, заливная горловина, сливная пробка и уровнемер.

### 3 Манометр

Манометры позволяют контролировать и измерять давление рабочей жидкости в системе.

### 4 Регулировочно-предохранительный клапан

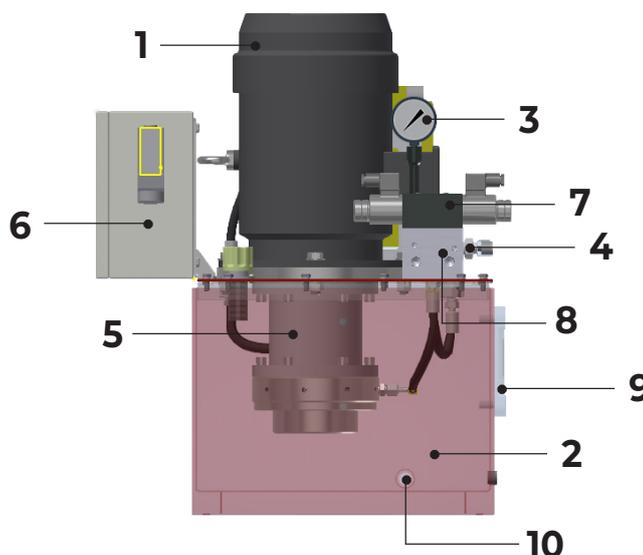
Регулировочно-предохранительный клапан позволяет устанавливать и поддерживать заданный уровень давления в системе, обеспечивая оптимальные условия для работы гидравлических компонентов. В случае превышения установленных значений давления клапан автоматически открывается, что предотвращает повреждение элементов гидросистемы и обеспечивает безопасность работы.

### 5 Насосный модуль

В гидравлических насосных станциях чаще всего используются шестеренные, аксиально-поршневые и пластинчатые насосы. Шестеренные насосы являются нерегулируемыми, но обладают меньшей стоимостью и массой. Поршневые и пластинчатые насосы позволяют создавать системы с высоким давлением. Насосный модуль соединяется с валом электродвигателя через упругую муфту, которая компенсирует отклонения осевой нагрузки, обеспечивая плавную работу насосного модуля, и защищает его от перегрузки.

### 6 Электрощкаф

Играет ключевую роль в управлении и защите электрических компонентов системы. Он содержит автоматические выключатели, контакторы, реле, предохранители и другие устройства, необходимые для безопасного и эффективного функционирования станции.



### 7 Гидрораспределитель

Служат для регулирования потока жидкости в системе. Могут быть модульного монтажа, отличаясь компактностью и простотой монтажа, или моноблочными или секционными.

### 8 Монтажная плата

Является узлом соединения между насосным модулем и гидравлическими аксессуарами, такими как: манометры или гидрораспределитель. Представляет собой прямоугольную металлическую платформу с отверстиями для подключения.

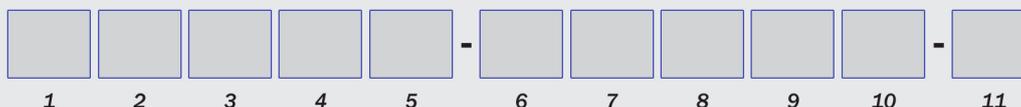
### 9 Индикатор уровня масла

Индикатор уровня масла предназначен для визуального контроля уровня масла в баке гидравлической насосной станции. Они состоят из стеклянной колбы, помещенной в металлический корпус, который крепится к стенке бака через отверстия с помощью присоединительных трубок.

### 10 Сливная пробка

Предназначена для удаления отработанного гидравлического масла из бака маслостанции. Она располагается в нижней части резервуара и обеспечивает удобный доступ для слива масла.

## КОНФИГУРАЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ



**1** Количество потоков, распределителей  
(по умолчанию) – один поток (распределитель)

**2** Тип продукта  
Н – насосная станция

**3** Тип привода  
Б – бензиновый двигатель  
Г – гидравлический мотор  
А – дизельный двигатель  
П – пневматический двигатель  
Э – электрический двигатель

**4** Тип управления  
А – автоматическое электромагнитное  
Н – ножное электромагнитное  
П – пневматическое (ручной или ножной кнопочный пульт)  
Р – ручное  
Э – электромагнитное (выносной кнопочный пульт)

**5** Номинальное давление  
(по умолчанию) – 70 МПа  
1/2 – при двухступенчатой подаче сначала указывается давление 1 ступени (низкое давление), затем давление 2 ступени (высокое давление)

**6** Номинальная подача  
1/2 – при двухступенчатой подаче сначала указывается подача на 1 ступени (низкое давление), затем подача на 2 ступени (высокое давление)  
N – при заказе многопоточной станции сначала указывается количество потоков (N), затем указывается подача (Q)

**7** Тип распределителя  
А – разгрузочный кран  
Г – двухпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель  
И – трехпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель

**8** Объем бака  
Указывается объем маслобака из типового ряда

**9** Вольтаж электродвигателя  
(по умолчанию) – не электрический двигатель  
Т – трехфазный электродвигатель переменного тока, 380 В, 50 Гц  
Ф – электродвигатель переменного тока с напряжением питания 220 В, 50 Гц (для мощностей до 2,2 кВт)

**10** Количество ступеней насоса  
1 – одноступенчатый насос  
2 – двухступенчатый насос

**11** Дополнительные опции, исполнение, назначение  
А – гидроаккумулятор  
Б2..6 – банки коллекторные для подсоединения 2-6 рабочих механизмов  
Др – дросселирование расхода  
Ду – дистанционное управление (радиоуправление)  
Зр – защитная рама  
Зк – закрытый корпус исполнения  
Кл – колеса на раме  
М – мультипликатор давления  
П – подогрев рабочей жидкости  
Рв – реле времени  
Рд – регулятор давления  
РС – инструмент для работы с резьбовыми соединениями  
Ср – складывающиеся ручки для переноски  
Х – охлаждение рабочей жидкости  
Ч – частотное регулирование электродвигателя МВ – масло/вода

Пример кодирования маслостанций:

**ЗНЭЭ-Зх2,ОИИГ40П-ЗКлХ**

Маслостанция гидравлическая с электроприводом напряжением питания 380В и частотой тока 50Гц, трехпоточная с двумя трехпозиционными четырехлинейными распределителями и одним двухпозиционным четырехлинейным распределителем с электромагнитным управлением, номинальное давление каждого потока 70 МПа, подача каждого потока 2 л/мин, бак 40 л, с защитной рамой с колесами и системой охлаждения

# НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И РАЗГРУЗОЧНЫМ КРАНОМ



Одноступенчатая подача масла идеально подходит для операций, требующих постоянного уровня подачи масла независимо от давления, например, опрессовка или тестирование. Маслостанции НЭР с одноступенчатой системой подачи масла предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия. Управление гидравлическим потоком осуществляется вручную рукояткой гидрораспределителя.



Модель: НЭР-2,0А60Ф1

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт	Масса, кг	Габариты, ДхШхВ, мм
НЭР-2,0А10Т1	2	10	380В	36	450x300x510
НЭР-2,0А10Ф1			220В		
НЭР-2,0А20Т1		20	380В	47	450x300x620
НЭР-2,0А20Ф1			220В		
НЭР-2,0А40Т1		40	380В	100	500x500x700
НЭР-2,0А40Ф1			220В		
НЭР-2,0А60Т1		60	380В	123	500x500x1020
НЭР-2,0А60Ф1			220В		
НЭР-2,0А100Т1		100	380В	170	500x500x1400
НЭР-2,0А100Ф1			220В		
НЭР-3,0А40Т1	3	40	380В	100	500x500x700
НЭР-3,0А60Т1		60		123	500x500x1020
НЭР-3,0А100Т1		100		170	500x500x1400
НЭР-5,0А40Т1	5	40		130	500x500x700
НЭР-5,0А60Т1		60		152	500x500x1020
НЭР-5,0А100Т1		100		205	500x500x1400
НЭР-7,0А40Т1	7	40		135	500x500x700
НЭР-7,0А60Т1		60		157	500x500x1020
НЭР-7,0А100Т1		100		210	500x500x1400
НЭР-10,0А100Т1	10	100		215	500x500x1400
НЭР-10,0А200Т1		200	230	500x500x1600	

## С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И 3-Х ПОЗИЦИОННЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ



Гидравлические станции высокого давления с 3-х позиционным распределителем предназначены для решения задач по подъему грузов и других производственных задач: обеспечивает нагнетание давления, удержание и возврат.



Модель: НЭР-2,0И20Т1

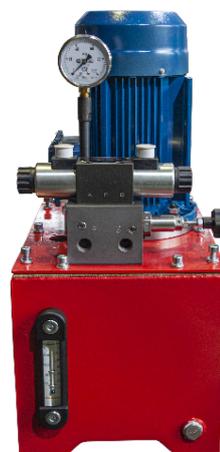
Модель	Подача, л/ мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт	Масса, кг	Габариты, ДхШхВ, мм
НЭР-2,0И10Т1	2	10	380В	36	450x300x510
НЭР-2,0И10Ф1			220В		
НЭР-2,0И20Т1		20	380В	47	450x300x620
НЭР-2,0И20Ф1			220В		
НЭР-2,0И40Т1		40	380В	100	500x500x700
НЭР-2,0И40Ф1			220В		
НЭР-2,0И60Т1		60	380В	123	500x500x1020
НЭР-2,0И60Ф1			220В		
НЭР-2,0И100Т1		100	380В	170	500x500x1400
НЭР-2,0И100Ф1			220В		
НЭР-3,0И40Т1	3	40	380В	100	500x500x700
НЭР-3,0И60Т1		60		123	500x500x1020
НЭР-3,0И100Т1		100		170	500x500x1400
НЭР-5,0И40Т1	5	40		130	500x500x700
НЭР-5,0И60Т1		60		152	500x500x1020
НЭР-5,0И100Т1		100		205	500x500x1400
НЭР-7,0И40Т1	7	40		135	500x500x700
НЭР-7,0И60Т1		60		157	500x500x1020
НЭР-7,0И100Т1		100		210	500x500x1400
НЭР-10,0И100Т1	10	100		215	500x500x1400
НЭР-10,0И200Т1		200	230	500x500x1600	

# С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

## ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И РАЗГРУЗОЧНЫЙ КРАН



Электрические гидростанции высокого давления НЭЭ с одноступенчатой подачей рабочей жидкости предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия. Электрические гидростанции высокого давления, управляемые с дистанционного кнопочного пульта. Оборудованы насосом с одноступенчатой системой подачи рабочей жидкости.



Модель: НЭЭ-2,0А60Т1

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭЭ-2,0А10Т1	2	10	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0А10Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0А20Т1		20	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0А20Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0А40Т1		40	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0А40Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0А60Т1		60	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0А60Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0А100Т1		100	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0А100Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-3,0А40Т1	3	40	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0А60Т1		60	
НЭЭ-3,0А100Т1		100	
НЭЭ-5,0А40Т1	5	40	
НЭЭ-5,0А60Т1		60	
НЭЭ-5,0А100Т1		100	
НЭЭ-7,0А40Т1	7	40	
НЭЭ-7,0А60Т1		60	
НЭЭ-7,0А100Т1		100	
НЭЭ-10,0А100Т1	10	100	
НЭЭ-10,0А200Т1		200	

## С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

### ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И 3-Х ПОЗИЦИОННЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ



Гидравлические станции высокого давления с 3-х позиционным распределителем предназначены для решения задач по подъему грузов и других производственных задач: обеспечивает нагнетание давления, удержание и возврат.

Управление гидравлическим потоком насосной станции осуществляется при помощи выносного кнопочного пульта управления.



Модель: НЭЭ-2,0И40Т1

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭЭ-2,0И10Т1	2	10	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0И10Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0И20Т1		20	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0И20Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0И40Т1		40	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0И40Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0И60Т1		60	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0И60Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0И100Т1		100	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0И100Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-3,0И40Т1	3	40	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0И60Т1		60	
НЭЭ-3,0И100Т1		100	
НЭЭ-5,0И60Т1	5	40	
НЭЭ-5,0И100Т1		60	
НЭЭ-7,0И40Т1		100	
НЭЭ-7,0И60Т1	7	40	
НЭЭ-7,0И100Т1		60	
НЭЭ-10,0И100Т1	10	100	

# С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

## НОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И 3-Х ПОЗИЦИОННЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ



Гидравлические станции высокого давления с 3-х позиционным распределителем предназначены для решения задач по подъему грузов и других производственных задач: обеспечивает нагнетание давления, удержание и возврат.



Модель: НЭН-2,0И20Т1

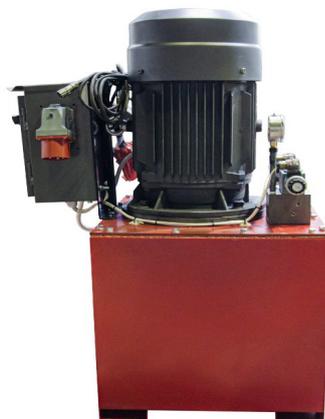
Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭН-2,0И10Т1	2	10	380В
НЭН-2,0И10Ф1			220В
НЭН-2,0И20Т1		20	380В
НЭН-2,0И20Ф1			220В
НЭН-2,0И40Т1		40	380В
НЭН-2,0И40Ф1			220В
НЭН-2,0И60Т1		60	380В
НЭН-2,0И60Ф1			220В
НЭН-2,0И100Т1		100	380В
НЭН-2,0И100Ф1			220В
НЭН-3,0И40Т1	3	40	380В
НЭН-3,0И60Т1		60	
НЭН-3,0И100Т1		100	
НЭН-5,0И60Т1	5	60	
НЭН-5,0И100Т1		100	
НЭН-7,0И40Т1	7	40	
НЭН-7,0И60Т1		60	
НЭН-7,0И100Т1		100	
НЭН-10,0И100Т1	10	100	

## С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

### ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И 2-Х ПОЗИЦИОННЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ



Двухпозиционный четырехлинейный распределитель обеспечивает нагнетание давления и возврат привода гидроинструмента и цилиндров одностороннего и двухстороннего действия.



Модель: НЭЭ-2,0Г40Т1

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭЭ-2,0Г10Т1	2	10	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0Г10Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0Г20Т1		20	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0Г20Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0Г40Т1		40	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0Г40Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0Г60Т1		60	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0Г60Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-2,0Г100Т1		100	380В 50 Гц
НЭЭ-2,0Г100Ф1			220В 50 Гц
НЭЭ-3,0Г40Т1	3	40	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0Г60Т1		60	
НЭЭ-3,0Г100Т1		100	
НЭЭ-5,0Г40Т1	5	40	
НЭЭ-5,0Г60Т1		60	
НЭЭ-5,0Г100Т1		100	

## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ПРЕССОВ ОПРЕССОВКИ АРМАТУР



Для привода прессов ПП-А80 используется насосная станция с электроприводом, 4-х линейным трехпозиционным электромагнитным распределителем с открытым центром.



Модель: НЭЭ-2,0Н10Т1-РД-ПП-А80

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭЭ-2,0Н10Т1-РД-ПП-А80	2	10	380В

## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ КЛЕПАТОРОВ



Электрические гидростанции высокого давления НЭЭ с одноступенчатой подачей рабочей жидкости предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия. Маслостанция выполнена в защитном корпусе с колёсами.



Модель: НЭЭ-2,0А10Т1-К3-Кл

Модель	Номинальное давление, МПа	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭЭ-2,0А10Т1-К3-Кл	70	2	10	380В
НЭЭ-2,0А40Т1К3-Кл	70		40	
НЭЭ-2,0Г40Т1К3-Кл	70			
НЭЭ30-5,0А40Т1К3-Кл	30	5	40	
НЭЭ-5,0А40Т1К3-Кл	70			
НЭЭ-5,0Г40Т1К3-Кл	70			

## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ГАЙКОВЕРТОВ



Станции насосные с электроприводом серии НЭА предназначены для гидропитания промышленного гидравлического инструмента и оборудования высокого давления в автоматическом режиме управления посредством обеспечения требуемых интервалов для «рабочего хода» и «возврата» исполнительного гидроцилиндра с помощью реле времени.



Модель: НЭА-2,0Г10Ф1-РС

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Мощность, кВт/ Напряжение	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса сухая/ с маслом, кг
НЭА-2,0Г10Т1-РС	2	10	2,2/380В	600x340x620	45/55
НЭА-2,0Г10Ф1-РС			2,2/220В		
НЭА-2,0Г20Т1-РС	2	20	2,2/380В	600x340x720	50/70
НЭА-2,0Г20Ф1-РС			2,2/220В		
НЭА-3,0Г40Т1-РС	3	40	4/380В	600x340x850	70/110
НЭА-5,0Г40Т1-РС	5	40	7,5/380В		84/124
2НЭА-2,0Г10Т1-РС	2	10	2,2/380В	600x340x720	55/70
2НЭА-2,0Г10Ф1-РС			2,2/220В		

## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ



Специальные насосные станции, предназначенные для гидропитания гидравлических толкателей тяжеловесного оборудования по рельсам 2ТШ.



Модель: 2НЭР-2,0И20Т1-2ТШ25

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Напряжение	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса сухая/ с маслом, кг	Диапазон рабочих температур РЖ при эксплуатации, °С
НЭР-2,0И20Т1С-2ТШ25	2	20	380В	580x400x710	50/70	-10/+60
2НЭР-2,0И20Т1-2ТШ25				610x400x710		

## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Гидростанции НПР с пневмоприводом преобразуют пневматическую энергию в гидравлическую, обеспечивая гидроснабжением промышленного гидроинструмента высокого давления. Могут безопасно использоваться на взрыво- и пожароопасных предприятиях. Управление гидравлическим потоком осуществляется вручную рукояткой гидрораспределителя.



Модель: НПР-1,0П24-1

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Габариты, мм, ШхДхВ	Масса, кг
НПР-0,6П24-1	0,6	24	465x365x460	38
НПР-1,0П24-1	1,0			
НПР-1,6П20-1	1,6			
НПР-2,0П20-1	2,0			
НПР-3,0П20-1	3,0			
НПР-1,6П40-1	1,6	40	465x425x460	50
НПР-2,0П40-1	2,0			
НПР-3,0П40-1	3,0			

## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДВУСТУПЕНЧАТЫЕ

МАЛОГАБАРИТНЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Предназначены для привода гидроцилиндров с гидравлическим, пружинным, гравитационным возвратом поршня. Бак большой вместимости, 35 л, позволяет применить эти насосные станции для привода нескольких гидроцилиндров. Номинальное давление 70 МПа. Исполнение электропривода на напряжение электропитания 220В или 380В.



Модель: НЭР2/70-5/0,7А8Т2

Модель	Мощность, кВт	Ном. давление, МПа		Подача, л/мин		Полезный объем бака, л	Габариты, мм, LxВxН	Масса, кг
		1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень			
<b>С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С РАЗГРУЗОЧНЫМ КРАНОМ</b>								
НЭЭ2/70-5/0,7А2Ф2-3	1,2					2	210x145x330	11
НЭН2/70-5/0,7А8Ф2	0,75	2	70	5	0,7	8	325x255x565	25,9
НЭН2/70-5/0,7А8Т2							305x245x515	25,2
НЭН2/70-5/0,7А8Ф2-3								
НЭН2/70-5/0,7А8Т2-3								
<b>С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С РАЗГРУЗОЧНЫМ КРАНОМ</b>								
НЭР2/70-5/0,7А8Ф2	0,75 / 220В	2	70	5	0,7	8	305x245x510	22
НЭР2/70-5/0,7А8Т2	0,75 / 380В							
<b>С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С 3-Х-ПОЗИЦИОННЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ</b>								
НЭР2/70-5/0,7И8Ф2	0,75 / 220В	2	70	5	0,7	8	305x245x510	26
НЭР2/70-5/0,7И8Т2	0,75 / 380В							
<b>С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С 3-Х-ПОЗИЦИОННЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ</b>								
НЭР2/70-5/0,7И8Ф2	0,75 / 220В	2	70	5	0,7	8	325x255x450	29,2
НЭР2/70-5/0,7И8Т2	0,75 / 380В							

# МОБИЛЬНЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

## С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И 3-Х ПОЗИЦИОННЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ

Предназначены для привода гидроцилиндров с гидравлическим, пружинным, гравитационным возвратом поршня. Бак большой вместимости, 35 л, позволяет применить эти насосные станции для привода нескольких гидроцилиндров.

Двухступенчатая подача обеспечивает на низком давлении увеличенный уровень подачи рабочей жидкости, что ускоряет преодоление свободного хода поршня инструмента и его возврат, сокращая общее время выполнения операции; вторая ступень при высоком давлении и меньшей производительности служит для получения рабочего усилия исполнительного механизма.



Модель: НЭР2/70-10/1,5И35Ф2

Модель	Мощность, кВт	Ном. давление, МПа		Подача, л/мин		Полезный объем бака, л	Габариты, мм, ЛхВхН	Масса, кг
		1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень			
НЭН2/70-10/1,5И35Ф2	1,5	2	70	10	1,5	35	455x355x630	55,4
НЭН2/70-10/1,5И35Т2								
НЭН2/70-10/2,2И35Ф2	2,2	2	70	10	2,5	35	455x355x660	62,4
НЭН2/70-10/2,2И35Т2								
НЭН2/70-10/3И35Ф2	3	2	70	10	3	35	455x355x660	64,4
НЭН2/70-10/3И35Т2								
<b>С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С РАЗГРУЗОЧНЫМ КРАНОМ</b>								
НЭР2/70-10/1,5А35Ф2	1,5	2	70	10	1,5	35	455x355x630	55,4
НЭР2/70-10/1,5А35Т2								
НЭР2/70-10/2,2А35Ф2	2,2	2	70	10	2	35	455x355x660	62,4
НЭР2/70-10/2,2А35Т2								
НЭР2/70-10/3А35 Ф2	3	2	70	10	3	35	455x355x660	64,4
НЭР2/70-10/3А35Т2								
<b>С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С 3-Х-ПОЗИЦИОННЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ</b>								
НЭР2/70-10/1,5И35Ф2	1,5	2	70	10	1,5	35	455x355x630	55,4
НЭР2/70-10/1,5И35Т2								
НЭР2/70-10/2,2И35Ф2	2,2	2	70	10	2	35	455x355x660	62,4
НЭР2/70-10/2,2И35Т2								
НЭР2/70-10/3И35 Ф2	3	2	70	10	3	35	455x355x660	64,4
НЭР2/70-10/3И35Т2								

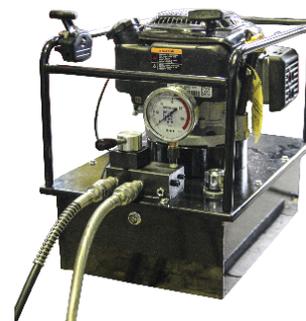
## С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ДВС

### С 4-Х ЛИНЕЙНЫМ 3-Х ПОЗИЦИОННЫМ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ

Для модели НБР2/70-6/0,9И15-2 приводом насосной станции служит двигатель внутреннего сгорания Briggs & Stratton. Оснащена 4-х-линейным 3-х-позиционным гидрораспределителем с ручным управлением.

Защитная рама предохраняет оборудование насосной станции от механических повреждений.

Применяются для привода гидравлического инструмента с гидравлическим, пружинным, гравитационным возвратом поршня.



Модель: НБР2/70-6/0,9И15-2

Модель	Мощность, кВт	Ном. давление, МПа		Подача, л/мин		Полезный объем бака, л	Габариты, мм, LxВxН	Масса, кг
		1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень			
НБР2/70-6/0,9И15-2	4,77	2	70	6	0,9	15	620x360x500	48,5

## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ДВС

### ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Гидравлические насосные станции НБР предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления в полевых условиях, при отсутствии системы электропитания.

Управление гидравлическим потоком маслостанций НБР осуществляется вручную, рукояткой гидрораспределителя. В качестве привода насоса маслостанции НБР используется бензиновый двигатель внутреннего сгорания Briggs&Stratton Quantum 650 6,0 HP.



Модель: НБР-2.0И20-1

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм
НБР-2,0И20-1	2	20	560x345x665
НБР-2,0И40-1		40	560x420x750
НБР-2,0И60-1		60	560x500x850
НБР-2,0И100-1		100	560x560x950
НБР-3,0И20-1	3	20	560x345x665
НБР-3,0А40-1		40	560x420x750
НБР-3,0И40-1		40	560x420x750
НБР-3,0И60-1		60	560x500x850
НБР-3,0И100-1		100	560x560x950

# НАСОСЫ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

## СЕРИЯ НРГ



Надежные и независимые от внешнего питания источники давления для гидравлического инструмента. Оснащены встроенными предохранительными клапанами сброса давления, которые настроены на номинальное давление 70 МПа.



Модель: НРГ-7020



Модель: НРГ-7010



Модель: НРГ-7030



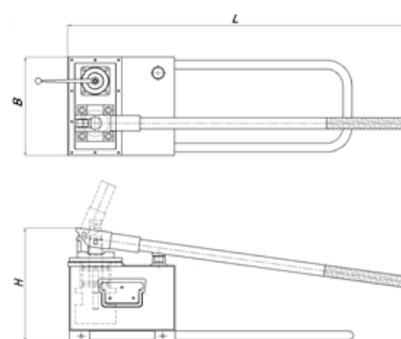
Модель: НРГ-7020



Модель: НРГ-7030P



Модель: НРГ-7020P



Модель	Номинальное давление, МПа		Подача, см <sup>3</sup> / цикл		Объем бака, см <sup>3</sup>		Габариты, LxВxH, мм	Масса, кг
	1 ступ	2 ступ	1 ступ	2 ступ	полный	полезный		
НРГ-7004	2	70	8	1	600	350	380x120x140	5,6
НРГ-7010			1000	700	600x120x200	10,6		
НРГ-7010А			1000	700	620x115x120	6		
НРГ-7020			13	2,3	2500	2000	710x150x210	13
НРГ-7020P					3500	3000	710x150x275	18,6
НРГ-7030					3000	2500	715x120x200	16,8
НРГ-7030P					3500	3000	710x150x275	18,6
НРГ-7080			126,2	4,75	7500	7000	740x310x330	26,5
НРГ-7080P								27,5
НРГ-7160								838x400x297
НРГ-7160P	39,5							

## ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО СМЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

### серия **EVOLUTION**

Предназначены для затяжки резьбовых соединений с высокой точностью ( $\pm 3\%$ ). Значение крутящего момента (от 112 до 72000 Нм) контролируется по манометру маслостанции. Опорный рычаг поворачивается на  $360^\circ$  и фиксируется в 32 положениях. Опорный рычаг поворачивается на  $360^\circ$  и фиксируется в 32 положениях. Значение крутящего момента контролируется по манометру маслостанции, с использованием таблицы соответствия крутящего момента давлению рабочей жидкости.



Модель: TEV-45S



Сменная головка для TEV-45S

Артикул	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Габариты, ДхШхВ, мм	Размеры головок под ключ, мм	Масса, кг
TEV-11S	112-1120	3/4"	139,3x42x108	14-30	1,8
TEV-18S	179-1795		174x50x131	16-36	2,5
TEV-45S	451-4512	1"	229x68x176,5	22-48	5,0
TEV-80S	752-7528	1 1/2"	270,5x80x199	27-56	8,0
TEV-110S	1078-10780		295x90x217	30-64	11,0
TEV-160S	1551-15516		318,8x100x232	36-72	15,0
TEV-280S	2666-26664	2 1/2"	384,3x120x270	42-90	26,5
TEV-360S	3472-34725		402x137x297	48-100	35
TEV-500S	4866-48666		496,5x153x332	64-120	50
TEV-720S	7200-72000		516x160x341	72-125	87
TEV-17SS	172-1727	3/4	167x51x131	16-36	2,0
TEV-45SS	452-4529	1	218x68x170	22-48	4,6
TEV-100SS	1006-10064	1 1/2	293x92x211	30-64	10
TEV-150SS	1497-14974	1 1/2	323x100x225	36-72	14,8
TEV-370SS	3699-36992	2 1/2	432x137x288	48-100	32,5

# ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО СМЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

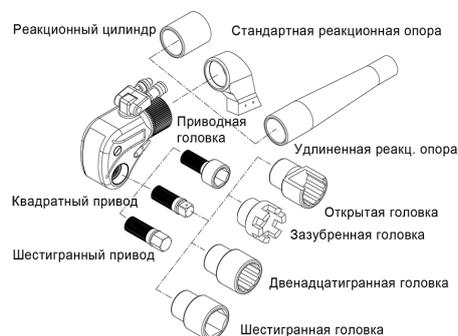
## серия MARKET

Дизайн, совмещающий современные требования эргономики и обеспечивающий надежное функционирование гайковерта.

Простой и надежный механизм трансмиссии (силовой передачи) легко обслуживается, гайковерт удобен и недорогой в эксплуатации. Компактная встроенная реакционная опора, фиксированная в плоскости гайковерта, обеспечивает надежное восприятие нагрузки. Высокая точность приложения крутящего момента при затяжке,  $\pm 3\%$ .



Модель: TEV-48SMS



Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Габариты, ДхШхВ, мм	Размеры головок под ключ, мм	Масса, кг
TEV-18SM	186-1864	3/4"	194x50x140	24-55	2,7
TEV-44SM	443-4431	1"	244x70x165	32-75	4,8
TEV-78SM	746-7461	1 1/2"	296x80x193	41-85	8,8
TEV-107SM	1082-10816		326x90x211	46-95	12
TEV-155SM	1521-15217		366x100x227	55-105	14,5
TEV-205SM	2027-20271	2" / 2 1/2"	402x112x249	65-120	19
TEV-260SM	2614-26148	2 1/2"	442x120x267	65-130	25
TEV-350SM	3493-34928		483x138x291	75-145	37,5
TEV-500SM	4963-49627		558x150x323	95-165	42
TEV-590SM	6196-61963		570x163x360	75-175	49
TEV-700SM	7097-70976	3"	596x166x366	105-180	58
TEV-48SMS	469-4693	1"	281x55x200	32-75	6,2
TEV-107SMS	1037-10371	1 1/2"	353x76x255	46-95	12,7
TEV-151SMS	1480-14796		385x81x278	55-105	18,5
TEV-201SMS	1969-19697	2"	435x88x292	85-115	25
TEV-290SMS	2876-28763	2 1/2"	452x95x313	90-130	31,5
TEV-368SMS	3638-36382		472x103x335	95-145	40,4
TEV-606SMS	5990-59904		525x112x386	105-175	56
TEV-844SMS	8345-83458	3"	573x135x403	105-180	68
TEV-1200SMS	12017-120176	3 1/2"	660x175x450	≥200	115
TEV-1590SMS	16012-160124	4"	770x235x520		163

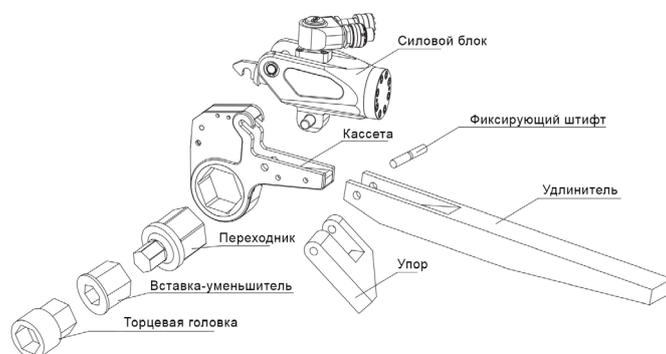
# ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАССЕТНЫЕ

## серия EVOLUTION

Гайковерты гидравлические кассетные применяются при работе в ограниченном пространстве (фланцевые соединения), и когда шпилька или болт значительно выступают над гайкой, исключая возможность применения гайковерта со сменными головками. По заказу комплектуются дополнительными кассетами, а также, вставками-уменьшителями, согласно диапазону размеров гаек. Значение крутящего момента контролируется по манометру на насосной станции, с использованием таблицы соответствия крутящего момента давлению рабочей жидкости.



Модель: TEV-55C



Модель	Крутящий момент, Нм	Габариты, ДхШхВ, мм	Размеры головок под ключ, мм	Масса, кг
TEV-25C	232-2328	186,1x51x125,9	19-55	2,6
	241-2414	186,1x51x128,5	60	2,7
TEV-55C	585-5858	241x66x177	34-65	6,4
	647-6474	246x66x187	70-80	6,6
TEV-100C	1094-10941	294x83x207	41-95	11,3
	1177-11774	301x83x216	100-105	11,7
TEV-180C	1852-18521	361x99x239	50-117	17,1
TEV-430C	4188-41882	430x131x303	110-155	40,4
	4459-44593	441x131x315	160-175	41,4
TEV-480C	4379-43792	405x93x291	80-117	46,1
	4848-48481	425x93x309	120-175	
TEV-30C-H	262-2625	193x51x125	19-46	2,7
	306-3068	193x51x136	50-60	
TEV-60C-H	537-5372	250x64x158	27-65	5,7
	603-6037	250x64x169	70-80	
TEV-144C-H	1173-11737	310x78x189	50-80	11,8
	1434-14349	310x78x214	85-105	
TEV-231C-H	2121-21216	378x97x223	70-100	19,7
	2312-23124	378x97x236	105-120	

## ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАССЕТНЫЕ

### серия MARKET

Гайковерты гидравлические кассетные серии Market обладают оптимальным соотношением параметров: габариты, вес, эксплуатационные характеристики, цена. Предназначены для общепромышленного применения. Изготовлены из авиационного алюминий-титанового сплава. Прецизионный храповик снабжен стопором обратного хода, что позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента и защищает храповую муфту от повреждений при экстремальных нагрузках, предотвращает заклинивание.



Модель: TEV-24CM

Модель	Крутящий момент, Нм	Габариты, ДхШхВ, мм	Размеры головок под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг
TEV-24CM	225-2252	156x36x144,5	30-60	0,8	1,3
TEV-34CM	345-3446	218x50x156	36-60		1,7
TEV-55CM	546-5458	266x66x167	46-80	1,9	3,6
TEV-105CM	1055-10550	324x83x198	70-105	4,2	7,6
TEV-185CM	1848-18484	382x99x231	80-115	6,8	12,2
TEV-248CM	2481-24814	404x105x255	85-120	8,1	19,3
TEV-290CM	2909-29089	427x110x265	90-130	10,5	22,3
TEV-423CM	4231-42311	479x132x289	95-145	12,7	32,3
TEV-520CM	5209-52088	479x148x302	120-145	15,2	47,5

## ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТОНКОСТЕННЫЕ

### серия EVOLUTION

TEV-CLP представляет собой профессиональный тонкостенный гидравлический гайковерт, который работает непосредственно с гайками, а его корпус хорошо подходит для узких мест. TEV-CLP позволяет работать с гайками размером под ключ от S19 до S175. Для соответствия различным рабочим ситуациям пользователь может просто заменить сменную шестигранную кассету или добавить вставку.



Модель: TEV-50CLP

Модель	Крутящий момент, Нм	Габариты, ДхШхВ, мм	Размеры головок под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг
TEV-20CLP	223-2238	186x32x132	19-55	0,9	1,5
	232-2321	186x32x135	60		
TEV-50CLP	522-5226	251x42x176	34-65	1,6	3,4

Модель	Крутящий момент, Нм	Габариты, ДхШхВ, мм	Размеры головок под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг
TEV-50CLP	610-6108	256x42x137	70-80	1,6	3,4
TEV-90CLP	1044-10440	308x53x211	41-95	3,1	6,3
	1123-11235	308x53x220	100-105		
TEV-160CLP	1852-18521	378x64x252	50-117	4,8	11,4
TEV-355CLP	4188-41882	460x85x253	85-155	10,5	20,5
	4459-44593	460x85x266	160-175		

## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ для ГАЙКОВЕРТОВ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ

Станция насосная с электроприводом предназначена для нагнетания гидравлической жидкости под давлением в рабочие полости силового модуля гайковертов гидравлических.

Станция насосная выполнена в климатическом исполнении УХЛ категорий размещения 2,3 ГОСТ15150. Температура окружающей среды от минус 30°С до плюс 40°С. Температура гидравлической жидкости должна быть в интервале от минус 10 °С до плюс 60 °С.



Модель: 4TEV8\0,8PECM

Артикул	Привод	Номин. давление, МПа			Номин. подача, л/мин			Объем бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм	Мощность напряжения кВт/ Напряжение, В	Масса, кг
		1 ст	2 ст	3 ст	1 ст	2 ст	3 ст				
2TEV8\0,8PECM	электропривод	6	32	70	8	1,6	0,8	8,0	394x300x420	1,1/220	26
4TEV8\0,8PECM					5,5	419x295x464	1,1/220	25			
4TEV7\0,8PEAC									7	1,6	0,8
2TEV7\0,8PEAC	пневмопривод	6	32	70	8,6	2,2	1,1	5,5	419x295x464	3,0/8 Bar	22
2TEV7\1,4PP											24
4TEV7\1,4PP											24

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ГАЙКОВЕРТОВ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ



Предназначены для комплектации гидравлических гайковёртов (давление до 70 МПа с применением насосных станций серий НЭА-, 3SF. РВД2000WE, РВД2000WW поставляются длиной 2 метра и более.



Модель: РВД2000WW(1)

Артикул	Длина, мм	Фитинги	
		Со стороны гайковёрта	Со стороны насосной станции
РВД2000WW(1)	2000	1/4NPT	1/4NPT
РВД5000WW(1)	5000		
РВД7000WW(1)	7000		
РВД8000WW(1)	8000		
РВД10000WW(1)	10000		
РВД2000WE(1)	2000	1/4NPT	К3/8
РВД5000WE(1)	5000		
РВД7000WE(1)	7000		
РВД8000WE(1)	8000		
РВД10000WE(1)	10000		

## ДОМКРАТЫ ТЕНЗОРНЫЕ С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

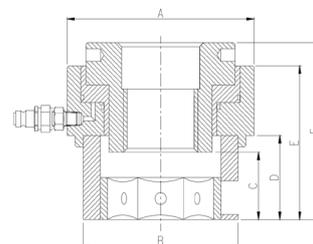
**ДТГ X M**

**Д** — домкрат  
**Т** — тензорный  
**Г** — гидравлический  
**X** — адаптер для шпильки  
**M** — серия Market

В состав адаптера входят: прокладка, тянущий стакан, обойма и вороток.



Модель: ДТГ50-30М



### серия MARKET



Домкрат оснащен двумя портами (в корпусе внутренняя резьба G1/4, совместима с 1/4BSP), что обеспечивает подключение к источнику гидравлического давления и возможность создания системы домкратов для выполнения синхронной затяжки крепежа. Один порт с быстроразъемным соединением «нипель» (БРСД/150) с внутренней резьбой G1/4, который присоединен к домкрату посредством переходника с наружной резьбой G1/4 с обоих концов, другой порт-с заглушкой.

Модель	Варианты адаптера для шпильки	Макс. усилие, тс/кН, при давлении 150 МПа	Площадь поршня, см <sup>2</sup> /Ход поршня, мм	Размер, мм						Масса, кг
				A	B	C	D	E	F	
ДТГ34-20М	A34M20M	34,5/338	22,55/8	85	55	23	30	77	87	3,5
ДТГ34-22М	A34M22M				59	25				
ДТГ34-24М	A34M24M				66	27				

Модель	Варианты адаптера для шпильки	Макс. усилие, тс/кН, при давлении 150 МПа	Площадь поршня, см <sup>2</sup> /ход поршня, мм	Размер, мм						Масса, кг
				A	B	C	D	E	F	
ДТГ50-24М	A50M24M	49,6/487	32,43/8	109	66	27	42	101	117	5,5
ДТГ50-27М	A50M27M				72	30				
ДТГ50-30М	A50M30M				78	33				
ДТГ50-33М	A50M33M				85	36				
ДТГ50-36М	A50M36M				90	39				
ДТГ83-33М	A83M33M	83/813	54,26/8	132	85	36	55	119	136	8
ДТГ83-36М	A83M36M				94	39				
ДТГ83-39М	A83M39M				98	42				
ДТГ83-42М	A83M42M				105	45				
ДТГ101-39М	A101M39M	101/989	66,03/10	150	98	41	60	112	137	12
ДТГ101-42М	A101M42M				105	44				
ДТГ101-45М	A101M45M				110	47				
ДТГ101-48М	A101M48M				125	50				
ДТГ144-52М	A144M52M	144/1413	94,14/12	174	138	53	70	131	153	17
ДТГ144-56М	A144M56M				145	59				
ДТГ168-56М	A144M56M	168/1649	109,84/12	197	145	59	80	148	171	21
ДТГ168-60М	A144M60M				150	63				
ДТГ168-64М	A144M64M				155	67				
ДТГ168-68М	A144M68M				162	71				
ДТГ217-72М	A217M72M	217/2162	141,87/12	218	172	75	87	166	195	26
ДТГ217-76М	A217M76M				180	79				
ДТГ259-76М	A259M76M	259/2574	169,33/12	247	170	79	101	190	219	32
ДТГ259-80М	A259M80M				175	83				
ДТГ259-85М	A259M85M				185	90				
ДТГ259-90М	A259M90M				205	96				
ДТГ316-95М	A316M95M	316/3100	206,6/15	280	215	100	105	195	232	38
ДТГ316-100М	A316M100M				235	105				
ДТГ387-105М	A387M105M	387/3841	253/15	308	240	108	123	213	248	52
ДТГ387-110М	A387M110M				250	113				
ДТГ387-115М	A387M115M				260	118				

# ДОМКРАТЫ ТЕНЗОРНЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

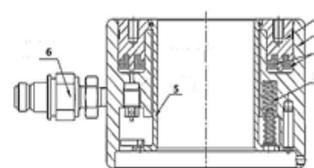
## ДТГ X ПМ

**Д** — домкрат  
**Т** — тензорный  
**Г** — гидравлический  
**X** — адаптер для шпильки  
**ПМ** — пружинный механизм

Преимуществом является полностью закрытая конструкция нагрузочной ячейки, что исключает попадание загрязнений в пружинный механизм возврата поршня; простая, быстрая и надежная технология сборки гидроцилиндра с проставкой.



Модель: ДТГ28-27ПМ



Автоматический пружинный возврат поршня максимально увеличивает производительность и безопасность работ с резьбовыми соединениями по сравнению с тензорными домкратами с возвратом поршня под внешней нагрузкой.

Модель	Варианты адаптера для шпильки	Макс. усилие, тс/кН	Эффективная площадь, мм <sup>2</sup>	Ход штока, мм	Размер, мм				Масса, кг	
					A	B	C	D		
ДТГ16-20ПМ	A16M20ПМ	16/160	1067	10	66,8	92,5	63	113,5	2,5	
ДТГ16-22ПМ	A16M22ПМ									
ДТГ28-24ПМ	A28M24ПМ	28/280	1867		85	116,5	68	141,5	3,7	
ДТГ28-27ПМ	A28M27ПМ									
ДТГ46-24ПМ	A50M36М	46/450	3003		103	103	116,5	75	141,5	5,5
ДТГ46-27ПМ	A83M33М						119,5	80	144,5	
ДТГ46-30ПМ	A83M36М						122,5	84	147,5	
ДТГ46-33ПМ	A83M39М						125,5	88,5	150,5	
ДТГ46-36ПМ	A83M42М						125,5	88,5	150,5	
ДТГ67-33ПМ	A67M33ПМ	67/660	4400		118	118	122,5	92	149,5	7,5
ДТГ67-36ПМ	A67M36ПМ			125,5			96	152,5		
ДТГ67-39ПМ	A67M39ПМ			129			105	156		
ДТГ67-42ПМ	A67M42ПМ			132			104,5	159		
ДТГ102-39ПМ	A102M39ПМ	102/1000	6669	10	140,5	131,5	112	163,5	11,5	
ДТГ102-42ПМ	A102M42ПМ					134,5	114	166,5		
ДТГ102-45ПМ	A102M45ПМ					138	126	170		
ДТГ102-48ПМ	A102M48ПМ					141	123	173		
ДТГ153-52ПМ	A153M52ПМ	153/1500	10002	175,5	175,5	148	134	187	18,5	
ДТГ153-56ПМ	A153M56ПМ					154,5	148	193,5		
ДТГ153-60ПМ	A153M60ПМ					161	153	200		
ДТГ153-64ПМ	A153M64ПМ									
ДТГ153-68ПМ	A153M68ПМ									
ДТГ153-70ПМ	A153M70ПМ									
ДТГ255-72ПМ	A255M72ПМ	255/2500	16670	219	219	167	172	216	33	
ДТГ255-76ПМ	A255M76ПМ					174	182	223		
ДТГ255-80ПМ	A255M80ПМ					180	190	229		
ДТГ255-85ПМ	A255M85ПМ					186	205	235		
ДТГ255-90ПМ	A255M90ПМ									
ДТГ326-90ПМ	A326M90ПМ	326/3200	21336	252	252	186	230	241	47	
ДТГ326-95ПМ	A326M95ПМ									

Модель	Варианты адаптера для шпильки	Макс. усилие, тс/кН	Эффективная площадь, мм <sup>2</sup>	Ход штока, мм	Размер, мм				Масса, кг
					A	B	C	D	
ДТГ326-100ПМ	A326M100ПМ	326/3200	21336	10	252	192	235	247	47
ДТГ418-105ПМ	A418M105ПМ	418/4100	27336		283	199	255	264	63,5
ДТГ418-110ПМ	A418M110ПМ					205	260	270	
ДТГ418-115ПМ	A418M115ПМ								

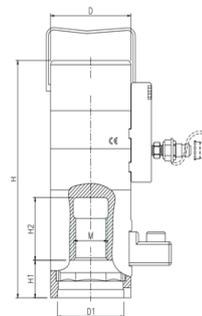
## ДОМКРАТЫ ТЕНЗОРНЫЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ

расшифровка кодировки

### ДТГ X MM

- Д — домкрат
- Т — тензорный
- Г — гидравлический
- X — адаптер для шпильки
- MM — пружинный

Используется в сборке, монтаже и техническом обслуживании машин и оборудования в металлургии, машиностроении, химической промышленности, энергетике, судостроении, горнодобывающей отрасли и т.п. Максимальное рабочее давление — 150 МПа.



Модель: ДТГ124 – 48ММ

## серия MARKET



Предназначены для сборки и разборки резьбовых соединений при больших требуемых усилиях затяжки с применением высокопрочных болтов до класса 10,9 в условиях открытого по высоте, но ограниченного в радиальном направлении рабочего пространства.

Модель	Макс. рабочее усилие, тс/кН при давлении 150 МПа	Резьба на шпильке, мм	Размер гайки под ключ, S, мм	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	Масса, кг
ДТГ30-24ММ	30/291	M24×3	36	60	46	193	27	45	5
ДТГ39-27ММ	39/380	M27×3	41	66	54	200	29	50	6
ДТГ49-30ММ	49/480	M30×3,5	46	72	58,5	211	31	53	7
ДТГ59-33ММ	59/580	M33×3,5	50	79	63	227	34	58	9
ДТГ69-36ММ	69/682	M36×4	55	84	69	254	36	65	11
ДТГ83-39ММ	83/820	M39×4	60	91	75	259	40	69	13
ДТГ94-42ММ	94/922	M42×4,5	65	99	79	270	42	74	16
ДТГ110-45ММ	110/1081	M45×4,5	70	107	89	284	45	75	20
ДТГ125-48ММ	125/1226	M48×5	75	112	94,5	295	50	80	23
ДТГ151-52ММ	151/1488	M52×5	80	123	101	320	55	82	30
ДТГ172-56ММ	172/1695	M56×5,5	85	130	106,5	336	59	85	35
ДТГ210-60ММ	210/2069	M60×5,5	90	142	114,5	346	62	89	43
ДТГ226-64ММ	226/2221	M64×6	95	150	121	374	65	90	52
ДТГ267-68ММ	267/2619	M68×6	100	167	126	395	73	95	69
ДТГ294-72ММ	294/2891	M72×6	105	174	134	425	73	105	80
ДТГ369-80ММ	369/3625	M80×6	110	187	145	463	82	115	101

## ДОМКРАТЫ ТЕНЗОРНЫЕ ДЛЯ ПОДВОДНЫХ РАБОТ



Предназначены для затяжки/демонтажа крепежа фланцевых соединений трубопроводов и другого оборудования в подводных условиях.

Быстро монтируемые адаптеры для натяжения, несколько вариантов по параметрам резьбы для одного домкрата, обеспечивают эффективное использование драгоценного времени подводного монтажника.



Модель: BAT1-S20

Модель	Варианты адаптера	Усилие, тс / Ход штока, мм	Площадь поршня, мм <sup>2</sup>	Объём поршневой полости, см <sup>3</sup>	Размер, мм				Масса, кг
					A	B	C	D	
BAT1-SS20	A1M20SS	14,2/20	943	19	66	96,5	48	117	1,7
BAT1-SS22	A1M22SS								
BAT2-SS24	A2M24SS	24,3/30	1596	48	82	127	60	147	3,7
BAT2-SS27	A2M27SS								
BAT2-SS30	A2M30SS								
BAT3-SS33	A3M33SS	38,7/30	2533	76	97	137	77	163	6,0
BAT3-SS36	A3M36SS								
BAT4-SS39	A4M39SS	56,1/30	3676	110	111	145,5	90	169,25	7,0
BAT4-SS42	A4M42SS								
BAT5-SS45	A5M45SS	89,7/30	5868	170	136	158	114	189	11,2
BAT5-SS48	A5M48SS								
BAT5-SS52	A5M52SS								
BAT6-SS56	A6M56SS	159,4/30	10433	313	177	180,5	140	223	21,3
BAT6-SS60	A6M60SS								
BAT6-SS64	A6M64SS								
BAT6-SS68	A6M68SS								
BAT6-SS70	A6M70SS								
BAT7-SS76	A7M76SS	262,6/30	17174	484	217	202	180	255,25	33,6
BAT7-SS80	A7M80SS								
BAT7-SS85	A7M85SS								
BAT7-SS90	A7M90SS								

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ТЕНЗОРНЫМ ДОМКРАТАМ



Дополнительные принадлежности используются для комплектации системы тензорных домкратов.



Модель: БРСД/150

Артикул	Тип
БРСН\150	Полумуфта (розетка) к домкрату; 150 МПа; резьба внутренняя G1/4"(BSP)
БРСД\150	Полумуфта (ниппель) к домкрату; 150 МПа; резьба внутренняя G1/4"(BSP)
М-200	Манометр с адаптером 200 МПа
РВД1500\180Н	Рукав высокого давления 1,5 м; 180 МПа; в комплекте с полумуфтой; резьба 1/4BSP; фитинг к насосу 1/4BSP
РВД4000\180Н	Рукав высокого давления 4 м; 180 МПа; в комплекте с полумуфтой; резьба 1/4BSP; фитинг к насосу 1/4BSP
РВД2000\180Н	Рукав высокого давления 2 м; 180 МПа; в комплекте с полумуфтой; резьба 1/4BSP; фитинг к насосу 1/4BSP
РВД1000\180Д	Рукав высокого давления 1 м; 180 МПа; 2 розетки для присоединения к домкратам тензорным; фитинг с обеих концов 1/4BSP
РВД1500\180Д	Рукав высокого давления 1,5 м; 180 МПа; 2 розетки для присоединения к домкратам тензорным; фитинг с обеих концов 1/4BSP
РВД5000\180Д	Рукав высокого давления 5 м; 180 МПа; 2 розетки для присоединения к домкратам тензорным; фитинг с обеих концов 1/4BSP
ШН1\4BSP	Переходник от полумуфты БРСД\150 к домкрату; резьба наружная 1/4BSP с обеих сторон

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ТЕНЗОРНЫМ ДОМКРАТАМ

### серия MARKET



Дополнительные принадлежности используются для комплектации системы тензорных домкратов серии Market.



Артикул	Тип
РПЛ1-5М	Распределитель линейный 5-ти- портовый, односторонний, давление рабочее 150 МПа, резьба внутренняя G 1/4", в комплекте полумуфты «ниппель» БРСД/150ПМ, 5-штук
БРСД/150ПМ	Полумуфта (ниппель) к домкрату , 150 МПа, резьба внутренняя G1/4 в комплекте с переходником от полумуфты к домкрату, резьба наружная G1/4 с обеих сторон
М-200М	Манометр, 200 МПа, диаметр 100 мм, с адаптером для ручного насоса НРГ-15020М
РВД2000/180НМ	Рукав высокого давления 2 м, 180 МПа, 2 розетки для присоединения к насосу (насосной станции) и к домкрату тенз., фитинг с обеих концов G1/4
РВД2000/180ДМ	Рукав высокого давления 2 м, 180 МПа, 2 розетки для присоединения к домкратам тенз., фитинг с обеих концов G1/4
БРСН/150М	Полумуфта к РВД (розетка), 150 МПа, резьба внутренняя G1/4", серия Market
БРСД/150М	Полумуфта (ниппель) к домкрату , 150 МПа, резьба внутренняя G1/4", серия Market
ШН1/4G	Переходник от полумуфты БРСД/150 к домкрату, резьба наружная G1/4" с обеих сторон, серия Market

## НАСОСЫ И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ТЕНЗОРНЫХ ДОМКРАТОВ



Предназначены для гидропитания тензорных домкратов. Они обеспечивают эффективную работу тензорных домкратов, позволяя точно контролировать процесс затяжки резьбовых соединений.



Модель: НРГ-15020

Артикул	Тип
НЭЭ200-4,2/0,3А5,5Ф3-Х	Станция насосная, с электроприводом с ручным управлением, трехступенчатая, с охлаждением, гидрораспределитель-разгрузочный кран, 200 МПа, подача на 1/3 ступенях-4,2/0,3 л/мин., бак 5,5 л, 220 В
НРГ-15015	Насос ручной гидравлический 150МПа, 1,44 л, 2-х ступенчатый, давление на 1\2 ступени 1,5\160 МПа, подача за ход на 1\2 ступени 32\2,5 куб.см.
НРГ-15020	Насос ручной гидравлический 150МПа, 1,98 л, 2-х ступенчатый, давление на 1\2 ступени 1,5\160 МПа, подача за ход на 1\2 ступени 32\2,5 куб.см
НРГ-15030	Насос ручной гидравлический 150МПа, 3,24 л, 2-х ступенчатый, давление на 1\2 ступени 1,5\160 МПа, подача за ход на 1\2 ступени 32\2,5 куб.см

## НАСОСЫ И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ТЕНЗОРНЫХ ДОМКРАТОВ

### серия **MARKET**



Предназначены для гидропитания тензорных домкратов серии Market. Они обеспечивают эффективную работу тензорных домкратов, позволяя точно контролировать процесс затяжки резьбовых соединений.



Модель: НРГ-15020М

Артикул	Тип
НЭЭ200-2,5/0,3А8Ф2-ХМ	Станция насосная, с электроприводом с ручным управлением, двухступенчатая, с охлаждением, гидрораспределитель-разгрузочный кран, давление на 1/2 ступенях, 3/200 МПа, подача на 1/2 ступенях-2,5/0,3 л/мин., бак 8 л, 220 В, серия Market
НРГ-15020М	Насос ручной гидравлический 150МПа, бак 2 л, 2-х ступенчатый, давление на 1/2 ступени 2/150 МПа, подача за ход на 1/2 ступени 24/1,2 куб.см, манометр, серия Market

## ГАЙКОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

**ГР - X**

ГР — гайкорез  
X — размеры «под ключ», мм

Режущая головка изготовлена из высокопрочной стали, в комплекте один нож; твердость режущей кромки ножа по методу Роквелла, HRC55.



Модели: ГР-5060, ГР-4150, ГР-2432

i

Обеспечивают эффективное и безопасное удаление поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно удалить традиционным способом. Не повреждают резьбовую поверхность болта или шпильки. Гидроцилиндр гайкореза расположен под углом (наклонно) к рабочей поверхности режущей головки, что дает возможность работать с гайками на плоской поверхности. Конструкция режущей головки предотвращает «разлет» частей разрезаемых гаек.

Артикул	Усилие	Разрезаемые гайки:		Рекомендуемый насос	Масса, кг
		размер «под ключ», мм	размер резьбы, мм		
ГР-1319	5	13-19	M6-M12	НРГ-7004	1,6
ГР-1924	10	19-24	M12-M16		2,4
ГР-2432	15	24-32	M16-M22		4,1
ГР-3241	20	32-41	M22-M27		5,6
ГР-4150	35	41-50	M27-M33		10
ГР-5060	50	50-60	M33-M39		14
ГР-6075	90	60-75	M39-M48	НРГ-7010	36

## ГАЙКОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

**ГР - X A**

ГР — гайкорез  
X — размеры «под ключ», мм  
A — автономный

Поставляется в пластиковом кейсе.



Модуль: ГР-1436А

i

Встроенный ручной насос, номинальное давление 70 МПа, обеспечивает автономность и быстроту применения. Удобный в эксплуатации, надежный и прочный.

Артикул	Усилие	Разрезаемые гайки:		Масса, кг
		размер «под ключ», мм	размер резьбы, мм	
ГР-1436А	14	14-36	M8-M24	7
ГР-3241А	20	32-41	M22-M27	6,8

# НОЖИ К ГАЙКОРЕЗАМ

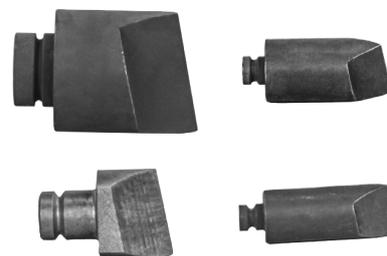
расшифровка кодировки

**Н - ГР - X**

**Н** — ножи  
**ГР** — для гайкорезов  
**X** — размеры «под ключ», мм



Изготавливается из высококачественного материала. Имеет острые режущие кромки. Нож останавливается быстро и точно не повреждая резьбовое соединение. Есть возможность переточки.



Модели: Н-ГР5060, Н-ГР3241, Н-ГР2432, Н-ГР1319

Артикул	Разрезаемые гайки:	
	размер «под ключ», мм	размер резьбы, мм
Н-ГР-1319	13-19	M6-M12
Н-ГР-1924	19-24	M12-M16
Н-ГР-2432	24-32	M16-M22
Н-ГР-3241	32-41	M22-M27
Н-ГР-4150	41-50	M27-M33
Н-ГР-5060	50-60	M33-M39
Н-ГР-6075	60-75	M39-M48
Н-ГР-1436A	14-36	M8-M24
Н-ГР-3241A	32-41	M22-M27

## МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА РУЧНЫЕ

расшифровка кодировки

**Т - Х Н**

- Т** — мультипликатор
- Х** — крутящий момент, Нм
- Н** — ручной (Handheld)

Все модели снабжены встроенным стопором обратного хода с трещоткой, который принимает на себя нагрузку и предотвращает обратный ход планетарной передачи мультипликатора, обеспечивая безопасность при работе и значительно расширяя область применения мультипликаторов.



Модель: Т-30Н

Применяются для работы с крепежом, когда требуется достаточно большой крутящий момент, но с применением ручного привода и для работы в стесненных условиях.

Планетарный редуктор с минимальными потерями на трение, обеспечивает усиление крутящего момента точно в пропорции 1:4, 1:10, 1:14, 1:20, 1:38; высокая точность приложения крутящего момента,  $\pm 5\%$ .

Артикул	Максимальный крутящий момент, Нм	Передаточное число	Входной квадрат, дюйм	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Высота, Н мм	Масса, кг
T-12H	1200	1:4	1/2	1"	88	145	7,9
T-20H	2000	1:4	3/4	1"	88	156	7,9
T-30H	3000	1:10	1/2	1"	88	200	8,7
T-42H	4200	1:14	1/2	1-1/2"	96	210	10,4
T-62H	6200	1:20	1/2	1-1/2"	114	242	11,4
T-120H	12000	1:38	1/2	1-1/2"	143	305	12,3
T-150H	15000	1:38	1/2	1-1/2"	143	305	15,4

## ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ

расшифровка кодировки

**Т - Х Н D**

- Т** — мультипликатор
- Х** — крутящий момент, Нм
- Н** — ручной (Handheld)
- D** — динамометрический (Dynamometric)

Гарантированная точность крутящего момента  $\pm 3\%$ .



Модель: Т-003НD

Динамометрические ключи ИрГидроМаш имеют прочную и надежную конструкцию, включающую в себя храповой механизм (встроенную трещотку). При достижении заданного момента затяжки автоматически подается слышимый и осязаемый рукой сигнал (щелчок). Съемный приводной квадрат позволяет изменять направление вращения – вправо и влево.

Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм	Длина, мм	Масса, кг
T-002HD	1/4	4-20	315	0,6
T-003HD	3/8	6-30	315	0,67
T-006HD		10-60	405	0,86
T-01HD	1/2	20-100	479	1,05
T-02HD		40-200	495	1,18
T-033HD		60-330	640	1,6

Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм	Длина, мм	Масса, кг
T-04HD	1/2	80-400	700	1,9
T-05HD	3/4	100-500	840	4,04
T-08HD		160-800	1115	5,28
T10-HD		200-1000		

## МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ "ПРЯМОГО" ТИПА, ОДНОСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

### T X - SP1

- T — мультипликатор
- X — крутящий момент, Нм
- S — прямого типа (Straight)
- P1 — пневматический (Pneumatic)



Модель: T39-SP1

серия  
**EVOLUTION**



Односкоростной планетарный редуктор; малый вес и размеры мультипликатора обеспечивают удобство в эксплуатации.

Модель	Крутящий момент, Нм, вращение по час. стрелке / против	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Длина L, мм	Ширина E, мм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг		
T06-SP1	75-650	3/4	76	300	186	23	4,9		
T10-SP1	120-1060	1				88	310	13	5,0
T15-SP1	170-1500							10	
T21-SP1	320-2100	1-1/2	96	350	255	14	7,5		
T28-SP1	430-2800					10,5			
T39-SP1	610-3900					7,5	9,8		
T58-SP1	950-5800					5	12,5		
T100-SP1	1650-10000					3	19,2		

## ДВУХСКОРОСТНЫЕ МАЛОШУМНЫЕ РУКОЯТКА ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ПЛАСТИКА

расшифровка кодировки

**T<sub>X</sub>-SPQ**

- T — мультипликатор
- X — крутящий момент, Нм
- S — прямого типа (Straight)
- P — пневматический (Pneumatic)
- Q — малошумный (Quiet)



Модель: T29-SPQ

### серия EVOLUTION



Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением скорости вращения: высокая / низкая.

Модель	Крутящий момент, Нм, вращение по час. стрелке / против	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Длина L, мм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг
T14-SPQ	210-1400	1	88	370	22	6,7
T29-SPQ	520-2900			390	9	7,3
T40-SPQ	720-4000	1-1/2	96	410	7	9,2
T62-SPQ	1030-6200		114	445	5	11,4
T120-SPQ	2170-12000		143	496	2	18,4

## ДВУХСКОРОСТНЫЕ СТАНДАРТНЫЕ РУКОЯТКА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА

расшифровка кодировки

**T<sub>X</sub>-SP**

- T — мультипликатор
- X — крутящий момент, Нм
- S — прямого типа (Straight)
- P — пневматический (Pneumatic)

Двухскоростной планетарный редуктор с переключением скорости обеспечивает эффективность применения в диапазонах малых и больших значений крутящего момента с точностью до  $\pm 5\%$ ;



Модель: T29-SP

### серия EVOLUTION



Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом. Особенно эффективны в условиях, где применение электропривода недопустимо, а использование инструмента с ручным приводом нерационально.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Вес, кг (без опоры)	Макс. скорость вращения, об/мин
	мин.	макс.		D	L		
T13-SP	210	1300	1"	88	365	7,5	24,0
T29-SP	520	2900	1"	88	385	8,0	11,0
T40-SP	720	4000	1-1/2"	96	405	10,0	8,0

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Вес, кг (без опоры)	Макс. скорость вращения, об/мин
	мин.	макс.		D	L		
T60-SP	1030	6000	1-1/2"	114	440	12,0	6,0
T120-SP	2170	12000	1-1/2"	143	490	19,0	3,0

## ДВУХСКОРОСТНЫЕ МАЛОШУМНЫЕ РУКОЯТКА ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ПЛАСТИКА

расшифровка кодировки

### T<sub>X</sub>-APQ

- T — мультипликатор
- X — крутящий момент, Нм
- A — углового типа (Angular)
- P — пневматический (Pneumatic)
- Q — малошумный (Quiet)

Комплект поставки: блок подготовки воздуха с пневморучаком и БРС для присоединения к инструменту, стандартная опора с рукояткой, стальной кейс с ложементом для изделия, калибровочный сертификат от производителя, руководство по эксплуатации совмещенное с паспортом.



Модель: T29-APQ

## серия EVOLUTION

Рабочее давление воздуха 6 бар, макс. расход 600 л/мин. Контролируемое значение крутящего момента с точностью ± 5%, воспроизводимость с точностью ± 3%. Модели T-APQ оснащены рукояткой из высокопрочного пластика.

Модель	Крутящий момент, Нм, вращение по час. стрелке / против	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Высота, H, мм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг
T14-APQ	210-1400	1	88	253	22	7,9
T29-APQ	410-2900			274	18	7,9
T40-APQ	560-4000	1-1/2	96	294	7	10,4
T62-APQ	870-6200			114	5	12,3
T120-APQ	1880-12000			143	2	19,6

## ДВУХСКОРОСТНЫЕ СТАНДАРТНЫЕ РУКОЯТКА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПЛАСТИКА

расшифровка кодировки

**T X - AP**

- T — мультипликатор
- X — крутящий момент, Нм
- A — углового типа (Angular)
- P — пневматический (Pneumatic)

Макс. уровень громкости — 92 Дб

Комплект поставки: блок подготовки воздуха с пневморукавом и АБРС для присоединения к инструменту, стандартная опора с рукояткой, стальной кейс с ложементом для изделия, калибровочный сертификат от производителя, руководство по эксплуатации совмещенное с паспортом.



Модель: T29-AP

### серия **EVOLUTION**



Оснащены предохранительной муфтой, не допускающей перегрузку механизмов мультипликатора. Модели T-AP оснащены рукояткой из алюминиевого сплава.

Модель	Крутящий момент, Нм, вращение по час. стрелке / против	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Высота, H, мм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг
T13-AP	210-1300	1	88	253	24	8,9
T29-AP	520-2900			274	11	9,4
T40-AP	720-4000	1-1/2	96	294	8	11,5
T60-AP	1030-6000		114	329	6	13,4
T120-AP	2170-12000		143	390	3	20,4

# МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ПНЕВМОПРИВОДОМ "ПРЯМОГО" ТИПА, ОДНОСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

## T<sub>X</sub>-SP1M

**T** — мультипликатор  
**X** — крутящий момент, Нм  
**S** — прямого типа (Straight)  
**P** — пневматический (Pneumatic)  
**1** — односкоростной (1)  
**M** — серия Market (Market)

Особенно эффективны в условиях, где применение электропривода недопустимо, а использование инструмента с ручным приводом нерационально.



Модель: T30-SP1M

## серия MARKET

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом.

Задание и регулирование значения крутящего момента выполняется выбором давления сжатого воздуха посредством регулятора давления и показаний манометра на блоке подготовки воздуха и определяется из индивидуального калибровочного графика зависимости «крутящий момент-давление».



Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм				Вес, кг (без опоры)	Макс. скорость вращения, об/мин
	мин.	макс.		D	M	L	K		
T09-SP1M	290	950	3/4"	74	172	302	195	5,4	20,5
T16-SP1M	480	1640	1"	78	214	344	195	6,9	11,5
T20-SP1M	490	2050		78	214	344	195		9,0
T30-SP1M	810	3100		88	254	384	195	9,7	5,5
T40-SP1M	1190	4300	1-1/2"	88	254	384	195	9,7	3,8
T60-SP1M	1100	6200		113	283	413	195	15,1	2,7
T80-SP1M	1600	8000		120	292	422	195	16,8	1,9
T100-SP1M	3700	10600		128	336	466	195	21,6	1,4
T130-SP1M	3900	13500		128	336	466	195		1,1

# МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ "ПРЯМОГО" ТИПА, ЦИФРОВЫЕ, ОДНОСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

**T X - SE1**

**T** — мультипликатор  
**X** — крутящий момент, Нм  
**S** — прямого типа (Straight)  
**E** — серия Evolution (Evolution)  
**1** — односкоростной (1)

Особенно эффективны в условиях, где применение электропривода недопустимо, а использование инструмента с ручным приводом нерационально.



Модель: T08-SE1

## серия EVOLUTION

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом. Задание и регулирование значения крутящего момента выполняется выбором давления сжатого воздуха посредством регулятора давления и показаний манометра на блоке подготовки воздуха и определяется из калибровочного графика зависимости «крутящий момент-давление».

i

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Частота вращения, об/мин	Масса, кг
	мин.	макс.		Диаметр, мм (D)	Длина, мм (L)		
T04-SE1	80	450	3/4"	76	395	21	5,4
T08-SE1	100	850	3/4"			12	
T12-SE1	200	1200	1"		400	9	5,5

# МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ "ПРЯМОГО" ТИПА, ЦИФРОВЫЕ, ДВУХСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

**T X - SE**

- T — мультипликатор
- X — крутящий момент, Нм
- S — прямого типа (Straight)
- E — серия Evolution (Evolution)

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей.



Модель: T-26SE

## серия EVOLUTION

Одночиповый контроллер значения крутящего момента, жидкокристаллический дисплей.

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей.

Модель	Крутящий момент, Нм,		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Масса, кг	Частота вращения, об/мин
	мин	макс		D	L		
T08-SE	100	800	3/4"	88	429	7,5	20
T12-SE	200	1200	1"		434	7,6	18
T26-SE	400	2600			455	8,2	7
T38-SE	500	3800	1-1/2"	96	475	9,8	5
T60-SE	1000	6000		114	510	12,3	3,5
T80-SE	1200	8000		126	550	15,5	2,5
T100-SE	1800	10 000	1-1/2"	143	570	19,2	1,6
T120-SE	2000	12 000					1,3

# МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ "УГЛОВОГО" ТИПА

расшифровка кодировки

**T<sub>X</sub>-AE**

**T** — мультипликатор  
**X** — крутящий момент, Нм  
**A** — углового типа (Angular)  
**E** — серия Evolution (Evolution)

Контролируемое значение крутящего момента с точностью  $\pm 5\%$ , воспроизводимость с точностью  $\pm 3\%$ . Оснащены предохранительной муфтой, не допускающей перегрузку механизмов мультипликатора.



Модель: T60-AE

## серия EVOLUTION



Модель оборудована цифровой контрольной системой величины крутящего момента, а также жидкокристаллическим дисплеем.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Частота вращения, об/мин	Масса, кг
	мин.	макс.		D	H		
T08-AE	100	800	3/4"	88	248	20	8,7
T12-AE	200	1200	1"		253	18	8,8
T26-AE	400	2600			274	9	9,4
T38-AE	500	3800	1-1/2"	96	294	5	11,0
T60-AE	1000	6000		114	329	3,5	13,5
T80-AE	1400	8000		126	370	2,5	16,7
T100-AE	1800	10 000		143	390	1,6	20,4
T120-AE	2000	12 000				1,3	

# МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ "ПРЯМОГО" ТИПА, ЦИФРОВЫЕ, ДВУХСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

**T X - SEM**

**T** — мультипликатор  
**X** — крутящий момент, Нм  
**S** — прямого типа (Straight)  
**E** — электропривод (Electric)  
**M** — серия Market (Market)

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент» / вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей. Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика, в комплекте стандартная реакционная опора Z типа.



Модель: T20-SEM

## серия MARKET



Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин, 1-я ступень / 2-я ступень	Габариты, ДхLхМ, мм	Вес, кгс (без опоры)
	1 ступень	2 ступень				
T08-SEM	500-800	100-495	3/4"	14/32	78x426x174	5
T16-SEM	800-1600	200-790	1"	5/14,5	78x452x200	7,7
T20-SEM	900-2000	200-890	1"	4,8/14,1	78x452x200	7,7
T28-SEM	1200-2800	400-1180	1"	2,3/6,4	88x485x233	10,3
T40-SEM	1900-4200	700-1875	1-1/2"	1,6/4,2	99x508x256	12,3
T60-SEM	2500-6000	1000-2475		0,9/2,8	113x526x274	15,6
T80-SEM	2500-8000	1200-2450		0,86/2,2	120x536x284	16,8
T100-SEM	3500-10000	2000-3450		0,6/1,5	128x569x317	21,8
T120-SEM	4000-12000	2000-3950		0,6/1,5	128x583x331	

## МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ "УГЛОВОГО" ТИПА, ЦИФРОВЫЕ, ДВУХСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

**T X - АЕМ**

**T** — мультипликатор  
**X** — крутящий момент, Нм  
**A** — углового типа (Angular)  
**E** — электропривод (Electric)  
**M** — серия Market (Market)

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент» / вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей. Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика, в комплекте стандартная реакционная опора Z типа.



Модель: T28-AEM

### серия MARKET



Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом. Угловое исполнение обеспечивает применение для работы в ограниченном пространстве, в труднодоступных местах.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин, 1-я ступень / 2-я ступень	Габариты, DxLxM, мм	Вес, кгс (без опоры)
	1 ступень	2 ступень				
T08-AEM	500-800	100-495	3/4"	14/32	78x269	6,6
T16-AEM	800-1600	200-790	1"	5/14,5	78x202	8,1
T28-AEM	1200-2800	400-1180		2,3/6,4	88x328	9,8
T40-AEM	1900-4200	700-1875	1-1/2"	1,6/4,2	99x351	11,4
T60-AEM	2500-6000	1000-2475		0,9/2,8	113x369	16,5
T80-AEM	2500-8000	1200-2450		0,86/2,2	120x379	18,4
T100-AEM	3500-10 000	2000-3450		0,6/1,5	128x412	20,0
T120-AEM	4000-12 000	2000-3950			128x426	20,1

## АККУМУЛЯТОРНЫЕ ЦИФРОВЫЕ, ОДНОСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

### T<sub>X</sub>-SEBM

T — мультипликатор  
X — крутящий момент, Нм  
S — прямого типа (Straight)  
E — электропривод (Electric)  
B — аккумулятор (Battery)  
M — серия Market (Market)

Цифровая система управления и контроля величины крутящего момента, светодиодный, LED, дисплей. Возможность установки реакционной опоры относительно корпуса по окружности на 360 град с фиксацией.



Модель: T20-SEBM

### серия MARKET

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом. Заранее устанавливаемое, программируемое, значение крутящего момента, автоматическое выключение при достижении установленного значения крутящего момента.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Макс. скорость вращения, об/мин	Габариты, мм						Вес, кгс (без опоры)
	мин.	макс.			D	L <sup>2</sup>	L <sup>1</sup>	H <sup>1</sup>	L <sup>4</sup>	W	
T05-SEBM	100	500	3/4"	27,5	63	163	280	260	110	80	4,6
T10-SEBM	100	1000		17	65	163	287	260	110	80	4,8
T16-SEBM	200	1600		7	69	163	327	260	110	80	5,8
T20-SEBM	200	2050	1"	5,6	69	163	327	260	110	80	5,8
T30-SEBM	500	3100		3	82	163	340	260	110	80	7,4
T40-SEBM	700	4300	1-1/2"	2.4	88	163	355	260	110	80	8,3

расшифровка кодировки

### T<sub>X</sub>-SEBE

T — мультипликатор  
X — крутящий момент, Нм  
S — прямого типа (Straight)  
E — электропривод (Electric)  
B — аккумулятор (Battery)  
E — серия Evolution (Evolution)

Контролируемое значение крутящего момента с точностью ±5%. Применяется бесщеточный двигатель 18 В, который не требует технического обслуживания, компактный и удобный в переноске;



Модель: T26-SEBE

### серия EVOLUTION

Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом. Заранее устанавливаемое, программируемое, значение крутящего момента, автоматическое выключение при достижении установленного значения крутящего момента.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Макс. скорость вращения, об/мин	Вес, кгс (без опоры)
	мин.	макс.		D	L		
T08-SEBE	200	800	3/4"	76	320	19	5,3
T12-SEBE	300	1200	1"	76	325	13	5,4
T26-SEBE	400	2600		88	350	6	7,1

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Макс. скорость вращения, об/мин	Вес, кгс (без опоры)
	мин.	макс.		D	L		
T38-SEBE	500	3800	1-1/2"	96	370	4	8,7
T45-SEBE	600	4500		102	393	3,8	9,8
T65-SEBE	800	6500		114	405	2	13,2
T85-SEBE	2000	8500		126	430	1,5	14,5
3У-SEBE	Зарядное устройство						
СА-SEBE	Сменный аккумулятор						

## БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

расшифровка кодировки

**БРС Д / Н Y M**

**БР** — быстроразъемное

**С** — соединение

**Д** — установка в отверстии корпуса гидроцилиндра

**Н** — установка на резьбовой конец фитинга РВД

**Y** — рабочее давление, МПа

**M** — серия Market

серия  
**MARKET**



Модель: БРСД/150М

*i* Элемент соединения шлангов, рукавов, различных частей промышленного оборудования, позволяющий произвести быстрое соединение гидравлических устройств с источником давления. Предназначены для предотвращения самопроизвольного слива рабочей жидкости из полости инструмента при аварийном повреждении рукава или насоса.

Модель	Рабочее давление, МПа	Резьба внутр., дюйм	Длина, мм	Диаметр, мм	Размер под ключ, мм	Момент затяжки, Нм
БРСД/150М	150	1/4" BSP	38	25	22	40-50
БРСН/150М			62,3	28	24	

# БЫСРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

расшифровка кодировки

**БРСД / Н Y**
**БР** — быстроразъемное

**С** — соединение

**Д** — установка в отверстии корпуса гидроцилиндра

**Н** — установка на резьбовой конец фитинга РВД

**Y** — рабочее давление, МПа

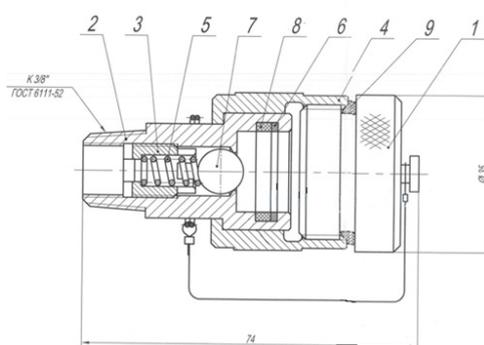
Элемент соединения шлангов, рукавов, различных частей промышленного оборудования, позволяющий произвести быстрое соединение гидравлических устройств с источником давления. Предназначены для предотвращения самопроизвольного слива рабочей жидкости из полости инструмента при аварийном повреждении рукава. или насоса.



## ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ

Основными составными частями БРСД004 являются:

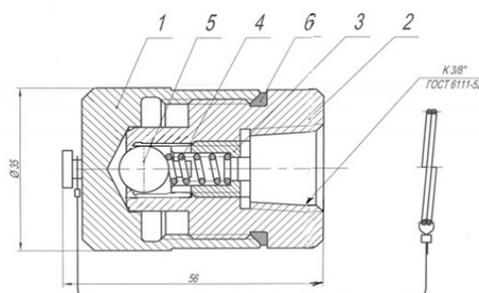
1. защитный колпачок
2. корпус
3. седло шарика
4. резьбовая обойма
5. пружина
6. защитное кольцо
7. шарик
8. уплотнительное кольцо №1
9. уплотнительное кольцо №2



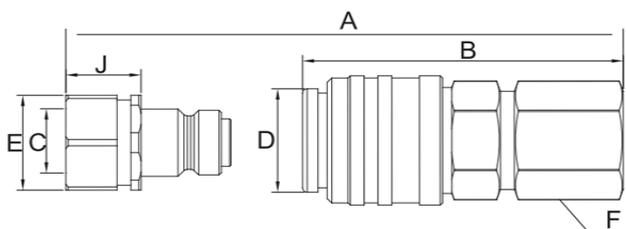
БРСД004

Основными составными частями БРСН004 являются:

1. защитный колпачок
2. корпус
3. седло шарика
4. пружина
5. шарик
6. уплотнительное кольцо



БРСН004



Модель	Рабочее давление, МПа	Резьба внутр., дюйм	Резьба наруж., дюйм	Масса, кг
БРСД004	70	-	К3/8"	0,24
БРСН004		К3/8"	-	0,145
БРСД(Н)/150ПМ	150	¼" BSP	-	-

## СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ / СБОРКИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ

### серия МЕХАНИКА

Предназначены для разборки/сборки ремонтных гидроцилиндров мобильных машин, технологического оборудования, и т.д.

**i** Имеют секционную конструкцию, что облегчает их транспортировку и монтаж. На раме станда закреплены направляющие, по которым перемещаются тележки, служащие для поддержания и перемещения штока гидроцилиндра. Тележки снабжены механизмами позиционирования штока относительно цилиндра, при сборке, по двум координатам.



Модель: ССГ-2М

Модель	Усилие тянущее (толкающее), тс/ рабочее давление, МПа	Дискретное перемещение/ход винта или штока, мм	Размер разбираемых гидроцилиндров, мм		Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
			Длина гидроцилиндра, мм	Диаметр гидроцилиндра, мм		
ССГ-1	10/16	250/500	до 3000	до 350	6515x1016x1237	1100
ССГ-2М	4/ручной привод	250/360	до 8000	50-350	16170x1016x1262	1805
ССГ-Г12	10(20)/32	250/500	до 6000	50-800	12356x1166x1812	2700
ССГ-1Б	10/16	250/500	до 3000	до 350	6515x1016x1237	1100
ССГ-Г12К	10(20)/32	250/500	до 6000	50-800	12356x1166x1812	2700

ССГ-Г12К - версия с насосной станцией и РВД в комплекте

ССГ-1Б - версия без насосной станции в комплекте

ССГ-Б - бокса

### серия СЕРВИС

**i** Предназначены для сборки и разборки гидроцилиндров при проведении ремонтных работ, включая монтаж-демонтаж гидравлическим гайковертом боксы гидроцилиндра и гайки крепления поршня. В базовом варианте, стенды предназначены для работы с гидроцилиндрами, выполненными с проушинами на штоке и гильзе.



Модель: ССГ-12Г8000Б

#### Гидроцилиндр разборки-сборки ремонтируемых гидроцилиндров

Модель	Номинальное усилие, МПа		Ход штока, мм	Рабочий объём, см³	Размер разбираемых гидроцилиндров, мм		Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
	толкающее	тянущее			Длина гидроцилиндра, (шток выдвинут), мм	Длина гидроцилиндра (шток втянут), мм		
ССГ9Г3000	13,5	8,6	550	2430	1100-6500	600-3500	9110x1215x1560	3 950
ССГ12Г8000					10 000	2000	12128x1386x1870	4380
ССГ12Г8000Б								~5000

#### Гидроцилиндры гайковерта (далее ГЦГ), 2 шт

ССГ9Г3000	10,2	4,1	100	335
ССГ12Г8000(Б)	15,3	9,3	165	830

## МАНОМЕТРЫ



Предназначены для контроля давления в гидравлических системах. Поставляются в виброустойчивом исполнении в комплекте с присоединительным адаптером. Манометры гидравлические для контроля давления в гидравлических системах. Поставляются в виброустойчивом исполнении в комплекте с присоединительным адаптером. Возможно встраивание гидравлического манометра в любом, удобном для использования, участке гидравлической системы.



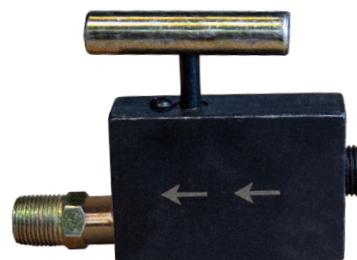
Модель: МА100ВУ100

Модель	Диапазон измерений, МПа	Присоед. резьба адаптера	Присоед. резьба штуцера	Номинальный диаметр корпуса манометра, мм	Класс точности	Диапазон температур окружающей среды С°	Габариты (ДхВхШ)	Масса, кг
МА100ВУ63	до 100	к3/8	G1/4	63	1,5	от -40С° до +60С°	80x149x32	0,5
МА100ВУ100				100	1,0	от -20С° до +60С°	150x150x34	0,8

## ЗАПОРНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



Предназначены для регулирования подачи гидравлической жидкости в гидросистеме; для сборки гидросистем из нескольких гидравлических устройств, для сборки гидросистем из нескольких гидравлических устройств с возможностью регулирования их работы. Собраны на базе нескольких регулировочных кранов КР-1 (по количеству портов) и соответствующих распределителей потока.



Модель: КР-01

Модель	Момент на рукоятке, Нм	Присоед. резьба, дюйм	Габариты, мм (LxH)	Масса, кг	Кол-во портов
КР-1	5	к3/8"	37x118x102	0,7	-
КР-1			108x37x102	0,75	1
КР-2			137x175x102	2,9	2
КР-3			137x280x102	4,5	3
КР-4			241x175x102	4,4	4
КР-5			241x280x102	6,2	5
КР-6				6,8	6
КРАН-002			120x68x78	3,35	2
КРАН-003			189x68x78	5,24	3
КРАН-004			277x68x78	7,55	4

## ОБЖИМНЫЕ ПРЕССЫ, СЕРИЯ МК для РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

### МК-16

Ручной станок для обжатия РВД МК-16 - это компактное и надежное устройство, способное справиться с задачами по обжиму рукавов высокого давления. Усилие обжима составляет 100 тс, что позволяет обеспечить высокое качество обжатия. Вес станка всего 30 кг, что делает его удобным для транспортировки и использования в различных условиях. Простота использования и обслуживания делают его идеальным выбором при работе в мобильных условиях.



Модель: МК-16

Внутренний диаметр обжима:	4-25 мм (1/8-1")
Максимальное усилие обжима:	100 тс
Максимальное открытие:	18 мм
Открытие без кулачков:	58 мм
Длина колодки матрицы:	60 мм
Тип привода:	ручной
Рабочее давление:	40 МПа
Количество кулачков:	8 комплектов
Размеры кулачков:	10 12 14 16 19 23 27 31
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	25 дБ
Габаритные размеры:	420x360x345 мм
Емкость бака:	1 л
Масса:	30 кг

## МК-30



Ручной станок для обжатия РВД МК-30 - это надежное устройство, предназначенное для обжима РВД. Вес станка 55 кг, что делает его мобильным и удобным в транспортировке. Диапазон обжима от 4 до 25 миллиметров делает его универсальным инструментом для широкого спектра работ. Этот станок отличается простотой использования и обслуживания, что делает его идеальным выбором для профессионалов, ценящих свое время и качество работы.



Модель: МК-30

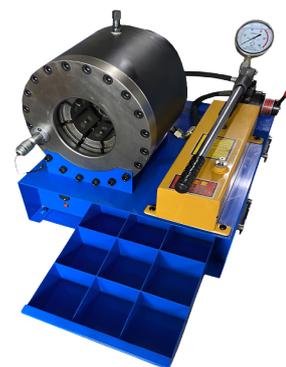
Внутренний диаметр обжима:	4-25 мм (1/8-1")
Максимальное усилие обжима:	100 тс
Максимальное открытие:	18 мм
Открытие без кулачков:	58 мм
Длина колодки матрицы:	60 мм
Тип привода:	ручной
Рабочее давление:	40 МПа
Количество кулачков:	8 комплектов
Размеры кулачков:	10 12 14 16 19 23 27 31
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	25 дБ
Габаритные размеры:	450x490x370 мм
Емкость бака:	5 л
Масса:	55 кг

## МК-60



Ручной станок обжатия РВД МК-60 - это мощное и надежное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Усилие обжима составляет 360 тс, что позволяет уверенно справляться со сложными задачами.

Диапазон обжима от 6 до 51 миллиметра делает его универсальным инструментом для широкого спектра работ. Высокая точность обжима гарантирует долговечность и надежность конечного продукта, что является ключевым фактором для любого производства, где требуется обжим РВД.



Модель: МК-60

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	360 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	113 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм

Режим работы:	ручной
Рабочее давление:	45 МПа
Количество кулачков:	10 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	25 дБ
Габаритные размеры:	640x630x570 мм
Емкость бака:	10 л
Масса:	170 кг

## МК-60А

**i** Станок обжатия РВД МК-60А, особенностью данного станка является его автономность благодаря источнику питания - аккумулятору. Это позволяет использовать его в условиях, где нет доступа к электричеству, делая его идеальным выбором для работы в полевых условиях.



Модель: МК-60А

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	220 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	113 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	3 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	12/24 В
Рабочее давление:	25 МПа
Количество кулачков:	10 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	60 дБ
Габаритные размеры:	640x570x630 мм
Емкость бака:	5 л
Масса:	170 кг

## МК-85



Станок обжатия РВД МК-85 - это мощное и надежное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Особенностью данного станка является использование специальной инструментальной базы для хранения кулачков. Это позволяет быстро и удобно менять кулачки в зависимости от требуемого размера обжима, что значительно экономит время и повышает эффективность работы.



Модель: МК-85

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	360 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	113 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	4 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	12 комплектов
Размеры кулачков:	10 15 18 20 23 26 29 33 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	60 дБ
Габаритные размеры:	710x540x1250 мм
Емкость бака:	50 л
Масса:	280 кг

## МК-90



Станок обжатия РВД МК-90 - это компактное и мощное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Несмотря на свои небольшие размеры, этот станок обладает достаточным усилием для выполнения сложных задач. Он обеспечивает высокое усилие обжима, что позволяет уверенно справляться с любыми задачами.



Модель: МК-90

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	320 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	113 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	3 кВт

Режим работы:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	10 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	70 дБ
Габаритные размеры:	725x495x950 мм
Емкость бака:	70 л
Масса:	230 кг

## МК-100



Станок обжатия РВД МК-100 - это мощное и надежное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Особенностью данного станка является наличие тумбы, которая обеспечивает устойчивость и удобство при работе.



Модель: МК-100

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	320 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	113 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	3 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	10 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	65 дБ
Габаритные размеры:	780x570x1320 мм
Емкость бака:	50 л
Масса:	270 кг

## МК-160



Станок обжатия РВД МК-160 - это мощное и надежное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Особенностью данного станка является настройка параметров с помощью ЖК-дисплея, что обеспечивает удобство и простоту использования. Станок обжатия РВД МК-160 прост в использовании и обслуживании, что делает его идеальным выбором для профессионалов, ценящих свое время и качество работы. Высокая точность обжима гарантирует долговечность и надежность конечного продукта, что является ключевым фактором для любого производства, где требуется обжим РВД.



Модель: МК-160

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	500 тс
Максимальное открытие:	60 мм
Открытие без кулачков:	156 мм
Длина колодки матрицы:	100 мм
Мощность двигателя:	4 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	12 комплектов
Размеры кулачков:	10 15 18 20 23 26 29 33 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	60 дБ
Габаритные размеры:	710x820x1340 мм
Емкость бака:	70 л
Масса:	700 кг

## МК-170



Станок обжатия РВД МК-170 - это мощное и надежное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Особенностью данного станка является возможность обжимать РВД диаметром до 6 дюймов, что делает его идеальным выбором для работы с крупными рукавами.



Модель: МК-170

Внутренний диаметр обжима:	6-152 мм (1/4-6")
Максимальное усилие обжима:	700 тс
Максимальное открытие:	30 мм
Открытие без кулачков:	230 мм
Длина колодки матрицы:	95 мм
Мощность двигателя:	7,5 кВт

Режим работы:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	16 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75 88 89 102 127 160
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	70 дБ
Габаритные размеры:	1005x690x1310 мм
Емкость бака:	150 л
Масса:	600 кг

## МК-200

Станок обжатия РВД МК-200 - это мощное и надежное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Особенностью данного станка является возможность обжимать РВД диаметром до 8 дюймов, что делает его идеальным выбором для работы с очень крупными рукавами. Усилие обжима этого станка составляет 900 тс, что позволяет уверенно справляться с самыми сложными задачами.



Модель: МК-200

Внутренний диаметр обжима:	6-203 мм (1/4-8")
Максимальное усилие обжима:	900 тс
Максимальное открытие:	30 мм
Открытие без кулачков:	286 мм
Длина колодки матрицы:	95 мм
Мощность двигателя:	7,5 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	18 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75 88 89 102 127 160 180 200
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	70 дБ
Габаритные размеры:	1005x690x1350 мм
Емкость бака:	150 л
Масса:	800 кг

## МК-250



Станок обжатия РВД МК-250 - это мощное и надежное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Особенностью данного станка является возможность обжимать РВД диаметром до 2,5 дюймов, что делает его идеальным выбором для работы с рукавами среднего размера.



Модель: МК-250

Внутренний диаметр обжима:	6-63 мм (1/4-2,5")
Максимальное усилие обжима:	400 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	130 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	4 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	11 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	60 дБ
Габаритные размеры:а	920x625x1450 мм
Емкость бака:	70 л
Масса:	320 кг

## МК-350



Станок обжатия РВД МК-350 - это мощное и надежное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Особенностью данного станка является возможность обжимать РВД диаметром до 3 дюймов, что делает его идеальным выбором для работы с рукавами большого размера. Высокая точность обжима гарантирует долговечность и надежность конечного продукта, что является ключевым фактором для любого производства, где требуется обжим РВД.



Модель: МК-350

Внутренний диаметр обжима:	6-76 мм (1/4-3")
Максимальное усилие обжима:	480 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	140 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	4 кВт

Режим работы:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	12 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75 89
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	65 дБ
Габаритные размеры:	920x625x1450 мм
Емкость бака:	70 л
Масса:	350 кг

## ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

### QG-51A

Станок для резки рукавов высокого давления QG-51A предназначен для точной и быстрой обработки РВД. Станок оснащен диском, который обеспечивает ровный и точный рез. Станок обладает высокой производительностью и надежностью, что делает его отличным выбором для любого производства, где требуется резка рукавов высокого давления.



Модель: QG-51A

Модель	Внутренний диаметр, мм	Мощность двигателя, кВт	Диаметр отрезного диска, мм	Частота вращения диска, об/мин	Напряжение	Габариты, мм (ДхШхВ)	Вес, кг
QG-51AФ	6-51 (1/4-2")	4	350x2,8	2850	220В	850x620x1200	120
QG-51AT		3			380В		

### QG-51

Станок для резки рукавов высокого давления QG-51 предназначен для точного и качественного реза РВД любой длины. Устройство позволяет оперативно изготавливать рукава с необходимыми параметрами без лишних затрат времени и материалов.



Модель: QG-51

Модель	Внутренний диаметр, мм	Мощность двигателя, кВт	Диаметр отрезного диска, мм	Частота вращения диска, об/мин	Напряжение	Габариты, мм (ДхШхВ)	Вес, кг
QG-51Ф	6-51 (1/4-2")	3	300x3,5	1450	220В	850x400x460	70
QG-51Т					380В		

## ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Окорочный станок предназначен для удаления наружного слоя резины с рукавов высокого давления. Этот процесс необходим для подготовки рукава к последующей обработке, такой как установка фитинга и муфты. Окорочный станок обеспечивает равномерное и аккуратное снятие слоя резины, сохраняя при этом внутренний слой рукава неповрежденным. Это гарантирует долговечность и надежность изделия.



Модель: ВJ-51

Модель	Внутренний диаметр, мм	Мощность двигателя, кВт	Оправки для зачистки	Частота вращения резцов, об/мин	Напряжение	Уровень шума, дБ	Габариты (ДхШхВ)	Вес, кг
ВJ-51Ф	6-51 (1/4-2")	1,1	10 комплектов	200	220	45	630x480x1060	80
ВJ-51Т					380			

## ОТРЕЗНОЙ И ОКОРОЧНЫЙ СТАНОК 2 В 1



Окорочно-отрезной станок — это универсальное оборудование, которое сочетает в себе функции окорочного и отрезного станков. Он предназначен для удаления наружного слоя резины и точной отрезки рукавов высокого давления. Оборудование обладает высокой производительностью и надежностью, что делает его идеальным выбором для производств, требующих обработки большого количества рукавов высокого давления.



Модель: ВJ-51А

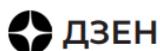
Модель	Внутренний диаметр, мм	Мощность двигателя, кВт	Диаметр отрезного диска, мм	Частота вращения, об/мин	Напряжение	Уровень шума, дБ	Габариты (ДхШхВ)	Вес, кг
ВJ-51АФ	6-51 (1/4-2")	3 (отрезной станок) 0,4 (окорочный станок)	350x2,8 мм	1450 (диска) 190 (резцов)	220В	45	850x600x1150	145
ВJ-51АТ					380В			



ООО «ТД ИрГидроМаш» занимается проектированием, производством, реализацией и сервисом высококачественного гидрооборудования для производственно-технических нужд. В ассортимент входят инженеринговые системы силовой гидравлики, гидравлический инструмент и технологическое оборудование, позволяющее выполнять полный цикл производства и испытания готовой продукции.

Коммерческие службы с обособленными подразделениями в различных городах России реализуют гидравлическое оборудование и инструменты, имея стабильных клиентов в странах СНГ. Поставляемое оборудование соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», проходит предпродажную подготовку и поставляется клиенту готовым к эксплуатации.

**ПОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАШИМ  
ОБОРУДОВАНИЕМ В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ  
ООО "ТД ИрГидроМаш"**



**ДЗЕН**

[dzen.ru/irgidromash](https://dzen.ru/irgidromash)



**ВКОНТАКТЕ**

[vk.com/irgidromash](https://vk.com/irgidromash)



**ОДНОКЛАССНИКИ**

[ok.ru/group/70000000942958](https://ok.ru/group/70000000942958)



**YOUTUBE**

[youtube.com/@irgidromash](https://youtube.com/@irgidromash)







### **ИРКУТСК**

📍 ул. Старокузьмихинская, 28  
☎ +7 (3952) 25-99-99  
✉ info@irgidromash.ru

### **МОСКВА**

📍 ул. Костякова, 12, ст.2, оф. 303  
☎ +7 (495) 411-79-92  
✉ info@irgidromash.ru



ПОСЕТИТЕ НАШ САЙТ

[www.irgidromash.ru](http://www.irgidromash.ru)