



КОНТАКТЫ

г. Иркутск

Телефон: +7(3952)25-99-99

Email: info@irgidromash.ru

г. Москва

Телефон: +7(495) 12-88-999

Email: info@irgidromash.ru



ТАРИРОВОЧНЫЕ ГОЛОВКИ





НАЗНАЧЕНИЕ

Представляют из себя ударные головки, оборудованные экраном и датчиком. Головки для измерения крутящего момента серии ГТИ способны измерять крутящий момент, приложенный к болту во время цикла затяжки. Сопоставимый по размеру со стандартной головкой, он является идеальным инструментом для проверки болтовых соединений различных динамометрических инструментов. Головка подключается к устройству посредством Bluetooth-соединения, отображение происходит с помощью специального программного обеспечения для ПК и Android.



Главное отличие ударной головки от обычной - это наличие сквозного отверстия под штифт в хвостовике, которым она должна фиксироваться на шпинделе ударного гайковерта. Штифт удерживается от выпадения с помощью резинового кольца, надетого на хвостовик головки, под которое предусмотрен специальный паз.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тарировочные головки широко применяется для гидравлических, электрических, пневматических гайковертов, мультипликаторов и динамометрических ключей. Обеспечивает передачу данных о крутящем моменте и автоматическое управление инструментом. Это делает их удобными для использования в различных отраслях, где требуется контроль крутящего момента, например, в автомобильной промышленности, авиации и судостроении.



ИЗ ЧЕГО СОСТОИТ ТАРИРОВОЧНАЯ ГОЛОВКА?

1 ЭКРАН

Экран позволяет просматривать крутящий момент непосредственно на датчике в режиме реального времени, обеспечивает удобное считывание показаний и отображает пиковый крутящий момент.

2 ДАТЧИК

Датчик подключается к устройству через Bluetooth и с помощью специального программного обеспечения для калибровки. Точность измерения +/-1%. Регистрация данных – в форматах XLS, CSV, PDF.

3 КНОПОЧНАЯ ПАНЕЛЬ

Кнопочная панель состоит из четырех кнопок: кнопки предыдущего режима, кнопки подтверждения, кнопки следующего режима и кнопки включения / выключения.

4 ЗАРЯДНЫЙ ПОРТ

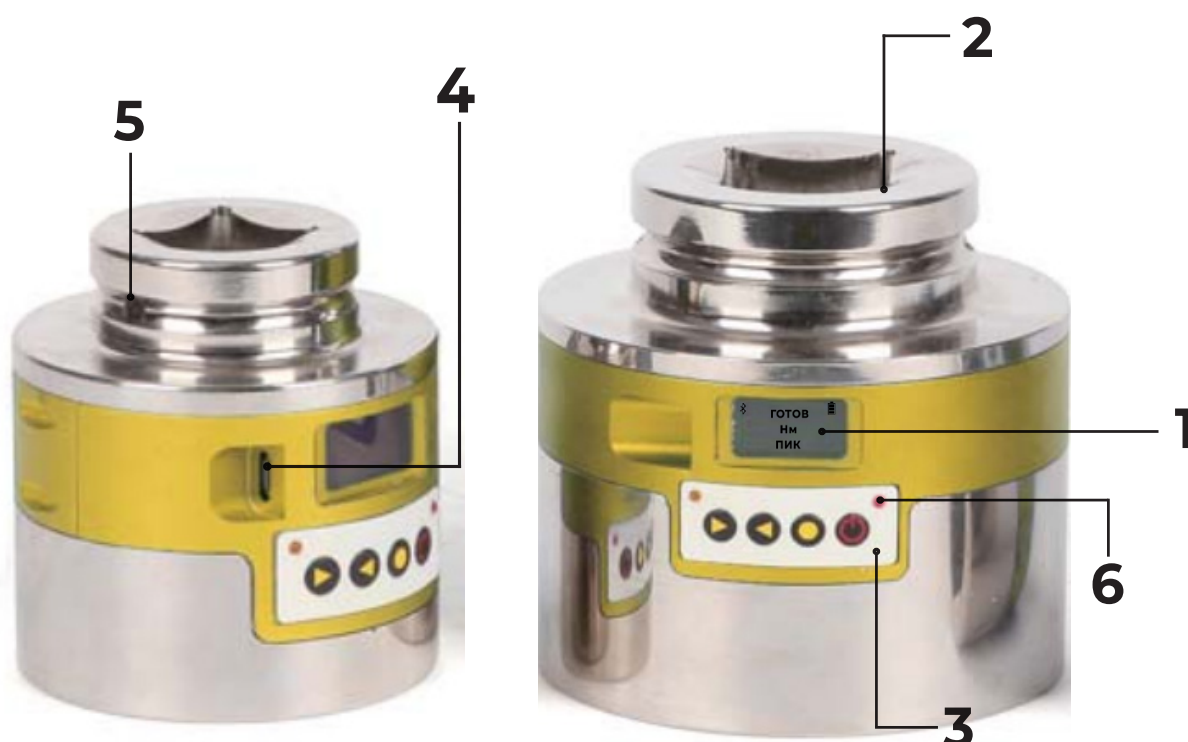
Предназначено для зарядки устройства. Подключается к электрической сети через адаптер и имеет порт USB для подключения кабеля.

5 ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ ШТИФТА И УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Выполняют антивибрационную и удерживающую функции. Штифт вставляется в отверстие и закрывается уплотнительным кольцом, тем самым предотвращая возможный срыв головки во время затяжки.

6 СВЕТОВОЙ ИНДИКАТОР

Световая индикация при подтвержденном и неподтвержденном значении крутящего момента: "успешно" и "сбой". Индикация успешного сопряжения подключаемого устройства (ПК или Android-устройство) и тарировочной головки.



ИНТЕРФЕЙС И КНОПОЧНАЯ ПАНЕЛЬ

КНОПОЧНАЯ ПАНЕЛЬ

● ЗЕЛЕНый ИНДИКАТОР

Указывает подтвержденное значение крутящего момента. После сохранения подтвержденного значения крутящего момента в приложении появится уведомление.

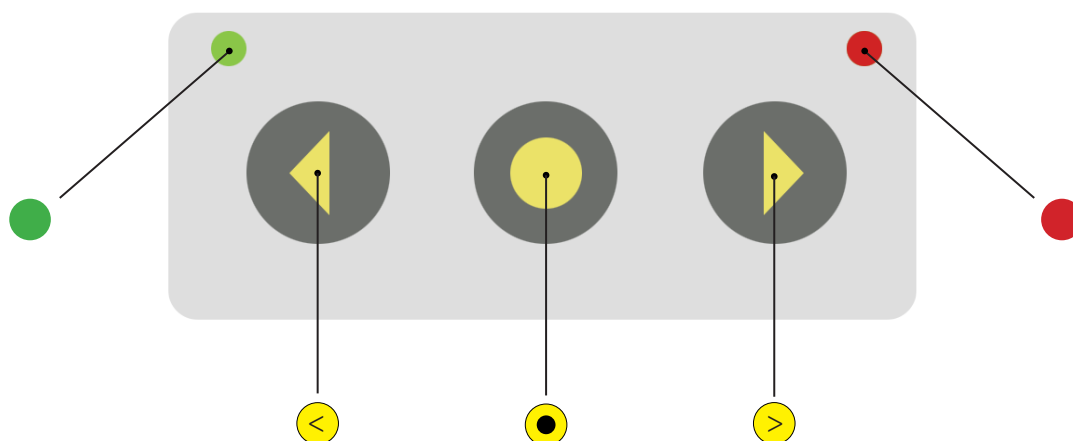
● КРАСНый ИНДИКАТОР

Указывает на неподтвержденное значение крутящего момента; после успешного подключения головки и приложения красный индикатор начнет мигать, сообщая оператору, что настройка прошла успешно: головка и приложение успешно синхронизировались.

◀ ЛЕВАЯ КЛАВИША – переключение между режимами в левую сторону.

● ЦЕНТРАЛЬНАЯ КЛАВИША – клавиша подтверждает выбранный режим.

▶ ПРАВАЯ КЛАВИША – переключение между режимами в правую сторону.



ЭКРАН

Тарировочные головки имеют три режима:



1. РЕЖИМ ОТСЛЕЖИВАНИЯ

Отслеживается обнаруженное целевое значение крутящего момента и отображается на экране. При достижении заданного целевого значения крутящего момента нагрузка прекращается. После этого, значения на экране будут отображаться как «0,0» или «0».

2. ПИКОВЫЙ РЕЖИМ

Когда втулка нагружена, значение крутящего момента будет увеличиваться по мере увеличения нагрузки. Когда увеличение нагрузки прекращается, отображаемое значение будет представлять собой пик крутящего момента. Затем происходит автоматическое сохранение пикового значения крутящего момента в таблице приложения.

3. РЕЖИМ БЛОКИРОВКИ ЭКРАНА

Во время процесса затяжки, изображение на экране фиксируется на определенном значении, и это значение не будет меняться в зависимости от количества усилия.



Тарировочные головки имеют пять различных единиц измерения для удобства определения крутящего момента в различных ситуациях: Нм, фут-дюйм, фут-фунт, кгс-см, кгс-м.

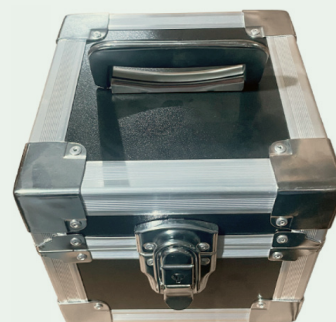
КОМПЛЕКТАЦИЯ



ТАРИРОВОЧНАЯ
ГОЛОВКА



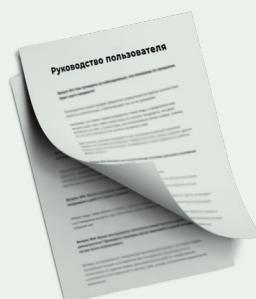
СТОПОРНЫЙ ШТИФТ
И УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ
КОЛЬЦО



АЛЮМИНИЕВЫЙ
ФУТЛЯР



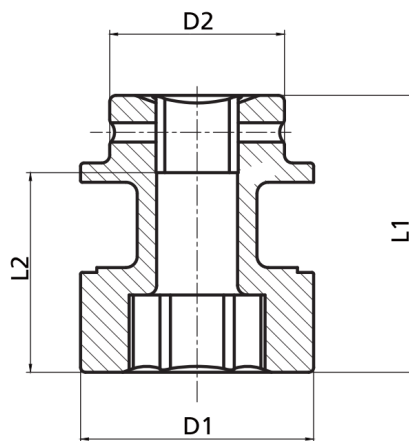
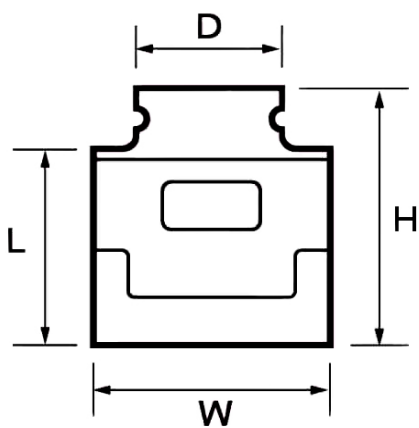
ЗАРЯДНОЕ
УСТРОЙСТВО



ДОКУМЕНТАЦИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | Диаметр резьбы | Размер под ключ, мм | Выходной квадрат, дюйм | L1 | L2 | D1 | D2 | Крутящий момент, Нм |
|---------|----------------|---------------------|------------------------|--------|-----|-----|-----|---------------------|
| ГТИ-36А | M24 | 36 | 3/4" | 86 | 62 | 72 | 50 | 150-1500 |
| ГТИ-36 | M24 | 36 | 1" | 86 | 62 | 72 | 54 | 150-1500 |
| ГТИ-41 | M27 | 41 | | 89 | 65 | 72 | 54 | 150-1500 |
| ГТИ-46 | M30 | 46 | | 89 | 65 | 72 | 54 | 150-1500 |
| ГТИ-50 | M33 | 50 | | 90 | 66 | 85 | 54 | 460-4600 |
| ГТИ-55 | M36 | 55 | | 95 | 71 | 85 | 54 | 460-4600 |
| ГТИ-60 | M39 | 60 | | 95 | 71 | 85 | 54 | 460-4600 |
| ГТИ-65 | M42 | 65 | | 110 | 73 | 99 | 54 | 460-4600 |
| ГТИ-65А | M42 | 65 | | 1 1/2" | 110 | 73 | 99 | 80 |
| ГТИ-70 | M45 | 70 | 112 | | 75 | 109 | 80 | 660-6600 |
| ГТИ-75 | M48 | 75 | 114 | | 77 | 109 | 80 | 830-8300 |
| ГТИ-80 | M52 | 80 | 121 | | 84 | 123 | 80 | 1100-11000 |
| ГТИ-85 | M56 | 85 | 121 | | 84 | 123 | 80 | 1100-11000 |
| ГТИ-90 | M60 | 90 | 121 | | 84 | 123 | 80 | 1600-16000 |
| ГТИ-95 | M64 | 95 | 125 | | 80 | 140 | 80 | 1600-16000 |
| ГТИ-100 | M68 | 100 | 2 1/2" | | 125 | 80 | 140 | 140 |



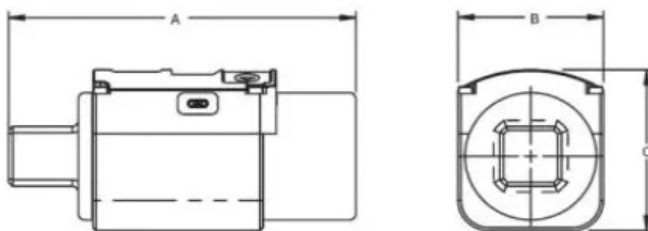
ДОПОЛНИТЕЛЬНО*

* не входит в комплект

СТЕНД ДЛЯ КАЛИБРОВКИ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

Стенд для калибровки крутящего момента - это калибровочный инструмент, используемый для тестирования крутящего момента динамометрических ключей и гайковертов.

Стенд прост в эксплуатации и обладает множеством функций. Состоит из из высокоточного датчика крутящего момента и силового кронштейна.



Размер встроенного адаптера для калибратора крутящего момента

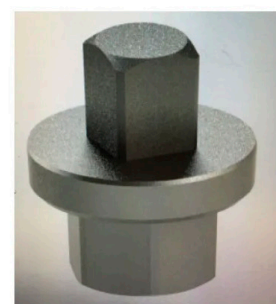
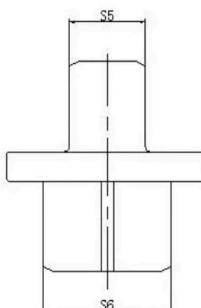
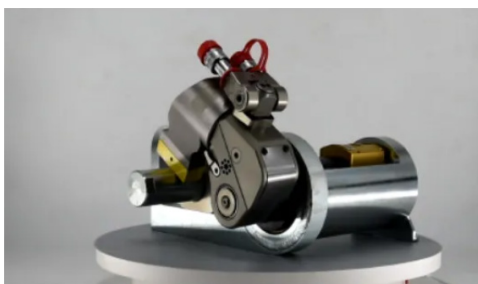
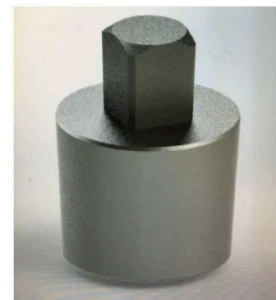
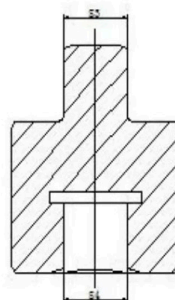
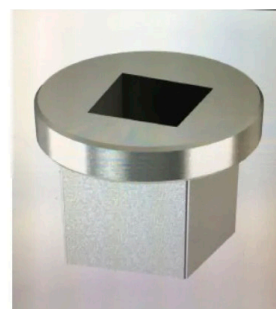
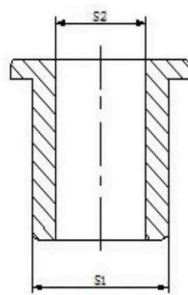
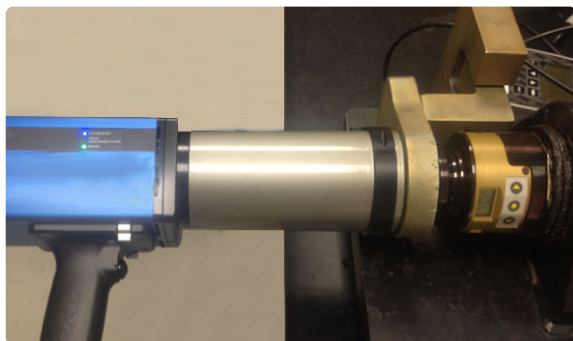
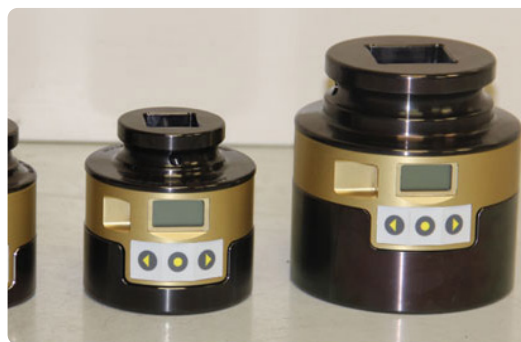


ФОТО И ВИДЕО



КОНТАКТЫ ДЛЯ СВЯЗИ

ИРКУТСК

Телефон: +7(3952)25-99-99
Email: info@irgidromash.ru

МОСКВА

Телефон: +7(495) 12-88-999
Email: info@irgidromash.ru

САЙТ

www.irgidromash.ru



МЫ В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ



dzen.ru/irgidromash



vk.com/irgidromash



ok.ru/group/70000000942958



youtube.com/@irgidromash

